

 **SMW**
AUTOBLOK

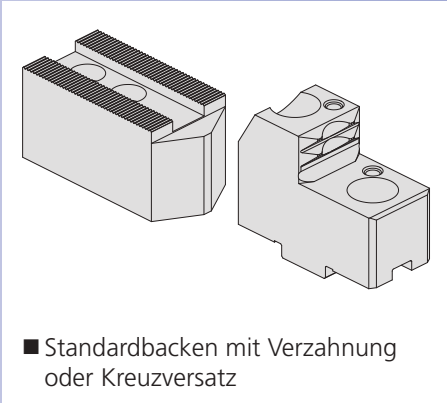


www.smw-autoblok.de

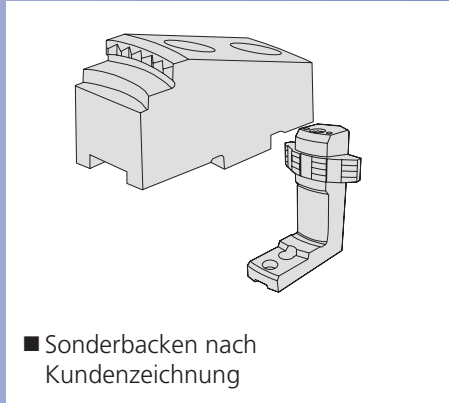
BACKEN 17G

SMW-AUTOBLOK Spannbacken

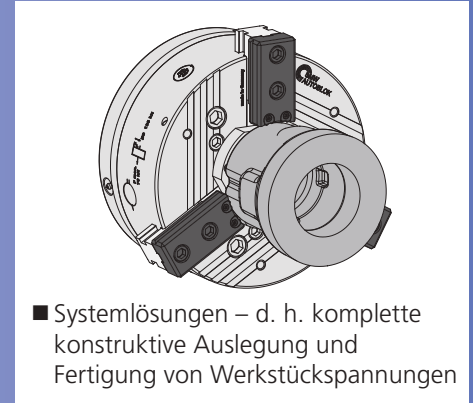
Spannbacken für alle handelsüblichen Hand- und Kraftspannfutter



■ Standardbacken mit Verzahnung oder Kreuzversatz



■ Sonderbacken nach Kundenzeichnung



■ Systemlösungen – d. h. komplette konstruktive Auslegung und Fertigung von Werkstückspannungen

Kundenvorteile

Beratung

SMW-AUTOBLOK verfügt über langjährige Erfahrung in der Spann-technik. Dadurch profitiert der Kunde bei der Ausarbeitung von maßgeschneiderten Lösungen.

Engineering

Das spezialisierte SMW-AUTOBLOK Engineering Team erarbeitet zeitnah optimale Lösungen, welche auf die individuellen Bedürfnisse des Kunden angepasst sind.

Made in Germany – Qualität

Alle SMW-AUTOBLOK Spannbacken werden in Deutschland aus hochwertigem Qualitätsstahl produziert und unterliegen höchsten Qualitätsanforderungen in Engineering, Herstellung und Endprüfung.

Lieferzeit

Alle Standardbacken sind in der Regel ab Lager lieferbar. Bis 15 Uhr eingegangene Eilbestellungen lagerhaltiger Teile werden noch am selben Tag versandt.

Service

Das weltweite Vertriebs- und Service-netzwerk in mehr als 50 Ländern, garantiert kürzeste Lieferzeiten und bietet kompetente technische Beratung direkt am Einsatzort.

Werkstoff

Werkstoff 16MnCr5
= Einsatzstahl

Werkstoff C45
= Vergütungsstahl

>> Kontakt zu unseren Spezialisten

>> JAW FINDER

Telefon: +49 (0) 75 42 405-123
Fax: +49 (0) 75 42 38 86
E-Mail: backen@smw-autoblok.de

Weitere Informationen
>> www.smw-autoblok.de



Aktuelle Seite: Start > JawFinder

| SMW-AUTOBLOK | | KNCS-N | | 225 |
|--------------|--------|------------------------|--------|--------------|
| TYP | ID-NR. | BACKENSORTE | GRÖSSE | L X B X H |
| GGK 2001 | 012469 | Harte Greifspannbacken | 2001 | 87 x 28 x 45 |
| GGK 2002 | 012470 | Harte Greifspannbacken | 2002 | 66 x 28 x 45 |
| GGK 2003 | 012471 | Harte Greifspannbacken | 2003 | 66 x 28 x 45 |
| GGK 2004 | 012472 | Harte Greifspannbacken | 2004 | 85 x 28 x 45 |

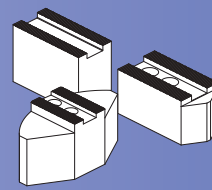
- Kostenlose Applikation, zur einfachen und schnellen Auswahl von Spannbacken
- Für alle gängigen Hersteller
- 3D Modelle für alle Standard Spannbacken zum Download verfügbar

Einfache und schnelle Backenauswahl
>> www.smw-autoblok.de

0

Weiche Aufsatzbacken

Stahl | Aluminium
Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

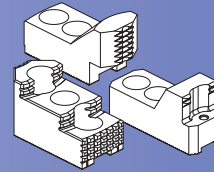


Seite 7

1

Harte Aufsatzbacken

Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

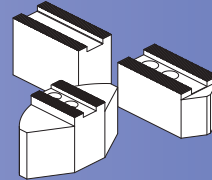


Seite 27

2

Weiche Aufsatzbacken

Stahl | Aluminium
Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60° bzw. 3 x 60°

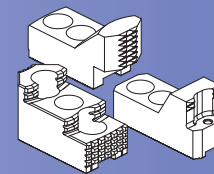


Seite 37

3

Harte Aufsatzbacken

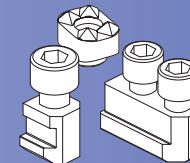
Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60° bzw. 3 x 60°



Seite 53

4

Nutensteine Spanneinsätze

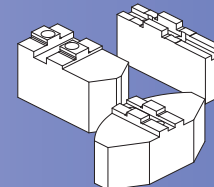


Seite 63

5

Weiche Aufsatzbacken

Kreuzversatz

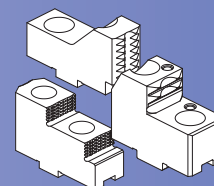


Seite 81

6

Harte Aufsatzbacken

Kreuzversatz

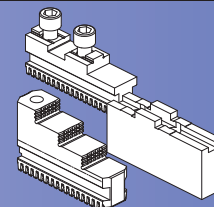


Seite 95

7

Backenschnellwechsel

für Hand- und Kraftspannfutter
Modulgeradverzahnung System SMW

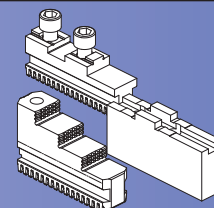


Seite 109

8

Backenschnellwechsel

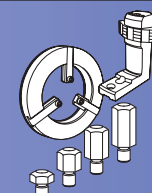
für Hand- und Kraftspannfutter
Modulschrägverzahnung System Forkardt



Seite 149

9

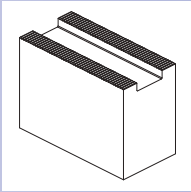
Sonderbacken | Ausdrehvorrichtung
Reinigungsplatte | Spannkraftmessgerät
Reparaturservice | Berechnungsservice



Seite 183

Weiche Aufsatzbacken – Spitzverzahnung Zoll

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Röhms | Schunk



MAB-D

Ungebohrt
16MnCr5

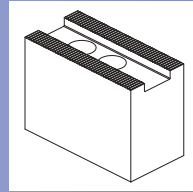
MAB-DL

Ungebohrt
16MnCr5
Lange Ausführung

Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 9



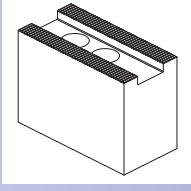
MAB-D

Geböhrt für 2-Backenfutter
16MnCr5 / C45

Weiche Aufsatzbacken für 2-Backenfutter

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90°

Seite 22



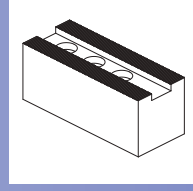
MAB-D

Geböhrt
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Bohrungsabstand nach Kundenwunsch

Seite 9



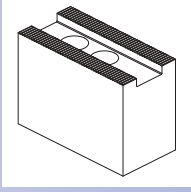
WBSA-D

für SMW-AUTOBLOK-Kraftspannfutter
C45 (flammhärtbar)

Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 23



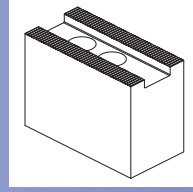
MWB-D

Hohe Ausführung
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 10



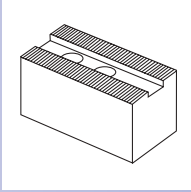
WBB-D

für Berg-Kraftspannfutter Typ KH
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° geschliffen

Seite 24



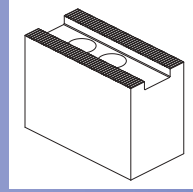
MWB-DA

Leichte Ausführung
Aluminium F50

Weiche Alu-Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 12



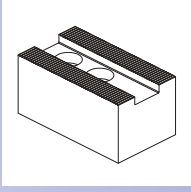
WBR-D

für Röhms-Kraftspannfutter Typ KFD-HS
für Schunk-Kraftspannfutter Typ HSG
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° geschliffen

Seite 24



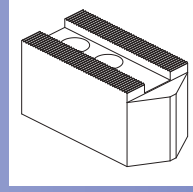
LWB-D

Niedere Ausführung
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 14



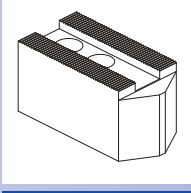
Weiche Aufsatzbacken

für pneumatische Vorderendfutter
16MnCr5 / C45 (flamm-/ induktionshärtbar)

Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 25



AWB-D

Niedere / angeschrägte Ausführung
16MnCr5

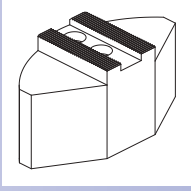
Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90°

Seite 16

Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkkräfte und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.



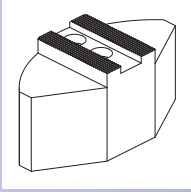
SBS-D

16MnCr5

Weiche Segmentbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 18



SBA-D

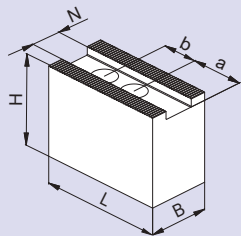
Aluminium F50

Weiche Alu-Segmentbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 20

MAB-D



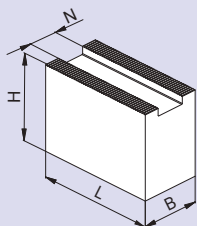
Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge ungebohrte und gebohrte Ausführung

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. ungebohrt | Id.-Nr. gebohrt* | B | H | L | N | Spitz- verzahnung | a + b | ISO 4762 | kg/Stück ungebohrt |
|------------|----------------------|---------------------|----|-----|-----|------|----------------------|-------|-------------|-----------------------|
| MAB-D 1002 | 081562 | 032932 | 35 | 50 | 60 | 10 | 1/16" x 90° | * | M 6 | 0.55 |
| MAB-D 1202 | 081564 | 032934 | 35 | 50 | 70 | 12 | 1/16" x 90° | * | M 8 | 0.92 |
| MAB-D 1401 | 090717 | 091315 | 40 | 40 | 90 | 14 | 1/16" x 90° | * | M 10 | 1.07 |
| MAB-D 1402 | 090718 | 091316 | 40 | 60 | 90 | | | | | 1.63 |
| MAB-D 1710 | 081566 | 032936 | 40 | 40 | 70 | 17 | 1/16" x 90° | * | M12 | 0.82 |
| MAB-D 1711 | 081567 | 032937 | 40 | 40 | 90 | | | | | 1.06 |
| MAB-D 1712 | 081568 | 032938 | 40 | 40 | 105 | | | | | 1.24 |
| MAB-D 1713 | 081569 | 032939 | 40 | 60 | 70 | | | | | 1.26 |
| MAB-D 1714 | 081571 | 032940 | 40 | 60 | 90 | | | | | 1.62 |
| MAB-D 1715 | 081572 | 032941 | 40 | 60 | 120 | | | | | 2.16 |
| MAB-D 1716 | 081573 | 032942 | 40 | 80 | 90 | | | | | 2.18 |
| MAB-D 1718 | 081575 | 032944 | 40 | 120 | 90 | | | | | 3.31 |
| MAB-D 1730 | 081576 | 032945 | 50 | 80 | 90 | | | | | 2.74 |
| MAB-D 1751 | 081579 | 032948 | 60 | 60 | 90 | | | | | 2.46 |
| MAB-D 1760 | 081583 | 032952 | 80 | 60 | 90 | | | | | 3.30 |
| MAB-D 2101 | 081584 | 032953 | 45 | 60 | 90 | 21 | 1/16" x 90° | * | M16 | 1.82 |
| MAB-D 2111 | 081588 | 032956 | 50 | 50 | 120 | | | | | 2.24 |
| MAB-D 2112 | 081589 | 032957 | 50 | 80 | 90 | | | | | 2.73 |
| MAB-D 2113 | 081590 | 032958 | 50 | 80 | 120 | | | | | 3.64 |
| MAB-D 2114 | 035239 | 091317 | 50 | 100 | 120 | | | | | 4.58 |
| MAB-D 2115 | 090721 | 091318 | 50 | 80 | 150 | | | | | 4.55 |
| MAB-D 2120 | 081591 | 032959 | 60 | 60 | 90 | | | | | 2.45 |
| MAB-D 2125 | 081596 | 032964 | 60 | 100 | 120 | | | | | 5.51 |
| MAB-D 2126 | 081597 | 032965 | 60 | 120 | 120 | | | | | 6.63 |
| MAB-D 2141 | 233366 | 233367 | 80 | 80 | 120 | | | | | 5.88 |
| MAB-D 2501 | 081599 | 032967 | 60 | 60 | 140 | 25.5 | 3/32" x 90° | * | M 20 | 3.77 |
| MAB-D 2502 | 081600 | 032968 | 60 | 80 | 140 | | | | | 5.08 |
| MAB-D 2503 | 081601 | 032969 | 60 | 100 | 155 | | | | | 7.07 |
| MAB-D 2504 | 081602 | 032970 | 60 | 120 | 155 | | | | | 8.52 |
| MAB-D 2505 | 081603 | 032971 | 60 | 150 | 155 | | | | | 10.70 |
| MAB-D 2506 | 090720 | 091319 | 60 | 100 | 200 | | | | | 9.13 |
| MAB-D 2511 | 081605 | 032973 | 80 | 80 | 155 | | | | | 7.55 |

* Bei Bestellung für gebohrte Ausführung bitte Abmessungen a + b angeben

MAB-DL



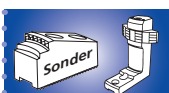
Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge Lange, ungebohrte Ausführung

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

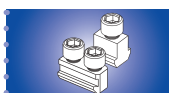
| Typ | Id.-Nr. ungebohrt | B | H | L | N | Spitzverzahnung | kg/Stück |
|------------|----------------------|----|-----|-----|------|-----------------|----------|
| MAB-DL 120 | 233363 | 35 | 60 | 420 | 12 | 1/16" x 90° | 6.70 |
| MAB-DL 140 | 233364 | 35 | 60 | 420 | 14 | 1/16" x 90° | 6.70 |
| MAB-DL 170 | 233365 | 40 | 60 | 420 | 17 | 1/16" x 90° | 7.60 |
| MAB-DL 171 | 233310 | 40 | 100 | 420 | 17 | 1/16" x 90° | 12.80 |
| MAB-DL 210 | 233316 | 50 | 60 | 420 | 21 | 1/16" x 90° | 9.40 |
| MAB-DL 211 | 233368 | 50 | 120 | 420 | 21 | 1/16" x 90° | 19.30 |
| MAB-DL 250 | 233369 | 60 | 100 | 420 | 25.5 | 3/32" x 90° | 19.20 |

Andere Abmessungen sind ebenfalls lieferbar.

Als Bestellhilfe kann eine Kopie des Maßblattes auf Seite 26 verwendet werden.



SMW-AUTOBLOK
26, 35, 184, 186

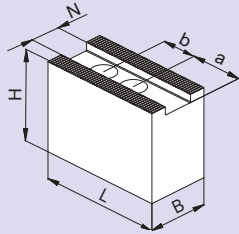


SMW-AUTOBLOK
63



SMW-AUTOBLOK
74

MWB-D



Weiche Aufsatzbacken hohe Ausführung

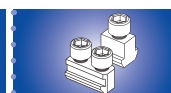
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b f. ISO 4762 | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|----|----|-----|------|-----------------|----------------------|-------------|--|
| MWB-D 111 | 007094 | 20 | 30 | 52 | 8 | 1/16" x 90° | 26.5 + 12 M6 | 0.56 | HFKN-D110 |
| MWB-D 130 | 013488 | 30 | 40 | 55 | 12 | 1/16" x 90° | 29 + 16 M8 | 1.25 | AN/AL- D 125 BH/HB/PB-D 130 BB-D 140 SP/STP 125 |
| MWB-D 165 | 233372 | 35 | 60 | 70 | 14 | 1/16" x 90° | 33 + 16.5 M10 | 2.78 | HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/HB-D 165 BHD-FC 165 PB/PBI/RC-D 165 AP/NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180 |
| MWB-D 160 | 013489 | 40 | 60 | 70 | 17 | 1/16" x 90° | 33 + 22 M12 | 3.02 | HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/ PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226 |
| MWB-D 200 | 013490 | 40 | 60 | 90 | 17 | 1/16" x 90° | 43 + 22 M12 | 4.09 | HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/ PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226 |
| MWB-D 250 | 013491 | 50 | 80 | 120 | 21 | 1/16" x 90° | 62 + 28 M16 | 9.16 | HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400* |
| MWB-D 400 | 013492 | 60 | 90 | 155 | 25.5 | 3/32" x 90° | 90 + 35 M20 | 16.21 | HFKN-D 400/500 AP/AP-L/NT-D 400* BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/L-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800 |

* nur mit Einzelnutenstein



• SMW-AUTOBLOK
• 26, 35, 184, 186



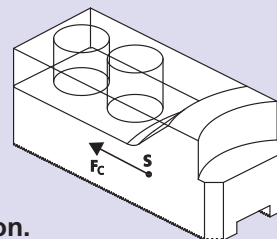
• SMW-AUTOBLOK
• 63



• SMW-AUTOBLOK
• 74

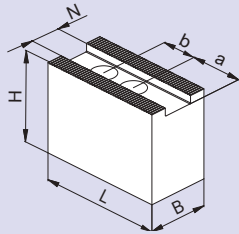


**Reduzierte Backenmasse =
weniger Spannkraftabfall am Spannfutter unter Rotation.**
Deshalb bei hohen Drehzahlen Gewichtserleichterungen vorsehen!



| Autoblok | Forkardt | Röhm | Schunk |
|---|---|--|---|
| ODN 125 GHDN 125 | KTH 130/140 | KFD 130 • KFH 140 KFD-HS 160/175 KFD-HE 170 LVE 125/160 | HSG 160 ROTA NCD 165 |
| ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD | QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250 | KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200 | TH/THF/HSL165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200 |
| ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD | QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250 | KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200 | TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200 |
| ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD | QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315 | KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315 | TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ROTA NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315 |
| | QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800 | KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000 | TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500 |

MWB-DA



Weiche Aluminium Aufsatzbacken leichte Ausführung

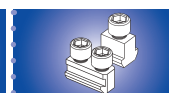
- Geringe Backenmasse (1/3 des Gewichtes von Stahl)
- Höhere Zerspanungsleistung durch höhere Drehzahlen
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit = 500 N/mm²)

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b f. ISO 4762 | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|------------|---------|----|-----|-----|------|-----------------|----------------------|-------------|--|
| MWB-DA 165 | 036011 | 40 | 60 | 70 | 14 | 1/16" x 90° | 36 + 22 M10 | 1.17 | HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/BB-D 165* BHD-FC 165* PB/PBI/RC-D 165* AP/NT-D 170* BB-D 175* HYND-S 180* |
| MWB-DA 200 | 081645 | 40 | 60 | 90 | 17 | 1/16" x 90° | 43 + 22 M12 | 1.50 | HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/ PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226 |
| MWB-DA 250 | 081646 | 50 | 80 | 120 | 21 | 1/16" x 90° | 62 + 28 M16 | 3.26 | HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400* |
| MWB-DA 400 | 081647 | 60 | 100 | 155 | 25.5 | 3/32" x 90° | 90 + 35 M20 | 6.38 | HFKN-D 400/500 AP/AP-L/NT-D 400* BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/L-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800 |

* nur mit Einzelnutenstein



• SMW-AUTOBLOK
• 26, 35, 184, 186



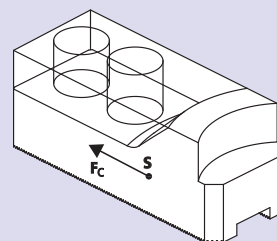
• SMW-AUTOBLOK
• 63



• SMW-AUTOBLOK
• 74

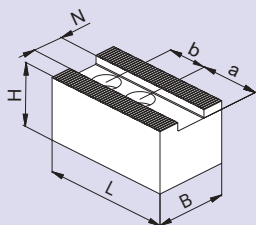


Alu-Backen unterliegen unter Rotation dem Einfluss der Fliehkraft. Deshalb für weniger Spannkraftabfall Gewichtserleichterungen vorsehen!



| Autoblok | Forkardt | Röhm | Schunk |
|---|---|--|---|
| GHD-FC 165 GHDN 165 | | | TP 160 Rota TP 160 |
| ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD | QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGGH/KGGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250 | KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200 | TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200 |
| ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD | QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315 | KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315 | TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ROTA NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315 |
| | QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800 | KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000 | TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500 |

LWB-D



Weiche Aufsatzbacken niedere Ausführung

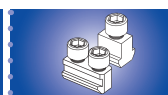
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b f. ISO 4762 | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|----|----|-----|------|-----------------|----------------------|-------------|---|
| LWB-D 160 | 081613 | 40 | 40 | 80 | 17 | 1/16" x 90° | 43 + 22 M12 | 2.38 | HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226 |
| LWB-D 200 | 081615 | 40 | 40 | 90 | 17 | 1/16" x 90° | 53 + 22 M12 | 2.73 | HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226 |
| LWB-D 250 | 081617 | 50 | 50 | 120 | 21 | 1/16" x 90° | 70 + 28 M16 | 5.73 | HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400* |
| LWB-D 400 | 081620 | 60 | 60 | 140 | 25.5 | 3/32" x 90° | 80 + 35 M20 | 9.56 | HFKN-D 400/500 AP/AP-L/NT-D 400* BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/IL-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800 |

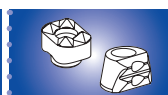
* nur mit Einzelnutenstein



• SMW-AUTOBLOK
• 26, 35, 184, 186



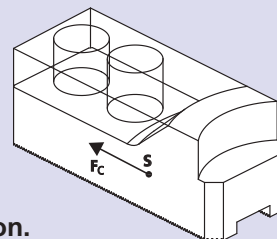
• SMW-AUTOBLOK
• 63



• SMW-AUTOBLOK
• 74

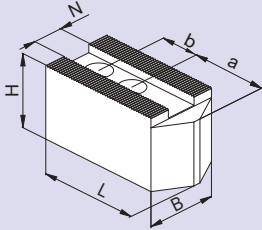


**Reduzierte Backenmasse =
weniger Spannkraftabfall am Spannfutter unter Rotation.**
Deshalb bei hohen Drehzahlen Gewichtserleichterungen vorsehen!



| Autoblok | Forkardt | Röhm | Schunk |
|---|---|--|---|
| ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD | QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250 | KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200 | TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200 |
| ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD | QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250 | KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200 | TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200 |
| ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD | QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315 | KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315 | TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ROTA NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315 |
| | QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800 | KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000 | TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500 |

AWB-D



Weiche Aufsatzbacken niedere / angeschrägte Ausführung

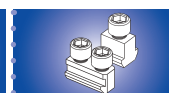
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b f. ISO 4762 | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|----|----|-----|----|-----------------|----------------------|-------------|---|
| AWB-D 110 | 038258 | 20 | 30 | 55 | 8 | 1/16" x 90° | 30 + 12 M6 | 0.59 | HFKN-D 110 |
| AWB-D 165 | 035954 | 40 | 40 | 80 | 14 | 1/16" x 90° | 43 + 22 M10 | 2.32 | HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/BB-D 165* BHD-FC 165* PB/PBI/RC-D 165* AP/NT-D 170* BB-D 175* HYND-S 180* |
| AWB-D 160 | 081614 | 40 | 40 | 80 | 17 | 1/16" x 90° | 43 + 22 M12 | 2.19 | HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226 |
| AWB-D 200 | 081616 | 40 | 40 | 90 | 17 | 1/16" x 90° | 53 + 22 M12 | 2.61 | HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/ PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226 |
| AWB-D 250 | 081618 | 50 | 50 | 120 | 21 | 1/16" x 90° | 70 + 28 M16 | 5.37 | HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400* |
| AWB-D 315 | 081619 | 50 | 50 | 140 | 21 | 1/16" x 90° | 90 + 28 M16 | 6.48 | HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 315* RC-D 305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400* |

* nur mit Einzelnutenstein



• SMW-AUTOBLOK
• 26, 35, 184, 186



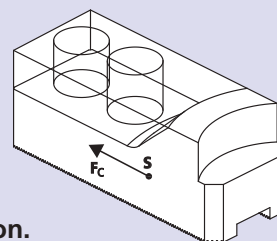
• SMW-AUTOBLOK
• 63



• SMW-AUTOBLOK
• 74



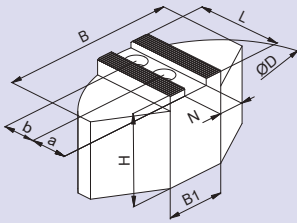
**Reduzierte Backenmasse =
weniger Spannkraftabfall am Spannfutter unter Rotation.**
Deshalb bei hohen Drehzahlen Gewichtserleichterungen vorsehen!



| Autoblok | Forkardt | Röhm | Schunk |
|---|---|---|---|
| GHD-FC 165 GHDN 165 | | | TP 160 ROTA TP 160 |
| ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD | QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250 | KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200 | TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200 |
| ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD | QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250 | KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200 | TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200 |
| ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD | QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315 | KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315 | TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ROTA NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315 |
| ODL 315/400 ODN 315/400 HDL 315/400 HDN 315/400 GHD/FC 305/400 GHDN 315/400 HDB 300 CD 315-65/315-85 305 RCD | QLK/QLC 315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 315 QLC-AG 315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 315 KLNC/NH/NHF 315 KS 315/400 KSPS 300 KSH/KSHF 315/400 HF315 UVE315 | KFD/KFD-HF 315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 315 KFD-AF 315 KFD-HE 315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 305/315 | TH/THF/HSL 315 ROTA NC/ROTA NCD/ROTA NCF 315 ROTA NCO 315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 315 TP 315 |

SBS-D

Weiche Segmentbacken



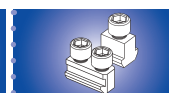
- Verzugsarmes Spannen verformungsempfindlicher Teile durch umfassende Spannflächen
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | B | B1 | H | L | D | N | Spitzverzahnung | a + b f. ISO 4762 | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|--------------|---------|-----|-----|----|-----|-----|------|-----------------|-------------------|---------|---|
| SBS-D 165 | 035154 | 120 | 40 | 60 | 60 | 165 | 14 | 1/16" x 90° | 25 + 22 M10 | 6.11 | HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/HB-D 165* BHD-FC 165* PB/PBI/RC-D 165* AP/NT-D 170* BB-D 175* HYND-S 180* |
| SBS-D 160 | 081639 | 120 | 40 | 60 | 60 | 160 | 17 | 1/16" x 90° | 25 + 22 M12 | 5.88 | HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226 |
| SBS-D 200 | 081640 | 140 | 64 | 60 | 70 | 200 | 17 | 1/16" x 90° | 35 + 22 M12 | 8.83 | HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226 |
| SBS-D 250/21 | 081642 | 180 | 104 | 70 | 80 | 250 | 21 | 1/16" x 90° | 30 + 29 M16 | 14.49 | HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400* |
| SBS-D 400 | 133459 | 330 | 150 | 85 | 155 | 440 | 25.5 | 3/32" x 90° | 85 + 35 M20 | 53.49 | AP/AP-L/NT-D 400* BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 INIL-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800 |

* nur mit Einzelnutenstein



• SMW-AUTOBLOK
• 26, 35, 184, 186



• SMW-AUTOBLOK
• 63

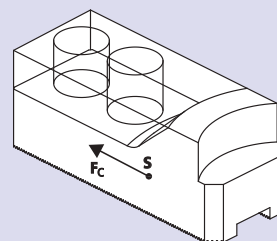


• SMW-AUTOBLOK
• 74



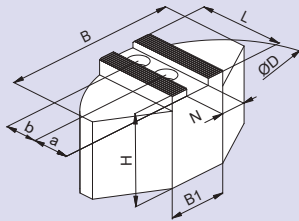
Segmentbacken sind schwer! Hohe Backenmasse = hoher Spannkraftabfall unter Rotation.

Deshalb bei hohen Drehzahlen Gewichtserleichterungen vorsehen!



| Autoblok | Forkardt | Röhm | Schunk |
|---|---|--|---|
| GHD-FC 165 GHDN 165 | | | TP 160 ROTA TP 160 |
| ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD | QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250 | KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200 | TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200 |
| ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD | QLK/QLC 200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 200 QLC-AG 200 NH/NHF 200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 200 KS 200/250 KSF 200 KGH/KGHF/KTH 200 KG/KP 200 UVE 200/250 | KFD/KFD-HF 200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 200 KFD-AF 200 KFD-HE 210 SPD/SPO 215 LVE 200 | TH/THF/HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NC/ROTA NCF/ROTA NCO 210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B ROTA TP 200 TP 200 |
| ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD | QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315 | KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315 | TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ROTA NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315 |
| | QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800 | KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000 | TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500 |

SBA-D



Weiche Aluminium Segmentbacken leichte Ausführung

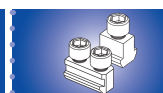
- Verzugsarmes Spannen verformungsempfindlicher Teile durch umfassende Spannflächen
- Geringe Backenmasse (1/3 des Gewichtes von Stahl)
- Höhere Zerspanungsleistung durch höhere Drehzahlen
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit = 500 N/mm²)

| Typ | Id.-Nr. | B | B1 | H | L | D | N | Spitzverzahnung | a + b f. ISO 4762 | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|--------------|---------|-----|-----|----|------|-----|------|-----------------|-------------------|----------|--|
| SBA-D 165 | 035155 | 120 | 40 | 58 | 59.5 | 165 | 14 | 1/16" x 90° | 25 + 20 M10 | 2.06 | HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/HB-D 165* BHD-FC 165* PB/PBI/RC-D 165* AP/NT-D 170* BB-D 175* HYND-S 180* |
| SBA-D 160 | 081648 | 120 | 40 | 58 | 59.5 | 165 | 17 | 1/16" x 90° | 22 + 22 M12 | 2.00 | HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226 |
| SBA-D 200 | 081649 | 140 | 50 | 58 | 72.5 | 200 | 17 | 1/16" x 90° | 35 + 22 M12 | 3.02 | HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226 |
| SBA-D 250/21 | 081651 | 180 | 70 | 78 | 87.5 | 250 | 21 | 1/16" x 90° | 40 + 29 M16 | 6.09 | HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400* |
| SBA-D 315 | 081652 | 240 | 80 | 78 | 117 | 320 | 21 | 1/16" x 90° | 70 + 29 M16 | 10.59 | HFKN-D 315 HB/PB/PBI-D 315* SP/SP-L 350 BHD-FC 315* AN/AL/BH/BB-D 315* CC 350Z RC-D 305/400* HYND-S 250/315/400* AP/APL/NT-D 315* |
| SBA-D 400 | 231072 | 330 | 150 | 98 | 160 | 440 | 25.5 | 3/32" x 90° | 85 + 35 M20 | 23.98 | HFKN-D 400/500 AP/AP-L/NT-D 400* BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/L-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800 |

* nur mit Einzelnutenstein



SMW-AUTOBLOK
26, 35, 184, 186



SMW-AUTOBLOK
63

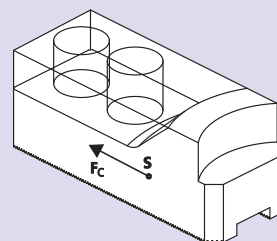


SMW-AUTOBLOK
74



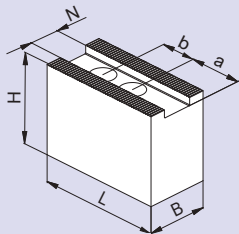
Auch Alu-Segmentbacken unterliegen unter Rotation dem Einfluss der Fliehkraft.

Deshalb für weniger Spannkraftabfall Gewichtserleichterungen vorsehen!



| Autoblok | Forkardt | Röhm | Schunk |
|--|--|--|---|
| GHD-FC 165 GHDN 165 | | | TP 160 ROTA TP 160 |
| ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD | QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGGH/KGGH/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250 | KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200 | TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200 |
| ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD | QLK/QLC 200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 200 QLC-AG 200 NH/NHF 200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 200 KS 200/250 KSF 200 KGGH/KGGH/KTH 200 KG/KP 200 UVE 200/250 | KFD/KFD-HF 200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 200 KFD-AF 200 KFD-HE 210 SPD/SPO 215 LVE 200 | TH/THF/HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NC/NCF/NCO 210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA TP 200 TP 200 |
| ODL 250 ODN 250 HDL 250 GHD/FC 250 GHDN 250 CD 250 250 RCD | QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315 | KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315 | TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315 |
| ODL 315/400 ODN 315/400 HDL 315/400 HDN 315/400 GHD/FC 305/400 GHDN 315/400 HDB 300 CD 315-65/315-85 305 RCD | QLK/QLC 315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 315 QLC-AG 315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 315 KLNC/NH/NHF 315 KS 315/400 KSPS 300 KSH/KSHF 315/400 HF315 UVE315 | KFD/KFD-HF 315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 315 KFD-AF 315 KFD-HE 315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 305/315 | TH/THF/HSL 315 ROTA NC/NCD/NCF 315 ROTA NCO 315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 315 TP 315 |
| | QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800 | KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000 | TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/NCD 400/500 ROTA NCF/NCO 400/500 |

MAB-D



Weiche Aufsatzbacken für Zweibacken-Kraftspannfutter

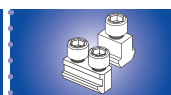
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5/ C45

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b f. ISO4762 | kg | SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Röhm | Schunk |
|---------------------|------------|----|----|-----|------|-----------------|------------------|------------|--|---|--------------------|---|
| MAB-D3 | 013750* | 70 | 70 | 95 | 21 | 1/16" x 90° | 45 + 28 M16 | 6.37 * | 2 CLD 200 US-2 CLD 200 | 2 BLE 200 2 BLE 250 Mo 2 BLN 200 | KFA 200 | ROTA 2B 200 |
| MAB-D4 ¹ | 90072500** | 60 | 60 | 120 | 25.5 | 1/16" x 90° | 64 + 34 M20 | 5.20 ** | 2 CLD 250 US-2 CLD 250 2 CLD 315 US-2 CLD 315 | 2 BLE 250 2 BLE/PS 250 2 BLN 250 2 BLE/PS 300 2 BLE 315 2 BLE/PS 315 2 BLN 315 2 BLN 400 | KFA 250 KFA 315 | ROTA 2B 250 ROTA 2B 315 ROTA 2B 400 |

- * Backen / Satz
- ** Backe / Stück
- ¹ Werkstoff: C45



• SMW-AUTOBLOK
• 26, 35, 184, 186

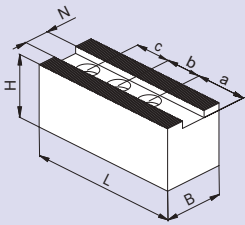


• SMW-AUTOBLOK
• 63



• SMW-AUTOBLOK
• 74

WBSA-D

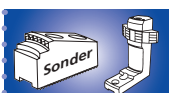


Weiche Aufsatzbacken für SMW-AUTOBLOK Kraftspannfutter

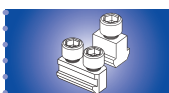
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: C45

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b + c f. ISO 4762 | kg/ Stück | SMW-AUTOBLOK |
|-------------|----------|------|----|-----|------|-----------------|--------------------------|--------------|---|
| WBSA-D 125* | 12071300 | 30 | 30 | 60 | 12 | 1/16" x 90° | 29 + 16 M8 | 0.32 | AN/AL-D 125 • BH/HB/PB-D 130 BB-D 140 • SP/STP 125 |
| WBSA-D 165* | 12071680 | 30 | 35 | 70 | 14 | 1/16" x 90° | 37.5 + 16.5 M10 | 0.42 | HFKN-D 165 • PB/PBI/RC-D 165 SP/STP160 • AP/NT-D 170 AN/AL/BH/HB-D 165 BB-D 175 • BHD-FC 165 HYND-S 180 |
| WBSA-D 210* | 12072130 | 35 | 40 | 90 | 17 | 1/16" x 90° | 47 + 23 M12 | 0.73 | HFKN-D 210 • HB/PB/PBI/RC-D 210 SP/STP 200/240 • AP/APL/NT-D 215 AN/AL/BH/BB-D 210 HYND-S 210/226 BHD-FC 210 • CC 240Z |
| WBSA-D 250* | 12072500 | 45 | 45 | 110 | 21 | 1/16" x 90° | 60 + 30 M16 | 1.25 | HFKN-D 260/315 RC-D 250/305/400 SP/STP 280 • SP/SP-L 350 CC 350Z • HB/ PB/PBI-D 250/315 AN/AL/BH/BB-D 250 AP/APL/NT-D 315 AN/AL/BH/BB-D 315 HYND-S 250/315 BHD-FC 250/315 |
| WBSA-D 260* | 12072620 | 40 | 45 | 110 | 17 | 1/16" x 90° | 60 + 30 M12 | 1.23 | AP/APL/NT-260 |
| WBSA-D 315 | 12073000 | 50 | 50 | 125 | 21 | 1/16" x 90° | 43 + 30 + 30 M16 | 1.85 | HFKN-D 315 RC-D 305/400 SP/SP-L 350 • HYND-S 315 AN/AL/BH/BB-D 315 AP/APL/NT-D 315 BHD-FC 315 • CC 350Z |
| WBSA-D 400 | 12074040 | 60 | 60 | 140 | 25.5 | 3/32" x 90° | 75 + 38 M20 | 3.18 | HFKN-D 400/500 BHD-FC 400/500/630 BB-N 400/470/500/600 IN/IL-D 500/630/800 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 HYDL-S 500/630/800 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 AP/APL/NT-D 400 |
| WBSA-D 401 | 12074030 | 60 | 60 | 140 | 21 | 1/16" x 90° | 25 + 34 + 34 M16 | 3.20 | RC-D 400 GH-D 400 |
| WBSA-D 500 | 12075050 | 59.5 | 60 | 170 | 25.5 | 3/32" x 90° | 69 + 38 + 38 M20 | 3.62 | HFKN-D 400/500 BHD-FC 400/500/630 BB-N 400/470/500/600 IN/IL-D 500/630/800 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 HYDL-S 500/630/800 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 AP/APL/NT-D 400 |
| WBSA-D 610 | 12075040 | 75 | 75 | 160 | 25.5 | 3/32" x 90° | 59 + 38 + 38 M20 | 5.69 | HFKN-D 400/500 BHD-FC 400/500/630 BB-N 400/470/500/600 IN/IL-D 500/630/800 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 HYDL-S 500/630/800 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 AP/APL/NT-D 400 |

* Backen angeschrägt



SMW-AUTOBLOK
26, 35, 184, 186

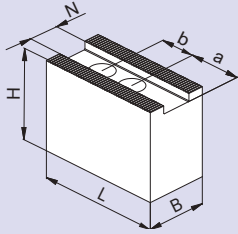


SMW-AUTOBLOK
63



SMW-AUTOBLOK
74

WBB-D



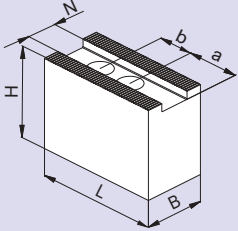
Weiche Aufsatzbacken für Berg-Kraftspannfutter

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b für ISO 4762 | kg/Satz | Berg |
|------------|---------|----|----|-----|----|-----------------|--------------------|---------|-------------------------|
| WBB-D 211 | 034241 | 20 | 40 | 55 | 8 | 1/16" x 90° | 30 + 14 M8 | 0.77 | KH 110-30 |
| WBB-D 232* | 081621 | 30 | 45 | 70 | 10 | 1/16" x 90° | 38 + 19 M10 | 1.63 | KH 140-36 KH 160-45 |
| WBB-D 235 | 081622 | 30 | 55 | 84 | 12 | 1/16" x 90° | 45 + 21 M12 | 2.50 | KH 175-56 KH 200-68 |
| WBB-D 237 | 081623 | 35 | 60 | 90 | 12 | 1/16" x 90° | 55 + 21 M12 | 3.60 | KH 175-56 KH 200-68 |
| WBB-D 240 | 081624 | 40 | 60 | 110 | 16 | 1/16" x 90° | 63 + 29 M16 | 4.79 | KH 250-91 KH 315-117 |

* Backen angeschrägt

WBR-D



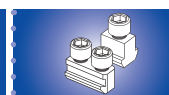
Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

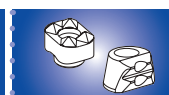
| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b für ISO 4762 | kg/Satz | Röhm | Schunk |
|-----------|---------|----|----|-----|----|-----------------|--------------------|---------|--|-----------------------------|
| WBR-D 012 | 081630 | 30 | 55 | 55 | 12 | 1/16" x 90° | 31 + 15 M8 | 1.72 | KFD-HS 160/175 KFD 130 KFD-HE 170 KFH 140 | HSG 160 ROTA NCD 165 |
| WBR-D 017 | 081631 | 40 | 60 | 70 | 17 | 1/16" x 90° | 39 + 19 M12 | 3.04 | KFD-HS 200 KFD 200 KFD-HE 210 | HSG 200 |
| WBR-D 117 | 081632 | 40 | 60 | 90 | 17 | 1/16" x 90° | 59 + 19 M12 | 4.12 | KFD-HS 250 KFD 200 KFD-HE 210 | HSG 250 |
| WBR-D 021 | 081633 | 50 | 60 | 105 | 21 | 1/16" x 90° | 65 + 25 M16 | 5.86 | KFD-HS 315 KFD 250 KFD-HE 254/315 | HSG 315 ROTA NCD 250/315 |



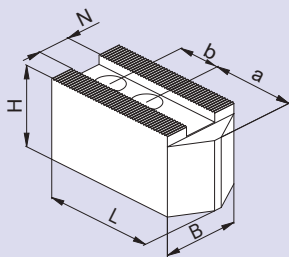
• SMW-AUTOBLOK
• 26, 35, 184, 186



• SMW-AUTOBLOK
• 63



• SMW-AUTOBLOK
• 74



Weiche Aufsatzbacken für Vorderend-Kraftspannfutter

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, C45¹

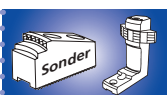
| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b für ISO 4762 | kg | SMW-AUTOBLOK | Röhm | Schunk |
|---------------------------|-------------|------|----|-----|------|-----------------|----------------------|--------------|---|--|---|
| WBC-D 125* | 013795** | 30 | 40 | 74 | 11 | 1/16" x 90° | 35 + 18 M8 | 1.62 ** | | LVE 125 | TP 125-26 ROTA TP 125 |
| MWB-D 130 | 013488** | 30 | 40 | 55 | 12 | 1/16" x 90° | 29 + 16 M8 | 1.2 ** | SP 125 ab Bj. 98 STP 125 | | |
| WBSA-D 125 ¹ * | 12071300*** | 30 | 30 | 60 | 12 | 1/16" x 90° | 29 + 16 M8 | 0.96 *** | SP 125 ab Bj. 98 STP 125 | | |
| AWB-D 165* | 035954** | 40 | 40 | 80 | 14 | 1/16" x 90° | 43 + 22 M10 | 2.32 ** | SP 160 ab Bj. 98 STP 160 | LVE 160 | TP 160-38 ROTA TP 160 |
| AWB-D 200* | 081616** | 40 | 40 | 90 | 17 | 1/16" x 90° | 53 + 22 M12 | 2.61 ** | SP 200/240 STP 200/240 CC 240 Z | LVE 200 | TP 200-52 ROTA TP 200 |
| AWB-D 250* | 081618** | 50 | 50 | 120 | 21 | 1/16" x 90° | 70 + 28 M16 | 5.37 ** | SP 250/280/350 SP 280 STP 280 | LVE 250 LVE 315 | TP 250/315 ROTA TP 250 ROTA TP 315/350 |
| AWB-D 315* | 081619** | 50 | 50 | 140 | 21 | 1/16" x 90° | 90 + 28 M16 | 6.48 ** | SP 350 SP-L 350 CC 350 Z | | TP 315 ROTA TP 315/350 |
| WBSA-D 500 ¹ | 12075050*** | 59.5 | 60 | 170 | 25.5 | 3/32" x 90° | 69 + 38 + 38 M20 | 10.85 *** | BB-N 400/470 BB-N 500/600 BB-N ES 400/470 BB-N ES 500/600 BB-EXL(SC)2G 510 BB-EXL(SC)2G 660 | LVE 400/500 LVE 630/800 LVE 1000 | TB 400 ROTA EP 380 ROTA TB 400 TB 500 ROTA EP 460 ROTA TB 500/610 ROTA TB 630-265LH |
| WBC-D 502 ¹ | 12075140*** | 60 | 60 | 205 | 25.5 | 3/32" x 90° | 104 + 38 + 38 M20 | 13.50 *** | BB-N 400/470 BB-N 500 BB-N ES 400/470 BB-N ES 500/600 BB-EXL(SC)2G 510 BB-EXL(SC)2G 660 | LVE 400/500 LVE 630/800 LVE 1000 | TB 400 ROTA EP 380 ROTA TB 400 TB 500 ROTA EP 460 ROTA TB 500/610 ROTA TB 630-265LH |
| WBC-D 630 ¹ | 12076440*** | 80 | 80 | 240 | 30 | 3/32" x 90° | 110 + 50 + 50 M24 | 28.95 *** | BB-N 630 BB-N ES 630 BB-AZ2G 685 BB-AZ2G 740 BB-AZ2G 1000 BB-EXL(SC)2G 900 | | ROTA TB 630 TB 800/1000/1200 ROTA TB 800/850 ROTA TB 100/1200 |
| WBC-D 800 ¹ | 12078040*** | 80 | 80 | 320 | 30 | 3/32" x 90° | 165 + 60 + 60 M24 | 39.86 *** | BB-N 800/ 1000 BB-N ES 850 BB-N ES 1000 BB-AZ2G 685 BB-AZ2G 740 BB-AZ2G 1000 BB-EXL(SC)2G 900 | | TB 800/1000/1200 ROTA TB 800/850 ROTA TB 100/1200 |
| WBCL-D 800 ¹ | 12079040*** | 80 | 80 | 390 | 30 | 3/32" x 90° | 230 + 60 + 60 M24 | 49.65 *** | BB-N 800/ 1000 BB-N ES 850 BB-N ES 1000 BB-AZ2G 685 BB-AZ2G 740 BB-AZ2G 1000 BB-EXL(SC)2G 900 | | TB 800/1000/1200 ROTA TB 800/850 ROTA TB 100/1200 |

* Backen angeschrägt

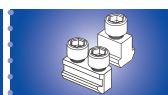
** Backen / Satz

*** Backe / Stück

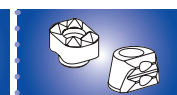
¹ Werkstoff C45



SMW-AUTOBLOK
26, 35, 184, 186



SMW-AUTOBLOK
63

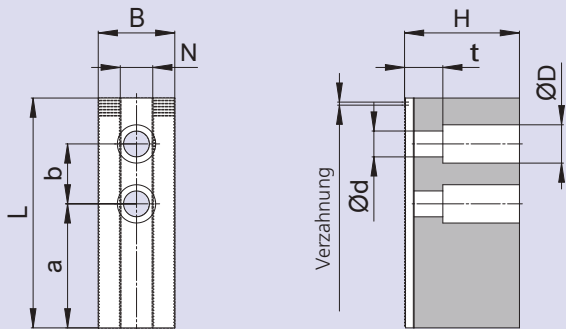


SMW-AUTOBLOK
74

Weiche Sonder-Aufsatzbacken nach Kundenwunsch

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Über www.smw-autoblok.de herunterladen und ausfüllen

Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge

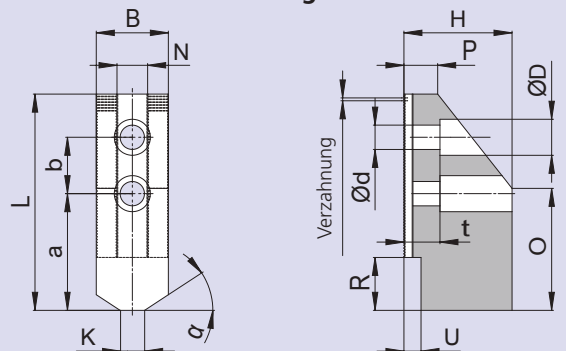


| Abmessungen | | | |
|-------------|----|---|----|
| a | mm | H | mm |
| b | mm | L | mm |
| B | mm | N | mm |
| d | mm | t | mm |
| D | mm | | |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | |
|--|-----------|
| 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge mit Gewichtserleichterung

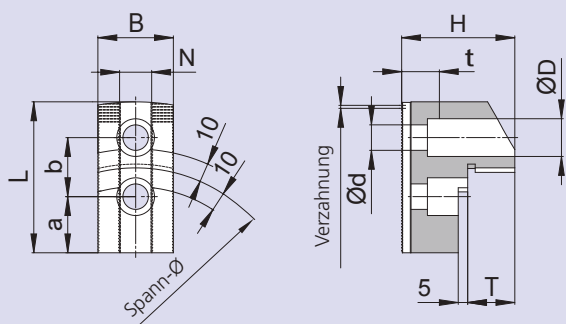


| Abmessungen | | | |
|-------------|----|---|------|
| a | mm | K | mm |
| b | mm | O | mm |
| B | mm | P | mm |
| d | mm | R | mm |
| D | mm | t | mm |
| H | mm | U | mm |
| L | mm | α | Grad |
| N | mm | | |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | |
|--|-----------|
| 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Weiche Aufsatzbacken für Außenspannung

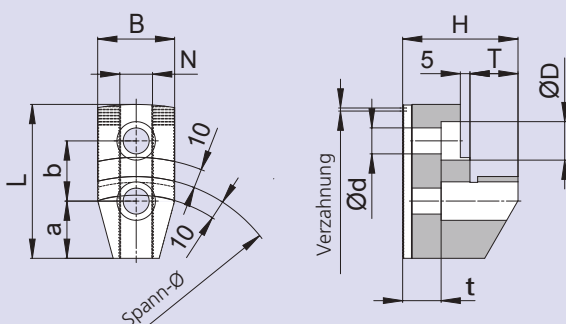


| Abmessungen | | | |
|-------------|----|-------------|----|
| a | mm | L | mm |
| b | mm | N | mm |
| B | mm | t | mm |
| d | mm | T | mm |
| D | mm | Spann-Ø | mm |
| H | mm | Werkstück-Ø | mm |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | |
|--|-----------|
| 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Weiche Aufsatzbacken für Innenspannung



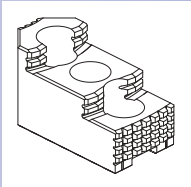
| Abmessungen | | | |
|-------------|----|-------------|----|
| a | mm | L | mm |
| b | mm | N | mm |
| B | mm | t | mm |
| d | mm | T | mm |
| D | mm | Spann-Ø | mm |
| H | mm | Werkstück-Ø | mm |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | |
|--|-----------|
| 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Harte Aufsatzbacken – Spitzverzahnung Zoll

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Röhm | Schunk



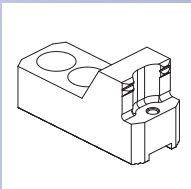
MHB-D

Umkehrbar

Harte Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 28



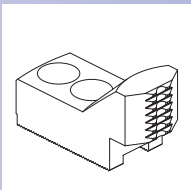
GG-D

Für Außen- und Innenspannung

Harte Greifspannbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 30

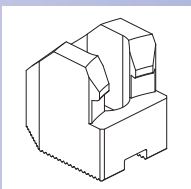


GSG-D

Harte Stangengreifbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 32



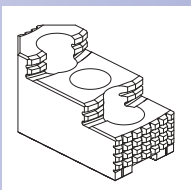
GFB-D

Für Greiferfutter

Harte Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Für Greiferfutter GF 80
SMW-AUTOBLOK
Röhm

Seite 32



MHB-D

Für pneumatische Vorderendfutter

Harte Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Für pneumatische Vorderendfutter
SMW-AUTOBLOK
Röhm, Schunk

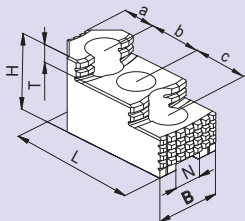
Seite 34

Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkkräfte und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

MHB-D

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken



- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Spitzverzahnung geschliffen

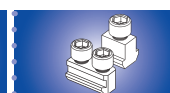
| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | T | N | Spitzverzahnung | a + b + c für ISO 4762 | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|------------------------|----------|------|----|-------|------|------|-----------------|-------------------------|---------|---|
| MHB-D 110 | 007076 | 20 | 31 | 48.2 | 7 | 8 | 1/16" x 90° | 14.5 + 12 + 12 M6 | 0.35 | HFKN-D 110 |
| MHB-D 130 | 12081306 | 29.7 | 34 | 58.1 | 8.5 | 12 | 1/16" x 90° | 13 + 16 + 16 M8 | 0.60 | AN/AL-D 125 BH/HB/PB-D 130 BB-D 140 SP/STP 125 |
| MHB-D 160 | 12081636 | 34 | 39 | 65.2 | 10 | 14 | 1/16" x 90° | 18 + 16.5 + 16.5 M10 | 0.89 | HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/HB-D 165 BHD-FC 165 PB/PBI/RC-D 165 AP/NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180 |
| MHB-D 200 | 12082036 | 40 | 45 | 82.7 | 10.5 | 17 | 1/16" x 90° | 19 + 23 + 23 M12 | 1.68 | HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226 |
| MHB-D 260 | 12082626 | 45 | 56 | 101.1 | 13.5 | 17 | 1/16" x 90° | 23 + 30 + 30 M12 | 3.08 | AP/APL/NT-D 260 |
| MHB-D 251 | 12083036 | 45 | 56 | 106.2 | 13.5 | 21 | 1/16" x 90° | 26 + 30 + 30 M16 | 2.87 | HFKN-D 260/315 SP/STP 280 |
| MHB-D 315 | 12083186 | 45 | 56 | 123.6 | 13.5 | 21 | 1/16" x 90° | 43 + 30 + 30 M16 | 3.72 | SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250 AN/AL/BH/BB-D 315 BHD-FC 250/315 RC-D 250/305/400 CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315 AP/APL/NT-D 315 HYND-S 250/315/400 |
| MHB-D 401 | 12084506 | 60 | 75 | 141.1 | 19 | 21 | 1/16" x 90° | 38 + 38 + 38 M16 | 5.10 | RC-D 400 |
| MHB-D 500 | 12084546 | 60 | 75 | 140.8 | 19 | 25.5 | 3/32" x 90° | 38 + 38 + 38 M20 | 7.10 | HFKN-D 400/500 AP/AP-L/NT-D 400* BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/IL-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800 |
| MHB-D 610 ¹ | 12086346 | 74 | 74 | 146.8 | 32 | 25.5 | 3/32" x 90° | 46 + 38 + 38 M20 | 9.61 | BH-D 630/800 IN/IL-D 630/800 HYDL-S 500/630/800 |

¹ nur 1 Spannstufe

* nur mit Einzelnutenstein



SMW-AUTOBLOK
35, 184, 186



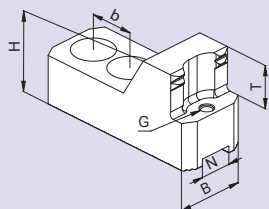
SMW-AUTOBLOK
63



**Für höchste Spannwiederholgenauigkeit empfehlen wir,
die Spannbacken zusätzlich auf dem Futter unter Spanndruck
auszuschleifen.**

| Autoblok | Forkardt | Röhm | Schunk |
|---|---|--|---|
| ODN 125 GHDN 125 | KTH 130/140 | KFD 130 KFH 140 KFD-HS 160/175 KFD-HE 170 LVE 125/160 | HSG 160 ROTA NCD 165 |
| GHD-FC 165 GHDN 165 | | | |
| ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD | QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGGH/KGGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250 | KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200 | TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200 |
| ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD | QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315 | KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315 | TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ROTA NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315 |
| | QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800 NH/NHF 630 KT/KTGF 630 KS 630 KSHF 630 KSL 630 UVE 630/800 | KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000 | TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500 |
| | | KFD 630/800 LVE 630/800/1000 | |

GG-D



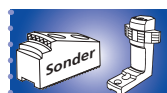
Harte Greifspanbacken für Außen- und Innenspannung

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Spitzverzahnung geschliffen

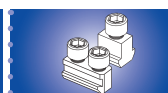
| Typ | Id.-Nr. | Außen-spannung | Innen-spannung | B | H | T | G | N | Spitz-verzahnung | b | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------------------|---------|----------------|----------------|----|----|----|----|------|------------------|------|---------|--------------------------|
| GG-D 001 | 081047 | 25-40 | - | 35 | 40 | 20 | M6 | 12 | 1/16" x 90° | 16 | 1.36 | |
| GG-D 002 | 081048 | 40-60 | - | | | | | | | | 1.24 | |
| GG-D 003 | 081049 | 60-80 | - | | | | | | | | 1.13 | |
| GG-D 004 | 081050 | 80-100 | - | | | | | | | | 0.91 | |
| GG-D 005 | 081051 | 100-120 | 127-146 | | | | | | | | 0.83 | |
| GG-D 006 | 090803 | 120-140 | 109-127 | | | | | | | | 0.89 | |
| GG-D 004 | 081050 | 47-68 | 110-128 | 35 | 40 | 20 | M6 | 12 | 1/16" x 90° | 16 | 0.91 | AN/AL-D 125 |
| GG-D 005 | 081051 | 67-88 | 92-111 | | | | | | | | 0.83 | BH/HB/PB-D 130 |
| GG-D 006 | 090803 | 87-102 | 74-93 | | | | | | | | 0.89 | BB-D 140 |
| | | | | | | | | | | | | SP/STP 125 |
| GG-D 010 | 090732 | 25-50 | - | 35 | 45 | 20 | M6 | 14 | 1/16" x 90° | 16.5 | 1.77 | HFKN-D 165 |
| GG-D 011 | 090733 | 49-80 | 145-185 | | | | | | | | 1.26 | SP/STP 160 |
| GG-D 012 | 090734 | 80-120 | 115-145 | | | | | | | | 1.13 | AN/AL/BH/HB-D 165 |
| GG-D 013 | 090735 | 119-150 | 80-115 | | | | | | | | 1.08 | BHD-FC 165 |
| | | | | | | | | | | | 1.16 | PB/PB/RC-D 165 |
| | | | | | | | | | | | | AP/NT-D 170 |
| | | | | | | | | | | | | BB-D 175 |
| | | | | | | | | | | | | HYND-S 180 |
| GG-D 020 | 081052 | 40-60 | - | 35 | 50 | 25 | M6 | 17 | 1/16" x 90° | 22 | 1.43 | |
| GG-D 021 | 081053 | 60-80 | 168-188 | | | | | | | | 1.29 | |
| GG-D 022 | 081054 | 80-100 | 144-164 | | | | | | | | 1.05 | |
| GG-D 023 | 081055 | 100-120 | 125-145 | | | | | | | | 1.02 | |
| GG-D 024 | 081056 | 120-140 | 105-125 | | | 20 | | | | | 1.14 | |
| GG-D 030 | 081057 | 30-60 | - | 35 | 50 | 25 | M6 | 17 | 1/16" x 90° | 22 | 1.87 | HFKN-D 210 |
| GG-D 031 | 081058 | 60-90 | 210-240 | | | | | | | | 1.55 | SP/STP 200/240 |
| GG-D 032 | 081059 | 90-120 | 180-210 | 40 | 45 | 20 | | | | | 1.24 | AN/AL/BH/BB-D 210 |
| GG-D 033 | 081060 | 120-150 | 150-180 | 40 | 45 | 20 | | | | | 1.29 | BHD-FC 210 |
| GG-D 034 | 090811 | - | 120-150 | 40 | 50 | 25 | | | | | 1.73 | CC 240Z |
| GG-D 035 | 090812 | - | 90-120 | 40 | 50 | 25 | | | | | 2.06 | HB/PB/PBI/RC-D 210 |
| | | | | | | | | | | | | AP/APL/NT-D 215 |
| | | | | | | | | | | | | HYND-S 210/226 |
| GG-D 030 | 081057 | 40-80 | - | 35 | 50 | 25 | M6 | 17 | 1/16" x 90° | 22 | 1.87 | AP/APL/NT-D 260* |
| GG-D 031 | 081058 | 80-120 | 210-290 | | | | | | | | 1.55 | |
| GG-D 032 | 081059 | 120-160 | 175-250 | 40 | 45 | 20 | | | | | 1.24 | |
| GG-D 033 | 081060 | 160-200 | 140-210 | 40 | 45 | 20 | | | | | 1.29 | |
| GG-D 034 | 090811 | - | 120-160 | 40 | 50 | 25 | | | | | 1.73 | |
| GG-D 035 | 090812 | - | 90-130 | 40 | 50 | 25 | | | | | 2.06 | |
| GG-D 050 | 081065 | 40-80 | - | 45 | 59 | 28 | M8 | 21 | 1/16" x 90° | 29 | 3.38 | HFKN-D 260 |
| GG-D 051 | 081066 | 80-120 | 250-300 | 45 | | | | | | | 2.57 | SP/STP 280 |
| GG-D 052 | 081067 | 120-160 | 220-260 | 60 | | | | | | | 3.14 | AN/AL/BH/BB-D 250 |
| GG-D 053 | 081068 | 160-210 | 180-225 | 60 | | | | | | | 2.75 | BHD-FC 250 |
| GG-D 054 | 090817 | 200-250 | 140-180 | 60 | | | | | | | 3.85 | RC-D 250 |
| GG-D 055 | 090818 | - | 100-150 | 60 | | | | | | | 4.74 | HB/PB/PBI-D 250 |
| GG-D 056 | 090819 | - | 80-120 | 45 | 46 | 15 | | | | | 3.06 | HYND-S 250 |
| GG-D 060 | 081069 | 50-110 | - | 45 | 59 | 28 | M8 | 21 | 1/16" x 90° | 29 | 3.76 | HFKN-D 315 |
| GG-D 061 | 081070 | 100-170 | 280-350 | 60 | | | | | | | 4.61 | HB/PB/PBI-D 315 |
| GG-D 062 | 080552 | 150-220 | 240-290 | 60 | | | | | | | 3.65 | SP/SP-L 350 |
| GG-D 063 | 081071 | 210-290 | 175-250 | 60 | | | | | | | 3.80 | BHD-FC 315 |
| GG-D 064 | 090820 | 280-350 | 120-180 | 60 | 51 | 20 | | | | | 4.48 | AN/AL/BH/BB-D 315 |
| | | | | | | | | | | | | CC 350Z |
| | | | | | | | | | | | | RC-D 305/400 |
| | | | | | | | | | | | | HYND-S 315/400 |
| | | | | | | | | | | | | AP/APL/NT-D 315 |
| GG-D 080 ¹ | 081076 | 60-160 | - | 60 | 80 | 40 | M8 | 25.5 | 3/32" x 90° | 35 | 8.67 | HFKN-D 400/500 |
| GG-D 081 ¹ | 019355 | 160-240 | - | | | | | | | | 7.30 | AP/AP-L/NT-D 400* |
| GG-D 082 ¹ | 081077 | 240-320 | 270-380 | | | | | | | | 4.88 | BB-N 400/460/500/600 |
| GG-D 083 ¹ | 081078 | 320-400 | 190-290 | | | | | | | | 6.26 | BB-N ES 400/460/500/600 |
| GG-D 084 ¹ | 081079 | 350-460 | 140-230 | | | | | | | | 8.47 | BB-EXL(SC)2G 510/660 |
| GG-D 085 ¹ | 081080 | - | 100-160 | 60 | 20 | | | | | | 8.18 | AN/AL/BB-D 400 |
| | | | | | | | | | | | | BH-D 400/450/500/630/800 |
| | | | | | | | | | | | | BHD-FC 400/500/630 |
| | | | | | | | | | | | | INIL-D 500/630/800 |
| | | | | | | | | | | | | HYDL-S 500/630/800 |

¹ Spannbereich gültig für Futter Ø 400

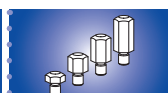
* nur mit Einzelnutenstein



SMW-AUTOBLOK
35, 184, 186



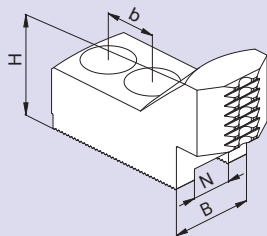
SMW-AUTOBLOK
63



SMW-AUTOBLOK
187

| Autoblok | Forkardt | Röhm | Schunk |
|--|--|--|--|
| | | KFD-HS 160/175 KFD-HE 170 LVE 160 | HSG 160 ROTA NCD 165 |
| GHDN 125 ODN 125 | KTH 130/140 | KFD 130 KFH 140 LVE 125 | |
| GHD-FC 165 GHDN 165 | | | |
| | QLK/QLC 160/175 • QLK/QLC-LS 160 NH/NHF 160/175 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160 KS 160 • KSF 175 KGH/KGHF/KTH 160/175 • UVE 160 | KFD/KFD-HF 160 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160 KFD-AF 160 SPD/SPO 160 | TH/THF/HSL 165 ROTA NCD 185 ROTA NC/ROTA NCF/ROTA NCO 165 ROTA 2B 160 |
| CD 200 GHD-FC 210 HDL 200 HDN 200 GHDN 210 ODL/ODN 200 RCD 210 | QLK/QLC 200 QLK/QLC-KS/LS 200 QLC-AG 200 NH/NHF 200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 200 KS 200/250 KSF 200 KGH/KGHF/KTH 200 KG/KP 200 UVE 200 | KFD/KFD-HF 200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 200 KFD-AF 200 KFD-HE 210 SPD/SPO 215 LVE 200 | TH/THF/HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NC/ROTA NCF/ROTA NCO 210 ROTA NCK plus 210 ROTA TP 200 TP 200 |
| HDN 220 ODN 220 HBD 220 | KL 250 KS 250 UVE 250 NHF 250-65 (Index) QLK/QLC-KS 250 | KFL 250 KFD-HS 250 | ROTA NCK plus 250 |
| RCD 250 GHD-FC 250 HDL/HDN 250 GHDN 250 ODL/ODN 250 | QLK/QLC 250 QLK/QLC-LS 250 QLC-AG 250 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250 KLNC/NH/NHF 250 KSPS 250 KSH/KSHF 250 | KFD/KFD-HF 250 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250 KFD-AF 250 KFD-HE 254 LVE 250 | TH/THF/HSL 250 ROTA NC/ROTA NCD/ROTA NCF 250 ROTA NCO 260 ROTA TP 250 TP 250 |
| | QLK/QLC 315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 315 QLC-AG 315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 315 KLNC/NH/NHF 315 KS 315/400 KSPS 300 KSH/KSHF 315/400 HF315 UVE315 | KFD/KFD-HF 315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 315 KFD-AF 315 KFD-HE 315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 305/315 | TH/THF/HSL 315 ROTA NC/ROTA NCD 315 ROTA NCF 315 ROTA NCO 315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 315 TP 315 |
| | QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800 | KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000 | TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500 |

GSG-D



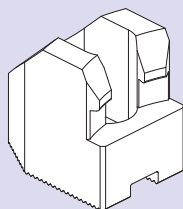
Harte Stangengreifbacken

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | Spann- bereich Ø | B | H | N | Spitzverzahnung | b für ISO 4762 | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|------------------------|---------|---------------------|----|----|------|-----------------|-------------------|-------------|---|
| GSG-D 165 ¹ | 091343 | 15-40 | 30 | 40 | 14 | 1/16" x 90° | 20 M10 | 1.06 | HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/HB-D 165* BHD-FC 165* PB/PBI/RC-D 165* AP/NT-D 170* BB-D 175* HYND-S 180* HFKN-D 210 |
| GSG-D 200 ² | 091344 | 15-50 | 35 | 45 | 17 | 1/16" x 90° | 22 M12 | 1.50 | SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226 |
| GSG-D 250 ³ | 091345 | 20-70 | 45 | 50 | 21 | 1/16" x 90° | 28 M16 | 2.69 | HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400* |
| GSG-D 400 ⁴ | 091346 | 40-100 | 55 | 60 | 25.5 | 3/32" x 90° | 35 M20 | 7.78 | HFKN-D 400/500 AP/AP-L/NT-D 400* BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/IL-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800 |

- * nur mit Einzelnutenstein
¹ Spannbereich gültig für Futter Ø 165
² Spannbereich gültig für Futter Ø 210
³ Spannbereich gültig für Futter Ø 260
⁴ Spannbereich gültig für Futter Ø 400

GFB-D



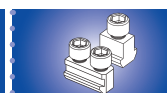
Harte Aufsatzbacken für GF-80

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90°
- Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | Spann- bereich Ø | B | H | N | Spitzverzahnung | b für ISO 4762 | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|---------|---------------------|----|----|----|-----------------|-------------------|-------------|--------------|
| GFB-D 1 | 016348 | 5-25 | 25 | 39 | 10 | 1/16" x 90° | M8 | 0.64 | GF 80 |
| GFB-D 2 | 016349 | 25-45 | 30 | 39 | 10 | 1/16" x 90° | M8 | 0.62 | GF 80 |
| GFB-D 3 | 016350 | 45-65 | 30 | 39 | 10 | 1/16" x 90° | M8 | 0.53 | GF 80 |
| GFB-D 4 | 016351 | 65-80 | 30 | 39 | 10 | 1/16" x 90° | M8 | 0.47 | GF 80 |
| GFB-D 5 | 016352 | 80-100 | 30 | 39 | 10 | 1/16" x 90° | M8 | 0.51 | GF 80 |



SMW-AUTOBLOK
35, 184, 186

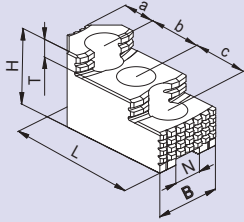


SMW-AUTOBLOK
63

| Autoblok | Forkardt | Röhm | Schunk |
|---|--|--|--|
| GHD-FC 165 GHDN 165 | | | TP 160 |
| ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD | QLK/QLC 200 QLK/QLC-KS/LS 200 QLC-AG 200 NH/NHF 200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 200 KS 200/250 KSF 200 KGGH/KGGH/KTH 200 KG/KP 200 UVE 200 | KFD/KFD-HF 200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 200 KFD-AF 200 KFD-HE 210 SPD/SPO 215 LVE 200 | TH/THF/HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NC/ROTA NCF/ROTA NCO 210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA TP 200 TP 200 |
| ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD | QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315 | KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315 | TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ROTA NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315 |
| | QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800 | KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000 | TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500 |

| Autoblok | Forkardt | Röhm | Schunk |
|----------|----------|-------|--------|
| | | GF 80 | |
| | | GF 80 | |
| | | GF 80 | |
| | | GF 80 | |
| | | GF 80 | |

MHB-D



Harte, umkehrbare Aufsatzbacken für Vorderend-Kraftspannfutter

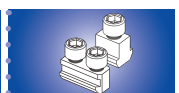
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | T | N | Spitzverzahnung | a + b + c f. ISO 4762 | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK | Röhm | Schunk |
|------------------------|----------|------|----|-------|------|------|-----------------|-------------------------|---------|---|--|--|
| MHB-D 125 | 013817 | 24 | 40 | 57.7 | 9 | 11 | 1/16" x 90° | 9.5 + 18 + 18 M8 | 0.68 | | LV 125 | TP 125-26 ROTA TP 125 |
| MHB-D 130 | 12081306 | 29.7 | 34 | 58.1 | 8.5 | 12 | 1/16" x 90° | 13 + 16 + 16 M10 | 0.60 | SP 125-26 ab Bj. 98 STP 125 ab Bj. 98 | | |
| MHB-D 160 | 12081636 | 34 | 39 | 65.2 | 10 | 14 | 1/16" x 90° | 18 + 16.5 + 16.5 M10 | 0.89 | SP 160-38 STP 160 | LVE 160 | TP 160-38 ROTA TP 160 |
| MHB-D 200 | 12082036 | 40 | 45 | 82.7 | 10.5 | 17 | 1/16" x 90° | 19 + 23 + 23 M12 | 1.68 | SP 200/240 STP 200/240 | LVE 200 | TP 200-52 ROTA TP 200 |
| MHB-D 251 | 12083036 | 45 | 56 | 106.2 | 13.5 | 21 | 1/16" x 90° | 26 + 30 + 30 M16 | 2.87 | SP 250/280/350 STP 280 | LVE 305 LVE 250 | TP 250/315 ROTA TP 250/315 ROTA TP 350 |
| MHB-D 315 | 12083186 | 50 | 56 | 123.6 | 13.5 | 21 | 1/16" x 90° | 43 + 30 + 30 M16 | 3.72 | SP 350 SP-L 350 | LVE 315 | TP 315 ROTA TP 315/350 |
| MHB-D 500 | 12084546 | 60 | 75 | 140.8 | 19 | 25.5 | 3/32" x 90° | 38 + 38 + 38 M20 | 7.10 | BB-N 400/470 BB-N 500/600 BB-N ES 400/470 BB-N ES 500/600 BB-EXL(SC)2G 510 BB-EXL(SC)2G 660 | LVE 400/500 LVE 630/800 LVE 1000 | TB 400/500 ROTA EP 380/46 ROTA TB 400/500 ROTA TB 610 ROTA TB 630-265 LH |
| MHB-D 630 ¹ | 12086446 | 75 | 85 | 161.8 | 30 | 30 | 3/32" x 90° | 30 + 50 + 50 M24 | 13.50 | BB-N 630-310 BB-N ES 630 BB-AZ2G 685 BB-AZ2G 740 BB-AZ2G 1000 BB-EXL(SC)2G 900 | | ROTA TB 630 |
| MHB-D 800 ¹ | 12088046 | 75 | 85 | 220 | 30 | 30 | 3/32" x 90° | 51 + 62 + 62 M24 | 19.50 | BB-N 800-410 BB-N ES 850 BB-N ES 1000 BB-AZ2G 685 BB-AZ2G 740 BB-AZ2G 1000 BB-EXL(SC)2G 900 | | TB 800/1000/1200 ROTA TB 800/850 ROTA TB 1000/1200 |

¹ nur 1 Spannstufe



SMW-AUTOBLOK
35, 184, 186

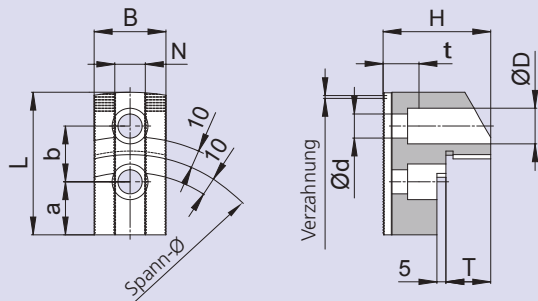


SMW-AUTOBLOK
63

Harte Sonder-Aufsatzbacken nach Kundenwunsch

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Über www.smw-autoblok.de herunterladen und ausfüllen

Harte Aufsatzbacken für Außenspannung mit glatter Spannstelle

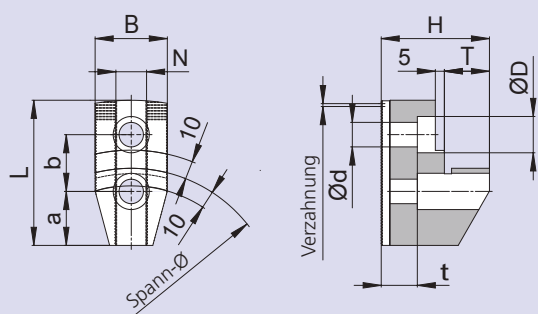


| Abmessungen | | | | | |
|-------------|----|-------------|--|----|--|
| a | mm | L | | mm | |
| b | mm | N | | mm | |
| B | mm | t | | mm | |
| d | mm | T | | mm | |
| D | mm | Spann-Ø | | mm | |
| H | mm | Werkstück-Ø | | mm | |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | | |
|--|-------------|-----------|
| <input type="checkbox"/> | 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| <input type="checkbox"/> | 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Harte Aufsatzbacken für Innenspannung mit glatter Spannstelle

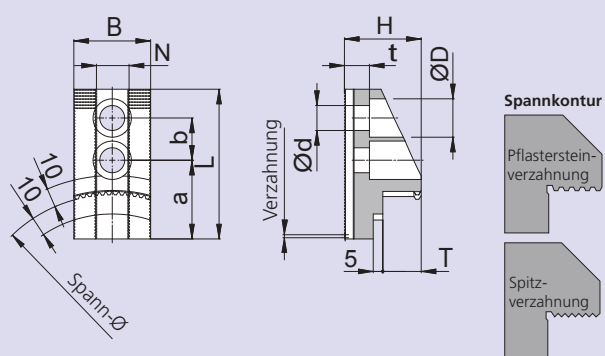


| Abmessungen | | | | | |
|-------------|----|-------------|--|----|--|
| a | mm | L | | mm | |
| b | mm | N | | mm | |
| B | mm | t | | mm | |
| d | mm | T | | mm | |
| D | mm | Spann-Ø | | mm | |
| H | mm | Werkstück-Ø | | mm | |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | | |
|--|-------------|-----------|
| <input type="checkbox"/> | 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| <input type="checkbox"/> | 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Harte Aufsatzbacken für Außenspannung mit Spannkant

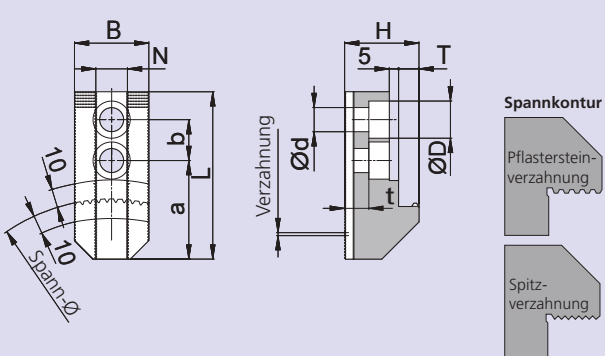


| Abmessungen | | | | | |
|-------------|----|-------------|--|----|--|
| a | mm | L | | mm | |
| b | mm | N | | mm | |
| B | mm | t | | mm | |
| d | mm | T | | mm | |
| D | mm | Spann-Ø | | mm | |
| H | mm | Werkstück-Ø | | mm | |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | | |
|--|-------------|-----------|
| <input type="checkbox"/> | 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| <input type="checkbox"/> | 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| Spannkant (bitte ankreuzen) | |
|-----------------------------|-------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Pflastersteinverzahnung |
| <input type="checkbox"/> | Spitzverzahnung |
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Harte Aufsatzbacken für Innenspannung mit Spannkant



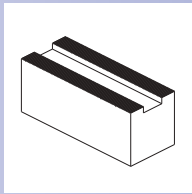
| Abmessungen | | | | | |
|-------------|----|-------------|--|----|--|
| a | mm | L | | mm | |
| b | mm | N | | mm | |
| B | mm | t | | mm | |
| d | mm | T | | mm | |
| D | mm | Spann-Ø | | mm | |
| H | mm | Werkstück-Ø | | mm | |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | | |
|--|-------------|-----------|
| <input type="checkbox"/> | 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| <input type="checkbox"/> | 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| Spannkant (bitte ankreuzen) | |
|-----------------------------|-------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Pflastersteinverzahnung |
| <input type="checkbox"/> | Spitzverzahnung |
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Weiche Aufsatzbacken – Spitzverzahnung Metrisch

SMW-AUTOBLOK | Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk



MAB-M

Ungebohrt
16MnCr5

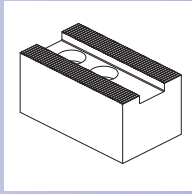
Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60°

Seite 38

MAB-ML

Ungebohrt,
16MnCr5
Lange Ausführung



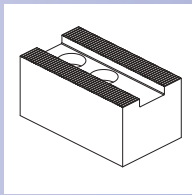
MAB-M

Gebohrt
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60°
- Bohrungsabstand nach Kundenwunsch

Seite 38



WBJ-M

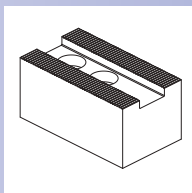
Hohe Ausführung
16MnCr5/ C45 (flammhärtbar)

Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60° bzw. 3 x 60°
- Teilweise angeschrägte Ausführung

Seite 40

WBSA-M



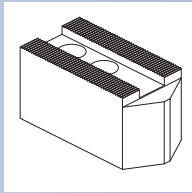
WBJ-MA

Leichte Ausführung
Aluminium F50

Weiche Alu-Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60°

Seite 42



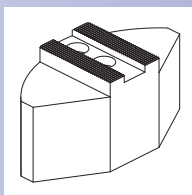
AWB-M

Verlängerte / angeschrägte Ausführung
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60° bzw. 3 x 60°

Seite 44



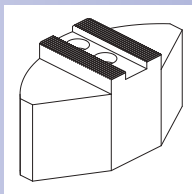
SBJ-M

16MnCr5

Weiche Segmentbacken

- Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60°

Seite 46



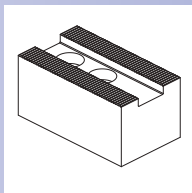
SBJ-MA

Leichte Ausführung
Aluminium F50

Weiche Alu-Segmentbacken

- Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60°

Seite 48



WBSA-M

C45 (flammhärtbar)

Weiche Aufsatzbacken

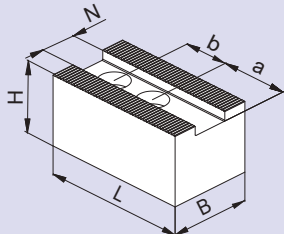
- Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60°

Seite 50

Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkkräfte und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

MAB-M



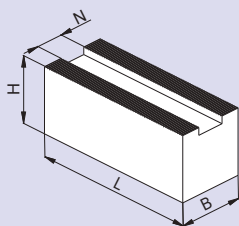
Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge ungebohrte und gebohrte Ausführung

- Spitzverzahnung Metrisch, 1.5 x 60°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. ungebohrt | Id.-Nr. gebohrt* | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b | ISO 4762 | kg/Stück ungebohrt |
|------------|-------------------|------------------|----|-----|-----|----|-----------------|-------|----------|--------------------|
| MAB-M 1001 | 091320 | 091321 | 25 | 50 | 60 | 10 | 1.5 x 60° | * | M8 | 0.57 |
| MAB-M 1201 | 091322 | 091323 | 35 | 60 | 80 | 12 | 1.5 x 60° | * | M10 | 1.28 |
| MAB-M 1401 | 091324 | 091325 | 40 | 60 | 95 | 14 | 1.5 x 60° | * | M12 | 1.72 |
| MAB-M 1601 | 091326 | 091327 | 40 | 80 | 110 | 16 | 1.5 x 60° | * | M12 | 2.68 |
| MAB-M 2101 | 091330 | 091331 | 50 | 120 | 130 | 21 | 1.5 x 60° | * | M16 | 5.99 |

* Bei Bestellung für gebohrte Ausführung bitte Abmessungen a + b angeben.

MAB-ML



Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge Lange, ungebohrte Ausführung

- Spitzverzahnung Metrisch, 1.5 x 60°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

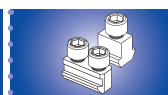
| Typ | Id.-Nr. ungebohrt | B | H | L | N | Spitzverzahnung | kg/ Stück |
|-------------|-------------------|----|-----|-----|----|-----------------|-----------|
| MAB-ML 1201 | 233340 | 35 | 60 | 420 | 12 | 1.5 x 60° | 6.69 |
| MAB-ML 1401 | 236498 | 40 | 80 | 420 | 14 | 1.5 x 60° | 10.26 |
| MAB-ML 1402 | 236500 | 60 | 60 | 420 | 14 | 1.5 x 60° | 11.55 |
| MAB-ML 1601 | 231039 | 40 | 80 | 420 | 16 | 1.5 x 60° | 10.23 |
| MAB-ML 1602 | 236499 | 60 | 60 | 420 | 16 | 1.5 x 60° | 11.52 |
| MAB-ML 2101 | 233344 | 50 | 80 | 420 | 21 | 1.5 x 60° | 12.77 |
| MAB-ML 2102 | 233383 | 60 | 120 | 420 | 21 | 1.5 x 60° | 23.30 |

Andere Abmessungen sind ebenfalls lieferbar.

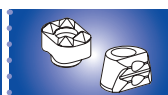
Als Bestellhilfe kann eine Kopie des Maßblattes auf Seite 51 verwendet werden.



SMW-AUTOBLOK
51, 62, 184, 186



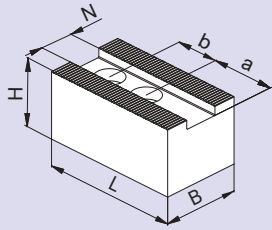
SMW-AUTOBLOK
63



SMW-AUTOBLOK
74

WBJ/WBSA-M

Weiche Aufsatzbacken für SMW-AUTOBLOK Kraftspannfutter



- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60° bzw. 3 x 60°
- Werkstoff: 16MnCr5/ C45
- Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b für ISO 4762 | kg | SMW-AUTOBLOK |
|-------------------------|------------|----|-----|-----|----|-----------------|--------------------|--------|--|
| WBJ-M 1001 | 081682* | 25 | 25 | 55 | 10 | 1.5 x 60° | 32 + 14 M8 | 0.60* | |
| WBJ-M 1002 | 081683* | 30 | 40 | 55 | | | | 1.22* | |
| WBSA-M 165 ² | 12071621** | 30 | 35 | 70 | 12 | 1.5 x 60° | 34 + 20 M10 | 1.26** | HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 |
| WBJ-M 1201 | 081688* | 30 | 40 | 72 | | | 37 + 20 M10 | 1.55* | BHM-FC 165 RC-M 165 |
| WBJ-M 1202 | 081689* | 35 | 50 | 72 | | | | 2.36* | AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165 |
| WBSA-M 210 ² | 12072121** | 35 | 40 | 90 | 14 | 1.5 x 60° | 45 + 25 M12 | 2.21** | HFKN-M 210 AN/AL/BH 210 |
| WBJ-M 1401 | 081690* | 35 | 50 | 90 | | | | 2.96* | BB-M 210 BHM-FC 210 |
| WBJ-M 1402 | 081691* | 40 | 40 | 90 | | | | 2.77* | RC-M 210 |
| WBJ-M 1403 | 081692* | 40 | 60 | 90 | | | | 4.17* | AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210 |
| WBJ-M 1404 | 081693* | 40 | 80 | 90 | | | | 5.57* | |
| WBJ-M 1405 | 081694* | 40 | 100 | 90 | | | | 6.97* | |
| WBJ-M 1601 | 081696* | 40 | 40 | 85 | 16 | 1.5 x 60° | 40 + 25 M12 | 2.57* | |
| WBJ-M 1602 | 081697* | 40 | 40 | 110 | | | 45 + 25 M12 | 3.46* | |
| WBJ-M 1603 | 081698* | 40 | 60 | 110 | | | | 5.23* | |
| WBJ-M 1604 | 081699* | 40 | 80 | 90 | | | | 5.55* | |
| WBSA-M 250 ² | 12072621** | 45 | 45 | 110 | 16 | 1.5 x 60° | 60 + 30 M12 | 4.19** | HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250 |
| WBJ-M 1611 | 081700* | 40 | 40 | 110 | | | 50 + 30 M12 | 3.46* | BB-M 250 BHM-FC 250 |
| WBJ-M 1612 | 081701* | 40 | 60 | 110 | | | | 5.23* | RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 |
| WBJ-M 1613 | 081702* | 50 | 80 | 90 | | | 45 + 30 M12 | 7.24* | HB/PB/PBI-M 250 |
| WBJ-M 1614 | 081703* | 50 | 100 | 90 | | | | 9.06* | |
| WBJ-M 1802 | 081706* | 50 | 50 | 120 | 18 | 1.5 x 60° | 60 + 30 M14 | 5.98* | |
| WBJ-M 1803 | 081707* | 50 | 80 | 130 | | | | 10.49* | |
| WBJ-M 1805 | 081709* | 50 | 120 | 130 | | | 70 + 30 M14 | 15.77* | |
| WBSA-M 315 ¹ | 12073001** | 50 | 50 | 125 | 21 | 1.5 x 60° | 22+30+30 M16 | 5.54** | HFKN-M 315 BHM-FC 315 |
| WBJ-M 2111 | 081712* | 60 | 80 | 126 | | | 72 + 30 M16 | 12.15* | AN/AL/BH-M 315 BB-M 315 |
| WBJ-M 2112 | 236505* | 50 | 60 | 129 | | | 60 + 30 M16 | 7.52* | RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315 |
| WBJ-M 2201 | 081714* | 60 | 80 | 156 | 22 | 1.5 x 60° | 87 + 43 M20 | 14.39* | |
| WBJ-M 2501 | 530711* | 80 | 80 | 195 | 25 | 3 x 60° | 85 + 60 M20 | 25.70* | |

* Backen / Satz

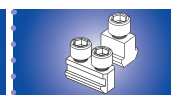
** Backe / Stück

¹ Werkstoff: C45

² Werkstoff: C45 und Backen angeschrägt



• SMW-AUTOBLOK
• 51, 62, 184, 186



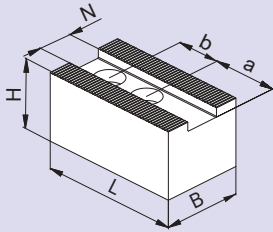
• SMW-AUTOBLOK
• 63



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk |
|--|--|---|--|
| HO1MA4 HO24M5 | HC 04 HCL 04 HCT 04 HC 05 • HS 05 | AS 110 B-204/-205 N-04 NJ-04 • NL-04 | |
| HO7MA6 HO15M6 HO22M6 HO24M6 HO27M6 HO37M6 HO47M6 | HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206 | AS165 B-06/-106/-160/-206 BB-06/-206 • BL-206 B-07 • HJA 5-6 HOB-6 • HO-6 HOH-06/-106 HOH-160/-206 HOS 6 • N-06/-160 NL-06 | HSL 165 ROTA NC plus 185 ROTA NCF plus 185 ROTA NCD 165-185 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165 ROTA NC/NCF 165 |
| HO7MA8 HO15MA8 HO23MA8 | HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 HSF 08 HSL 08 MHT 208 | AS210 B-08/-108/-200/-208 BB-08/-208 BL-208 • HJA 6-8 HO 8 • HOB 8 HOH-8/-108/-200/-208 HOS 8 • N-08/-200 NL-08 | HSL 210 ROTA NC/ NCD 210 ROTA NCF/NCF 210 ROTA NCK plus 210 ROTA NC plus 210 ROTA NCF plus 210 |
| HO7MA10 H15MA10 H23MA10 HO22MA8 HO24MA8 HO27MA8 HO73MA8 HO47MA8 | | | |
| | HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10 | AS250 B-10/-110/-210 B-210X/-250 BB-10/-210 BL-210 HJA 6-10/8-10 HO-10 • HOB-10 HOH-10/-110/-210/-250 HOS-10 N-10/-250 • NL-10 | HSL 250 ROTA NC/NCD 250 ROTA NCF/NCK 250 ROTA NCK plus 250 ROTA NC plus 260 ROTA NCF plus 260 |
| HO7MA12 HO15M12 H23M12 HO22M10 HO24M10 HO27M10 HO37M10 HO47M10 | HC 12 HCH 12 HCL 12 | B-12/-300 HJA 6-12/8-12 HLA 6-15/8-15 HO-12 • HOB-12 HOH-12/300 HOS-12 N-12/-300 NL-12 | HSL 315 ROTA NC/NCF 315 |
| | MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12 | B-212 BB-212 BL-212 | HSL 315 ROTA NCD 315 ROTA NCK 315 ROTA NC plus 315 ROTA NCK plus 315 ROTA NCF plus 315 |
| | HC 15 HCH 15 HC 18 HCH 18 HC 21 • HCH 21 MH 221 HC24 • HCH 24 MH 224 | B-15/-18 B-380/-450 HOH-15 • HOH-15K HOH-380 B-21/24 HJ-18/21/24 HOB-21/24 N-21/24 | HSL 400 ROTA NC/NCF 400 |

WBJ-MA



Weiche Aluminium Aufsatzbacken leichte Ausführung

- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit = 500 N/mm²)

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b für ISO 4762 | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|------------|---------|----|----|-----|----|-----------------|--------------------|---------|--|
| WBJ-MA 120 | 036017 | 35 | 50 | 72 | 12 | 1.5 x 60° | 37 + 20 M10 | 0.84 | HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165 RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165 |
| WBJ-MA 140 | 081728 | 40 | 60 | 90 | 14 | 1.5 x 60° | 45 + 25 M12 | 1.49 | HFKN-M 210 AN/AL/BH-M 210 BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210 |
| WBJ-MA 165 | 081730 | 40 | 60 | 110 | 16 | 1.5 x 60° | 55 + 30 M12 | 1.88 | HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250 BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250 |
| WBJ-MA 180 | 081731 | 50 | 80 | 130 | 18 | 1.5 x 60° | 60 + 30 M14 | 3.76 | |
| WBJ-MA 210 | 039511 | 50 | 80 | 130 | 21 | 1.5 x 60° | 60 + 30 M16 | 3.63 | HFKN-M 315 BHM-FC 315 AN/AL/BH-M 315 BB-M 315 RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315 |



• SMW-AUTOBLOK
• 51, 62, 184, 186



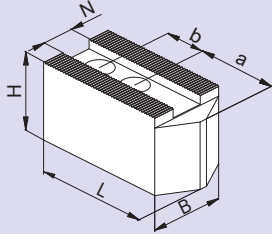
• SMW-AUTOBLOK
• 63



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk |
|---|--|---|--|
| HO7MA6 HO15M6 HO22M6 HO24M6 HO27M6 HO37M6 HO47M6 | HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206 | AS165 B-06/-106/-160/-206 BB-06/-206 BL-206 • B-07 HJA 5-6 • HOB-6 HO-6 • HOS-6 HOH-06/-106 HOH-160/-206 N-06/-160 • NL-06 | HSL 165 ROTA NC plus 185 ROTA NCF plus 185 ROTA NCD 165-185 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165 ROTA NC 165 ROTA NCF 165 |
| HO7MA8 HO15M8 HO23M8 | HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 HSF 08 HSL 08 MHT 208 | AS210 B-08/-108/-200/-208 BB-08/-208 BL-208 • HJA 6-8 HO 8 • HOB 8 HOH-8/-108 HOH-200/-208 HOS 8 N-08/-200 • NL-08 | HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NCK 210 ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210 ROTA NC plus 215 ROTA NCF plus 215 |
| | HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10 | AS250 B-10/-110/-210 B-210X/-250 BB-10/-210 BL-210 HJA 6-10/8-10 HO-10 • HOB-10 HOH-10/-110 HOH-210/-250 HOS-10 N-10/-250 • NL-10 | HSL 250 ROTA NC ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250 ROTA NC plus 260 ROTA NCF plus 260 |
| HO7MA12 HO15M12 H23M12 HO22M10 HO24M10 HO27M10 HO37M10 HO47M10 | HC 12 HCH 12 HCL 12 | B-12 • B-300 N-12 • N-300 HO-12 • HOH 300 HOB/HOS/HOH-12 HJA6-12/8-12 HLA 6-12/5-18/8-15 N 12 • N 300 | HSL 315 ROTA NC 315 ROTA NCF 315 |
| | MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12 | B-212 BB-212 BL-212 | HSL 315 ROTA NCD 315 ROTA NCK 315 ROTA NC plus 315 ROTA NCK plus 315 ROTA NCF plus 315 |

AWB-M



Weiche Aufsatzbacken verlängerte, angeschrägte Ausführung

- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60° bzw. 3 x 60°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b für ISO 4762 | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|------------|---------|----|----|-----|------|-----------------|--------------------|---------|--|
| AWB-M 1201 | 081719 | 32 | 32 | 82 | 12 | 1.5 x 60° | 47 + 20 M10 | 1.49 | HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165 RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165 |
| AWB-M 1401 | 081720 | 35 | 40 | 102 | 14 | 1.5 x 60° | 57 + 25 M12 | 2.60 | HFKN-M 210 AN/AL/BH-M 210 BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210 |
| AWB-M 1611 | 081722 | 40 | 42 | 125 | 16 | 1.5 x 60° | 65 + 30 M12 | 4.00 | HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250 BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250 |
| AWB-M 1802 | 081723 | 50 | 50 | 145 | 18 | 1.5 x 60° | 85 + 30 M14 | 7.01 | |
| AWB-M 2101 | 236517 | 50 | 50 | 145 | 21 | 1.5 x 60° | 85 + 30 M16 | 6.83 | HFKN-M 315 BHM-FC 315 AN/AL/BH-M 315 BB-M 315 RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315 |
| AWB-M 400* | 036791 | 60 | 60 | 140 | 25.5 | 3 x 60° | 80 + 35 M20 | 9.42 | HFKN-M 400 HFKN-M 500 |

* ohne Anschrägung



• SMW-AUTOBLOK
• 51, 62, 184, 186



• SMW-AUTOBLOK
• 63

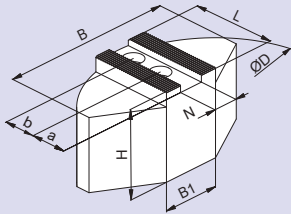


• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk |
|---------|-----------|---------------------|-------------------|
| HO7MA6 | HC 06 | AS165 | HSL 165 |
| HO15M6 | HCH 06 | B-06/-106/-160/-206 | ROTA NC plus 185 |
| HO22M6 | HCL 06 | BB-06/-206 | ROTA NCF plus 185 |
| HO24M6 | HCLT 06 | BL-206 • B-07 | ROTA NCK 165 |
| HO27M6 | HCT 06 | HJA 5-6 | ROTA NCK plus 165 |
| HO37M6 | MH 206 | HOB-6 • HO-6 | ROTA NC/NCF 165 |
| HO47M6 | HS 06 | HOH-06/-106 | |
| | HSL 06 | HOH-160/-206 | |
| | MHT 206 | HOS 6 | |
| | | N-06/-160 • NL-06 | |
| HO7MA8 | HC 08 | AS210 | HSL 210 |
| HO15MA8 | HCH 08 | B-08/-108/-200/-208 | ROTA NCD 210 |
| HO23MA8 | HCL 08 | BB-08/-208 | ROTA NCK 210 |
| | HCLT 08 | BL-208 • HJA 6-8 | ROTA NCK plus 210 |
| | HCT 08 | HO 8 • HOB 8 | ROTA NC plus 215 |
| | MH 208 | HOH-8/-108 | ROTA NCF plus 215 |
| | HS 08 | HOH-200/-208 | |
| | HSF 08 | HOS 8 | |
| | HSL 08 | N-08/-200 • NL-08 | |
| | MHT 208 | | |
| | HC 10 | AS250 | HSL 250 |
| | HCH 10 | B-10/-110/-210 | ROTA NC/NCD 250 |
| | HCL 10 | B-210X/-250 | ROTA NCF/NCK 250 |
| | HCLT 10 | BB-10/-210 • BL-210 | ROTA NCK plus 250 |
| | HCT 10 | HJA 6-10/ 8-10 | ROTA NC plus 260 |
| | MH 210 | HO-10 • HOB-10 | ROTA NCF plus 260 |
| | HS 10 | HOH-10/-110 | |
| | HSF 10 | HOH-210/-250 | |
| | HSL 10 | HOS-10 | |
| | | N-10/-250 • NL-10 | |
| HO7MA12 | HC 12 | B-12/-300 | HSL 315 |
| HO15M12 | HCH 12 | HJA 6-12/8-12 | ROTA NC/NCF 315 |
| H23M12 | HCL 12 | HLA 6-15/8-15 | |
| HO22M10 | | HO-12 • HOB-12 | |
| HO24M10 | | HOH-12/300 | |
| HO27M10 | | HOS-12 | |
| HO37M10 | | N-12/-300 • NL-12 | |
| HO47M10 | | | |
| | MH 212 | B-212 | HSL 315 |
| | HS 12 | BB-212 | ROTA NCD 315 |
| | HSF 12 | BL-212 | ROTA NCK 315 |
| | HSL 12 | | ROTA NC plus 315 |
| | | | ROTA NCKplus 315 |
| | | | ROTA NCF plus 315 |

SBJ-M

Weiche Segmentbacken



- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | B | B ₁ | H | L | D | N | Spitzverzahnung | a + b für ISO 4762 | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|------------------|---------------|-----|----------------|----|-----|-----|----|-----------------|--------------------|---------|--|
| SBJ-M 160 | 036016 | 120 | 50 | 50 | 60 | 160 | 12 | 1.5 x 60° | 25 + 20 M10 | 5.15 | HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165 RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165 |
| SBJ-M 200 | 081724 | 140 | 70 | 60 | 70 | 200 | 14 | 1.5 x 60° | 30 + 25 M12 | 9.02 | HFKN-M 210 AN/AL/BH-M 210 BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210 |
| SBJ-M 250 | 081726 | 180 | 100 | 60 | 80 | 250 | 16 | 1.5 x 60° | 30 + 30 M12 | 12.24 | HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250 BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250 |
| SBJ-M 315 | 231104 | 240 | 120 | 70 | 110 | 300 | 21 | 1.5 x 60° | 45 + 30 M16 | 26.03 | HFKN-M 315 BHM-FC 315 AN/AL/BH-M 315 BB-M 315 RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315 |



• SMW-AUTOBLOK
• 51, 62, 184, 186



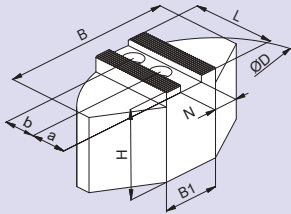
• SMW-AUTOBLOK
• 63



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk |
|---------|-----------|---------------------|-------------------|
| HO7MA6 | HC 06 | AS165 | HSL 165 |
| HO15M6 | HCH 06 | B-06/-106/-160-206 | ROTA NC plus185 |
| HO22M6 | HCL 06 | BB-06/-206 | ROTA NCF plus185 |
| HO24M6 | HCLT 06 | BL-206 • B-07 | ROTA NCD 165-185 |
| HO27M6 | HCT 06 | HJA 5-6 | ROTA NCK 165 |
| HO37M6 | MH 206 | HOB-6 • HO-6 | ROTA NCK plus 165 |
| HO47M6 | HS 06 | HOH-06/-106 | ROTA NC/NCF 165 |
| | HSL 06 | HOH-160/-206 | |
| | MHT 206 | HOS 6 | |
| | | N-06/-160 • NL-06 | |
| HO7MA8 | HC 08 | AS210 | HSL 210 |
| HO15MA8 | HCH 08 | B-08/-108/-200/-208 | ROTA NCD 210 |
| HO23MA8 | HCL 08 | BB-08/-208 | ROTA NCK 210 |
| | HCLT 08 | BL-208 | ROTA NC 210 |
| | HCT 08 | HJA 6-8 | ROTA NCF 210 |
| | MH 208 | HO 8 • HOB 8 | ROTA NCK plus 210 |
| | HS 08 | HOH-8/-108/-200 | ROTA NC 215 |
| | HSF 08 | HOH-208 • HOS 8 | ROTA NCF plus 215 |
| | HSL 08 | N-08/-200 • NL-08 | |
| | MHT 208 | | |
| | HC 10 | AS250 | HSL 250 |
| | HCH 10 | B-10/-110/-210 | ROTA NC/NCD 250 |
| | HCL 10 | B-210X/-250 | ROTA NCF 250 |
| | HCLT 10 | BB-10/-210 | ROTA NCK 250 |
| | HCT 10 | BL-210 | ROTA NCK plus 250 |
| | MH 210 | HJA 6-10/8-10 | ROTA NC 260 |
| | HS 10 | HO-10 • HOB-10 | ROTA NCF plus 260 |
| | HSF 10 | HOH-10/-110 | |
| | HSL 10 | HOH-210/-250 | |
| | | HOS-10 | |
| | | N-10/-250 • NL-10 | |
| | MH 212 | B-212 | HSL 315 |
| | HS 12 | BB-212 | ROTA NCD 315 |
| | HSF 12 | BL-212 | ROTA NCK 315 |
| | HSL 12 | | ROTA NC plus 315 |
| | | | ROTA NCK plus 315 |
| | | | ROTA NCF plus 315 |

SBJ-MA



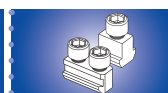
Weiche Aluminium Segmentbacken leichte Ausführung

- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit = 500 N/mm²)

| Typ | Id.-Nr. | B | B ₁ | H | L | D | N | Spitzverzahnung | a + b für ISO 4762 | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|------------|---------|-----|----------------|----|------|-----|----|-----------------|--------------------|---------|--|
| SBJ-MA 160 | 036018 | 120 | 40 | 58 | 59.5 | 165 | 12 | 1.5 x 60° | 25 + 20 M10 | 2.06 | HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165 RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165 |
| SBJ-MA200 | 081732 | 140 | 50 | 58 | 72.5 | 200 | 14 | 1.5 x 60° | 35 + 25 M12 | 3.04 | HFKN-M 210 AN/AL/BH-M 210 BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210 |
| SBJ-MA250 | 081734 | 180 | 70 | 58 | 87.5 | 250 | 16 | 1.5 x 60° | 40 + 30 M12 | 4.42 | HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250 BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250 |
| SBJ-MA 315 | 236520 | 240 | 80 | 78 | 117 | 320 | 21 | 1.5 x 60° | 45 + 30 M16 | 10.85 | HFKN-M 315 BHM-FC 315 AN/AL/BH-M 315 BB-M 315 RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315 |



• SMW-AUTOBLOK
• 51, 62, 184, 186



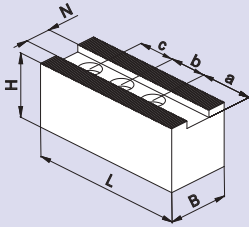
• SMW-AUTOBLOK
• 63



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk |
|---------|-----------|---------------------|-------------------|
| HO7MA6 | HC 06 | AS165 | HSL 165 |
| HO15M6 | HCH 06 | B-06/-106/-160/-206 | ROTA NC 185 |
| HO22M6 | HCL 06 | BB-06/-206 | ROTA NCF plus 185 |
| HO24M6 | HCLT 06 | BL-206 • B-07 | ROTA NCD 165-185 |
| HO27M6 | HCT 06 | HJA 5-6 | ROTA NCK 165 |
| HO37M6 | MH 206 | HOB-6 • HO-6 | ROTA NCK plus 165 |
| HO47M6 | HS 06 | HOH-06/-106 | ROTA NC 165 |
| | HSL 06 | HOH-160/-206 | ROTA NCF 165 |
| | MHT 206 | HOS 6 | |
| | | N-06/-160 • NL-06 | |
| HO7MA8 | HC 08 | AS210 | HSL 210 |
| HO15MA8 | HCH 08 | B-08/-108/-200/-208 | ROTA NCD 210 |
| HO23MA8 | HCL 08 | BB-08/-208 | ROTA NCK 210 |
| | HCLT 08 | BL-208 | ROTA NC 210 |
| | HCT 08 | HJA 6-8 | ROTA NCF 210 |
| | MH 208 | HO 8 • HOB 8 | ROTA NCK plus 210 |
| | HS 08 | HOH-8/-108 | ROTA NC 215 |
| | HSF 08 | HOH-200/-208 | ROTA NCF plus 215 |
| | HSL 08 | HOS 8 | |
| | MHT 208 | N-08/-200 • NL-08 | |
| | HC 10 | AS250 | HSL 250 |
| | HCH 10 | B-10/-110/-210 | ROTA NC/NCD 250 |
| | HCL 10 | B-210X/-250 | ROTA NCF 250 |
| | HCLT 10 | BB-10/-210 | ROTA NCK 250 |
| | HCT 10 | BL-210 | ROTA NCK plus 250 |
| | MH 210 | HJA 6-10/8-10 | ROTA NC 260 |
| | HS 10 | HO-10 • HOB-10 | ROTA NCF plus 260 |
| | HSF 10 | HOH-10/-110 | |
| | HSL 10 | HOH-210/-250 | |
| | | HOS-10 | |
| | | N-10/-250 • NL-10 | |
| | MH 212 | B-212 | HSL 315 |
| | HS 12 | BB-212 | ROTA NCD 315 |
| | HSF 12 | BL-212 | ROTA NCK 315 |
| | HSL 12 | | ROTA NC plus 315 |
| | | | ROTA NCK plus 315 |
| | | | ROTA NCF plus 315 |

WBSA-M



Weiche Aufsatzbacken

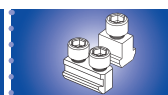
- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Werkstoff: C45

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | Spitzverzahnung | a + b + c f. ISO 4762 | kg/ Stück | SMW-AUTOBLOK |
|-------------|----------|----|----|-----|----|-----------------|--------------------------|--------------|--|
| WBSA-M 125* | 12071301 | 30 | 30 | 60 | 12 | 1.5 x 60° | 29 + 16 M8 | 0.32 | AN-/AL-M 125 BH-M 130 BB-M 140 HB/PB-M130 |
| WBSA-M 165* | 12071621 | 30 | 35 | 70 | 12 | 1.5 x 60° | 34 + 20 M10 | 0.42 | HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165 RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165 |
| WBSA-M 210* | 12072121 | 35 | 40 | 90 | 14 | 1.5 x 60° | 45 + 20 M12 | 0.74 | HFKN-M 210 AN/AL/BH/BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210 |
| WBSA-M 250* | 12072621 | 45 | 45 | 110 | 16 | 1.5 x 60° | 60 + 30 M12 | 1.40 | HFKN-M 260 AN/AL/BH/BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250 |
| WBSA-M 315 | 12073001 | 50 | 50 | 125 | 21 | 1.5 x 60° | 22 + 30 + 30 M16 | 1.85 | HFKN-M 315 BHM-FC 315 AN/AL/BH/BB-M 315 RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315 |
| WBSA-M 400 | 12074031 | 60 | 60 | 140 | 21 | 1.5 x 60° | 25 + 34 + 34 M16 | 3.21 | RC-M 400 GH-M 400 |
| WBSA-M 401 | 12074021 | 60 | 60 | 140 | 22 | 1.5 x 60° | 75 + 38 M20 | 3.20 | AP/AP-L/NT-M 400 AN/AL-M 400 BH-M 400/450 BHM-FC 400 |

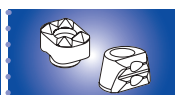
* Backen angeschrägt



• SMW-AUTOBLOK
• 51, 62, 184, 186



• SMW-AUTOBLOK
• 63

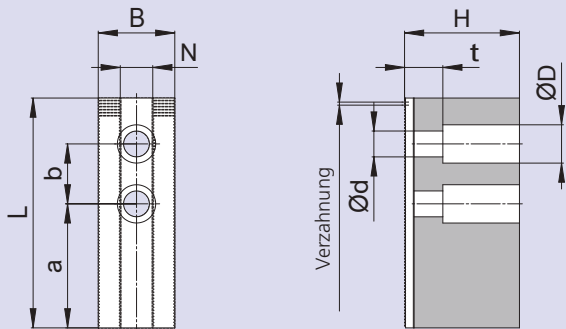


• SMW-AUTOBLOK
• 74

Weiche Sonder-Aufsatzbacken nach Kundenwunsch

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Über www.smw-autoblok.de herunterladen und ausfüllen

Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge

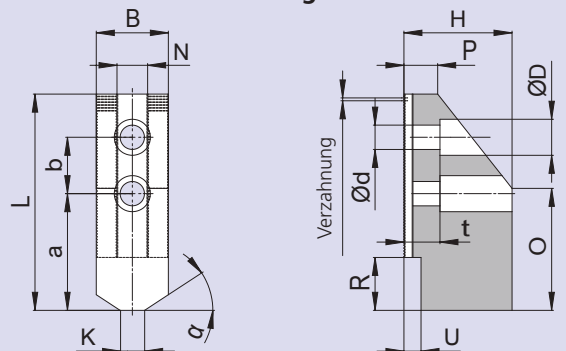


| Abmessungen | | | |
|-------------|----|---|----|
| a | mm | H | mm |
| b | mm | L | mm |
| B | mm | N | mm |
| d | mm | t | mm |
| D | mm | | |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | |
|--|-----------|
| 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge mit Gewichtserleichterung

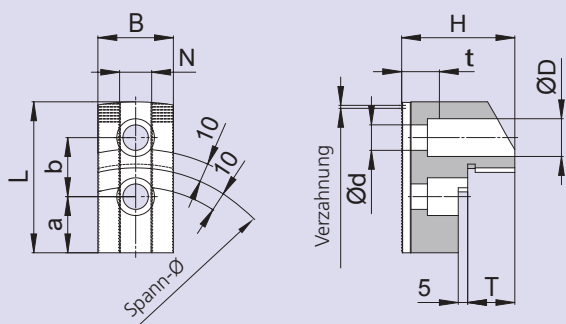


| Abmessungen | | | |
|-------------|----|---|------|
| a | mm | K | mm |
| b | mm | O | mm |
| B | mm | P | mm |
| d | mm | R | mm |
| D | mm | t | mm |
| H | mm | U | mm |
| L | mm | α | Grad |
| N | mm | | |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | |
|--|-----------|
| 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Weiche Aufsatzbacken für Außenspannung

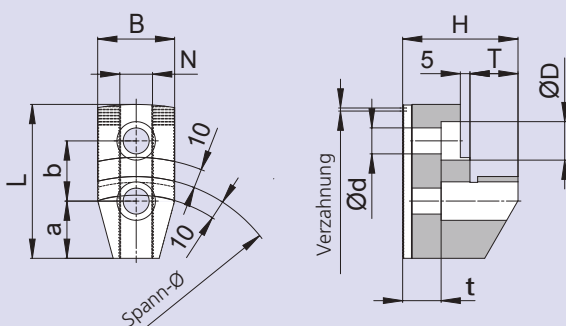


| Abmessungen | | | |
|-------------|----|-------------|----|
| a | mm | L | mm |
| b | mm | N | mm |
| B | mm | t | mm |
| d | mm | T | mm |
| D | mm | Spann-Ø | mm |
| H | mm | Werkstück-Ø | mm |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | |
|--|-----------|
| 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Weiche Aufsatzbacken für Innenspannung



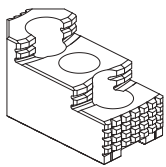
| Abmessungen | | | |
|-------------|----|-------------|----|
| a | mm | L | mm |
| b | mm | N | mm |
| B | mm | t | mm |
| d | mm | T | mm |
| D | mm | Spann-Ø | mm |
| H | mm | Werkstück-Ø | mm |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | |
|--|-----------|
| 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Harte Aufsatzbacken – Spitzverzahnung Metrisch

SMW-AUTOBLOK | Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk



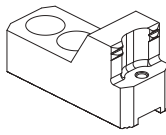
MHB-M

Umkehrbar

Harte Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60° bzw. 3 x 60°

Seite 54



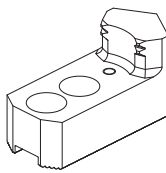
SGA-M

Für Außenspannung

Harte Greifspannbacken

- Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60°

Seite 56



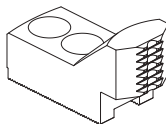
SGI-M

Für Innenspannung

Harte Greifspannbacken

- Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60°

Seite 58



GSG-M

Harte Stangengreifbacken

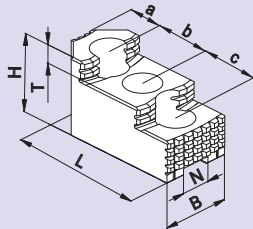
- Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60°

Seite 60

Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkraft und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

MHB-M



Harte, umkehrbare Aufsatzbacken

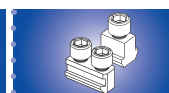
- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60° x 3 x 60°
- Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | T | N | Spitzverzahnung | a + b + c für ISO 4762 | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|------------------------|----------|----|----|-------|------|------|-----------------|------------------------|---------|--|
| MHB-M 120 | 081032 | 35 | 44 | 80 | 10 | 12 | 1.5 x 60° | 24 + 20 + 20 M10 | 1.6 | HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165 |
| MHB-M 121 | 12081627 | 34 | 39 | 67.3 | 10 | 12 | 1.5 x 60° | 14 + 20 + 20 M10 | 0.93 | RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165 |
| MHB-M 122 | 12081307 | 30 | 34 | 58 | 9 | 12 | 1.5 x 60° | 13 + 16 + 16 M8 | 0.6 | AN/AL-M 125 BH -M 130 BB-M 140 HB/PB-M 130 |
| MHB-M 140 | 12082127 | 40 | 45 | 86 | 10.5 | 14 | 1.5 x 60° | 19 + 25 + 25 M12 | 1.8 | HFKN-M 210 AN/AL/BH-M 210 BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210 |
| MHB-M 160 ¹ | 081045 | 40 | 42 | 83 | 15 | 16 | 1.5 x 60° | 17 + 25 + 25 M12 | 1.5 | |
| MHB-M 161 | 12082627 | 45 | 56 | 100.1 | 13.5 | 16 | 1.5 x 60° | 23 + 30 + 30 M12 | 2.55 | HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250 BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250 |
| MHB-M 180 | 081038 | 50 | 60 | 109.2 | 15 | 18 | 1.5 x 60° | 23.5 + 30 + 30 M14 | 5.1 | |
| MHB-M 211 | 12083037 | 45 | 56 | 105 | 13.5 | 21 | 1.5 x 60° | 26 + 30 + 30 M16 | 2.85 | HFKN-M 315 BHM-FC 315 AN/AL/BH-M 315 BB-M 315 RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315 |
| MHB-M 400 | 12084007 | 55 | 73 | 120 | 22 | 21 | 1.5 x 60° | 30 + 34 + 34 M16 | 5.1 | GH-M 400 RC-M 400 |
| MHB-M 401 | 12084527 | 60 | 75 | 140 | 19 | 22 | 1.5 x 60° | 38 + 38 M20 | 7.5 | AP/AP-L/NT-M 400 AN/AL-M 400 BH-M 400/450 BHM-FC 400 |
| MHB-M 402 | 231032 | 60 | 86 | 143 | 20 | 22 | 1.5 x 60° | 33 + 43 + 43 M20 | 9 | |
| MHB-M 500 ¹ | 037126 | 55 | 73 | 145 | 32 | 25.5 | 3 x 60° | 46 + 38 + 38 M20 | 6.7 | HFKN-M 400 HKFN-M 500 |

¹ nur 1 Spannstufe



SMW-AUTOBLOK
62, 184, 186



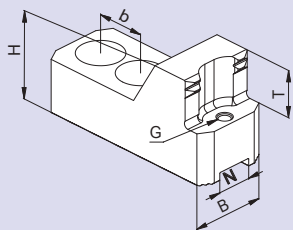
SMW-AUTOBLOK
63



SMW-AUTOBLOK
187

| Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk |
|--|--|---|--|
| HO7MA6 HO15M6 HO22M6 HO24M6 HO27M6 HO37M6 HO47M6 | HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206 | AS165 B-06/-106/-160/-206 BB-06/-206 BL-206 • B-07 HJA 5-6 HOB-6 • HO-6 HOH-06/-106/-160/-206 HOS 6 N-06/-160 • NL-06 | HSL 165 ROTA NC plus 185 ROTA NCF plus 185 ROTA NCD 165-185 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165 ROTA NC 165 ROTA NCF 165 |
| HO7MA8 HO15MA8 HO23MA8 | HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 • HS 08 HSF 08 • HSL 08 MHT 208 | AS210 B-08/-108/-200/-208 BB-08/-208 • BL-208 HJA 6-8 • HO 8 HOB 8 HOH-8/-108/-200/-208 HOS 8 • N-08/-200 NL-08 | HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NCK 210 ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210 ROTA NC 215 ROTA NCF plus 215 |
| HO7MA10 H15MA10 H23MA10 HO22MA8 HO24MA8 HO27MA8 HO73MA8 HO47MA8 | | | |
| | HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10 | AS 250 B-10/-110/-210 B-210X/-250 BB-10/-210 • BL-210 HJA 6-10/8-10 HO-10 • HOB-10 HOH-10/-110/-210/-250 HOS-10 N-10/-250 • NL-10 | HSL 250 ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250 ROTA NC 260 ROTA NCF plus 260 |
| HO7MA12 HO15M12 H23M12 HO22M10 HO24M10 HO27M10 HO37M10 HO47M10 | HC 12 HCH 12 HCL 12 | B-12/-300 HJA 6-12/8-12 HLA 6-15/8-15 HO-12 • HOB-12 HOH-12/300 HOS-12 N-12/-300 NL-12 | HSL 315 ROTA NC 315 ROTA NCF 315 |
| | MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12 | B 212 BB-212 BL-212 | HSL 315 ROTA NCD 315 ROTA NCK 315 ROTA NC plus 315 ROTA NCF plus 315 |
| | | | |
| | | | |
| | HC 15 HCH 15 HC 18 • HCH 18 | B15/18 • B-350/450 HOH 15 • HOH 15K HOH 380 | HSL 400 ROTA NC 400 ROTA NCF 400 |

SGA-M



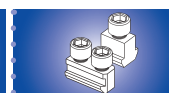
Harte Greifspannbacken für Außenspannung

- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | Spannbe- reich Ø | B | H | T | G | N | Spitzver- zahnung | b | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|---------------------|----|----|----|----|----|----------------------|----|-------------|--|
| SGA-M 010 | 081156 | 30-45 | 30 | 40 | 20 | M6 | 12 | 1.5 x 60° | 20 | 1.14 | HFKN-M 165 |
| SGA-M 020 | 081157 | 40-65 | | | | | | | | 0.87 | AN/AL/BH-M 165 |
| SGA-M 030 | 081158 | 65-85 | | | | | | | | 0.73 | BHM-FC 165 |
| SGA-M 040 | 081159 | 85-105 | | | | | | | | 0.70 | RC-M 165 |
| SGA-M 050 | 081160 | 105-125 | | | 15 | | | | | 0.69 | AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165 |
| SGA-M 060 | 081161 | 30-50 | 35 | 50 | 25 | M6 | 14 | 1.5 x 60° | 25 | 2.11 | HFKN-M 210 |
| SGA-M 070 | 081162 | 50-75 | | | | | | | | 1.82 | AN/AL/BH/BB-M 210 |
| SGA-M 080 | 081163 | 75-100 | | | | | | | | 1.39 | BHM-FC 210 |
| SGA-M 090 | 081164 | 100-130 | 40 | 40 | 15 | | | | | 1.26 | RC-M 210 |
| SGA-M 100 | 081165 | 130-160 | 40 | 40 | 15 | | | | | 1.34 | AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210 |
| SGA-M 200 | 081175 | 40-65 | 40 | 50 | 25 | M6 | 16 | 1.5 x 60° | 30 | 2.66 | HFKN-M 260 |
| SGA-M 210 | 081176 | 65-100 | | | | | | | | 2.16 | AN/AL/BH/BB-M 250 |
| SGA-M 220 | 081177 | 100-150 | | | | | | | | 1.66 | BHM-FC 250 |
| SGA-M 230 | 081178 | 150-200 | 40 | | | | | | | 1.48 | RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250 |
| SGA-M 331 | 081186 | 50-100 | 50 | 60 | 25 | M8 | 21 | 1.5 x 60° | 30 | 4.45 | HFKN-M 315 |
| SGA-M 341 | 081187 | 100-160 | | | | | | | | 3.49 | BHM-FC 315 |
| SGA-M 351 | 081188 | 160-230 | | | | | | | | 2.59 | AN/AL/BH/BB-M 315 |
| SGA-M 361 | 081189 | 230-300 | | | | | | | | 4.19 | RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315 |
| SGA-M 331 | 081186 | 128-186 | 50 | 60 | 25 | M8 | 21 | 1.5 x 60° | 30 | 4.45 | GH-M 400 |
| SGA-M 341 | 081187 | 178-246 | | | | | | | | 3.49 | RC-M 400 |
| SGA-M 351 | 081188 | 238-316 | | | | | | | | 2.59 | |
| SGA-M 361 | 081189 | 308-386 | | | | | | | | 4.19 | |
| SGA-M 371 | 085743 | 60-100 | 60 | 80 | 34 | M8 | 22 | 1.5 x 60° | 43 | 9.31 | BH-M 400 |
| SGA-M 372 | 085744 | 100-150 | | | | | | | | 8.63 | BH-M 450 |
| SGA-M 373 | 085745 | 150-200 | | | | | | | | 6.47 | |
| SGA-M 374 | 085746 | 200-250 | | | | | | | | 6.53 | |
| SGA-M 375 | 085747 | 250-300 | | | | | | | | 5.81 | |
| SGA-M 376 | 085748 | 300-350 | | | | | | | | 7.35 | |



SMW-AUTOBLOK
62, 184, 186



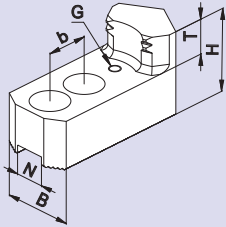
SMW-AUTOBLOK
63



SMW-AUTOBLOK
187

| Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk |
|--|--|---|--|
| HO7MA6 HO15M6 HO22M6 HO24M6 HO27M6 HO37M6 HO47M6 | HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206 | AS 165 B-06/-106/-160/-206 BB-06/-206 • BL-206 B-07 • HJA 5-6 HOB-6 • HO-6 HOH-06/-106 HOH-160/-206 HOS 6 N-06/-160 • NL-06 | HSL 165 ROTA NC plus 185 ROTA NCF plus 185 ROTA NCD 165-185 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165 ROTA NC 165 ROTA NCF 165 |
| HO7MA8 HO15MA8 HO23MA8 | HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 • HSF 08 HSL 08 • MHT 208 | AS 210 B-08/-108/-200/-208 BB-08/-208 • BL-208 HJA 6-8 • HO 8 HOB 8 • HOS 8 HOH-8/-108/-200/-208 N-08/-200 NL-08 | HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NCK 210 ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210 ROTA NC plus 215 ROTA NCF plus 215 |
| | HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10 | AS 250 B-10/-110/-210/-210X/-250 BB-10/-210 • BL-210 HJA 6-10/8-10 HO-10 • HOB-10 HOH-10/-110/-210 HOH-250 • HOS-10 N-10/-250 NL-10 | HSL 250 ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250 ROTA NC plus 260 ROTA NCF plus 260 |
| | MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12 | B 212 BB-212 BL-212 | HSL 315 ROTA NCD 315 ROTA NCK 315 ROTA NC plus 315 ROTA NCK plus 315 ROTA NCF plus 315 |
| | HC 15 HCH 15 HC 18 HCH 18 | B-15/-18 B-380/-450 HOH-15 HOH-15K HOH-380 | HSL 400 ROTA NC 400 ROTA NCF 400 |

SGI-M



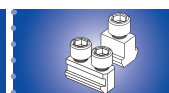
Harte Greifspannbacken für Innenspannung

- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Spitzverzahnung geschliffen

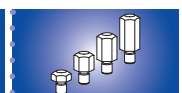
| Typ | Id.-Nr. | Spannbe- reich Ø | B | H | T | G | N | Spitzver- zahnung | b | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|---------------------|----|----|----|----|----|----------------------|----|-------------|-----------------|
| SGI-M 070 | 081198 | 70-95 | 35 | 50 | 25 | M6 | 14 | 1.5 x 60° | 25 | 1.70 | HFKN-M 210 |
| SGI-M 080 | 081199 | 95-120 | | | | | | | | | AN/AL/BH-M 210 |
| SGI-M 090 | 081200 | 120-145 | | | | | | | | | BB-M 210 |
| SGI-M 100 | 081201 | 145-170 | | | | | | | | | BHM-FC 210 |
| | | | | | | | | | | | RC-M 210 |
| | | | | | | | | | | | AP/APL/NT-M 215 |
| | | | | | | | | | | | HB/PB/PBI-M 210 |
| SGI-M 210 | 081212 | 80-120 | 40 | 55 | 25 | M8 | 16 | 1.5 x 60° | 30 | 2.40 | HFKN-M 260 |
| SGI-M 220 | 081213 | 120-170 | | | | | | | | | AN/AL/BH-M 250 |
| SGI-M 230 | 081214 | 170-220 | | | | | | | | | BB-M 250 |
| | | | | | | | | | | | BHM-FC 250 |
| | | | | | | | | | | | RC-M 250 |
| | | | | | | | | | | | AP/APL/NT-M 260 |
| | | | | | | | | | | | HB/PB/PBI-M 250 |
| SGI-M 331 | 081220 | 80-140 | 50 | 60 | 25 | M8 | 21 | 1.5 x 60° | 30 | 4.11 | HFKN-M 315 |
| SGI-M 341 | 081221 | 140-200 | | | | | | | | | BHM-FC 315 |
| SGI-M 351 | 081222 | 200-260 | | | | | | | | | AN/AL/BH-M 315 |
| SGI-M 361 | 081223 | 260-310 | | | | | | | | | BB-M 315 |
| | | | | | | | | | | | RC-M 305 |
| | | | | | | | | | | | AP/APL/NT-M 315 |
| | | | | | | | | | | | HB/PB/PBI-M 315 |
| SGI-M 331 | 081220 | 158-226 | 50 | 60 | 25 | M8 | 21 | 1.5 x 60° | 30 | 4.11 | GH-M 400 |
| SGI-M 341 | 081221 | 218-286 | | | | | | | | | RC-M 400 |
| SGI-M 351 | 081222 | 278-346 | | | | | | | | | |
| SGI-M 361 | 081223 | 338-396 | | | | | | | | | |



• SMW-AUTOBLOK
• 62, 184, 186



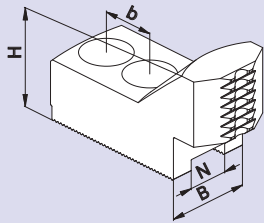
• SMW-AUTOBLOK
• 63



• SMW-AUTOBLOK
• 187

| Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk |
|------------------------------|--|---|--|
| HO7MA8 HO15MA8 HO23MA8 | HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 HSF 08 HSL 08 MHT 208 | AS210 B-08/-108/-200/-208 BB-08/-208 BL-208 • HJA 6-8 HO 8 • HOB 8 HOH-8/-108 HOH-200/-208 HOS 8 • N-08/-200 NL-08 | HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NCK 210 ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210 ROTA NC plus 215 ROTA NCF plus 215 |
| | HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10 | AS250 B-10/-110/-210 B-210X/-250 BB-10/-210 BL-210 HJA 6-10/8-10 HO-10 • HOB-10 HOH-10/-110 HOH-210/-250 HOS-10 • N-10/-250 NL-10 | HSL 250 ROTA-NCK 250 ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250 ROTA NC plus 260 ROTA NCF plus 260 |
| | MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12 | B 212 BB-212 BL-212 | HSL 315 ROTA NCD 315 ROTA NCK 315 ROTA NC plus 315 ROTA NCK plus 315 ROTA NCF plus 315 |
| | HC 21 • HCH 21 MH 221 HC24 • HCH 24 MH 224 | | |

GSG-M



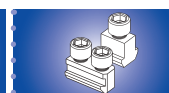
Harte Stangengreifbacken

- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Spitzverzahnung geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | Spannbe- reich Ø | B | H | N | Spitz- verzahnung | b für ISO 4762 | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|---------------------|----|----|----|----------------------|-------------------|-------------|--|
| GSG-M 120 | 091347 | 15-30 | 30 | 40 | 12 | 1.5 x 60° | 20 M10 | 1.04 | HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165 RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165 |
| GSG-M 140 | 091348 | 20-50 | 35 | 45 | 14 | 1.5 x 60° | 25 M12 | 1.73 | HFKN-M 210 AN/AL/BH-M 210 BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210 |
| GSG-M 160 | 091349 | 20-60 | 40 | 50 | 16 | 1.5 x 60° | 30 M12 | 2.60 | HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250 BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250 |
| GSG-M 180 | 091350 | 30-80 | 50 | 50 | 18 | 1.5 x 60° | 30 M14 | 3.84 | |
| GSG-M 210 | 091351 | 30-80 | 50 | 50 | 21 | 1.5 x 60° | 30 M16 | 3.92 | AN/AL-M 315 BH/BB-M 315 PB/PBI/HB-M 315 HFKN-M 315 AP/NT-M 315 |



• SMW-AUTOBLOK
• 62, 184, 186



• SMW-AUTOBLOK
• 63



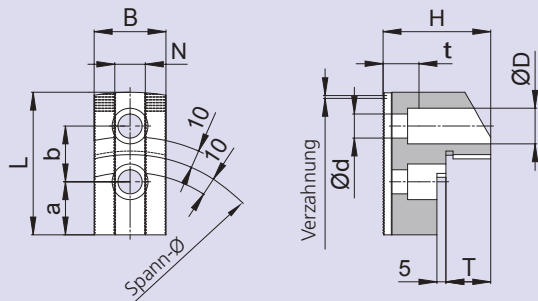
• SMW-AUTOBLOK
• 187

| Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk |
|---------|-----------|---------------------------|-------------------|
| HO7MA6 | HC 06 | AS165 | HSL 165 |
| HO15M6 | HCH 06 | B-06/-106/-160/-206 | ROTA NC plus 185 |
| HO22M6 | HCL 06 | BB-06/-206 | ROTA NCF plus 185 |
| HO24M6 | HCLT 06 | BL-206 • B-07 | ROTA NCD 165-185 |
| HO27M6 | HCT 06 | HJA 5-6 | ROTA NCK 165 |
| HO37M6 | MH 206 | HOB-6 • HO-6 | ROTA NCK plus 165 |
| HO47M6 | HS 06 | HOH-06/-106/-160/-206 | ROTA NC 165 |
| | HSL 06 | HOS 6 | ROTA NCF 165 |
| | MHT 206 | N-06/-160 • NL-06 | |
| HO7MA8 | HC 08 | AS210 | HSL 210 |
| HO15MA8 | HCH 08 | B-08/-108/-200/-208 | ROTA NCD 210 |
| HO23MA8 | HCL 08 | BB-08/-208 | ROTA NCK 210 |
| | HCLT 08 | BL-208 • HJA 6-8 | ROTA NC 210 |
| | HCT 08 | HO 8 • HOB 8 | ROTA NCF 210 |
| | MH 208 | HOH-8/-108/-200/-208 | ROTA NCK plus 210 |
| | HS 08 | HOS 8 | ROTA NC plus 215 |
| | HSF 08 | N-08/-200 | ROTA NCF plus 215 |
| | HSL 08 | NL-08 | |
| | MHT 208 | | |
| | HC 10 | AS250 | HSL 250 |
| | HCH 10 | B-10/-110/-210/-210X/-250 | ROTA NC 250 |
| | HCL 10 | BB-10/-210 | ROTA NCD 250 |
| | HCLT 10 | BL-210 | ROTA NCF 250 |
| | HCT 10 | HJA 6-10/8-10 | ROTA NCK 250 |
| | MH 210 | HO-10 | ROTA NCK plus 250 |
| | HS 10 | HOB-10 | ROTA NC plus 260 |
| | HSF 10 | HOH-10/-110/-210/-250 | ROTA NCF plus 260 |
| | HSL 10 | HOS-10 | |
| | | N-10/-250 • NL-10 | |
| HO7MA12 | HC 12 | B-12/-300 | HSL 315 |
| HO15M12 | HCH 12 | HJA 6-12/8-12 | ROTA NC 315 |
| H23M12 | HCL 12 | HLA 6-15/8-15 | ROTA NCF 315 |
| HO22M10 | | HO-12 • HOB-12 | |
| HO24M10 | | HOH-12/300 | |
| HO27M10 | | HOS-12 | |
| HO37M10 | | N-12/-300 | |
| HO47M10 | | NL-12 | |
| | MH 212 | B-212 | HSL 315 |
| | HS 12 | BB-212 | ROTA NCD 315 |
| | HSF 12 | BL-212 | ROTA NCK 315 |
| | HSL 12 | | ROTA NC plus 315 |
| | | | ROTA NCK plus 315 |
| | | | ROTA NCF plus 315 |

Harte Sonder-Aufsatzbacken nach Kundenwunsch

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Über www.smw-autoblok.de herunterladen und ausfüllen

Harte Aufsatzbacken für Außenspannung mit glatter Spannstelle

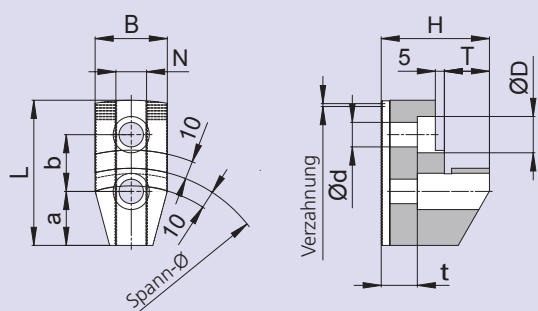


| Abmessungen | | | | | |
|-------------|--|----|-------------|--|----|
| a | | mm | L | | mm |
| b | | mm | N | | mm |
| B | | mm | t | | mm |
| d | | mm | T | | mm |
| D | | mm | Spann-Ø | | mm |
| H | | mm | Werkstück-Ø | | mm |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | | |
|--|-------------|-----------|
| | 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| | 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Harte Aufsatzbacken für Innenspannung mit glatter Spannstelle

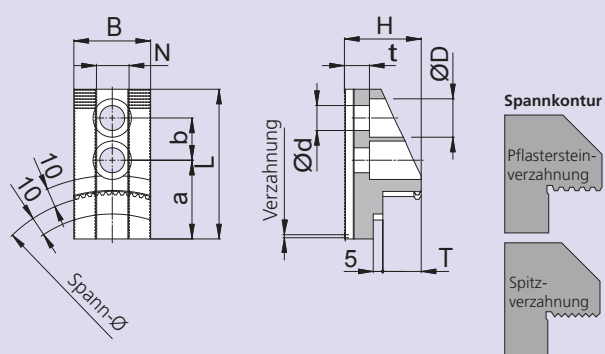


| Abmessungen | | | | | |
|-------------|--|----|-------------|--|----|
| a | | mm | L | | mm |
| b | | mm | N | | mm |
| B | | mm | t | | mm |
| d | | mm | T | | mm |
| D | | mm | Spann-Ø | | mm |
| H | | mm | Werkstück-Ø | | mm |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | | |
|--|-------------|-----------|
| | 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| | 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Harte Aufsatzbacken für Außenspannung mit Spannkontur

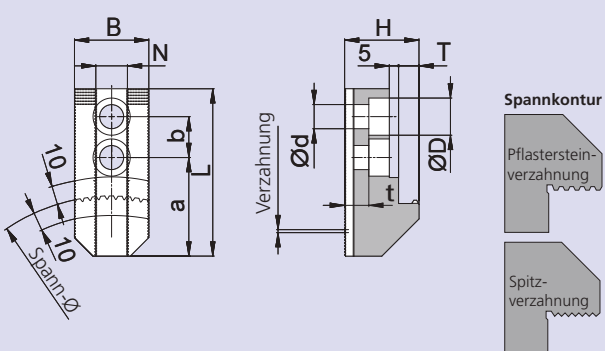


| Abmessungen | | | | | |
|-------------|--|----|-------------|--|----|
| a | | mm | L | | mm |
| b | | mm | N | | mm |
| B | | mm | t | | mm |
| d | | mm | T | | mm |
| D | | mm | Spann-Ø | | mm |
| H | | mm | Werkstück-Ø | | mm |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | | |
|--|-------------|-----------|
| | 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| | 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| Spannkontur (bitte ankreuzen) | |
|-------------------------------|--|
| Pflastersteinverzahnung | |
| Spitzverzahnung | |
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Harte Aufsatzbacken für Innenspannung mit Spannkontur



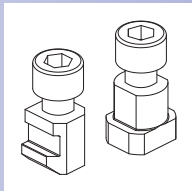
| Abmessungen | | | | | |
|-------------|--|----|-------------|--|----|
| a | | mm | L | | mm |
| b | | mm | N | | mm |
| B | | mm | t | | mm |
| d | | mm | T | | mm |
| D | | mm | Spann-Ø | | mm |
| H | | mm | Werkstück-Ø | | mm |

| Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen) | | |
|--|-------------|-----------|
| | 1/16" x 90° | 1.5 x 60° |
| | 3/32" x 90° | 3 x 60° |

| Spannkontur (bitte ankreuzen) | |
|-------------------------------|--|
| Pflastersteinverzahnung | |
| Spitzverzahnung | |
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Nutensteine | Spanneinsätze

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Howa | Samchully | Kitagawa | Röhme | Schunk



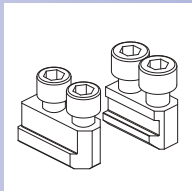
NST

Vergütet und geschliffen

Nutenstein

- Für Spannfutter mit Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 64



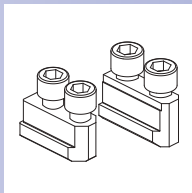
NSTE

Vergütet und geschliffen

Doppel-Nutenstein

- Für Spannfutter mit Spitzverzahnung Zoll
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 68



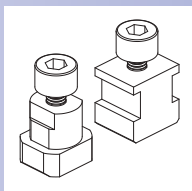
NSTE-M

Vergütet und geschliffen

Doppel-Nutenstein

- Für Spannfutter mit Spitzverzahnung Metrisch
1.5 x 60°

Seite 70



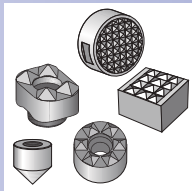
NSO

Vergütet und geschliffen

Sondernutensteine nach Kundenwunsch

- Bestellformular

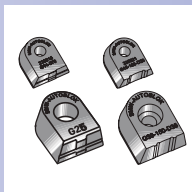
Seite 72



Spanneinsätze UGE, FGH + HDS, Spannsitzen MGH

- Spanneinsätze aus Spezialstahl, gehärtet
- Spanneinsätze aus Hartmetall
- Spannsitzen

Seite 74



Präzisions Grip-Einsätze G14 + G25 - G15 + G30

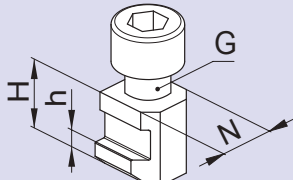
- Hochpräzisions-Gripper
- G14 leichte Baureihe
- G25 schwere Baureihe
- G15 leichte Baureihe
- G30 schwere Baureihe

Seite 77

Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkraft und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden.

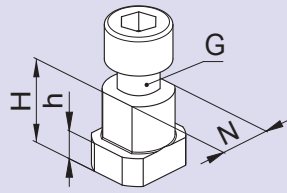
Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.



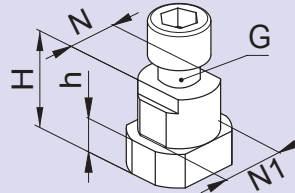
Ausführung 1

- Vergütet und geschliffen
- Inklusive Zylinderschraube ISO 4762 – 12.9

| Typ | Id.-Nr. | Ausf. | N | H | h | G | Zylinderschraube ISO 4762 | Anzugsmoment Md max. (Nm) | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|-------|-------|------|-----|-----|------------------------------|------------------------------|---|
| NST 11 | 013862 | 2 | 11 | 21.5 | 7.5 | M8 | M8 x 30 | 30 | |
| NST 12 | 081966 | 2 | 12 | 17 | 7 | M8 | M8 x 20 | 30 | |
| NST 12-1 | 089810 | 2 | 12 | 21.5 | 7.5 | M8 | M8 x 25 | 30 | SP 125/98 • STP 125 |
| NST 14 | 013863 | 2 | 14 | 26.5 | 9.5 | M10 | M10 x 35 | 50 | SP 160 • STP 165 |
| NST 14-1 | 085874 | 2 | 14 | 20 | 7.5 | M10 | M10 x 25 | 50 | |
| NST 14-2 | 035958 | 1 | 14 | 18.5 | 6.5 | M10 | M10 x 20 | 50 | HFKN-D 165 • AN-D 165 AL-D 165 • BH-D 165 BHD-FC 165 • BB-D 175 HB-D 165 • PB-D 165 AP/NT-D 170 PBI-D 165 • HYDN-S 180 |
| NST 17 | 016021 | 2 | 17 | 23 | 9 | M12 | M12 x 30 | 70 | |
| NST 17-1 | 085877 | 2 | 17 | 22.3 | 8.3 | M12 | M12 x 30 | 70 | |
| NST 17-2 | 034245 | 1 | 17 | 20.5 | 7.5 | M12 | M12 x 25 | 70 | HFKN-D 210 • AN-D 210 AL.-D 210 • BH-D 210 BHD-FC 210 • BB-D 210 HB-D 210 • PB-D 210 PBI-D 210 AP/APL/NT-D215/260 RC-D210 HYDN-S 210/226 |
| NST 17-3 | 081825 | 2 | 17 | 21.5 | 9 | M12 | M12 x 25 | 70 | |
| NST 17-4 | 013864 | 2 | 17 | 26.5 | 9.5 | M12 | M12 x 30 | 70 | SP 200 • SP 240 STP 240 • CC 240 Z |
| NST 17-5 | 064921 | 1 | 17 | 18.5 | 6.5 | M12 | M12 x 25 | 70 | HFKN-D 165 |
| NST 21 | 014788 | 2 | 21 | 27 | 11 | M16 | M16 x 35 | 150 | |
| NST 21/17 | 081812 | 3 | 17/21 | 27 | 11 | M12 | M12 x 35 | 70 | |



Ausführung 2

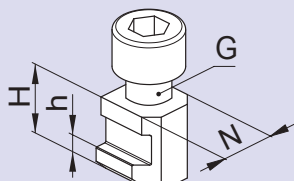


Ausführung 3

Bitte beachten!
Schrauben der
Nutensteine immer mit
Drehmomentschlüssel
anziehen.



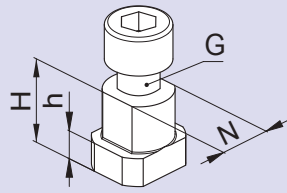
| Autoblok | Forkardt | Röhm | Schunk |
|--|--|---|---|
| | | | TP 125 ROTA TP 125 ROTA NCD 165 |
| | 3 KTH 130-33 3 KTH 140-37 | KFD 130 • KFH 140 LVE 125 • KFD-HS 160 | |
| | | | TP 160 ROTA TP 160 |
| ODN 170 • HDB 170 ODL 170 • HDN 170 HDL 170 • GHDN 165 GHD/FC 165 | | | |
| | | | ROTA NCK Plus 165 ROTA NCF 185 ROTA NC / NCF Plus 185 |
| | 2BLE-PS 160/200 • 2BLEF 200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KSF 175/200 • KS/KL 250 Mo KGF/KGHF/KTH 160/175/200 KS 160/200/250 • KG/KP 200 NH/NHF 160/175/200 QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 • UVE 160/200/250 | | TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 210 ROTA NC / ROTA NCF Plus 165 |
| ODN 200 • ODN 220 ODL 200 • HDB 200 HDN 200 • HDN 220 HDL 200 • GHDN 210 CD 200 • GHD/FC 210 | | | |
| | | | ROTA 2 B 160 ROTA NCD 185 ROTA NC / NCF 165/210 ROTA NCO 210 ROTA NC / NCF Plus 215 |
| | | KFD 160/200 • KFD-AF 160/200 KFD-HF 160/200 • KFH-F 160/200 KFH-G 160/200 • KFH-NC 160/200 SPD 160/200 • LVE 160/200 | HSG 200/250 |
| | | | TP 200 ROTA TP 200 |
| | 3 NH 250/315 • 3 NHF 250/315 KT 250/315 • KSH 250/315 KSHF 250/315 • 3 KTGF 250/315 KG 250/315 • KP 250-315 KLNC 250/315 • KL 250 KSPS 250/300 • 3 NHF 290 KS 315/400 • KSH 400 • KSHF 400 UVE 315 • 3 NHF 400 (Index) 2 BLE 200 • 2 BLE 250 Mo 2 BLN 200 QLC 250/315 GHE 250 Mo QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 | | ROTA NC-D 250 HSL 250 TH 250 THF 250 HSG 315 HSL 315 ROTA NC-D 315 TH 315 THF 315 ROTA NCF 315 |



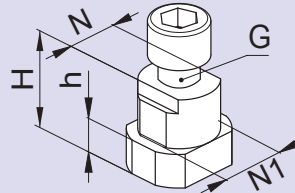
Ausführung 1

- Vergütet und geschliffen
- Inklusive Zylinderschraube ISO 4762 – 12.9

| Typ | Id.-Nr. | Ausf. | N | H | h | G | Zylinderschraube ISO 4762 | Anzugsmoment Md max. (Nm) | SMW-AUTOBLOK |
|-------------|----------|-------|-------------|------|------|-----|------------------------------|------------------------------|---|
| NST 21-3 | 081826 | 2 | 21 | 25.5 | 11 | M16 | M16 x 35 | 150 | GH-D 400 GH-M 400 RC-D 400 RC-M 400 |
| NST 21-5 | 033429 | 2 | 21 | 30 | 11 | M16 | M16 x 35 | 150 | SP 250/98 SP 350 STP 250/98 • STP 280 SP 280/350 |
| NST 21-6 | 034197 | 1 | 21 | 26.5 | 10 | M16 | M16 x 35 | 150 | HFKN-D 260/315 AN-D 250/315 |
| NST 21/17-1 | 034208 | 3 | 17/21 | 26.5 | 10 | M12 | M12 x 30 | 70 | AL-D 250/315 AN-M 315 • AL-M 315 HB-D 250/315 NT-D 315 • NT-M 315 AP-D 315 • AP-M 315 APL-D 315 • APL-M 315 BH-D 250/315 BHD-FC 250/315 BH-M 315 • BB-M 315 PB-D 250/315 BB-D 250/315 RC-D 250/305 BHM-FC 315 • RC-M 305 PBI-D 250/315 HYDN-S 250/315 |
| NST 25 | 014812 | 2 | 25.5 | 29 | 11 | M20 | M20 x 40 | 300 | HFKN-D 400 HFKN-D 500 |
| NST 25-3 | 12065020 | 2 | 25.5 | 34.5 | 15 | M20 | M20 x 40 | 300 | AN/AL-D 400 BB-N 400/460/500/600 BB-N ES 400/460/500/600 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/450/500/630/800 CL-D 250/315 |
| NST 25-4 | 12065002 | 3 | 25.5/ 28 | 40 | 15.5 | M20 | M20 x 50 | 300 | GHDN 610/640/800 HYDL-S 800 IN-D 500/630/800 IL-D 500/630/800 |
| NST 25-5 | 199908 | 2 | 25.5 | 40.5 | 15 | M20 | M20 x 50 | 300 | BB-SC 600 |
| NST 30 | 081811 | 2 | 30 | 41 | 15 | M24 | M24 x 50 | 450 | |
| NST 30-1 | 014827 | 2 | 30 | 36 | 15 | M24 | M24 x 50 | 450 | |
| NST 30-2 | 013868 | 2 | 30 | 41 | 15 | M24 | M24 x 70 | 450 | |
| NST 30-3 | 13063900 | 2 | 30 | 44 | 18 | M24 | M24 x 60 | 450 | BB-N 630/800/1000 BB-N ES 630/800/1000 IN-D 1000/1250 |



Ausführung 2



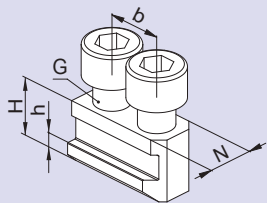
Ausführung 3

Bitte beachten!
Schrauben der
Nutensteine immer mit
Drehmomentschlüssel
anziehen.



| Autoblok | Forkardt | Röhm | Schunk |
|--|---|--|--|
| ODN 250-315-400 ODL 250-315-400 HDN 250-315-400 HDL 250-315-400 GHDN 250-315-400 GHD/FC 250-305-400 CD 250/315 HDB 300 2 CLD 200 US-2 CLD 200 | | KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 KFA 200 LVE 250/305/315 | |
| | | | TP 205/315 ROTA TP 250/315 |
| | | | ROTA NCO 260/315 ROTA NC 250 ROTA NCF 250 ROTA 2B 200 ROTA NC Plus 260/315 ROTA NCK Plus 315 ROTA NCF Plus 260/315 |
| | 3 NH 400/500/630 • QLC 400 QLK 400 • 3 NHF 400/500/630 3 KTGF 400/500 UVE 400/500/630/800 • KT 400/500 KG 400/500 • KL 400/500 KLNC 400/500 • KP 400 • KS 500/630 KSH 500 • KSL 630 KSHF 630 • KL 300 • KSHF 560 2 BLE 250 • 2 BLE 315 2 BLE-PS 300 • 2 BLE-PS 315 2 BLE 400 • 2 BLE 500 2 BLE-PS 400/500 2 BLN 250/315/400 | | HSL 400 ROTA NC-D 400/600 ROTA NC 400 ROTA NCF 400 TH 400 THF 400 TH 500 THF 500 ROTA 2B 250/315/400 |
| | | KFH 400 • KFD 400 • LVE 400 KFH 500 • KFD 500 • LVE 500 KFD-HE 400 • KFD-HF 400 KFD 630 • LVE 630 KFD-HF 500 • KFD 800 LVE 1000 • KFD-HS 400 KFL 500 • KFA 250 • KFD-HS 500 KFL 600 • KFA 315 • KFH-F 400/500 KFH-G 400/500 • KFH-NC 400/500 | HSG 400 HSG 500 ROTA NCO 400/500 TB 400 TB 500 ROTA TB 400/500/610 ROTA EP 380/460 ROTA TB-LH 400/500/610 |
| | KS 800/1000 • KSF 1000 | KFD 1000/1250 | ROTA NCD 1000 • ROTA NC 1000 |
| | | | ROTA TB 800/850/1000/1200 ROTA TB-LH 800/850/1000 ROTA NC 630 • ROTA TB 630 ROTA TB-LH 630 • 630 • TH 630 |

NSTE

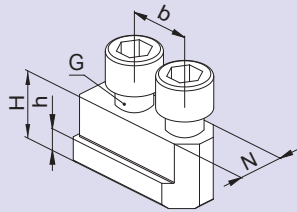


Ausführung 1

Doppel-Nutenstein

- Vergütet und geschliffen
- Inklusive Zylinderschraube ISO 4762 – 12.9

| Typ | Id.-Nr. | Ausf. | N | H | h | b | G | Zylinderschraube ISO 4762 | Anzugsmoment Md max. (Nm) | SMW-AUTOBLOK |
|-------------|----------|-------|------|------|------|------|-----|------------------------------|------------------------------|---|
| NSTE 08 | 038265 | 2 | 8 | 13.5 | 5 | 12 | M6 | M6 x 20 | 16 | HFKN-D 110 |
| NSTE 12 | 12061300 | 2 | 12 | 15 | 6.5 | 16 | M8 | M8 x 20 | 30 | BH-D 130 PB-D 130 HB-D 130 BB-D 140 |
| NSTE 12-1 | 12061200 | 1 | 12 | 15 | 5.5 | 16 | M8 | M8 x 20 | 30 | AN-D 125 AL-D 125 |
| NSTE 14 | 73061650 | 1 | 14 | 18.5 | 6.5 | 16.4 | M10 | M10 x 20 | 50 | HFKN-D 165 AN/AL/BH/BH-D 165 BHD-FC 165 PB/PBI/RC-D 165 AP/NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180 |
| NSTE 17 | 081813 | 2 | 17 | 23 | 9 | 22 | M12 | M12 x 30 | 70 | |
| NSTE 17-1 | 081814 | 2 | 17 | 23 | 9 | 19 | M12 | M12 x 30 | | |
| NSTE 17-2 | 73062150 | 1 | 17 | 20.5 | 7.5 | 23 | M12 | M12 x 25 | 70 | HFKN-D 210 • AN-D 210 AL-D 210 • BH-D 210 BHD-FC 210 • RC-D 210 BB-D 210 • PB-D 210 PBI-D 210 • HB-D 210 HYDN-S 210/226 AP-D 215 • NT-D 215 |
| NSTE 17-3 | 18062632 | 1 | 17 | 20.5 | 7 | 30 | M12 | M12 x 25 | 70 | AP-D 260 NT-D 260 |
| NSTE 21 | 081815 | 2 | 21 | 27 | 11 | 28 | M16 | M16 x 35 | 150 | |
| NSTE 21-2 | 73063050 | 1 | 21 | 26.5 | 10 | 30 | M16 | M16 x 30 | 150 | HFKN-D 260/315 • HFKN-M 315 AN/AL/BH/BB/HB/PB/PBI-D 250/315 |
| NSTE 21-3 | 034148 | 1 | 21 | 26.5 | 10 | 28 | M16 | M16 x 30 | 150 | AN/AL/BH/BB/HB/PB/PBI-M 315 AP/APL/NT-D 315 AP/APL/NT-M 315 HYND-S 250/315 • RC-D 250/305 RC-M 305 • BHD-FC 250/315 BHM-FC 315 |
| NSTE 25.5 | 081817 | 2 | 25.5 | 29 | 11 | 35 | M20 | M20 x 40 | 300 | HFKN-D 400 HFKN-M 400 |
| NSTE 25.5-1 | 73065030 | 1 | 25.5 | 33 | 14.5 | 38 | M20 | M20 x 40 | 300 | RC-D 500 AP-D 400 • APL-D 400 NT-D 400 |



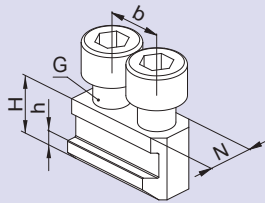
Ausführung 2

Bitte beachten!
Schrauben der
Nutensteine immer mit
Drehmomentschlüssel
anziehen.



| Forkardt | Schunk |
|---|---|
| 2 BLE-PS 160/200 • 2 BLEF 200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KSF 175/200 • KSKL 250 Mo KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KS 160/200/250 • KG/KP 200 NH/NHF 160/175/200 QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 • UVE 160/200/250 | HSL 165/210 TH 165/210 THF 165/210 ROTA NC-D 200 HSG 200 HSG 250 ROTA NC/NCF Plus 165 ROTA NC/NCF Plus 215 ROTA NCO 210 ROTA NCD 185 ROTA NCK Plus 210/250 ROTA NCF 165/210 ROTA NC 165/210 ROTA 2B 160 |
| 3 NH 250-315 • 3 NHF 250-315 KT 250-315 • KSH 250-315 KSHF 250-315 • 3 KTGF 250-315 KG 250-315 • KP 250-315 KLNC 250-315 • KL 250 • KSPS 250-300 3 NHF 290 • KS 315-400 • KSH 400 KSHF 400 • UVE 315 • 3 NHD 400 (Index) 2 BLE 200 • 2 BLE 250 Mo QLK/QLC 250/315 • QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 • QLC-AG 250/315 | HSL 250/315 ROTA NC-D 250 ROTA NC-O 250 TH 250/315 THF 250/315 HSG 315 ROTA NC-D 315 ROTA NC-O 315 ROTA NCF 315 ROTA NC 315 ROTA NCO 260/315 ROTA 2B 200 ROTA NC 250 • ROTA NCF 250 ROTA NC Plus 260/315 ROTA NCK Plus 315 ROTA NCF Plus 260/315 |
| 3 NH 400-500-630 • 3 NHF 400-500-630 3 KTGF 400-500 • UVE 400-500-630-800 KT 400-500 • KG 400-500 • KL 400-500 KLNC 400-500 • KP 400 • KS 500-630 KSH 500 • KSL 630 • KSHF 630 • KL 300 KSHF 560 • 2 BLE 250 • 2 BLE 315 2 BLE-PS 300 • 2 BLE-PS 315 • 2 BLE 400 2 BLE 500 • 2 BLE-PS 400-500 • QLC 400 • QLK 400 | HSL 400 ROTA NC-D 400/500 ROTA NC-F 400/500 TH 400/500 THF 400/500 ROTA 2B 250/315/400 |

NSTE-M

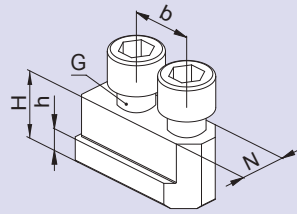


Ausführung 1

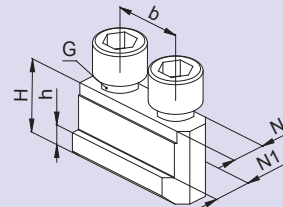
Doppel-Nutenstein für Grundbacken mit Spitzverzahnung metrisch

- Vergütet und geschliffen
- Inklusive Zylinderschrauben ISO 4762 – 12.9

| Typ | Id.-Nr. | Ausf. | N | H | h | b | G | Zylinderschraube ISO 4762 | Anzugsmoment Md max. (Nm) | SMW-AUTOBLOK |
|--------------|----------|-------|---------|------|------|----|-----|---------------------------|---------------------------|--|
| NSTE-M 105 | 091508 | 2 | 10 | 15 | 5 | 14 | M8 | M8 x 20 | 30 | |
| NSTE 12 | 12061300 | 2 | 12 | 15 | 6.5 | 16 | M8 | M8 x 20 | 30 | BH-M 130 • BB-M 140 HB/PB-M 130 |
| NSTE 12-1 | 12061200 | 1 | 12 | 15 | 5.5 | 16 | M8 | M8 x 20 | 30 | AN-M 125 • AL-M 125 |
| NSTE-M 120 | 73061602 | 1 | 12 | 18.5 | 6.5 | 20 | M10 | M10 x 20 | 50 | AN-M 165 • AL-M 165 BH-M 165 • BHM-FC 165 RC-M 165 • PB-M 165 PBI-M 165 • HB-M 165 BB-M 175 • AP/NT-M 170 |
| NSTE-M 121 | 081833 | 2 | 12 | 22 | 7 | 20 | M10 | M10 x 25 | 50 | |
| NSTE-M 125 | 012534 | 2 | 12 | 18.5 | 7.5 | 20 | M10 | M10 x 25 | 50 | |
| NSTE-M 140 | 73062101 | 1 | 14 | 20.5 | 7.5 | 25 | M12 | M12 x 25 | 70 | AN-M 210 • AL-M 210 BH-M 210 • BHM-FC 210 RC-M 210 • PB-M 210 PBI-M 210 • HB-M 210 BB-M 210 • AP/NT-M 215 APL-M 215 |
| NSTE-M 141 | 081834 | 2 | 14 | 24.5 | 8.5 | 25 | M12 | M12 x 35 | 70 | |
| NSTE-M 145 | 012535 | 2 | 14 | 20.5 | 8.5 | 25 | M12 | M12 x 30 | 70 | |
| NSTE-M 160 | 73062501 | 1 | 16 | 26.5 | 10 | 30 | M12 | M12 x 30 | 70 | AN-M 250 • AL-M 250 BH-M 250 • BHM-FC 250 RC-M 250 • PB-M 250 PBI-M 250 • HB-M 250 BB-M 250 |
| NSTE-M 160-1 | 18062633 | 1 | 17/16 | 20.5 | 7.5 | 30 | M12 | M12 x 30 | 70 | AP/APL-M 260 • NT-M 260 |
| NSTE-M 161 | 080547 | 2 | 16 | 24.5 | 8.5 | 30 | M12 | M12 x 35 | 70 | |
| NSTE-M 162 | 081835 | 2 | 16 | 23 | 8 | 30 | M12 | M12 x 30 | 70 | |
| NSTE-M 165 | 012546 | 2 | 16 | 21.5 | 8.5 | 30 | M12 | M12 x 30 | 70 | |
| NSTE-M 167 | 081836 | 2 | 16 | 26.5 | 8.5 | 25 | M12 | M12 x 35 | 70 | |
| NSTE-M 181 | 081837 | 2 | 18 | 33.5 | 13.5 | 30 | M14 | M14 x 45 | 130 | |
| NSTE-M 187 | 019359 | 2 | 18 | 27.5 | 9.5 | 30 | M14 | M14 x 40 | 130 | |
| NSTE 21-2 | 73063050 | 1 | 21 | 26.5 | 10 | 30 | M16 | M16 x 30 | 150 | AN/AL/AP/APL/NT/BH/BB-M 315 PP/HB/PBI-M 315 BHM-FC 315 • RC-M 305 AP/APL/NT-M 400 • BHM -FC 400 |
| NSTE-M 220 | 12064020 | 2 | 22/25.5 | 34.5 | 15 | | M20 | M20 x 40 | 150 | |
| NSTE-M 212 | 081839 | 2 | 21 | 28 | 11.5 | 30 | M16 | M16 x 40 | 150 | |
| NSTE-M 213 | 236521 | 2 | 21 | 23 | 11.5 | 30 | M16 | M16 x 35 | 150 | |
| NSTE-M 227 | 081842 | 3 | 22/24 | 45.5 | 16.5 | 43 | M20 | M20 x 60 | 300 | |
| NSTE-M 22 | 12064020 | 3 | 22/25.5 | 34.5 | 15 | | M20 | M20 x 40 | 300 | AN-M 400 • AL-M 400 BH-M 400/450 |



Ausführung 2



Ausführung 3

Bitte beachten!
Schrauben der
Nutensteine immer mit
Drehmomentschlüssel
anziehen.

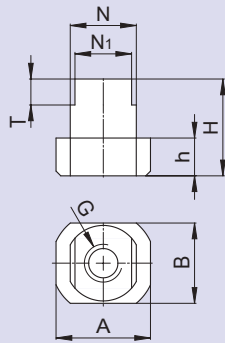
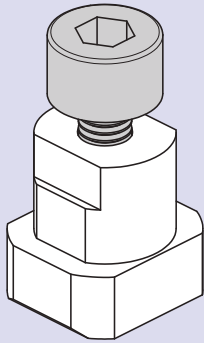


| Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk |
|---|----------------------------------|---|--|
| | | B204 • B205 | |
| HO 1 MA 6 • HO 7 MA 6 HO 24 M 6 • HO 27 M 6 HO 15 M 6 • HO 22 M 6 HO 47 M 6 • HO 37 M 6 | | HJA 5-6 • HO 6 • N-160 • HOS 6 HOH 06 • N 160 • B 06 • N 06 B-160 • HOB 6 • AS 165 • HOH-160 B-206 • B 06 • B 106 • B 07 HOH 106 • HOH 06 • BB 06 BB 206 • HOH 206 | HSL 165 (1.5 x 60°) ROTA NC/NCF 165 ROTA NCK 165 ROTA NCK Plus 165 |
| HO 1 MA 8 • HO 2 MA 8 HO 23 M 8 • HO 7 M 8 • HO 15 M 8 | HCH 08 | HJA 6-8 • HO 8 • HOH 08 • N-200 HOS 8 • B 08 • B-200 • HOB 8 AS 210 • HOH-200 • N 08 • N 200 B-208 • B 108 • HOH 108 • HOH 208 B 208 • BB 208 • BB 08 | HSL 210 (1.5 x 60°) ROTA NC/NCF 210 |
| HO 1 MA 10 • HO 2 M 10 | HC 10 HCH 10 | B-250 • AS 250 • HOS 10 • B 10 AS 250 • HOB-10 • HO-10 HJA 8-10 • HOH 250 • N 10 • N 250 | HSL 250 (1.5 x 60°) ROTA NC/NCF 250 |
| HO 7 MA 10 • HO 15 M 10 HO 22 M 8 • HO 47 M 8 HO 23 M 10 • HO 27 M 8 HO 24 M 8 • HO 37 M 8 HO 1 MA 12 • HO 2 M 12 | MH 208 • HS 08 MH 210 • HS 10 | B-110 • HOH 110 • B-210 • HOH 210 BB 210 • BB 10 | ROTA NCK 250 ROTA NCK Plus 250 |
| HO 7 MA 12 • HO 22 M 10 HO 23 M 12 • HO 37 M 10 HO 27 M 10 • HO 24 M 10 HO 15 M 12 • HO 47 M 10 | HC 12 • HS 12 | B-300 • HO-12 • HOH-300 • HOS 12 B 12 • N 12 • HOH 12 • N-300 HOB 12 • HLA 6-12 • HLA 6-15 HLA 8-12 • HJA 8-15 | ROTA NC/NCF 315 HSL 315 |
| | MH 212 HS 12 | B 212 • HOH 212 • B-112 • HOH 112 BB 212 B-380 • B-15 • B-18 • B-450 HOH 380 • HOH-18 • HOB-15 HOB 18 • HOH 15 | ROTA NCK 315 • ROTA NCK Plus 315 ROTA NCD 315 ROTA NC/NCF Plus 315 HSL 400 ROTA NC/NCF 400 |

Sondernutensteine nach Kundenwunsch

- Vorhandene Aufsatzbacken können mit abgesetzten T-Nutensteinen auf verschiedenen Spannfütern eingesetzt werden
- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Auf www.smw-autoblok.de herunterladen und ausfüllen

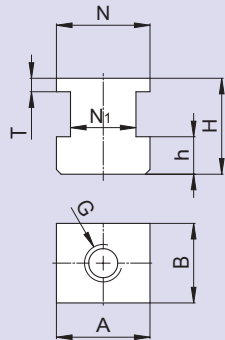
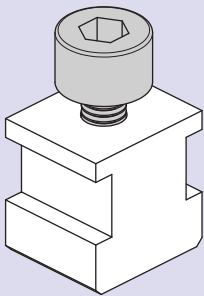
Nutenstein Typ NSO 10



Abmessungen

| | | | |
|-------------|----|----|----|
| A | mm | H | mm |
| B | mm | N | mm |
| G (Gewinde) | | N1 | mm |
| h | mm | T | mm |

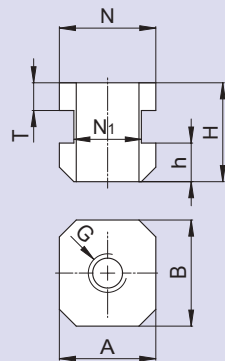
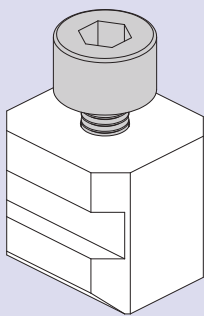
Nutenstein Typ NSO 20



Abmessungen

| | | | |
|-------------|----|----|----|
| A | mm | H | mm |
| B | mm | N | mm |
| G (Gewinde) | | N1 | mm |
| h | mm | T | mm |

Nutenstein Typ NSO 30



Abmessungen

| | | | |
|-------------|----|----|----|
| A | mm | H | mm |
| B | mm | N | mm |
| G (Gewinde) | | N1 | mm |
| h | mm | T | mm |

Die wirtschaftliche Lösung: Greifbacken mit auswechselbaren Spanneinsätzen

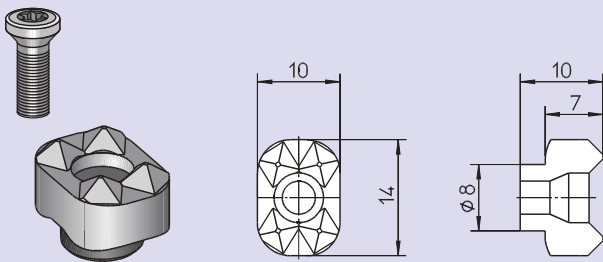
- Aus SMW-AUTOBLOK Standard-Backenrohlingen hergestellt.
- Kostengünstig, da nur der verschlissene Spanneinsatz in Sekunden gewechselt wird.
- Vielfache Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Greifbacken.

Die Eigenschaften:

- Sicheres Spannen von Rohlingen / Schmiedeteilen / Gußteilen / Werkstücken aus hochfesten Werkstoffen.
- Übertragung von hohen Drehmomenten für schwere Schnitte.
- Einfaches, schnelles Auswechseln der Spanneinsätze bei Verschleiß.

UGE 10

Id.-Nr. 081845F, Feinguss gehärtet



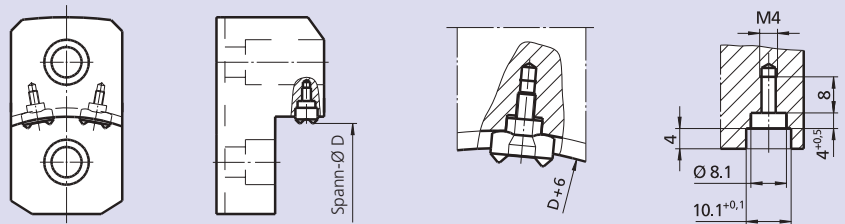
Lieferumfang: Spanneinsatz mit Torx-Profilschraube

Der universelle Spanneinsatz mit einzigartigen Eigenschaften:

- Für flache und runde Spannflächen
 - Für Außen- und Innenspannung
 - Befestigung von vorne
 - Spanneinsatz-Sitz: Nut (rund oder flach) + Gewinde leicht herstellbar
 - Härten der Backen erforderlich
- **Torx-Profilschraubendreher Id.-Nr. 085961**
 ■ **Torx-Schraube M4 x 13.5 Id.-Nr. 033010**

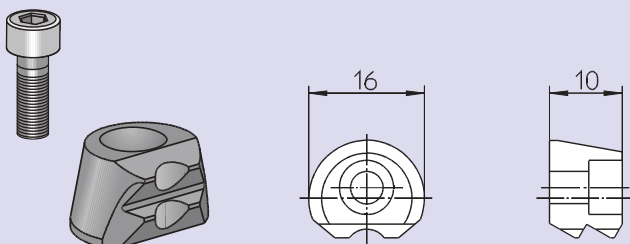
Einbauanleitung:

1. Spann- \varnothing D + 6 mm + Auflage + Nut drehen / fräsen.
Korrekturmaße lt. Skizze beachten
2. Gewinde bohren
3. Backen einsetzen und härten



UGE 20

Id.-Nr. 087414, Feinguss gehärtet



Lieferumfang: Spanneinsatz mit Zylinderschraube M4 x 12 ISO 4762

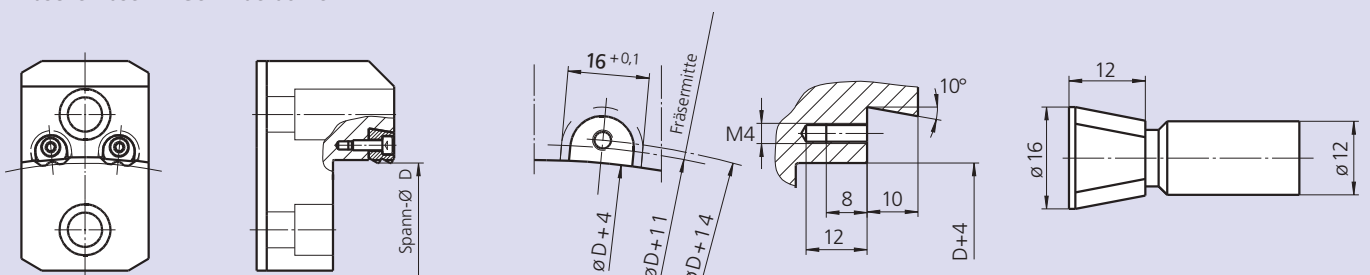
Der Spanneinsatz mit der cleveren Formgebung:

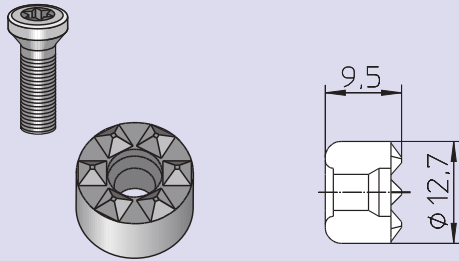
- Befestigung von vorne
- Niederzug durch Keilform
- Selbstzentrierend/pendelnd
- Spanneinsatz-Sitz: Einfräsung + Gewinde mit Winkelstirnfräser leicht herstellbar (033611)
- Kein Härten des Backenrohlings notwendig
- Für Außen- und Innenspannung
- Zylinderschraube M4 x 12 ISO 4762, Id.-Nr. 010145

Einbauanleitung:

1. Spann- \varnothing D + 4 mm + Werkstück-Anlage drehen / fräsen
2. Tasche fräsen + Gewinde bohren

Winkelstirnfräser Id.-Nr. 033611



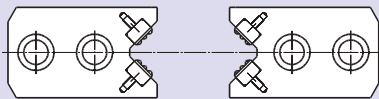
UGE 30 Id.-Nr. 089822, Hartmetall**Spanneinsatz für Prismenbacken und Schraubstöcke:**

- Für Außen- und Innenspannung von kubischen Teilen
- Für Drehbacken, Schraubstockbacken, Vorrichtungen
- Befestigung von vorne
- Spanneinsatz-Sitz: Bohrung + Gewinde einfach herstellbar. Grund 120° (Standardbohrer) oder Flachbohrer
- Härten der Backen bei Dauereinsatz wird empfohlen
- **Torx-Schraubendreher Id.-Nr. 085961**

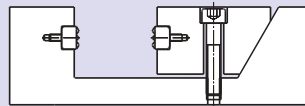
Lieferumfang: Spanneinsatz mit Torx-Profilschraube

Einbauanleitung:

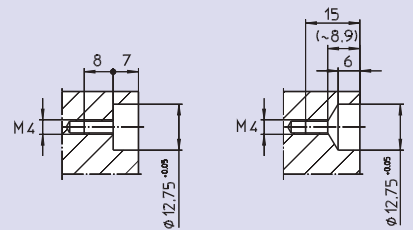
1. Bohren 12,7 Ø Grund 120° oder flach
2. Gewinde bohren



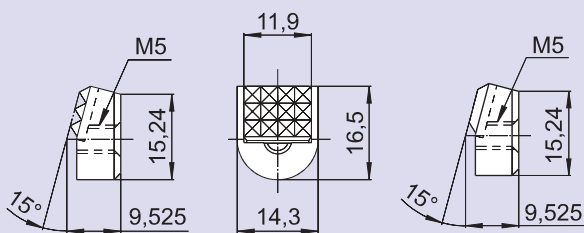
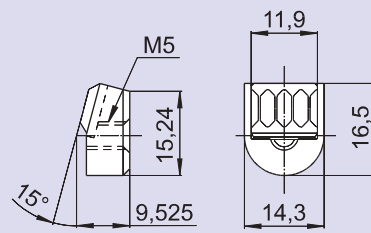
Prismenbacken



Schraubstock



wahlweise

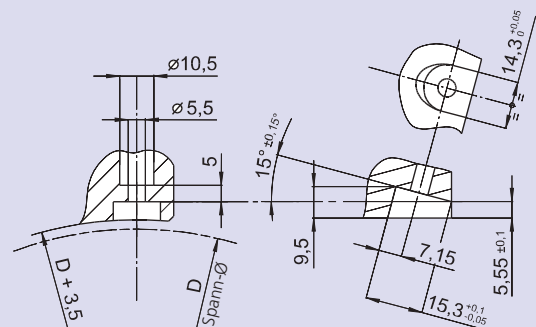
FGH 33 Id.-Nr. 71400133
Hartmetall-Einsatz
mit 12 Spitzen**FGH 34** Id.-Nr. 71400134
Hartmetall-Einsatz
mit 4 Schneiden**Schräge Spanneinsätze mit Niederzug:**

- Für Außenspannung
- Sehr kurze und nach vorne positionierte Spannfläche
- Befestigung von hinten
- Schräge Spanneinsatz-Sitze einfach zu bearbeiten
- Für hohe Produktion wird das Härten des Spanneinsatz-Sitzes empfohlen

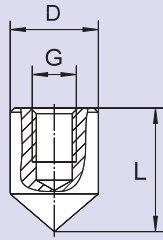
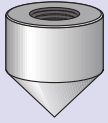
Lieferumfang: Spanneinsatz ohne Schraube

Einbauanleitung für FGH Spanneinsätze:

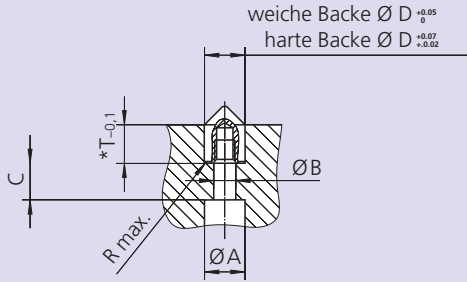
1. Fräsen des Spanneinsatz-Sitzes Ø14,3 mit 15° angeschrägten Aufsatzbacken.
2. Bohren Ø 5,5 wie auf Zeichnung dargestellt.
3. Bohren Ø 10,5 für Schraubenkopf.



MGH gehärteter Stahl



Lieferumfang: Spannspitze ohne Schraube



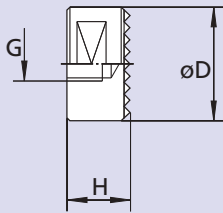
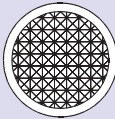
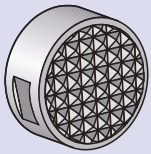
*ersatzweise gleich innerhalb 0.1 mm

Spannspitzen für Spannbacken

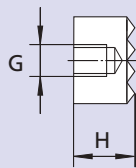
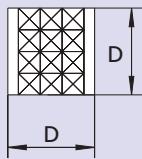
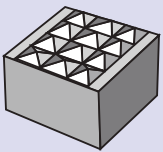
- Für Außen- und Innenspannung
- Erhöhung des Mitnahmemoments bei rohen und bearbeiteten Werkstücken
- Befestigung von hinten
- Spanneinsatz-Sitz einfach herstellbar

| Typ | MGH 6 | MGH 8 | MGH 10 | MGH 12 |
|----------------------|---------|---------|---------|---------|
| Id.-Nr. | 081851 | 087805 | 081852 | 081853 |
| D | 6 | 8 | 10 | 12 |
| L | 10 | 12 | 14 | 16 |
| G | M3 | M4 | M5 | M6 |
| A | 6 | 8 | 10 | 11 |
| B | 3.4 | 4.5 | 5.5 | 6.6 |
| C | 9 | 9 | 9 | 11 |
| T | 7.5 | 8.5 | 9.5 | 10.5 |
| R | 0.3 | 0.5 | 0.5 | 0.5 |
| Schraube Iso 4762 | M3 x 14 | M4 x 14 | M5 x 14 | M6 x 16 |

HDS-R Hartmetall eingelötet



HDS-Q Hartmetall eingelötet



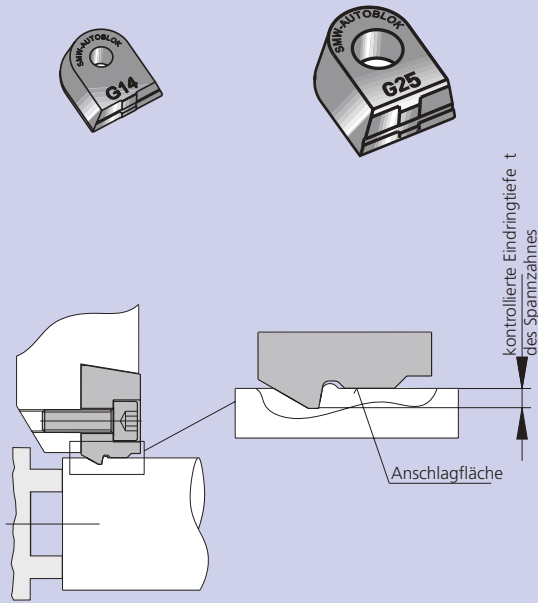
Spanneinsätze für Spannbacken, Vorrichtungen

- Für Außenspannung
- Erhöhung des Mitnahmemoments bei rohen und bearbeiteten Werkstücken
- Befestigung von hinten sowie seitliche Flächen zur Klemmung
- Spanneinsatz-Sitz einfach herstellbar

| Typ | Id.-Nr. | D | H | G | max. Belastungskraft F^0 (daN) | Einbauempfehlung | |
|----------|---------|------|------|----|-------------------------------------|--------------------------------|---------------|
| | | | | | | Bohrungs- $\varnothing + 0.05$ | Bohrungstiefe |
| HDS-R 10 | 081846 | 10 | 10 | M5 | 800 | 10 | 9.0 |
| HDS-R 11 | 081847 | 12.7 | 9.5 | M5 | 1100 | 12.7 | 8.5 |
| HDS-R 12 | 081848 | 12.7 | 12.7 | M6 | 1100 | 12.7 | 11.5 |
| HDS-R 13 | 081849 | 15.8 | 9.5 | M6 | 2000 | 15.8 | 8.5 |
| HDS-R 14 | 081850 | 19 | 9.5 | M6 | 3000 | 19 | 8.5 |
| HDS-Q 15 | 033058 | 12.7 | 9.5 | M6 | 2000 | - | - |

■ Mit Niederzugwirkung

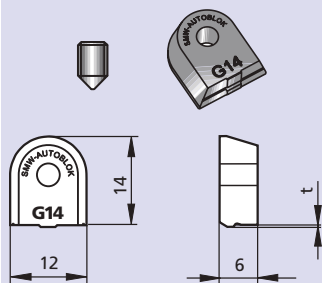
G14 + G25



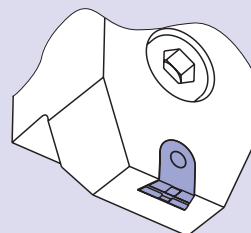
Eigenschaften Gripper Baureihe G

- Gripper der Baureihe G sind mit einer Anschlagfläche versehen, die die **Eindringtiefe** des Spannzahns **exakt begrenzt**.
- Das Werkstück wird nicht durch den Spannzahn sondern **durch die Anschlagfläche des Grippers zentriert**.
Resultat: Spann-Ø und Bearbeitungs-Ø sind konzentrisch.
- Durch **höchste Präzision** des Grippers wird beim Grippertausch Genauigkeit erhalten.
- Hohe Drehmomentübertragung durch **Kombination von Reib- und Formschluss**.
- **Niederzugeffekt** durch spezielle Geometrie der Zahnform.
- **Material HSS mit TIN-Beschichtung** für hohe Lebensdauer.
- Wählen Sie **je nach Bearbeitungszugabe** (Schleifzugabe) den passenden Gripper.
- Gripper-Baureihe mit **Eindringtiefe** von 0,07 - 0,30 mm Standard.
- Gripper mit **Sonderzahnformen kurzfristig lieferbar**.

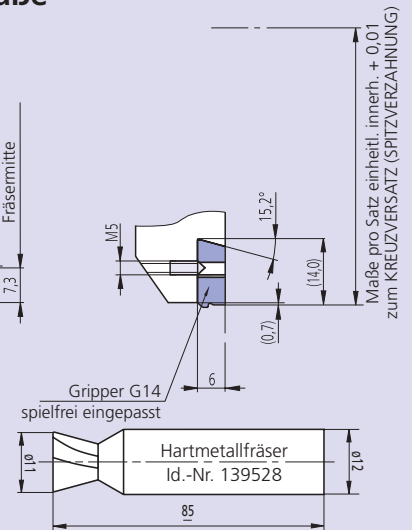
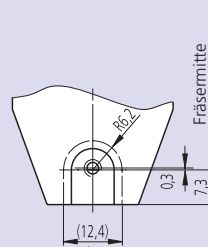
G14 (leichte Baureihe)
Material: HSS



Einbaumaße



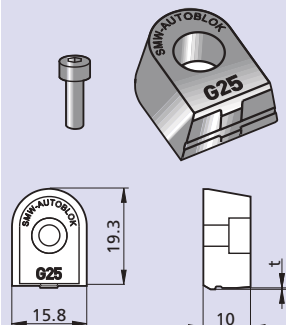
Theoretisches Eckmaß



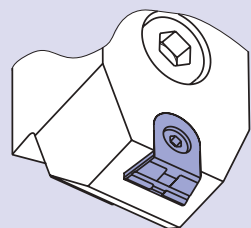
Maße pro Satz einheitl. innerh. + 0,01 zum KREUZVERSATZ (SPITZVERZÄHNUNG)

| SMW-AUTOBLOK Typ | G14-070 | G14-100 | G14-125 | G14-150 | G14-175 | G14-200 |
|------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Eindringtiefe t | 0.070 | 0.100 | 0.125 | 0.150 | 0.175 | 0.200 |
| Id.-Nr. | 235615 | 235616 | 235617 | 235618 | 235619 | 235620 |

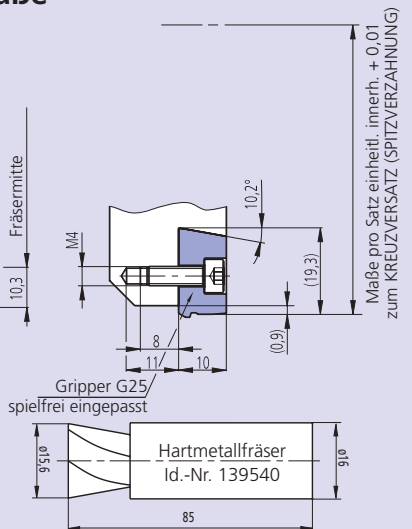
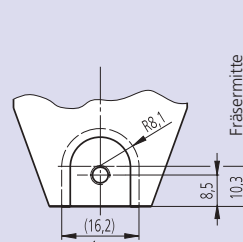
G25 (schwere Baureihe)
Material: HSS



Einbaumaße



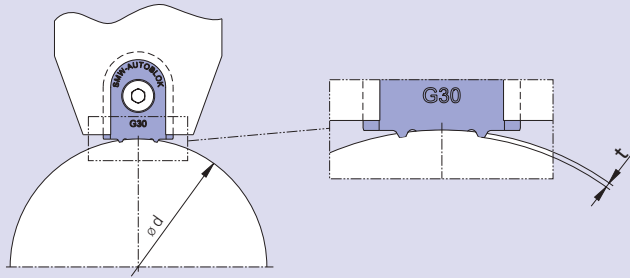
Theoretisches Eckmaß



Maße pro Satz einheitl. innerh. + 0,01 zum KREUZVERSATZ (SPITZVERZÄHNUNG)

| SMW-AUTOBLOK Typ | G25-100 | G25-150 | G25-200 | G25-250 | G25-300 |
|------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Eindringtiefe t | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| Id.-Nr. | 232704 | 231275 | 231276 | 231277 | 231278 |

G15 + G30

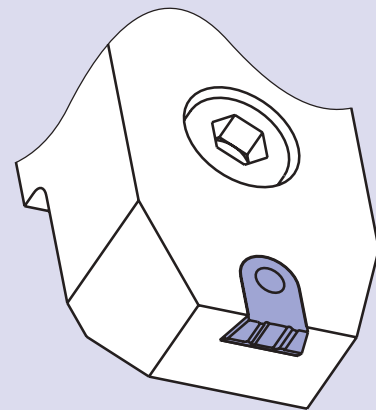
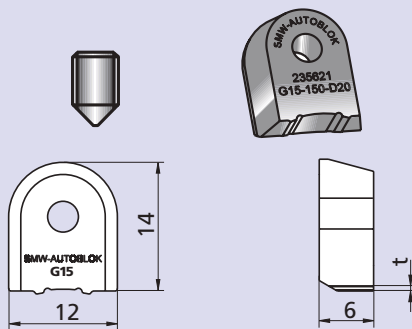


Eigenschaften Gripper Baureihe G

- Gripper der Baureihe G sind mit einer Anschlagfläche versehen, die die **Eindringtiefe** des Spannzahns **exakt begrenzt**
- Das Werkstück wird nicht durch die Spannleisten sondern durch die Anschlagfläche des Grippers zentriert.
Resultat: Spann-Ø und Bearbeitungs-Ø sind konzentrisch
- Durch **höchste Präzision** des Grippers wird beim Grippertausch Genauigkeit erhalten
- Höchste Drehmomentübertragung durch **Kombination von Reib- und Formschluss**
- **Material HSS mit TIN-Beschichtung** für hohe Lebensdauer
- Wählen Sie **je nach Bearbeitungszugabe** (Schleifzugabe) und Werkstück-Ø den passenden Gripper
- Gripper-Baureihe mit Eindringtiefe von 0,15 - 0,30 mm Standard
- Gripper mit **Sonderzahnformen kurzfristig lieferbar**

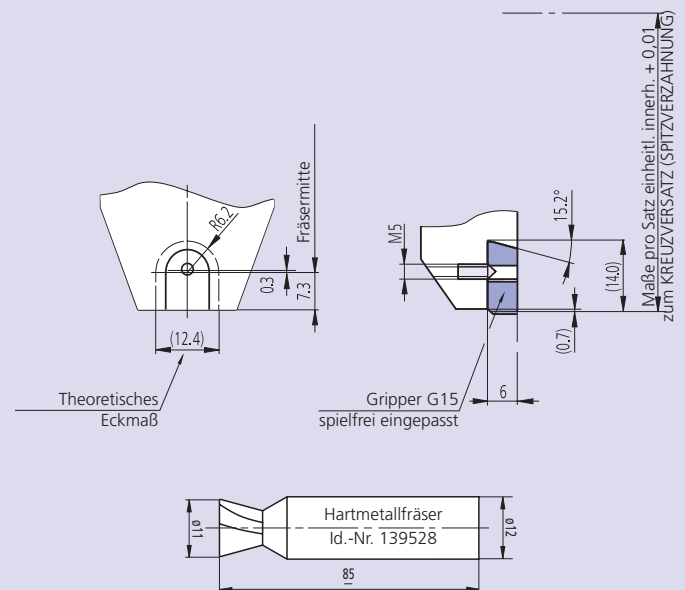
G15

(leichte Baureihe)
Material: HSS



Einbaumaße

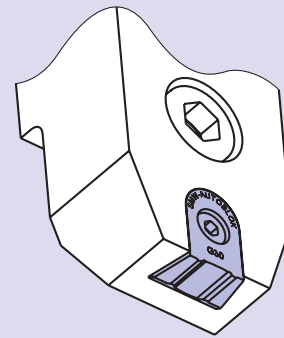
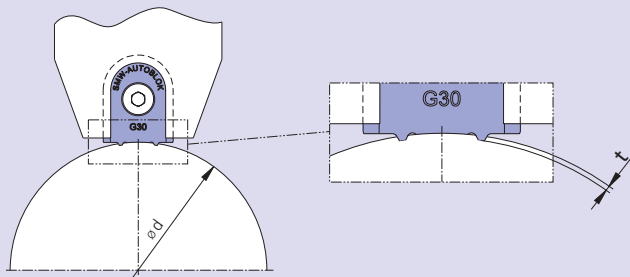
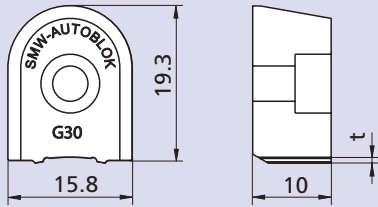
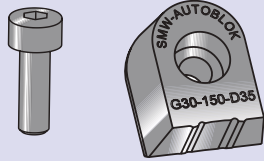
| SMW-AUTOBLOK Typ | G15-150 | G15-200 | G15-250 |
|------------------|---------|----------|---------|
| Werkstück-Ø | | 17 - 21 | |
| Eindringtiefe t | 0.15 | 0.20 | 0.25 |
| Id.-Nr. | 235621 | 235622 | 235623 |
| Werkstück-Ø | | 22 - 27 | |
| Eindringtiefe t | 0.15 | 0.20 | 0.25 |
| Id.-Nr. | 237762 | 237763 | 237764 |
| Werkstück-Ø | | 28 - 34 | |
| Eindringtiefe t | 0.15 | 0.20 | 0.25 |
| Id.-Nr. | 235624 | 235625 | 235626 |
| Werkstück-Ø | | 35 - 42 | |
| Eindringtiefe t | 0.15 | 0.20 | 0.25 |
| Id.-Nr. | 237765 | 237766 | 237767 |
| Werkstück-Ø | | 43 - 53 | |
| Eindringtiefe t | 0.15 | 0.20 | 0.25 |
| Id.-Nr. | 235627 | 235628 | 235629 |
| Werkstück-Ø | | 54 - 78 | |
| Eindringtiefe t | 0.15 | 0.20 | 0.25 |
| Id.-Nr. | 237400 | 237401 | 237402 |
| Werkstück-Ø | | 79 - 175 | |
| Eindringtiefe t | 0.15 | 0.20 | 0.25 |
| Id.-Nr. | 237409 | 237410 | 237411 |



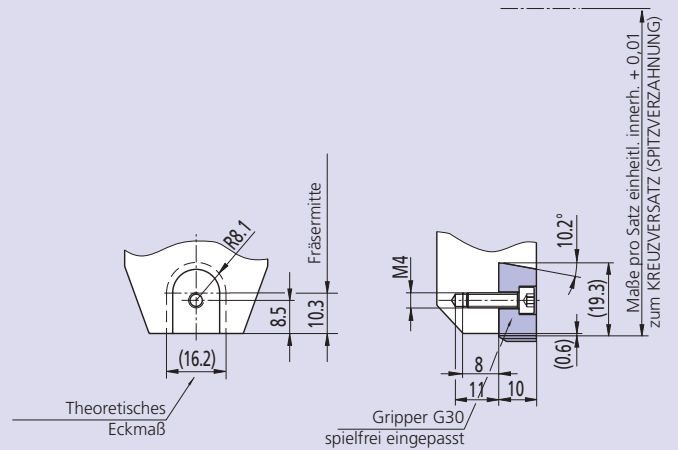
■ Für höchste Drehmomentübertragung

G30

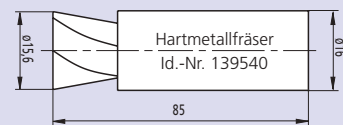
(schwere Baureihe)
Material: HSS



Einbaumaße

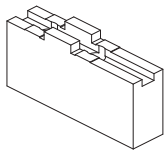


| SMW-AUTOBLOK Typ | G30-200 | G30-250 | G30-300 |
|------------------|---------|-----------|---------|
| Werkstück-Ø | | 24 - 32 | |
| Eindringtiefe t | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| Id.-Nr. | 237841 | 237842 | 237843 |
| Werkstück-Ø | | 33 - 42 | |
| Eindringtiefe t | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| Id.-Nr. | 233481 | 233482 | 233483 |
| Werkstück-Ø | | 43 - 52 | |
| Eindringtiefe t | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| Id.-Nr. | 233421 | 233422 | 233423 |
| Werkstück-Ø | | 53 - 64 | |
| Eindringtiefe t | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| Id.-Nr. | 233485 | 233486 | 233487 |
| Werkstück-Ø | | 65 - 84 | |
| Eindringtiefe t | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| Id.-Nr. | 234811 | 234812 | 234813 |
| Werkstück-Ø | | 85 - 119 | |
| Eindringtiefe t | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| Id.-Nr. | 237291 | 237292 | 237293 |
| Werkstück-Ø | | 120 - 174 | |
| Eindringtiefe t | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| Id.-Nr. | 237299 | 237300 | 237301 |
| Werkstück-Ø | | 175 - 335 | |
| Eindringtiefe t | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| Id.-Nr. | 237422 | 237423 | 237424 |



Weiche Aufsatzbacken – Kreuzversatz

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk



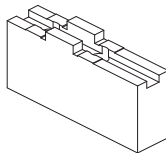
WAK

Standard Ausführung
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 82



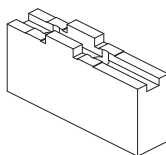
WAKS

Breite Ausführung
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 84



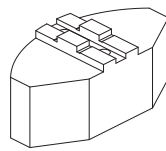
WAK-A

Leichte Ausführung
Aluminium F50

Weiche Alu-Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 86



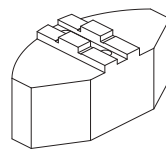
SBK

16MnCr5

Weiche Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 88



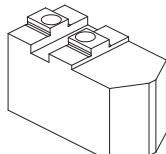
SBK-A

Leichte Ausführung
Aluminium F50

Weiche Alu-Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 90



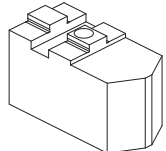
WBR

16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Zwei- und Dreibacken-Kraftspannfutter

Seite 92



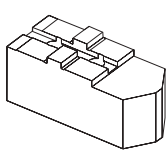
WBK

16MnCr5/C45

Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Zwei- und Dreibacken-Kraftspannfutter

Seite 92



WAKA

C45

American Standard

Weiche Aufsatzbacken

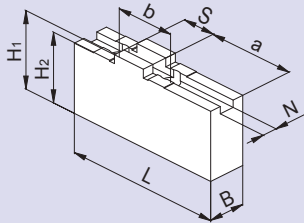
- Kreuzversatz
- Für Zwei-, Drei-, und Vierbacken-Kraftspannfutter
- Für alle Futter:
American Standard

Seite 93

Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkkräfte und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

WAK



Weiche Aufsatzbacken für Backenschnellwechsel

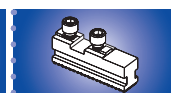
- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

| Typ | Id.-Nr. | B | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|------------|---------|----|----------------|----------------|-----|----|--------|-----|----|---------|---|
| WAK 125-10 | 016633 | 20 | 30 | 27.5 | 55 | 14 | 5 | 25 | 20 | 0.61 | |
| WAK 140-10 | 012490 | 20 | 40 | 36 | 69 | 8 | Nut 18 | 26 | 32 | 0.89 | KNCS-N 140 |
| WAK 160-10 | 012491 | 20 | 40 | 36 | 85 | 8 | 18 | 42 | 32 | 1.15 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| WAK 200-10 | 012492 | 22 | 46 | 42 | 105 | 10 | 20 | 50 | 40 | 1.91 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| WAK 250-10 | 012493 | 30 | 55.5 | 50.5 | 125 | 12 | 20 | 70 | 40 | 3.72 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| WAK 400-10 | 012494 | 35 | 60 | 54 | 145 | 12 | 26 | 74 | 54 | 5.70 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |
| WAK 500-10 | 012495 | 50 | 80 | 73 | 180 | 18 | 30 | 100 | 60 | 13.65 | HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |
| WAK 630-10 | 080930 | 65 | 118 | 110 | 260 | 24 | 40 | 150 | 82 | 39.48 | HG-F 630 |

Andere Abmessungen sind ebenfalls lieferbar.
Als Bestellhilfe kann eine Kopie des Maßblattes auf Seite 94 verwendet werden.



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



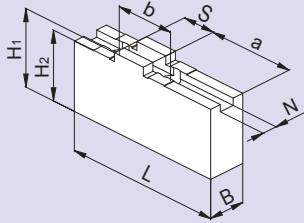
• SMW-AUTOBLOK
• 112, 152



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|--|--------------------|--|---|--|
| F 125 F+125 | | | Duro 125 | |
| | | | Duro-NC 140 Duro-NC 168 | |
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280/315 KTNCV 250 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500L | QJC-220 | QJ21 QJ24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 THW 630-R |
| F 630 F+ 630 | | | Duro 630 Duro-NC 630 | ROTA-S plus 630/800/1000 ROTA-S 630/800/1000 ROTA-G 630 |

WAKS



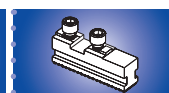
Weiche Aufsatzbacken breite Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

| Typ | Id.-Nr. | B | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-------------|---------|-----|----------------|----------------|-----|----|----|----|----|-------------|---|
| WAKS 140-10 | 012496 | 35 | 40 | 36 | 63 | 8 | 18 | 26 | 32 | 1.62 | KNCS-N 140 |
| WAKS 160-10 | 080931 | 25 | 50 | 46 | 85 | 8 | 18 | 42 | 32 | 1.94 | HG-N 160 |
| WAKS 160-20 | 080932 | 30 | 55.5 | 51.5 | 85 | | | 48 | 32 | 2.69 | HG-F 160 |
| WAKS 160-30 | 080933 | 40 | 80 | 76 | 70 | | | 26 | 32 | 4.43 | KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| WAKS 200-10 | 080934 | 30 | 55.5 | 51.5 | 100 | 10 | 20 | 57 | 40 | 3.21 | HG-N 210 |
| WAKS 200-20 | 080935 | 30 | 70 | 66 | 100 | | | 45 | 40 | 4.09 | HG-F 210 |
| WAKS 200-30 | 012497 | 40 | 40 | 36 | 70 | | | 27 | 40 | 2.11 | KNCS-N 210 |
| WAKS 200-31 | 080936 | 40 | 60 | 56 | 85 | | | 42 | 40 | 4.02 | KNCS-N 225 |
| WAKS 200-32 | 036733 | 40 | 80 | 76 | 95 | | | 52 | 40 | 6.19 | KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| WAKS 250-10 | 080937 | 40 | 60 | 55 | 125 | 12 | 20 | 70 | 40 | 5.70 | HG-N 260 |
| WAKS 250-11 | 080938 | 40 | 80 | 75 | 125 | | | 70 | 40 | 7.71 | HG-N 315 |
| WAKS 250-12 | 080939 | 40 | 100 | 95 | 125 | | | 70 | 40 | 9.75 | HG-F 260 |
| WAKS 250-13 | 080940 | 40 | 120 | 115 | 125 | | | 70 | 40 | 11.80 | KNCS-N 260/275 |
| WAKS 250-20 | 012498 | 60 | 60 | 55 | 90 | | | 44 | 40 | 6.30 | KNCS-N 325/340 |
| WAKS 250-21 | 080942 | 60 | 60 | 55 | 110 | | | 60 | 40 | 7.78 | KNCS-NB 260 |
| WAKS 250-22 | 080943 | 60 | 80 | 75 | 90 | | | 44 | 40 | 8.50 | KNCS-NB 325 |
| WAKS 250-23 | 080944 | 60 | 80 | 75 | 110 | | | 60 | 40 | 10.58 | KNCS-NB 340 |
| WAKS 250-30 | 012499 | 80 | 60 | 55 | 90 | | | 44 | 40 | 8.68 | KNCS-2G 260 |
| WAKS 250-31 | 080945 | 80 | 80 | 75 | 110 | | | 60 | 40 | 14.48 | KNCS-2G 325 |
| WAKS 400-10 | 080946 | 40 | 60 | 54 | 110 | 12 | 26 | 54 | 54 | 4.88 | HG-N 400 |
| WAKS 400-11 | 080947 | 40 | 60 | 54 | 145 | | | 89 | 54 | 6.60 | HG-2G 400 |
| WAKS 400-12 | 080948 | 40 | 100 | 94 | 145 | | | 89 | 54 | 11.44 | HG-F 315 |
| WAKS 400-13 | 080949 | 40 | 120 | 114 | 145 | | | 89 | 54 | 13.86 | KNCS-N 400 |
| WAKS 400-14 | 080950 | 40 | 150 | 144 | 145 | | | 89 | 54 | 17.49 | KNCS-NB 400 |
| WAKS 400-20 | 080951 | 60 | 60 | 54 | 110 | | | 54 | 54 | 7.73 | KNCS-2G 400 |
| WAKS 400-21 | 080952 | 60 | 80 | 74 | 110 | | | 54 | 54 | 10.52 | |
| WAKS 400-22 | 080953 | 60 | 100 | 94 | 110 | | | 54 | 54 | 13.32 | |
| WAKS 400-30 | 012500 | 80 | 70 | 64 | 100 | | | 44 | 54 | 11.38 | |
| WAKS 500-10 | 080954 | 60 | 80 | 73 | 155 | 18 | 30 | 90 | 60 | 14.17 | HG-N 500 |
| WAKS 500-12 | 080956 | 60 | 120 | 113 | 155 | | | 90 | 60 | 21.91 | HG-N 630 |
| WAKS 500-20 | 080957 | 80 | 80 | 73 | 155 | | | 90 | 60 | 19.70 | HG-2G 500 |
| WAKS 500-21 | 080958 | 80 | 100 | 93 | 155 | | | 90 | 60 | 25.04 | HG-2G 630 |
| WAKS 500-30 | 012501 | 90 | 80 | 73 | 130 | | | 65 | 60 | 18.50 | HG-F 400/500 |
| WAKS 500-31 | 012502 | 100 | 80 | 73 | 150 | | | 85 | 60 | 24.28 | KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



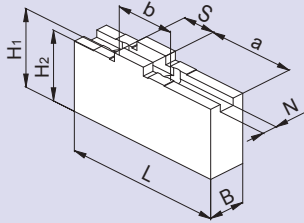
• SMW-AUTOBLOK
• 112, 152



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ306 | Duro-NC 140 Duro-NC 168 Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ310 QJ312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500 | QJC-220 | QJ21 QJ24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 |

WAK-A



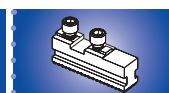
Weiche Aluminium Aufsatzbacken leichte Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit ca. 500 N/mm²)

| Typ | Id.-Nr. | B | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|----|----------------|----------------|-----|----|----|-----|----|-------------|---|
| WAK-A 160 | 080959 | 25 | 50 | 46 | 85 | 8 | 18 | 42 | 32 | 0.69 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| WAK-A 200 | 080960 | 25 | 50 | 46 | 105 | 10 | 20 | 50 | 40 | 0.88 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| WAK-A 210 | 035222 | 40 | 60 | 56 | 90 | 10 | 20 | 43 | 40 | 1.54 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| WAK-A 250 | 080961 | 40 | 60 | 55 | 125 | 12 | 20 | 70 | 40 | 2.04 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| WAK-A 400 | 080962 | 40 | 60 | 54 | 145 | 12 | 26 | 74 | 54 | 2.38 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |
| WAK-A 500 | 035142 | 50 | 80 | 73 | 180 | 18 | 30 | 100 | 60 | 4.89 | HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



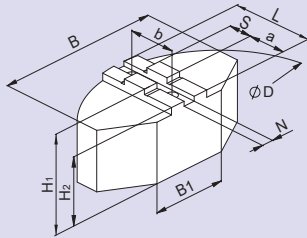
• SMW-AUTOBLOK
• 112, 152



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhms | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500 | QJC-220 | QJ 21 QJ 24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 |

SBK



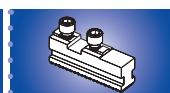
Weiche Segmentbacken für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

| Typ | Id.-Nr. | B | B ₁ | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | D | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|---------|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----|----|----|----|-----|---------|---|
| SBK 160 | 080963 | 120 | 40 | 50 | 46 | 60 | 8 | 18 | 23 | 32 | 160 | 4.89 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| SBK 200 | 080964 | 140 | 64 | 60 | 56 | 70 | 10 | 20 | 27 | 40 | 200 | 9.01 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| SBK 250 | 080965 | 180 | 70 | 60 | 55 | 90 | 12 | 20 | 44 | 40 | 250 | 13.05 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| SBK 400 | 080966 | 240 | 120 | 75 | 69 | 110 | 12 | 26 | 54 | 54 | 320 | 28.89 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



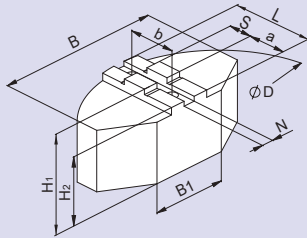
• SMW-AUTOBLOK
• 112, 152



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |

SBK-A



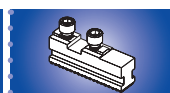
Weiche Aluminium Segmentbacken leichte Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit ca. 500 N/mm²)

| Typ | Id.-Nr. | B | B ₁ | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | D | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|-----|----------------|----------------|----------------|------|----|----|----|----|-----|-------------|---|
| SBK-A 160 | 080967 | 120 | 40 | 50 | 46 | 59.5 | 8 | 18 | 23 | 32 | 165 | 1.74 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| SBK-A 200 | 080968 | 140 | 50 | 58 | 54 | 72.5 | 10 | 20 | 32 | 40 | 200 | 3.11 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| SBK-A 250 | 080969 | 180 | 70 | 58 | 53 | 87.5 | 12 | 20 | 44 | 40 | 250 | 4.31 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| SBK-A 400 | 080970 | 240 | 80 | 75 | 69 | 117 | 12 | 26 | 54 | 54 | 320 | 10.40 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |
| SBK-A 500 | 085193 | 330 | 150 | 90 | 82 | 160 | 18 | 30 | 95 | 60 | 440 | 21.63 | HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



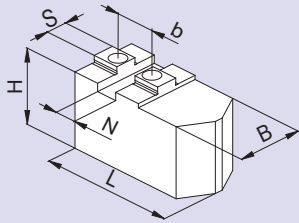
• SMW-AUTOBLOK
• 112, 152



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhms | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNCV 250 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500 | QJC-220 | QJ 21 QJ 24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW500-R/F ROTA THWB 400/500 |

WBR

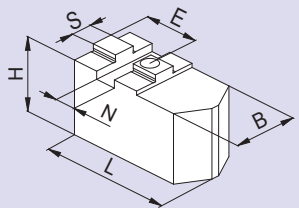


Weiche Aufsatzbacken für Dreibacken-Kraftspannfutter

- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | S | N | b | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK | Röhm |
|----------|---------|----|----|----|---|---|----|---------|--------------|--------------------|
| WBR 1101 | 013843 | 25 | 30 | 51 | 8 | 8 | 15 | 0.65 | HFKN-C 110 | KFD 110 KFD 125 |

WBK



Weiche Aufsatzbacken für Zwei- und Dreibacken-Kraftspannfutter

- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5/ *C45

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | S | N | E | kg | SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Röhm | Schunk |
|------------|----------|----|----|------|----|----|----|------|---------------------------|--|----------------------|--------------|
| WBK 0801* | 90040800 | 30 | 30 | 38 | 8 | 8 | 14 | 0.18 | CL-C 80 | | | |
| WBK 0851** | 080983 | 22 | 30 | 40 | 8 | 8 | - | 0.48 | | | KFD 85 | |
| WBK 0951** | 080984 | 22 | 40 | 44.5 | 8 | 8 | - | 0.75 | | | KFD 95 | |
| WBK 1001* | 90041000 | 30 | 30 | 48 | 8 | 8 | 20 | 0.23 | CL-C 100 | | | |
| WBK 1201* | 90041300 | 35 | 35 | 57 | 14 | 16 | 27 | 0.40 | CL-C 125 US 2 CL-C 125 | 2 BLE 125 2 BLN 125 | KFA 125 KFD-G 125 | ROTA 2 B 125 |
| WBK 1602* | 90041600 | 40 | 40 | 75 | 18 | 18 | 34 | 0.72 | CL-C 160 US 2 CL-C 160 | 2 BLE 160 2 BLE PK 160 2 BLN 160 | KFA 160 KFD-G 160 | ROTA 2 B 160 |

* Werkstoff: C45 / Stückweise (Gewicht je Stück)

** Backen angeschrägt / Satzweise (Gewicht je Satz / 3 Stück)

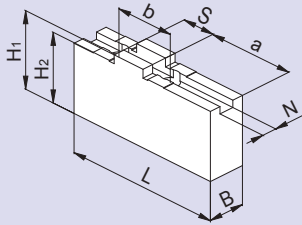


SMW-AUTOBLOK
94, 108, 184



SMW-AUTOBLOK
74

WAKA

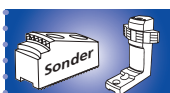


Weiche Aufsatzbacken für Zwei-, Drei- und Vierbacken-Kraftspannfutter

- American Standard Kreuzversatz
- Werkstoff: C45

| Typ | Id.-Nr. | B | H ₂ | L | N | S | a | b | ISO 4762 | kg/ Stück | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|----------|----|----------------|-----|------|-------|-------|------|----------|-----------|---|
| WAKA 165* | 12041660 | 30 | 32 | 80 | 7.94 | 12.68 | 43.66 | 38 | M10 | 0.47 | RAN 160 AN-C 165 HB-C 165 PB-C 165 PBI-C 165 AP-C 170 NT-C 170 |
| WAKA 210* | 12042060 | 35 | 37 | 100 | 7.94 | 12.68 | 58.66 | 44.4 | M12 | 0.81 | RAN 200 AN-C 210 HB-C 210 PB-C 210 PBI-C 210 AP-C 215 APL-C 215 NT-C 215 |
| WAKA 250* | 12042560 | 45 | 42 | 120 | 12.7 | 19.03 | 68.5 | 54 | M16 | 1.40 | AN-C 250 HB-C 250 PB-C 250 PBI-C 250 RAN 250 AP-C 260 APL-C 260 NT-C 260 |
| WAKA 315* | 12043060 | 50 | 47 | 140 | 12.7 | 19.03 | 80.48 | 63.5 | M16 | 2.14 | AN-C 315 HB-C 315 PB-C 315 PBI-C 315 RAN 315 AP-C 315 APL-C 315 NT-C 315 |
| WAKA 400 | 12044050 | 60 | 55 | 165 | 12.7 | 19.03 | 95.49 | 76.2 | M20 | 3.53 | AN-C 400 AP-C 400 APL-C 315 NT-C 400 RAN 400 |
| WAKA 500 | 12045050 | 75 | 70 | 165 | 12.7 | 19.03 | 95.48 | 76.2 | M20 | 5.83 | IL-C 500 IL-C 630 IL-C 800 IN-C 500 IN-C 630 IN-C 800 |

* Backen angeschrägt



SMW-AUTOBLOK
94, 108, 184

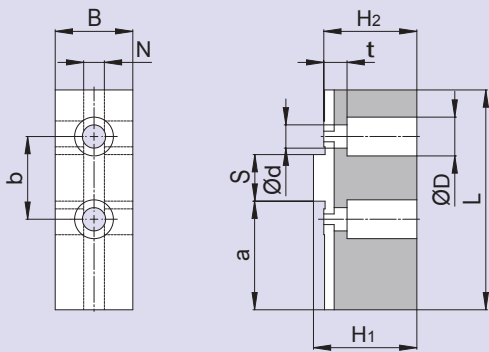


SMW-AUTOBLOK
74

Weiche Sonder-Aufsatzbacken nach Kundenwunsch

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Auf www.smw-autoblok.de herunterladen und ausfüllen

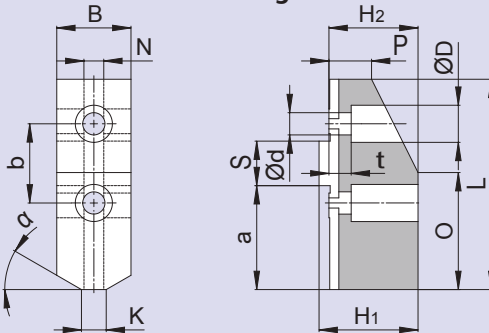
Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge



| Abmessungen | | | | |
|-------------|----|----|--|----|
| a | mm | H2 | | mm |
| b | mm | L | | mm |
| B | mm | N | | mm |
| d | mm | S | | mm |
| D | mm | t | | mm |
| H1 | mm | | | |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

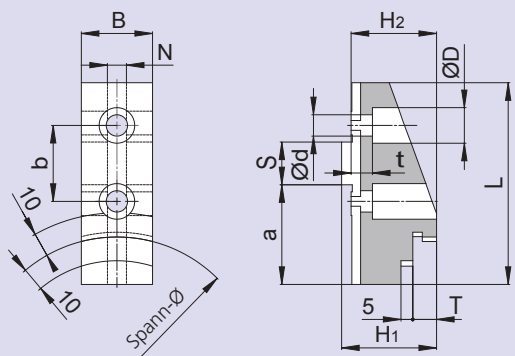
Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge mit Gewichtserleichterung



| Abmessungen | | | | |
|-------------|----|---|--|------|
| a | mm | N | | mm |
| b | mm | S | | mm |
| B | mm | t | | mm |
| d | mm | K | | mm |
| D | mm | O | | mm |
| H1 | mm | P | | mm |
| H2 | mm | α | | Grad |
| L | mm | | | |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

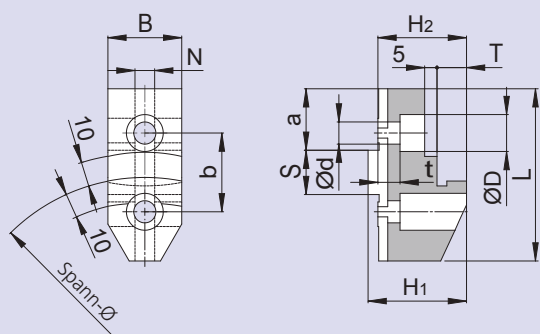
Weiche Aufsatzbacken für Außenspannung



| Abmessungen | | | | |
|-------------|----|-------------|--|----|
| a | mm | L | | mm |
| b | mm | N | | mm |
| B | mm | S | | mm |
| d | mm | t | | mm |
| D | mm | T | | mm |
| H1 | mm | Spannradius | | mm |
| H2 | mm | Werkstück-Ø | | mm |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Weiche Aufsatzbacken für Innenspannung

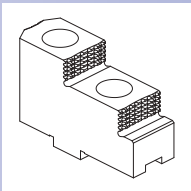


| Abmessungen | | | | |
|-------------|----|-------------|--|----|
| a | mm | L | | mm |
| b | mm | N | | mm |
| B | mm | S | | mm |
| d | mm | t | | mm |
| D | mm | T | | mm |
| H1 | mm | Spannradius | | mm |
| H2 | mm | Werkstück-Ø | | mm |

| | |
|-------------------|--|
| Werkstoff | |
| Menge in Stück | |
| Futterhersteller | |
| Futtertyp + Größe | |

Harte Aufsatzbacken – Kreuzversatz

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhme | Schunk



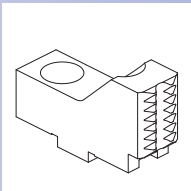
GUA

Umkehrbar

Harte Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 96

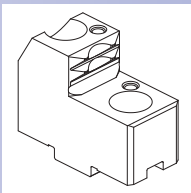


GSK

Harte Stangengreifbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Außenspannung

Seite 98



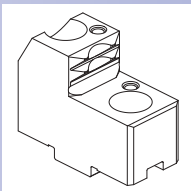
GGK

Für SMW-AUTOBLOK Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 100



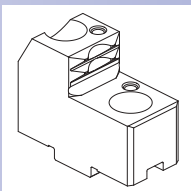
GGK

Für Forkardt Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 102



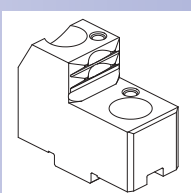
GGK

Für Samchully Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 104



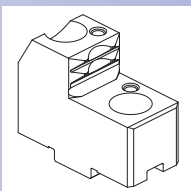
GGK

Für Kitagawa Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 105



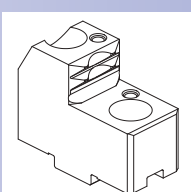
GGK

Für Röhme Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Röhme Futter
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 106



GGK

Für Schunk Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

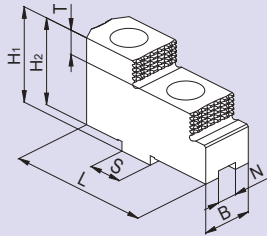
Seite 107

Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkraft und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden.

Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

GUA



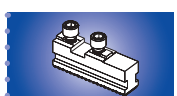
Harte, umkehrbare Aufsatzbacken für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H ₁ | H ₂ | L | T | N | S | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|---------|----|----------------|----------------|-------|-----|----|----|---------|---|
| GUA 160 | 012484 | 20 | 36.5 | 32.5 | 63.60 | 7.5 | 8 | 18 | 0.59 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| GUA 200 | 012485 | 22 | 43 | 39 | 74.95 | 10 | 10 | 20 | 0.92 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| GUA 250 | 012486 | 30 | 55 | 50 | 89.50 | 14 | 12 | 20 | 1.95 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| GUA 400 | 012487 | 35 | 62 | 56 | 105.5 | 15 | 12 | 26 | 3.25 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |
| GUA 500 | 012488 | 45 | 80.5 | 73 | 130 | 20 | 18 | 30 | 6.57 | HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |
| GUA 631 | 035959 | 65 | 105 | 97 | 185 | 30 | 24 | 40 | 18.71 | HG-F 630 |



• SMW-AUTOBLOK
• 108, 184



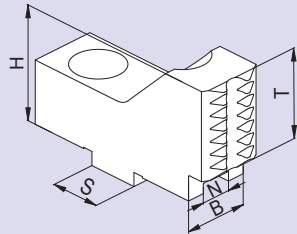
• SMW-AUTOBLOK
• 112, 152



Nur auf dem Futter unter Spanndruck ausgeschliffene Spannbacken garantieren hohe Spanniederholgenauigkeiten.

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhms | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210 R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500 | QJC-220 | QJ 21 QJ 24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 |
| F 630 F+ 630 | | | Duro 630 Duro-NC 630 | ROTA-S plus 630/800/1000 ROTA-S 630/800/1000 ROTA-G 630 |

GSK



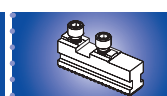
Harte Stangengreifbacken für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | Spannbe- reich Ø | B | H | T | N | S | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|----------------|---------------|---------------------|----|----|----|----|----|-------------|---|
| GSK 160 | 091359 | 12-40 | 22 | 40 | 30 | 8 | 18 | 0.68 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| GSK 200 | 091360 | 15-50 | 22 | 45 | 37 | 10 | 20 | 0.85 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| GSK 250 | 091361 | 15-60 | 26 | 45 | 35 | 12 | 20 | 1.13 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| GSK 400 | 091362 | 30-90 | 32 | 50 | 40 | 12 | 26 | 2.15 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |



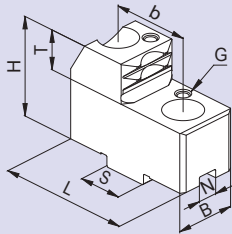
• SMW-AUTOBLOK
• 108, 184



• SMW-AUTOBLOK
• 112, 152

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNCV 250 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |

GGK



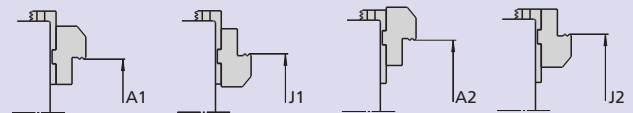
Harte Greifspannbacken für SMW-AUTOBLOK Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | SMW- AUTOBLOK | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | | |
|----------|---------|----|----|-----------|----|----|----|----|-----|-------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ | |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | KNCS-N 140 | 25-53 | 125-162 | - | - | |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | | 36-56 | 128-168 | - | - | |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | | 55-81 | 101-135 | - | - | |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | 80-105 | 75-109 | - | - | |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | KNCS-N 170 | 25-62 | 133-171 | 33-80 | 155-190 | |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | | KNCS-2G 170 | 52-89 | 107-145 | 70-107 | 125-163 |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | HG-N 160 | 77-115 | 81-118 | 95-133 | 99-137 |
| | | | | | | | | | | | | HG-F 160 | | | | |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | KNCS-N 210 | 29-59 | 187-252 | 36-87 | - | |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | | KNCS-NB 210 | 57-122 | 121-186 | 94-150 | 158-215 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | | KNCS-2G 210 | 93-149 | 85-140 | 131-187 | 122-178 |
| GGK 2004 | 012472 | | | | | | | | 40 | 15 | | HG-N 210 | 152-208 | 62-100 | 189-246 | 72-137 |
| | | | | HG-F 210 | | | | | | | | | | | | |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | KNCS-N 225 | 30-69 | - | 45-106 | - | |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | | KNCS-NB 225 | 67-132 | 131-197 | 105-170 | 169-235 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | | KNCS-2G 225 | 104-169 | 95-160 | 141-207 | 134-199 |
| GGK 2004 | 012472 | | | | | | | | 40 | 15 | | - | - | 68-110 | - | 74-148 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS-N 260 | 45-85 | 197-274 | 61-148 | 254-342 | |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | KNCS-NB 260 | 78-154 | 132-208 | 141-218 | 195-272 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | KNCS-2G 260 | 107-184 | 109-175 | 159-247 | 152-238 |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | HG-N 260 | - | - | - | 80-156 |
| | | | | HG-F 260 | | | | | | | | | | | | |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS-N 275 | 49-100 | 201-289 | 65-163 | 258-357 | |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | 82-169 | 136-223 | 145-233 | 199-287 | |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | 111-199 | 113-190 | 163-262 | 156-253 | |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | - | - | 84-171 | |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS-N 325 | 40-126 | 207-320 | 104-214 | 295-406 | |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | KNCS-NB 325 | 86-196 | 138-248 | 173-284 | 225-336 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | KNCS-2G 325 | 115-226 | 109-218 | 203-314 | 196-306 |
| GGK 2505 | 012477 | | | | | | | | 43 | 15 | | HG-N 315 | 197-285 | 78-164 | 261-371 | 139-249 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS-N 340 | 60-126 | 236-326 | - | 326-396 | |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | 116-201 | - | 196-288 | - | |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | - | 136-236 | 232-318 | - | |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | 108-186 | - | - | |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | KNCS-N 400 | 78-188 | 258-378 | 143-263 | 333-453 | |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | | KNCS-NB 400 | - | 140-263 | 258-378 | - |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | | KNCS-2G 400 | - | 118-243 | - | - |
| | | | | | | | | | | | | HG-N 400 | | | | |
| | | | | HG-2G 400 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | HG-F 315 | | | | | | | | | | | | |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | KNCS-N 500 | 100-210 | 280-420 | 210-350 | 415-560 | |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | | KNCS-2G 500 | - | 155-295 | 330-470 | - |
| GGK 5003 | 012483 | | | | | | | | 136 | 4.96 | | KNCS-NB 500 | - | 100-240 | - | - |
| | | | | HG-N 500 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | HG-2G 500 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | HG-F 400 | | | | | | | | | | | | |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | KNCS-N 630 | 80-240 | 265-450 | 240-440 | 460-650 | |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | | KNCS-NB 630 | - | 140-320 | 380-560 | - |
| GGK 5003 | 012483 | | | | | | | | 136 | 4.96 | | KNCS-2G 630 | - | 100-240 | - | - |
| | | | | HG-N 630 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | HG-2G 630 | | | | | | | | | | | | |

* Spannbereich nur gültig für Futtertyp KNCS-N, KNCS-NB und KNCS-2G

Spannbereiche

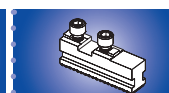


Grundbackenstellung "P"

Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

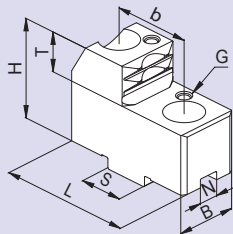


SMW-AUTOBLOK
112, 152



SMW-AUTOBLOK
187

GGK



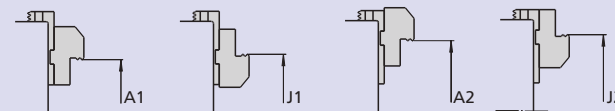
Harte Greifspannbacken für SMW-AUTOBLOK Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/Satz | SMW | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | | | |
|----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|---------|-------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|---------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ | | |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | KNCS 175 | 25-58 | | | | | |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | | | | | 138-168 | 38-72 | |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | | | | | 110-140 | 68-100 | |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | | | | 80-112 | 96-130 | |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | KNCS 200 | 60-100 | | | | | |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | | | KNCS 210 | 60-100 | 125-165 | 95-135 | 160-200 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | | | | | 88-130 | 130-172 | |
| GGK 2004 | 012472 | | 40 | 15 | | | | | 87 | 1.39 | | | | | 62-106 | | |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS 250 | 40-64 | 190-250 | 64-128 | 252-310 | | |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | | | | 120-190 | 128-195 | |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | | | | 104-150 | 160-224 | |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | | | | | | 75-125 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS 260 | 40-75 | 193-266 | 65-135 | 255-330 | | |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | | | | 123-195 | 134-207 | |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | | 102-174 | 163-237 | | | |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | | | | 70-142 | | |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS 315 | 49-95 | 202-288 | 95-180 | 288-370 | | |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | | | | 102-202 | 180-280 | |
| GGK 2505 | 012477 | | 43 | 15 | | | | | 98 | 2.49 | | | 82-150 | | | | |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS 315-91 | 45-110 | 210-200 | 110-200 | 300-370 | | |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | | | | 110-210 | 200-290 | |
| GGK 2505 | 012477 | | 43 | 15 | | | | | 98 | 2.49 | | | | | 82-160 | | |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | | | KNCS 400 | 50-160 | 230-350 | 115-235 | 305-425 |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | | | | | 112-235 | 230-350 | |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | | | | | 90-215 | | |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | KNCS 500 | 80-190 | | | 260-400 | 170-310 | 375-520 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | | | | | 135-275 | 290-430 | |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | M8 | 18 | 30 | 60 | 136 | 4.96 | | | 100-220 | | | | |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | KNCS 630 | 80-240 | 265-450 | 240-440 | 460-650 | | |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | | | | | 140-320 | 380-560 | |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | M8 | 18 | 30 | 60 | 136 | 4.96 | | - | 100-220 | - | - | | |

* Spannbereich nur gültig für Futtertyp KNCS

Spannbereiche

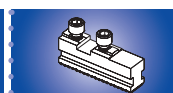


Grundbackenstellung "P"

Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK 108, 184

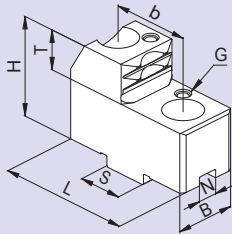


SMW-AUTOBLOK 112, 152



SMW-AUTOBLOK 187

GGK



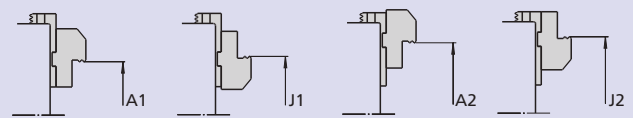
Harte Greifspannbacken für Forkardt Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | Forkardt | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | |
|----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-------------|------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | 3 KTNC 160 | 25-38 | - | - | - |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | KTNCV 160 | - | 135-150 | 45-72 | - |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | F 160 | - | 105-122 | 72-102 | - |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | F+160 | - | 78-94 | 102-128 | - |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | 3 KTNC 200 | - | - | 38-65 | - |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | F 200 | 52-78 | 120-140 | 95-125 | 160-190 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | F+200 | - | 82-105 | 130-160 | - |
| GGK 2004 | 012472 | | 40 | 15 | | | | | 87 | 1.39 | | - | - | - | 65-95 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | 3 KTNC 250 | - | 180-216 | 72-102 | 262-290 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | F 250 | - | 120-150 | 140-172 | - |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | F+250 | - | 104-120 | 170-202 | - |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | - | - | 80-108 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | 3 KTNC 280 | 38-52 | 190-242 | 74-128 | 262-310 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | - | 120-174 | 142-195 | - |
| GGK 2505 | 012477 | | 43 | 15 | | | | | 98 | 2.49 | | - | - | - | 78-130 |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | 3 KTNC 360 | 50-110 | 220-300 | 105-190 | 295-380 |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | F 315 | 140-225 | 110-185 | 220-305 | - |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | F+315 | - | 90-215 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | 3 KTNC 500 | 70-190 | 245-400 | 150-310 | 370-520 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | F+400 | 150-310 | 130-275 | 280-430 | 244-400 |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | M8 | 18 | 30 | 60 | 136 | 4.96 | F 500 L | - | 110-220 | - | - |
| | | | | | | | | | | | F+500 L | - | - | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | 3 KTNC 630 | 70-300 | 225-510 | 150-420 | 360-630 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | | 150-430 | 140-390 | 270-550 | 244-520 |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | | | | | 136 | 4.96 | | - | 100-220 | - | - |

* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

Spannbereiche

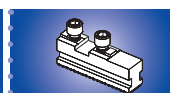


Grundbackenstellung "P"

Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

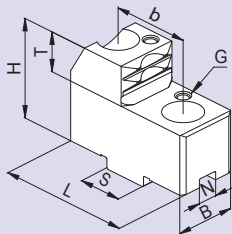


SMW-AUTOBLOK
112, 152



SMW-AUTOBLOK
187

GGK



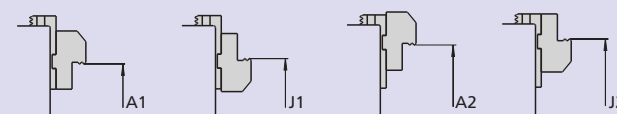
Harte Greifspannbacken für Forkardt Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/Satz | Forkardt | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | |
|----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|---------|-----------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | KTNCV 175 | 30-80 | - | - | - |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | FNC 175 | - | 126-190 | 48-110 | 160-220 |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | | - | - | 80-140 | 142-202 |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | - | 84-148 | 104-166 | 118-180 |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | KTNCV 200 | 44-106 | - | - | - |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | FNC 200 | 58-120 | 120-180 | 100-162 | 172-234 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | | 96-158 | 90-152 | 142-204 | 136-198 |
| GGK 2004 | 012472 | | 40 | 15 | | | | | 87 | 1.39 | | - | 55-95 | - | 65-95 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KTNCV 250 | 40-90 | 200-285 | 80-170 | 272-360 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | FNC 250 | 75-163 | 128-216 | 150-238 | 220-308 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | 95-183 | 102-190 | 172-260 | 172-260 |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | 75-100 | - | 88-176 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KTNC 315 | 40-118 | 200-320 | 80-200 | 275-395 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | KTNCV 315 | 65-185 | 125-245 | 150-270 | 202-322 |
| GGK 2505 | 012477 | | 43 | 15 | | | | | 98 | 2.49 | FNC 315 | - | 73-190 | 180-300 | 170-290 |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | KTNC 400 | 50-180 | 220-340 | 100-265 | 315-425 |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | KTNCV 400 | 140-260 | 120-220 | 220-340 | 185-305 |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | FNC 400 | - | 95-215 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | KTNCV 500 | 60-235 | 255-440 | 160-350 | 375-560 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | FNC 500 | - | - | 280-470 | 255-445 |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | M8 | 18 | 30 | 60 | 136 | 4.96 | | - | 110-280 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | KTNCV 630 | 60-335 | 225-525 | 160-460 | 375-675 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | FNC 630 | - | - | 280-580 | 255-555 |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | | | | | 136 | 4.96 | | 110-380 | - | - | - |

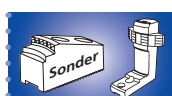
* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

Spannbereiche

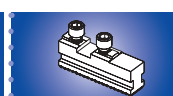


Grundbackenstellung "P"

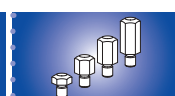
Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

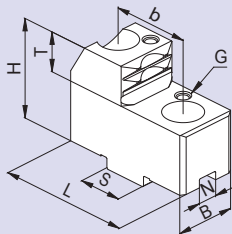


SMW-AUTOBLOK
112, 152



SMW-AUTOBLOK
187

GGK



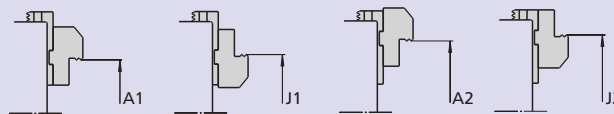
Harte Greifspannbacken für Samchully Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | Samchully | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | |
|----------|---------|----|---------|---------|----|----|----|----|-----|-------------|-----------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | QJC-206 | 25-62 | 133-171 | 33-80 | 155-190 |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | | | | 32-61 | 134-172 | 42-79 | 153-181 |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | | | | 52-89 | 107-145 | 70-107 | 125-163 |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | | | | 77-115 | 81-118 | 95-133 | 99-137 |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | QJC-208 | 30-69 | - | 45-106 | - |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | | | | 67-132 | 131-197 | 105-170 | 169-235 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | | | | 104-169 | 95-160 | 141-207 | 134-199 |
| GGK 2004 | 012472 | | | | | | | | | | | - | 68-110 | - | 74-148 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | QJC-210 | 45-85 | 197-274 | 61-148 | 254-342 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | | | | 78-154 | 132-208 | 141-218 | 195-272 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | | | | 107-184 | 109-175 | 159-247 | 152-238 |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | | | | - | - | - | 80-156 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | QJC-212 | 40-126 | 207-320 | 104-214 | 295-406 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | | | | 86-196 | 138-248 | 173-284 | 225-336 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | | | | 115-226 | 109-218 | 203-314 | 196-306 |
| GGK 2505 | 012477 | | | | | | | | | | | 197-285 | 78-164 | 261-371 | 139-249 |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | QJC-215 | 78-188 | 258-378 | 143-263 | 333-453 |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | | | | - | 140-263 | 258-378 | - |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | | | | - | 118-243 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | | | | | | | | | | | 100-210 | 280-420 | 210-350 | 415-560 |
| GGK 5002 | 012482 | - | 155-295 | 330-470 | - | | | | | | | | | | |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | M8 | 18 | 30 | 60 | 136 | 4.96 | - | 100-240 | - | - | |

* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

Spannbereiche

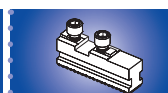


Grundbackenstellung "P"

Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

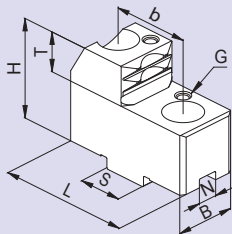


SMW-AUTOBLOK
112, 152



SMW-AUTOBLOK
187

GGK



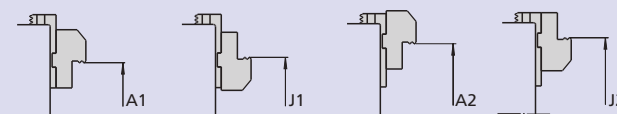
Harte Greifspannbacken für Kitagawa Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | Kitagawa | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | |
|----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-------------|----------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | QJ 306 | 25-62 | 133-171 | 33-80 | 155-190 |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | | 32-61 | 134-172 | 42-79 | 153-181 |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | 52-89 | 107-145 | 70-107 | 125-163 |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | QJ 308 | 30-69 | - | 45-106 | - |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | | 67-132 | 131-197 | 105-170 | 169-235 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | | 104-169 | 95-160 | 141-207 | 134-199 |
| GGK 2004 | 012472 | | | | | | | | 87 | 1.39 | | - | 68-110 | - | 74-148 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | QJ 310 | 45-85 | 197-274 | 61-148 | 254-342 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | 78-154 | 132-208 | 141-218 | 195-272 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | 107-184 | 109-175 | 159-247 | 152-238 |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | - | - | 80-156 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | QJ 312 | 34-100 | 210-300 | - | 300-370 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | 90-175 | - | 170-262 | - |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | - | 110-210 | 206-292 | - |
| GGK 2505 | 012477 | | | | | | | | 98 | 2.49 | | - | 82-150 | - | - |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | QJ 15 | 78-188 | 258-378 | 143-263 | 333-453 |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | | - | 140-263 | 258-378 | - |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | | - | 118-243 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | QJ 21 | 100-210 | 280-420 | 210-350 | 415-560 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | | - | 155-295 | 330-470 | - |
| GGK 5003 | 012483 | | | | | | | | 136 | 4.96 | | - | 100-240 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | QJ 24 | 80-240 | 265-450 | 240-440 | 460-650 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | | - | 140-320 | 380-560 | - |

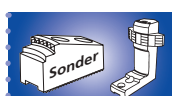
* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

Spannbereiche

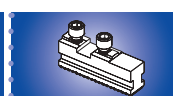


Grundbackenstellung "P"

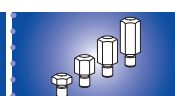
Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

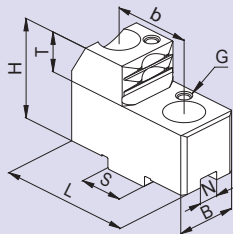


SMW-AUTOBLOK
112, 152



SMW-AUTOBLOK
187

GGK



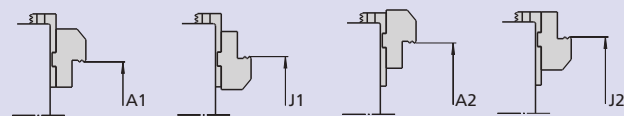
Harte Greifspannbacken für Röhm Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | Röhm | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | |
|----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-------------|---------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | Duro-NC 160 | 28-70 | - | - | - |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | Duro-NCE 160 | - | 138-180 | 50-100 | - |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | Duro 160 | - | 110-150 | 85-135 | - |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | - | 85-120 | 110-160 | - |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | Duro-NC 175 | 36-78 | - | - | - |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | Duro-NCES 175 | - | 146-188 | 58-108 | - |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | | - | 118-158 | 93-143 | - |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | - | 93-128 | 118-168 | - |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | Duro-NC 200 | - | - | 28-75 | - |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | Duro-NCE 200 | 55-130 | 125-195 | 100-180 | 170-240 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | Duro 200 | - | 90-160 | 140-210 | - |
| GGK 2004 | 012472 | | 40 | 15 | | | | | 87 | 1.39 | Duro-NCES 200 | - | 55-100 | - | - |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | Duro-NC 250 | 38-95 | 195-280 | 80-160 | 270-300 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | Duro-NCE 250 | - | 125-205 | 145-225 | - |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | Duro 250 | - | 110-180 | 180-260 | - |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | Duro-NCES 250 | - | - | - | 80-170 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | Duro-NCE 315 | 66-139 | 223-324 | 108-204 | 298-344 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | Duro-NCES 315 | - | 153-249 | 173-269 | - |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | - | 138-224 | 208-304 | - |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | - | - | 108-214 |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | Duro-NC 315 | 50-150 | 220-330 | 120-220 | - |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | Duro 315 | - | 110-220 | 220-320 | - |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | | - | 85-200 | - | - |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | Duro-NCE 400 | 128-206 | 298-386 | 198-276 | - |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | | - | 188-276 | 298-376 | - |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | | - | 163-256 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | Duro-NC 400 | 65-175 | 260-380 | 165-285 | 380-430 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | Duro 400 | - | 140-260 | 285-400 | - |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | M8 | 18 | 30 | 60 | 136 | 4.96 | | - | 105-200 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | Duro-NCE 500 | 101-289 | - | - | 436-604 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | | - | 296-494 | 221-404 | - |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | M8 | 18 | 30 | 60 | 136 | 4.96 | | - | 176-374 | 346-534 | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | Duro-NC 500 | 65-235 | 260-440 | 185-350 | 400-550 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | Duro 500 | - | 140-320 | 310-480 | - |

* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

Spannbereiche

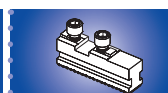


Grundbackenstellung "P"

Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

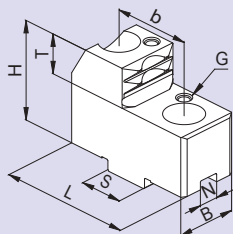


SMW-AUTOBLOK
112, 152



SMW-AUTOBLOK
187

GGK



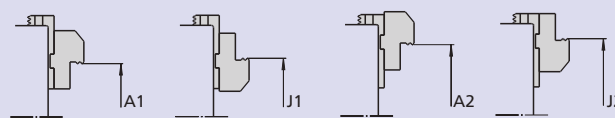
Harte Greifspannbacken für Schunk Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | Schunk | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | |
|-----------------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-------------|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | ROTA-S plus 160 | 25-50 | - | - | - |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | | | ROTA THW 165 | - | 133-160 | 38-67 | - |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | | | ROTA THW plus 165 | - | 105-134 | 66-95 | - |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | | | ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 | - | 78-106 | 95-125 | - |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | ROTA-S plus 200 | 30-55 | 185-230 | 45-94 | - |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | | | ROTA THW 210 | 60-110 | 130-178 | 100-145 | 165-215 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | | | ROTA THW plus 215 | 100-150 | 90-135 | 140-185 | 130-175 |
| GGK 2004 | 012472 | | | | | | | | | | ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 | - | 55-84 | - | 70-120 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | ROTA-S plus 250 | 35-70 | 200-265 | 65-138 | 265-330 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | | | ROTA-THW 250 | 80-145 | 130-195 | 143-205 | 190-260 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | | | ROTA THW plus 260 | 110-175 | 100-165 | 174-237 | 165-230 |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | | | ROTA-G 250 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250 ROTA THWB 265 | - | - | - | 80-145 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | ROTA THW 315 | 40-92 | 205-280 | 94-179 | 294-370 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | | | ROTA THW plus 315 | 85-161 | 135-210 | 170-249 | 219-300 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | | | ROTA-G 315 | 115-190 | 105-180 | 203-278 | 194-270 |
| GGK 2505 | 012477 | | | | | | | | | | ROTA-NCW 315 ROTA-NCWF 315 THW 315-R | - | 85-150 | - | - |
| GGK 4001 ¹ | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | ROTA-S plus 315 | 50-162 | 230-350 | 118-240 | 305-430 |
| GGK 4002 ¹ | 012479 | | | | | | | | | | ROTA THW 400 | 162-283 | 110-230 | 240-360 | 190-308 |
| GGK 4003 ¹ | 012480 | | | | | | | | | | THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F | - | 100-220 | - | - |
| GGK 5001 ² | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | ROTA-S plus 400 | 80-190 | 260-400 | 170-310 | 380-520 |
| GGK 5002 ² | 012482 | | | | | | | | | | ROTA-S plus 500 | 170-310 | 140-280 | 265-405 | 260-400 |
| GGK 5003 ² | 012483 | | | | | | | | | | ROTA THW 500 ROTA-G 500 ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400 ROTA THWB 500 | - | 100-210 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | ROTA THW 630 | 80-230 | 260-445 | 220-430 | 430-640 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | | | THW 630-R | 170-350 | 140-325 | 315-525 | 310-520 |
| GGK 5003 | 012483 | | | | | | | | | | - | - | 100-250 | - | - |

- ¹ Spannbereich nur gültig für Futter Ø 400
² Spannbereich nur gültig für Futter Ø 500
 * Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

Spannbereiche

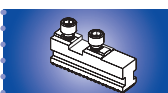


Grundbackenstellung "P"

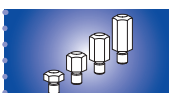
Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184



SMW-AUTOBLOK
112, 152

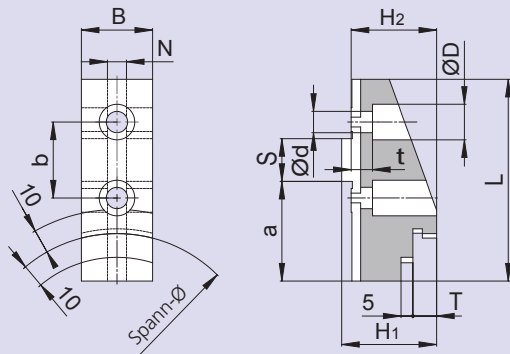


SMW-AUTOBLOK
187

Harte Sonder-Aufsatzbacken nach Kundenwunsch

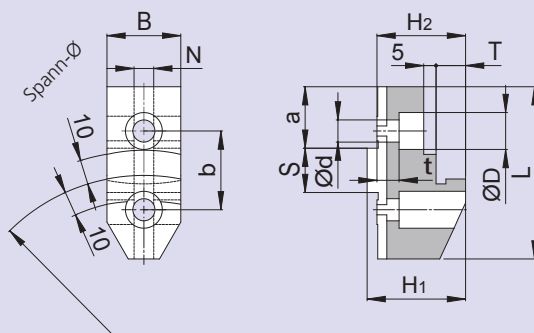
- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Auf www.smw-autoblok.de herunterladen und ausfüllen

Harte Aufsatzbacken für Außenspannung mit glatter Spannstelle



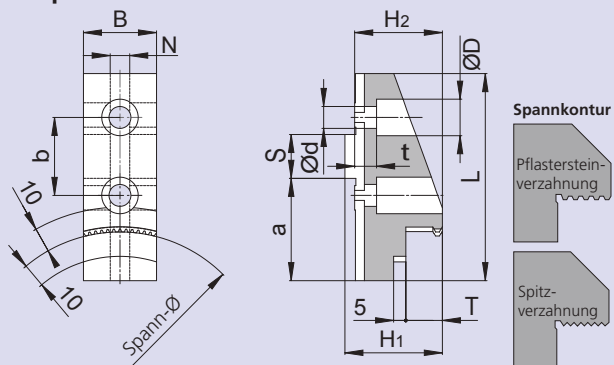
| Abmessungen | | | | | |
|--------------------------|--|----|-------------|--|----|
| a | | mm | L | | mm |
| b | | mm | N | | mm |
| B | | mm | S | | mm |
| d | | mm | t | | mm |
| D | | mm | T | | mm |
| H1 | | mm | Spann-Ø | | mm |
| H2 | | mm | Werkstück-Ø | | mm |
| Werkstoff | | | | | |
| Menge in Stück | | | | | |
| Futterhersteller | | | | | |
| Futtertyp + Größe | | | | | |

Harte Aufsatzbacken für Innenspannung mit glatter Spannstelle



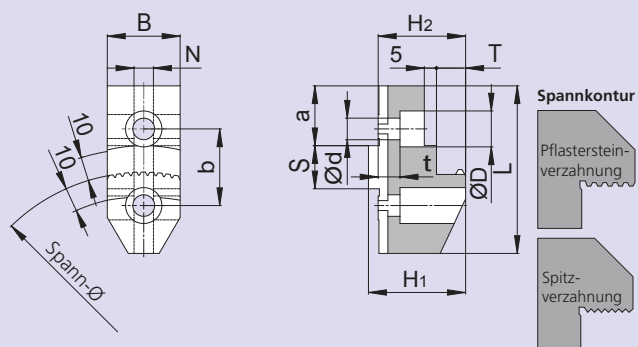
| Abmessungen | | | | | |
|--------------------------|--|----|-------------|--|----|
| a | | mm | L | | mm |
| b | | mm | N | | mm |
| B | | mm | S | | mm |
| d | | mm | t | | mm |
| D | | mm | T | | mm |
| H1 | | mm | Spann-Ø | | mm |
| H2 | | mm | Werkstück-Ø | | mm |
| Werkstoff | | | | | |
| Menge in Stück | | | | | |
| Futterhersteller | | | | | |
| Futtertyp + Größe | | | | | |

Harte Aufsatzbacken für Außenspannung mit Spannkontur



| Abmessungen | | | | | |
|--------------------------------------|--|----|-------------|--|----|
| a | | mm | L | | mm |
| b | | mm | N | | mm |
| B | | mm | S | | mm |
| d | | mm | t | | mm |
| D | | mm | T | | mm |
| H1 | | mm | Spann-Ø | | mm |
| H2 | | mm | Werkstück-Ø | | mm |
| Spannkontur (bitte ankreuzen) | | | | | |
| Pflastersteinverzahnung | | | | | |
| Spitzverzahnung | | | | | |
| Werkstoff | | | | | |
| Menge in Stück | | | | | |
| Futterhersteller | | | | | |
| Futtertyp + Größe | | | | | |

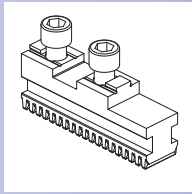
Harte Aufsatzbacken für Innenspannung mit Spannkontur



| Abmessungen | | | | | |
|--------------------------------------|--|----|-------------|--|----|
| a | | mm | L | | mm |
| b | | mm | N | | mm |
| B | | mm | S | | mm |
| d | | mm | t | | mm |
| D | | mm | T | | mm |
| H1 | | mm | Spann-Ø | | mm |
| H2 | | mm | Werkstück-Ø | | mm |
| Spannkontur (bitte ankreuzen) | | | | | |
| Pflastersteinverzahnung | | | | | |
| Spitzverzahnung | | | | | |
| Werkstoff | | | | | |
| Menge in Stück | | | | | |
| Futterhersteller | | | | | |
| Futtertyp + Größe | | | | | |

Backen für Backenschnellwechselfutter – System SMW

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk (Seite 1 / 2)

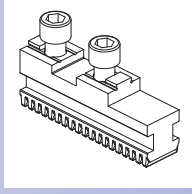


GBK

Harte Grundbacken

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 112



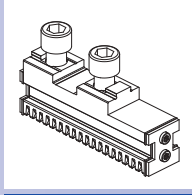
GBKS

Mit 1/2 Zahnversatz

Harte Grundbacken

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 114

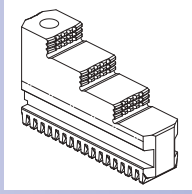


GBK-2G

Harte Grundbacken mit Abdichtung

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 116

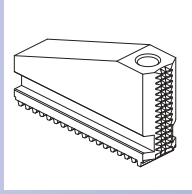


GST

Harte Stufenblockbacken

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 118

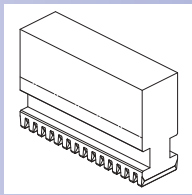


GES

Harte, einteilige Schruppbacken

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 120



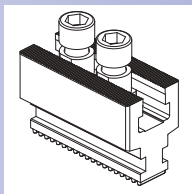
UVB

Vergütet
15CrNi6

Weiche Blockbacken

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 122

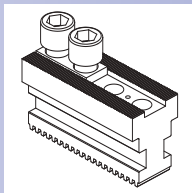


KOB

Kombi-Grundbacken

- Modulgeradzahnung System SMW für Spitzverzahnung Zoll
- Für Backenschnellwechsel

Seite 124



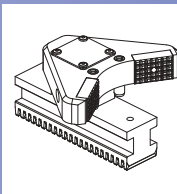
KLG-D

KLG-M

Kombi-Grundbacken

- Modulgeradzahnung System SMW für Spitzverzahnung Zoll / Metrisch
- Für Backenschnellwechsel

Seite 126



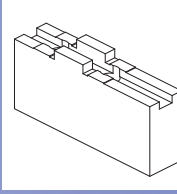
PJC

Für 6-Punkt-Spannung

Pendelbacke komplett

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel
- Modular konfigurierbar
- Geschützt gegen Verschmutzung

Seite 128



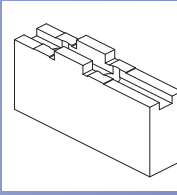
WAK

Standard
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 130



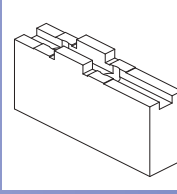
WAKS

Breite Ausführung
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 132



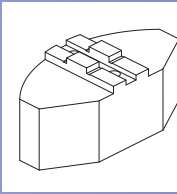
WAK-A

Leichte Ausführung
Aluminium F50

Weiche Alu-Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 134



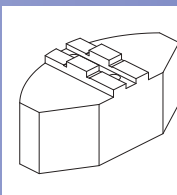
SBK

16MnCr5

Weiche Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 136



SBK-A

Leichte Ausführung
Aluminium F50

Weiche Alu-Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 138

Sicherheitshinweis:

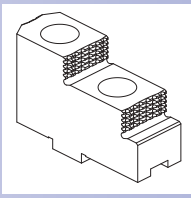
Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkkräfte und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

7

Fortsetzung auf
folgender Seite

Backen für Backenschnellwechselfutter – System SMW

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk (Seite 2 / 2)



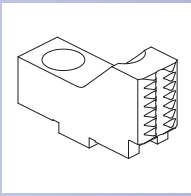
GUA

Umkehrbar

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 140

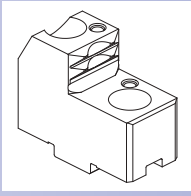


GSK

Harte Stangengreifbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Außenspannung

Seite 142



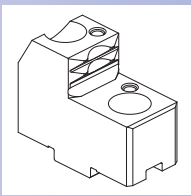
GGK

Für SMW-AUTOBLOK

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 144



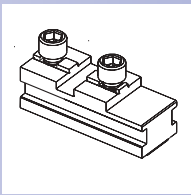
GGK

Für Schunk Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 146



GBK-B

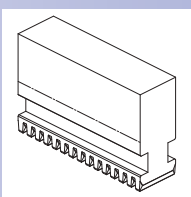
Breite Ausführung

Für SMW-AUTOBLOK KNCS-NB(X), HG-NB

Harte Grundbacken

- Kreuzversatz
- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 147



UVB-B

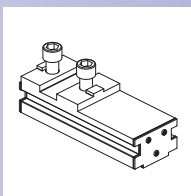
Breite Ausführung

Für SMW-AUTOBLOK KNCS-NB(X), HG-NB

Weiche Blockbacken

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 147



GBK-B-2G

Breite Ausführung

Für SMW-AUTOBLOK HG-B-2G

Harte Grundbacken mit Abdichtung

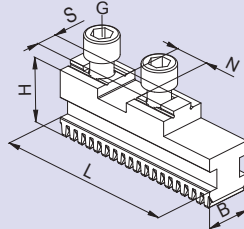
- Kreuzversatz
- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 148

Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkraft und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden.

Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

GBK

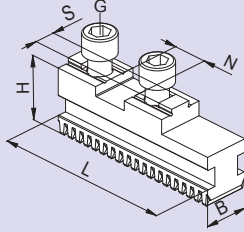
Harte Grundbacken für Backenschnellwechsel

- Modulgeradzahnung System SMW
- Inklusive Backenbefestigungsschrauben ISO 4762 – 12.9

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | S | G x Gewindetiefe | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|----------------|---------------|----|------|-----|----|----|------------------|-------------|--------------------------------------|
| GBK 140 | 012438 | 20 | 27.5 | 56 | 18 | 8 | M8 x 13 | 0.60 | KNCS-N 140 |
| GBK 160 | 012439 | 20 | 27.5 | 65 | 18 | 8 | M8 x 13 | 0.67 | KNCS-N 170 HG-N 160 |
| GBK 200 | 012440 | 22 | 29.5 | 85 | 20 | 10 | M8 x 13 | 1.03 | KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210 |
| GBK 250 | 012441 | 26 | 37 | 104 | 20 | 12 | M12 x 17 | 1.89 | KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275 |
| GBK 315 | 012442 | 32 | 43 | 115 | 20 | 12 | M12 x 17 | 2.79 | KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 340 |
| GBK 400 | 012443 | 32 | 43 | 125 | 26 | 12 | M12 x 17 | 3.06 | KNCS-N 400 HG-N 400 |
| GBK 500 | 012444 | 45 | 57 | 160 | 30 | 18 | M16 x 34 | 7.69 | KNCS-N 500 HG-N 500 |
| GBK 630 | 012445 | 45 | 57 | 200 | 30 | 18 | M16 x 34 | 9.31 | KNCS-N 630 HG-N 630 |

| Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|-----------|----------|---------------|---|
| | QJ 306 | DURO-NCES 175 | ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA NCW 185 ROTA-G 160 THW 165 |
| | QJ 308 | DURO-NCES 200 | ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215 |
| | QJ 310 | DURO-NCES 250 | ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265 |
| | QJ 312 | DURO-NCES 315 | ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R |
| | QJ 15 | DURO-NCES 400 | ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400 |
| | QJ 21 | | ROTA THW 500 THW 500-R ROTA-G 500 |
| | QJ 24 | | ROTA THW 630 THW 630-R ROTA THW 800 |

GBKS



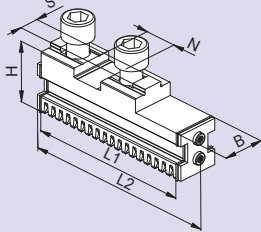
Harte Grundbacken für Backenschnellwechsel

- Modulgeradverzahnung mit 1/2 Zahnversatz System SMW
- Inklusive Backenbefestigungsschrauben ISO 4762 – 12.9

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | S | G x Gewindetiefe | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------------|---------------|----|------|-----|----|----|------------------|-------------|--------------------------------------|
| GBKS 140 | 013733 | 20 | 27.5 | 56 | 18 | 8 | M8 x 13 | 0.62 | KNCS-N 140 |
| GBKS 160 | 013735 | 20 | 27.5 | 65 | 18 | 8 | M8 x 13 | 0.66 | KNCS-N 170 HG-N 160 |
| GBKS 200 | 013737 | 22 | 29.5 | 85 | 20 | 10 | M8 x 13 | 1.01 | KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210 |
| GBKS 250 | 013739 | 26 | 37 | 104 | 20 | 12 | M12 x 17 | 1.87 | KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275 |
| GBKS 315 | 013741 | 32 | 43 | 115 | 20 | 12 | M12 x 17 | 2.77 | KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 340 |
| GBKS 400 | 013743 | 32 | 43 | 125 | 26 | 12 | M12 x 17 | 3.04 | KNCS-N 400 HG-N 400 |

| Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|-----------|----------|---------------|---|
| | QJ 306 | DURO-NCES 175 | ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA NCW 185 ROTA-G 160 THW 165 |
| | QJ 308 | DURO-NCES 200 | ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215 |
| | QJ 310 | DURO-NCES 250 | ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265 |
| | QJ 312 | DURO-NCES 315 | ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R |
| | QJ 15 | DURO-NCES 400 | ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400 |

GBK-2G



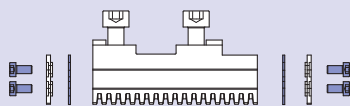
Harte Grundbacken für Backenschnellwechsel

■ Bestehend aus 1 Satz (3 Stück) Grundbacken GBK-2G mit Abdichtung und Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken (6 Stück)

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L1 | L2* | N | S | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|------------|---------|----|------|-------|-------|----|----|---------|----------------------------|
| GBK-2G 170 | 162390 | 20 | 27.5 | 63.5 | 73.6 | 20 | 10 | 0.7 | KNCS-2G 170 |
| GBK-2G 200 | 161520 | 22 | 29.5 | 82 | 92.2 | 20 | 10 | 1.0 | KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| GBK-2G 250 | 161540 | 26 | 37 | 101 | 111.2 | 20 | 12 | 1.8 | KNCS-2G 260 |
| GBK-2G 315 | 161329 | 32 | 43 | 112 | 122.2 | 20 | 12 | 2.7 | KNCS-2G 325 |
| GBK-2G 400 | 161605 | 32 | 43 | 123 | 133.2 | 26 | 12 | 3.0 | HG-2G 400 KNCS-2G 400 |
| GBK-2G 500 | 161843 | 45 | 57 | 157.5 | 167.1 | 30 | 18 | 7.7 | HG-2G 500 KNCS-2G 500 |
| GBK-2G 630 | 161846 | 45 | 57 | 199.5 | 209.7 | 30 | 18 | 9.5 | HG-2G 630 KNCS-2G 630 |

* Maß inkl. Dichtungen, Dichtbleche und Schrauben

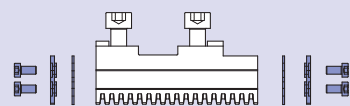
Dichtsatz für harte Grundbacken GBK-2G



■ Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück)

| Typ | Id.-Nr. | SMW-AUTOBLOK |
|------------|---------|----------------------------|
| GBK-2G 170 | 207495 | KNCS-2G 170 |
| GBK-2G 200 | 205382 | KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| GBK-2G 250 | 205383 | KNCS-2G 260 |
| GBK-2G 315 | 205384 | KNCS-2G 325 |
| GBK-2G 400 | 205384 | HG-2G 400 KNCS-2G 400 |
| GBK-2G 500 | 206915 | HG-2G 500 KNCS-2G 500 |
| GBK-2G 630 | 206915 | HG-2G 630 KNCS-2G 630 |

Montage Kit für harte Grundbacken GBK-2G



■ Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück), Dichthalter (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück)

| Typ | Id.-Nr. | SMW-AUTOBLOK |
|------------|---------|----------------------------|
| GBK-2G 170 | 207496 | KNCS-2G 170 |
| GBK-2G 200 | 205386 | KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| GBK-2G 250 | 205387 | KNCS-2G 260 |
| GBK-2G 315 | 205388 | KNCS-2G 325 |
| GBK-2G 400 | 205388 | HG-2G 400 KNCS-2G 400 |
| GBK-2G 500 | 206916 | HG-2G 500 KNCS-2G 500 |
| GBK-2G 630 | 206916 | HG-2G 630 KNCS-2G 630 |

Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

Gleitpaste K05®

Speziell für die Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)
Fettinhalt 500 g
Id.-Nr. 016440

Dose 1000 g
Id.-Nr. 011881

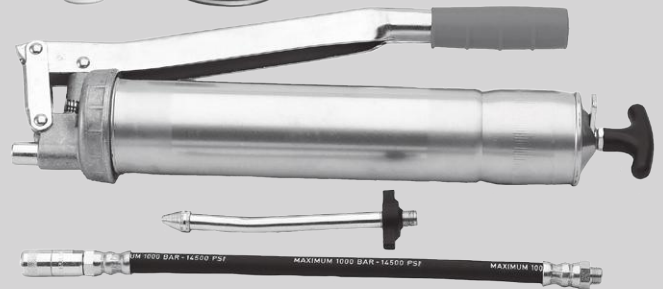


- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hohe Spannkraft
- Verhindert Passungsrost

Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284).

■ Auch für Befüllung mit losem Fett geeignet.

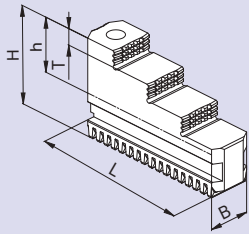


Abschmiereset Id.-Nr. 083726

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel

GST



Harte Stufenblockbacken für Backenschnellwechsel

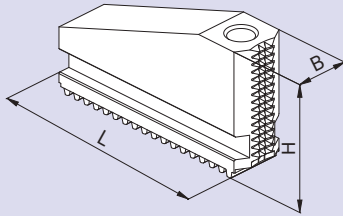
■ Modulgradverzahnung System SMW

| Typ | Id.-Nr. | B | H | h | L | T | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|------------|---------|----|------|------|-------|----|-------------|--|
| GST 160-1* | 014046 | 20 | 43.5 | 22 | 58 | 7 | 0.72 | KNCS-N 140 HG-N 160 |
| GST 160-2* | 012454 | 20 | 43.5 | 22 | 58 | 7 | 0.71 | KNCS-N 140 HG-N 160 |
| GST 170 | 035867 | 20 | 43.5 | 22 | 67 | 7 | 0.82 | KNCS-N 170 |
| GST 210 | 035863 | 22 | 51 | 26 | 84 | 8 | 1.40 | KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210 |
| GST 260 | 037623 | 26 | 60 | 31.3 | 100 | 10 | 2.23 | KNCS-N 260 KNCS-N 275 HG-N 260 |
| GST 315 | 012457 | 32 | 66 | 32 | 116.2 | 10 | 3.48 | KNCS-N 325 KNCS-N 340 HG-N 315 |
| GST 400 | 012458 | 32 | 70 | 36 | 136.4 | 11 | 4.40 | KNCS-N 400 HG-N 400 |
| GST 500 | 012459 | 45 | 93 | 46 | 175 | 20 | 11.47 | KNCS-N 500 KNCS-N 630 HG-N 500 HG-N 630 |

* Zur Überbrückung aller Spannbereiche werden zwei Satz Stufenblockbacken benötigt.

| Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|-----------|----------------|---------------|--|
| | | | ROTA NCW 185 THW 165 ROTA THW plus 165 ROTA THW 165 ROTA NCW 185 THW 165 ROTA THW plus 165 ROTA THW 165 |
| | QJ 306 | DURO-NCES 175 | ROTA THW plus 185 ROTA-G 160 |
| | QJ 308 | DURO-NCES 200 | ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215 |
| | QJ 310 | DURO-NCES 250 | ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265 |
| | QJ 312 | DURO-NCES 315 | ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R |
| | QJ 15 | DURO-NCES 400 | ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400 |
| | QJ 21 QJ 24 | | ROTA THW 500/630 THW 500/630-R ROTA-G 500 |

GES



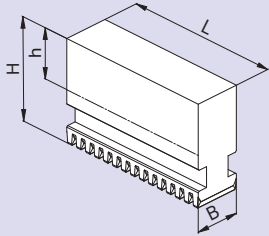
Harte, einteilige Schruppbacken für Backenschnellwechsel

■ Modulgeradzahnung System SMW

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|---------|----|------|-----|-------------|--|
| GES 175 | 012460 | 20 | 43.5 | 69 | 0.90 | KNCS-N 170 HG-N 160 |
| GES 200 | 012461 | 22 | 51 | 90 | 1.58 | KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210 |
| GES 250 | 012462 | 26 | 60 | 90 | 2.34 | KNCS-N 260 KNCS-N 275 HG-N 260 |
| GES 315 | 012463 | 32 | 66 | 132 | 4.31 | KNCS-N 325 KNCS-N 340 KNCS-N 400 HG-N 315 HG-N 400 |

| Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|-----------|-----------------|--------------------------------|---|
| | QJ 306 | DURO-NCES 175 | ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA NCW 185 ROTA-G 160 THW 165 |
| | QJ 308 | DURO-NCES 200 | ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215 |
| | QJ 310 | DURO-NCES 250 | ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265 |
| | QJ 312 QJ 15 | DURO-NCES 315 DURO-NCES 400 | ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R ROTA-THW 400 THW 400-R ROTA-G 400 |

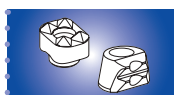
UVB



Weiche Blockbacken für Backenschnellwechsel

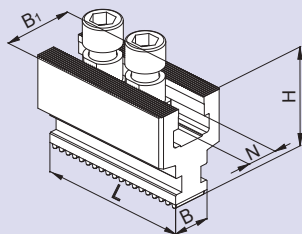
- Modulgeradzahnung System SMW
- Werkstoff: 15CrNi6, vergütet 800 N/mm²

| Typ | Id.-Nr. | B | H | h | L | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-------------|---------|----|-----|------|-------|-------------|--------------------------------------|
| UVB 140 | 012446 | 20 | 60 | 39.4 | 59.5 | 1.52 | KNCS-N 140 |
| UVB 160/170 | 012447 | 20 | 60 | 39.4 | 69 | 1.77 | KNCS-N 170 HG-N 160 |
| UVB 200 | 012448 | 22 | 70 | 45 | 83 | 2.76 | KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210 |
| UVB 250 | 012449 | 26 | 90 | 61 | 108 | 5.51 | KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275 |
| UVB 315 | 012450 | 32 | 100 | 66 | 119 | 8.20 | KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 340 |
| UVB 400 | 012451 | 32 | 100 | 66 | 146.5 | 10.10 | KNCS-N 400 HG-N 400 |
| UVB 500 | 012452 | 45 | 134 | 87 | 175 | 23.12 | KNCS-N 500 HG-N 500 |
| UVB 630 | 012453 | 45 | 134 | 87 | 230 | 30.38 | KNCS-N 630 HG-N 630 |



| Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|-----------|----------|---------------|---|
| | QJ 306 | DURO-NCES 175 | ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA NCW 185 ROTA-G 160 THW 165 |
| | QJ 308 | DURO-NCES 200 | ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215 |
| | QJ 310 | DURO-NCES 250 | ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265 |
| | QJ 312 | DURO-NCES 315 | ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R |
| | QJ 15 | DURO-NCES 400 | ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400 |
| | QJ 21 | | ROTA THW 500 THW 500-R ROTA-G 500 |
| | QJ 24 | | ROTA THW 630 THW 630-R ROTA THW 800 |

KOB



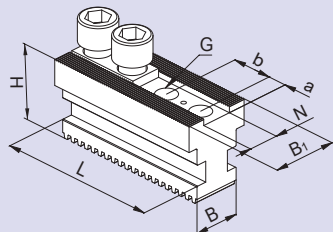
Kombi-Grundbacken für Backenschnellwechsel

- Modulgeradzahnung System SMW für Spitzverzahnung Zoll
- Inklusive Nutensteine und Zylinderschrauben ISO 4762 – 12.9

| Typ | Id.-Nr. | B | B ₁ | H | L | N | Spitzverzahnung | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|----|----------------|------|-----|------|-----------------|---------|--|
| KOB 200-1 | 081323 | 22 | 45 | 56 | 85 | 17 | 1/16" x 90° | 2.67 | KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210 |
| KOB 250-1 | 081324 | 26 | 45 | 59.5 | 104 | 17 | 1/16" x 90° | 3.63 | KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275 |
| KOB 250-2 | 081325 | 26 | 50 | 67 | 104 | 21 | 1/16" x 90° | 4.36 | KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275 |
| KOB 315-2 | 081327 | 32 | 50 | 72 | 115 | 21 | 1/16" x 90° | 5.46 | KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 340 |
| KOB 400-2 | 081329 | 32 | 60 | 76 | 125 | 25.5 | 3/32" x 90° | 7.04 | KNCS-N 400 HG-N 400 KNCS-N 315 HG-N 315 |
| KOB 500-2 | 006474 | 45 | 64 | 84 | 160 | 25.5 | 3/32" x 90° | 11.90 | KNCS-N 500 HG-N 500 KNCS-N 630 |

| Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|-----------|----------------|---------------|---|
| | QJ 308 | DURO-NCES 200 | ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215 |
| | QJ 310 | DURO-NCES 250 | ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265 |
| | QJ 310 | DURO-NCES 250 | ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265 |
| | QJ 312 | DURO-NCES 315 | ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R |
| | QJ 15 | DURO-NCES 400 | ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400 |
| | QJ 21 QJ 24 | | ROTA THW 500 THW 500-R ROTA-G 500 ROTA THW 630 THW 630-R ROTA THW 800 |

KLG-D



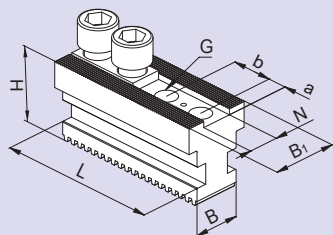
Kombi-Grundbacken für Backenschnellwechsel

- Modulgeradzahnung System SMW für Spitzverzahnung Zoll
- Inklusive Backenbefestigungsschrauben ISO 4762 – 12.9 und Führungsleisten

| Typ | Id.-Nr. | B | B ₁ | H | L | N | Spitzverzahnung | G | a | b* | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-------------|---------|----|----------------|----|-----|----|-----------------|-----|----|----|---------|--|
| KLG-D 250-1 | 081311 | 26 | 40 | 46 | 86 | 17 | 1/16" x 90° | M12 | 10 | 22 | 2.7 | KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275 |
| KLG-D 250-2 | 081312 | 26 | 45 | 50 | 110 | 21 | 1/16" x 90° | M16 | 13 | 28 | 4.2 | KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275 |
| KLG-D 315-2 | 081314 | 32 | 45 | 55 | 110 | 21 | 1/16" x 90° | M16 | 13 | 28 | 4.5 | KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 400 HG-N 400 KNCS-N 340 |

* 3 x (4 Bohrungen)

KLG-M



Kombi-Grundbacken für Backenschnellwechsel

- Modulgeradzahnung System SMW für Spitzverzahnung Metrisch
- Inklusive Backenbefestigungsschrauben ISO 4762 – 12.9 und Führungsleisten

| Typ | Id.-Nr. | B | B ₁ | H | L | N | Spitzverzahnung | G | a | b* | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------------|---------|----|----------------|----|-----|----|-----------------|-----|------|----|---------|--|
| KLG-M 200 | 091378 | 22 | 40 | 47 | 95 | 14 | 1.5 x 60° | M12 | 10 | 25 | 2.7 | KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210 |
| KLG-M 250 | 091379 | 26 | 40 | 47 | 110 | 16 | 1.5 x 60° | M12 | 10 | 30 | 4.2 | KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275 |
| KLG-M 315 | 091380 | 32 | 50 | 54 | 120 | 18 | 1.5 x 60° | M14 | 15 | 30 | 4.5 | KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 400 HG-N 400 KNCS-N 340 |
| KLG-M 315-1** | 236526 | 32 | 50 | 57 | 125 | 21 | 1.5 x 60° | M16 | 17.5 | 30 | 4.8 | KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 400 HG-N 400 KNCS-N 340 |

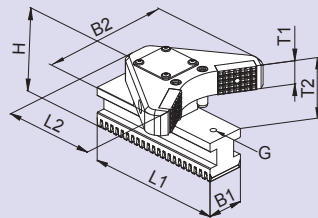
* 3 x (4 Bohrungen)

** auf Anfrage

| Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|-----------|-----------------|--------------------------------|---|
| | QJ 310 | DURO-NCES 250 | ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265 |
| | QJ 310 | DURO-NCES 250 | ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265 |
| | QJ 312 QJ 15 | DURO-NCES 315 DURO-NCES 400 | ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400 |

| Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|-----------|-----------------|--------------------------------|---|
| | QJ 308 | DURO-NCES 200 | ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215 |
| | QJ 310 | DURO-NCES 250 | ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265 |
| | QJ 312 QJ 15 | DURO-NCES 315 DURO-NCES 400 | ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400 |
| | QJ 312 QJ 15 | DURO-NCES 315 DURO-NCES 400 | ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400 |

PJC



Pendelbacke komplett für 6-Punkt-Spannung für Backenschnellwechsel

■ Modulgradverzahnung System SMW

Pendelbackensatz (1 Satz = 3 Stück)

| Typ | Id.-Nr./ Satz (1 Satz = 3 Stück) | Spann- bereich | L1 | L2 | B1 | B2 | H | T1 | T2 | G | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|-------------------------------------|-------------------|------|------|----|-------|----|----|------|----|-------------|--------------|
| PJC 200 | 5306638 | 50-90 | 78 | 67.9 | 22 | 85.1 | 62 | 20 | 37.5 | M6 | 3.33 | KNCS-N 210 |
| | 5306639 | 85-140 | 86.5 | 64.3 | 22 | 107.9 | 62 | 20 | 37.5 | M6 | 3.58 | |
| | 5306640 | 135-170 | 86.5 | 61.3 | 22 | 134.8 | 62 | 20 | 37.5 | M6 | 3.64 | |
| PJC 200 | 5306638 | 50-90 | 78 | 67.9 | 22 | 85.1 | 62 | 20 | 37.5 | M6 | 3.33 | KNCS-N 225 |
| | 5306639 | 85-155 | 86.5 | 64.3 | 22 | 107.9 | 62 | 20 | 37.5 | M6 | 3.58 | |
| | 5306640 | 120-175 | 86.5 | 61.3 | 22 | 134.8 | 62 | 20 | 37.5 | M6 | 3.64 | |
| PJC 250 | 5306641 | 60-100 | 93 | 70.5 | 26 | 83.9 | 68 | 20 | 39.5 | M6 | 3.99 | KNCS-N 260 |
| | 5306642 | 95-140 | 93 | 75.7 | 26 | 112.3 | 68 | 20 | 39.5 | M6 | 4.65 | |
| | 5306643 | 135-170 | 100 | 84.2 | 26 | 150.6 | 68 | 20 | 39.5 | M6 | 5.41 | |
| PJC 250 | 5306641 | 65-115 | 93 | 70.5 | 26 | 83.9 | 68 | 20 | 39.5 | M6 | 3.99 | KNCS-N 275 |
| | 5306642 | 100-155 | 93 | 75.7 | 26 | 112.3 | 68 | 20 | 39.4 | M6 | 4.65 | |
| | 5306643 | 140-185 | 100 | 84.2 | 26 | 150.6 | 68 | 20 | 39.5 | M6 | 5.41 | |
| PJC 315 | 5306644 | 75-115 | 119 | 83.0 | 32 | 91.3 | 70 | 20 | 36.5 | M6 | 5.18 | KNCS-N 325 |
| | 5306645 | 100-160 | 119 | 83.7 | 32 | 115.6 | 70 | 20 | 36.5 | M6 | 5.26 | |
| | 5306646 | 145-215 | 119 | 92.0 | 32 | 140.3 | 70 | 20 | 36.5 | M6 | 5.97 | |
| | 5306647 | 180-248 | 119 | 83.0 | 32 | 163.7 | 70 | 20 | 36.5 | M6 | 6.01 | |
| PJC 200 | 5306638 | 50-90 | 78 | 67.9 | 22 | 85.1 | 62 | 20 | 37.5 | M6 | 3.33 | HG-N 210 |
| | 5306639 | 85-135 | 86.5 | 64.3 | 22 | 107.9 | 62 | 20 | 37.5 | M6 | 3.58 | |
| | 5306640 | 128-160 | 86.5 | 61.3 | 22 | 134.8 | 62 | 20 | 37.5 | M6 | 3.64 | |
| PJC 250 | 5306641 | 60-100 | 93 | 70.5 | 26 | 83.9 | 68 | 20 | 39.5 | M6 | 3.99 | HG-N 260 |
| | 5306642 | 85-126 | 93 | 75.7 | 26 | 112.3 | 68 | 20 | 39.4 | M6 | 4.65 | |
| | 5306643 | 122-151 | 100 | 84.2 | 26 | 150.6 | 68 | 20 | 39.5 | M6 | 5.41 | |
| PJC 315 | 5306644 | 80-120 | 119 | 83.0 | 32 | 91.3 | 70 | 20 | 36.5 | M6 | 5.18 | HG-N 315 |
| | 5306645 | 115-164 | 119 | 83.7 | 32 | 115.6 | 70 | 20 | 36.5 | M6 | 5.26 | |
| | 5306646 | 160-207 | 119 | 92.0 | 32 | 140.3 | 70 | 20 | 36.5 | M6 | 5.97 | |
| | 5306647 | 200-242 | 119 | 83.0 | 32 | 163.7 | 70 | 20 | 36.5 | M6 | 6.01 | |

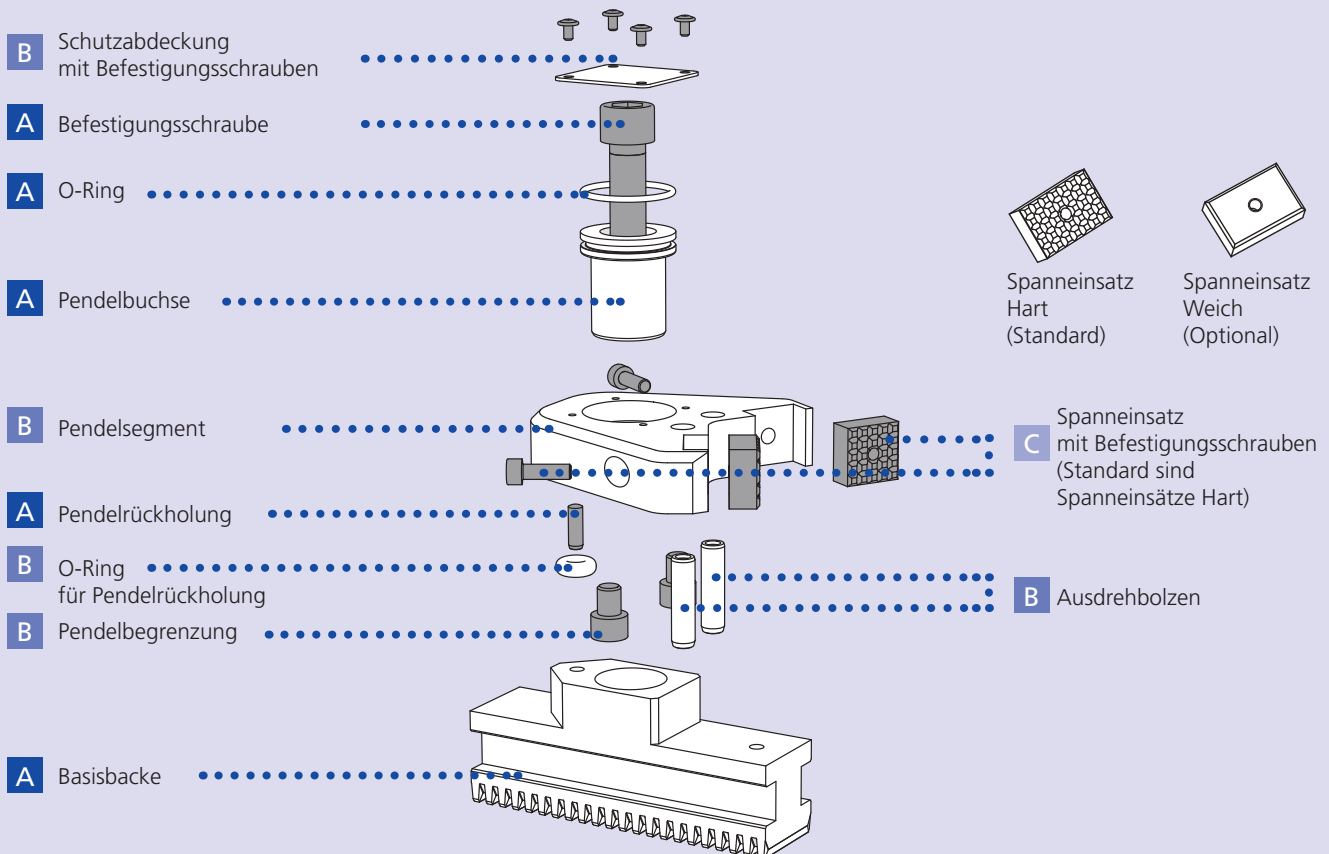
Aufbau Pendelbacke

| Typ | Pendelbacke kpl. (1 Stück) | | A: Basisbacke kpl. ¹ | B: Pendelsegment kpl. ¹ | C: Spanneinsatz Hart kpl. ² | C: Spanneinsatz Weich kpl. ² | SMW-AUTOBLOK |
|---------|----------------------------|----------|---------------------------------|------------------------------------|--|---|--------------|
| | Id.-Nr./Stück | kg/Stück | Id.-Nr./Stück | Id.-Nr./Stück | Id.-Nr./Stück | Id.-Nr./Stück | |
| PJC 200 | 5306271 | 1.11 | 5306368 | 5306370 | 5306373 | 5306374 | KNCS-N 210 |
| | 5306272 | 1.19 | 5306369 | 5306371 | 5305807 | 5306421 | |
| | 5306273 | 1.21 | 5306969 | 5306372 | 5305807 | 5306421 | |
| PJC 200 | 5306271 | 1.11 | 5306368 | 5306370 | 5306373 | 5306374 | KNCS-N 225 |
| | 5306272 | 1.19 | 5306369 | 5306371 | 5305807 | 5306421 | |
| | 5306273 | 1.21 | 5306969 | 5306372 | 5305807 | 5306421 | |
| PJC 250 | 5302901 | 1.33 | 5305802 | 5305803 | 5305804 | 5306420 | KNCS-N 260 |
| | 5302902 | 1.55 | 5305802 | 5305806 | 5305807 | 5306421 | |
| | 5302903 | 1.80 | 5305808 | 5305809 | 5305807 | 5306421 | |
| PJC 250 | 5302901 | 1.33 | 5305802 | 5305803 | 5305804 | 5306420 | KNCS-N 275 |
| | 5302902 | 1.55 | 5305802 | 5305806 | 5305807 | 5306421 | |
| | 5302903 | 1.80 | 5305808 | 5305809 | 5305807 | 5306421 | |
| PJC 315 | 5303962 | 1.73 | 5305810 | 5305811 | 5305804 | 5306420 | KNCS-N 325 |
| | 5303963 | 1.75 | 5305810 | 5305813 | 5305807 | 5306421 | |
| | 5303964 | 1.99 | 5305815 | 5305816 | 5305807 | 5306421 | |
| | 5303970 | 2.00 | 5305815 | 5305817 | 5305807 | 5306421 | |
| PJC 200 | 5306271 | 1.11 | 5306368 | 5306370 | 5306373 | 5306374 | HG-N 210 |
| | 5306272 | 1.19 | 5306369 | 5306371 | 5305807 | 5306421 | |
| | 5306273 | 1.21 | 5306969 | 5306372 | 5305807 | 5306421 | |
| PJC 250 | 5302901 | 1.33 | 5305802 | 5305803 | 5305804 | 5306420 | HG-N 260 |
| | 5302902 | 1.55 | 5305802 | 5305806 | 5305807 | 5306421 | |
| | 5302903 | 1.80 | 5305808 | 5305809 | 5305807 | 5306421 | |
| PJC 315 | 5303962 | 1.73 | 5305810 | 5305811 | 5305804 | 5306420 | HG-N 315 |
| | 5303963 | 1.75 | 5305810 | 5305813 | 5305807 | 5306421 | |
| | 5303964 | 1.99 | 5305815 | 5305816 | 5305807 | 5306421 | |
| | 5303970 | 2.00 | 5305815 | 5305817 | 5305807 | 5306421 | |

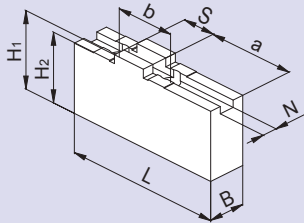
¹ 1 Stück pro Backe entspricht 3 Stück pro Satz

² 2 Stück pro Backe entspricht 6 Stück pro Satz

Pendelbacke kpl. (1 Stück) bestehend aus: **A** Basisbacke **B** Pendelsegment **C** Spanneinsatz (Hart)



WAK



Weiche Aufsatzbacken für Backenschnellwechsel

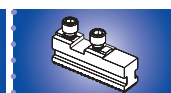
- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

| Typ | Id.-Nr. | B | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|------------|---------|----|----------------|----------------|-----|-----------|----------|-----|----|-------------|--|
| WAK 125-10 | 016633 | 20 | 30 | 27.5 | 55 | 14 Nut | 5 Nut | 25 | 20 | 0.61 | |
| WAK 140-10 | 012490 | 20 | 40 | 36 | 69 | 8 | 18 | 26 | 32 | 0.89 | KNCS-N 140 |
| WAK 160-10 | 012491 | 20 | 40 | 36 | 85 | 8 | 18 | 42 | 32 | 1.15 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| WAK 200-10 | 012492 | 22 | 46 | 42 | 105 | 10 | 20 | 50 | 40 | 1.91 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| WAK 250-10 | 012493 | 30 | 55.5 | 50.5 | 125 | 12 | 20 | 70 | 40 | 3.72 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| WAK 400-10 | 012494 | 35 | 60 | 54 | 145 | 12 | 26 | 74 | 54 | 5.70 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |
| WAK 500-10 | 012495 | 50 | 80 | 73 | 180 | 18 | 30 | 100 | 60 | 13.65 | HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/ 500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |
| WAK 630-10 | 080930 | 65 | 118 | 110 | 260 | 24 | 40 | 150 | 82 | 39.48 | HG-F 630 |

Andere Abmessungen sind ebenfalls lieferbar.



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



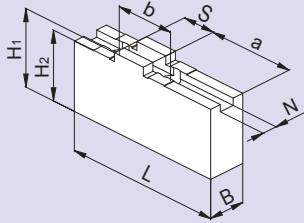
• SMW-AUTOBLOK
• 112



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|--|--------------------|--|---|--|
| F 125 F+125 | | | Duro 125 | |
| | | | Duro-NC 140 Duro-NC 168 | |
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280/315 KTNCV 250 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500L | QJC-220 | QJ21 QJ24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 THW 630-R |
| F 630 F+ 630 | | | Duro 630 Duro-NC 630 | ROTA-S plus 630/800/1000 ROTA-S 630/800/1000 ROTA-G 630 |

WAKS



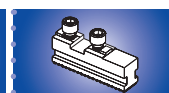
Weiche Aufsatzbacken breite Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

| Typ | Id.-Nr. | B | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-------------|---------|-----|----------------|----------------|-----|----|----|----|----|-------------|---|
| WAKS 140-10 | 012496 | 35 | 40 | 36 | 63 | 8 | 18 | 26 | 32 | 1.62 | KNCS-N 140 |
| WAKS 160-10 | 080931 | 25 | 50 | 46 | 85 | 8 | 18 | 42 | 32 | 1.94 | HG-N 160 |
| WAKS 160-20 | 080932 | 30 | 55.5 | 51.5 | 85 | | | 48 | 32 | 2.69 | HG-F 160 |
| WAKS 160-30 | 080933 | 40 | 80 | 76 | 70 | | | 26 | 32 | 4.43 | KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| WAKS 200-10 | 080934 | 30 | 55.5 | 51.5 | 100 | 10 | 20 | 57 | 40 | 3.21 | HG-N 210 |
| WAKS 200-20 | 080935 | 30 | 70 | 66 | 100 | | | 45 | 40 | 4.09 | HG-F 210 |
| WAKS 200-30 | 012497 | 40 | 40 | 36 | 70 | | | 27 | 40 | 2.11 | KNCS-N 210 |
| WAKS 200-31 | 080936 | 40 | 60 | 56 | 85 | | | 42 | 40 | 4.02 | KNCS-N 225 |
| WAKS 200-32 | 036733 | 40 | 80 | 76 | 95 | | | 52 | 40 | 6.19 | KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| WAKS 250-10 | 080937 | 40 | 60 | 55 | 125 | 12 | 20 | 70 | 40 | 5.70 | HG-N 260 |
| WAKS 250-11 | 080938 | 40 | 80 | 75 | 125 | | | 70 | 40 | 7.71 | HG-N 315 |
| WAKS 250-12 | 080939 | 40 | 100 | 95 | 125 | | | 70 | 40 | 9.75 | HG-F 260 |
| WAKS 250-13 | 080940 | 40 | 120 | 115 | 125 | | | 70 | 40 | 11.80 | KNCS-N 260/275 |
| WAKS 250-20 | 012498 | 60 | 60 | 55 | 90 | | | 44 | 40 | 6.30 | KNCS-N 325/340 |
| WAKS 250-21 | 080942 | 60 | 60 | 55 | 110 | | | 60 | 40 | 7.78 | KNCS-NB 260 |
| WAKS 250-22 | 080943 | 60 | 80 | 75 | 90 | | | 44 | 40 | 8.50 | KNCS-NB 325 |
| WAKS 250-23 | 080944 | 60 | 80 | 75 | 110 | | | 60 | 40 | 10.58 | KNCS-NB 340 |
| WAKS 250-30 | 012499 | 80 | 60 | 55 | 90 | | | 44 | 40 | 8.68 | KNCS-2G 260 |
| WAKS 250-31 | 080945 | 80 | 80 | 75 | 110 | | | 60 | 40 | 14.48 | KNCS-2G 325 |
| WAKS 400-10 | 080946 | 40 | 60 | 54 | 110 | 12 | 26 | 54 | 54 | 4.88 | HG-N 400 |
| WAKS 400-11 | 080947 | 40 | 60 | 54 | 145 | | | 89 | 54 | 6.60 | HG-2G 400 |
| WAKS 400-12 | 080948 | 40 | 100 | 94 | 145 | | | 89 | 54 | 11.44 | HG-F 315 |
| WAKS 400-13 | 080949 | 40 | 120 | 114 | 145 | | | 89 | 54 | 13.86 | KNCS-N 400 |
| WAKS 400-14 | 080950 | 40 | 150 | 144 | 145 | | | 89 | 54 | 17.49 | KNCS-NB 400 |
| WAKS 400-20 | 080951 | 60 | 60 | 54 | 110 | | | 54 | 54 | 7.73 | KNCS-2G 400 |
| WAKS 400-21 | 080952 | 60 | 80 | 74 | 110 | | | 54 | 54 | 10.52 | |
| WAKS 400-22 | 080953 | 60 | 100 | 94 | 110 | | | 54 | 54 | 13.32 | |
| WAKS 400-30 | 012500 | 80 | 70 | 64 | 100 | | | 44 | 54 | 11.38 | |
| WAKS 500-10 | 080954 | 60 | 80 | 73 | 155 | 18 | 30 | 90 | 60 | 14.17 | HG-N 500 |
| WAKS 500-12 | 080956 | 60 | 120 | 113 | 155 | | | 90 | 60 | 21.91 | HG-N 630 |
| WAKS 500-20 | 080957 | 80 | 80 | 73 | 155 | | | 90 | 60 | 19.70 | HG-2G 500 |
| WAKS 500-21 | 080958 | 80 | 100 | 93 | 155 | | | 90 | 60 | 25.04 | HG-2G 630 |
| WAKS 500-30 | 012501 | 90 | 80 | 73 | 130 | | | 65 | 60 | 18.50 | HG-F 400/500 |
| WAKS 500-31 | 012502 | 100 | 80 | 73 | 150 | | | 85 | 60 | 24.28 | KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



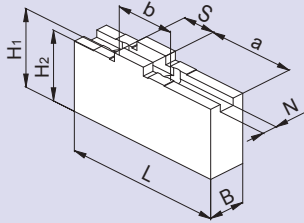
• SMW-AUTOBLOK
• 112



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ306 | Duro-NC 140 Duro-NC 168 Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ310 QJ312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500 | QJC-220 | QJ21 QJ24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 |

WAK-A



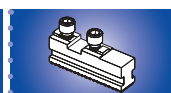
Weiche Aluminium Aufsatzbacken leichte Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit ca. 500 N/mm²)

| Typ | Id.-Nr. | B | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|----|----------------|----------------|-----|----|----|-----|----|-------------|---|
| WAK-A 160 | 080959 | 25 | 50 | 46 | 85 | 8 | 18 | 42 | 32 | 0.69 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| WAK-A 200 | 080960 | 25 | 50 | 46 | 105 | 10 | 20 | 50 | 40 | 0.88 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| WAK-A 210 | 035222 | 40 | 60 | 56 | 90 | 10 | 20 | 43 | 40 | 1.54 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| WAK-A 250 | 080961 | 40 | 60 | 55 | 125 | 12 | 20 | 70 | 40 | 2.04 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| WAK-A 400 | 080962 | 40 | 60 | 54 | 145 | 12 | 26 | 74 | 54 | 2.38 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |
| WAK-A 500 | 035142 | 50 | 80 | 73 | 180 | 18 | 30 | 100 | 60 | 4.89 | HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |



SMW-AUTOBLOK
94, 108, 184



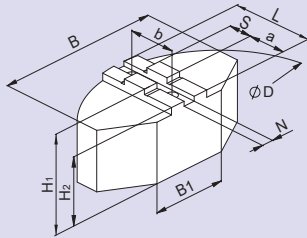
SMW-AUTOBLOK
112



SMW-AUTOBLOK
74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhms | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500 | QJC-220 | QJ 21 QJ 24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 |

SBK



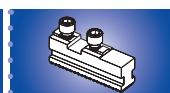
Weiche Segmentbacken für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

| Typ | Id.-Nr. | B | B ₁ | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | D | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|---------|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----|----|----|----|-----|-------------|---|
| SBK 160 | 080963 | 120 | 40 | 50 | 46 | 60 | 8 | 18 | 23 | 32 | 160 | 4.89 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| SBK 200 | 080964 | 140 | 64 | 60 | 56 | 70 | 10 | 20 | 27 | 40 | 200 | 9.01 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| SBK 250 | 080965 | 180 | 70 | 60 | 55 | 90 | 12 | 20 | 44 | 40 | 250 | 13.05 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| SBK 400 | 080966 | 240 | 120 | 75 | 69 | 110 | 12 | 26 | 54 | 54 | 320 | 28.89 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



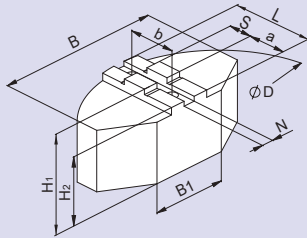
• SMW-AUTOBLOK
• 112



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |

SBK-A



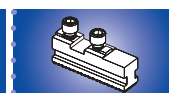
Weiche Aluminium Segmentbacken leichte Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit ca. 500 N/mm²)

| Typ | Id.-Nr. | B | B ₁ | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | D | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|-----|----------------|----------------|----------------|------|----|----|----|----|-----|-------------|---|
| SBK-A 160 | 080967 | 120 | 40 | 50 | 46 | 59.5 | 8 | 18 | 23 | 32 | 165 | 1.74 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| SBK-A 200 | 080968 | 140 | 50 | 58 | 54 | 72.5 | 10 | 20 | 32 | 40 | 200 | 3.11 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| SBK-A 250 | 080969 | 180 | 70 | 58 | 53 | 87.5 | 12 | 20 | 44 | 40 | 250 | 4.31 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| SBK-A 400 | 080970 | 240 | 80 | 75 | 69 | 117 | 12 | 26 | 54 | 54 | 320 | 10.40 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |
| SBK-A 500 | 085193 | 330 | 150 | 90 | 82 | 160 | 18 | 30 | 95 | 60 | 440 | 21.63 | HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



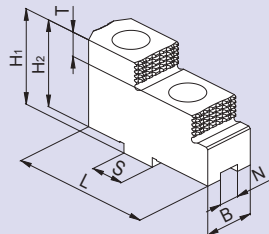
• SMW-AUTOBLOK
• 112



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNCV 250 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500 | QJC-220 | QJ 21 QJ 24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW500-R/F ROTA THWB 400/500 |

GUA



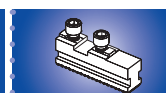
Harte, umkehrbare Aufsatzbacken für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H ₁ | H ₂ | L | T | N | S | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|---------|----|----------------|----------------|-------|-----|----|----|---------|---|
| GUA 160 | 012484 | 20 | 36.5 | 32.5 | 63.60 | 7.5 | 8 | 18 | 0.59 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| GUA 200 | 012485 | 22 | 43 | 39 | 74.95 | 10 | 10 | 20 | 0.92 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| GUA 250 | 012486 | 30 | 55 | 50 | 89.50 | 14 | 12 | 20 | 1.95 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| GUA 400 | 012487 | 35 | 62 | 56 | 105.5 | 15 | 12 | 26 | 3.25 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |
| GUA 500 | 012488 | 45 | 80.5 | 73 | 130 | 20 | 18 | 30 | 6.57 | HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |
| GUA 631 | 035959 | 65 | 105 | 97 | 185 | 30 | 24 | 40 | 18.71 | HG-F 630 |



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



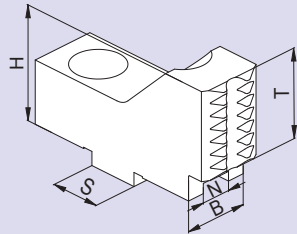
• SMW-AUTOBLOK
• 112



Nur auf dem Futter unter Spanndruck ausgeschliffene Spannbacken garantieren hohe Spanniederholgenauigkeiten.

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhmm | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210 R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500 | QJC-220 | QJ 21 QJ 24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 |
| F 630 F+ 630 | | | Duro 630 Duro-NC 630 | ROTA-S plus 630/800/1000 ROTA-S 630/800/1000 ROTA-G 630 |

GSK



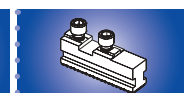
Harte Stangengreifbacken für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | Spannbe- reich Ø | B | H | T | N | S | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|---------|---------------------|----|----|----|----|----|-------------|---|
| GSK 160 | 091359 | 12-40 | 22 | 40 | 30 | 8 | 18 | 0.68 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| GSK 200 | 091360 | 15-50 | 22 | 45 | 37 | 10 | 20 | 0.85 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| GSK 250 | 091361 | 15-60 | 26 | 45 | 35 | 12 | 20 | 1.13 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| GSK 400 | 091362 | 30-90 | 32 | 50 | 40 | 12 | 26 | 2.15 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |



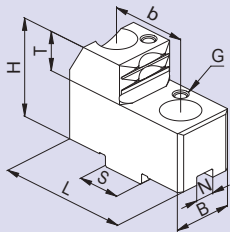
• SMW-AUTOBLOK
• 108, 184



• SMW-AUTOBLOK
• 112

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNCV 250 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |

GGK



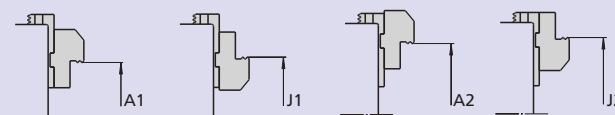
Harte Greifspannbacken für SMW-AUTOBLOK Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | SMW- AUTOBLOK | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | | |
|----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ | |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | KNCS-N 140 | 28-53 | 125-162 | - | - | |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | | 36-56 | 128-168 | - | - | |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | | 55-81 | 101-135 | - | - | |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | 80-105 | 75-109 | - | - | |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | KNCS-N 170 | 25-62 | 133-171 | 33-80 | 155-190 | |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | | KNCS-2G 170 | 32-61 | 134-172 | 42-79 | 151-181 |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | | HG-N 160 | 52-89 | 107-145 | 70-107 | 125-163 |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | HG-F 160 | 77-115 | 81-118 | 95-133 | 99-137 |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | KNCS-N 210 | 29-59 | 187-252 | 36-87 | - | |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | | KNCS-NB 210 | 57-122 | 121-186 | 94-150 | 158-215 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | | KNCS-2G 210 | 93-149 | 85-140 | 131-187 | 122-178 |
| GGK 2004 | 012472 | | | | | | | | 87 | 1.39 | | HG-N 210 | 62-100 | 62-100 | 72-137 | 72-137 |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | KNCS-N 225 | 30-69 | - | 45-106 | - | |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | | KNCS-2G 225 | 67-132 | 131-197 | 105-170 | 169-235 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | | - | 104-169 | 95-160 | 141-207 | 134-199 |
| GGK 2004 | 012472 | | | | | | | | 87 | 1.39 | | - | - | 68-110 | - | 74-148 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS-N 260 | 45-85 | 197-274 | 61-148 | 254-342 | |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | KNCS-NB 260 | 78-154 | 132-208 | 141-218 | 195-272 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | KNCS-2G 260 | 107-184 | 109-175 | 159-247 | 152-238 |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | HG-N 260 | - | - | - | 80-156 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS-N 275 | 49-100 | 201-289 | 65-163 | 258-357 | |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | - | 82-169 | 136-223 | 145-233 | 199-287 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | - | 111-199 | 113-190 | 163-262 | 156-253 |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | - | - | - | 84-171 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS-N 325 | 40-126 | 207-320 | 104-214 | 295-406 | |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | KNCS-NB 325 | 86-196 | 138-248 | 173-284 | 225-336 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | KNCS-2G 325 | 115-226 | 109-218 | 203-314 | 196-306 |
| GGK 2505 | 012477 | | | | | | | | 98 | 2.49 | | HG-N 315 | 197-285 | 78-164 | 261-371 | 139-249 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS-N 340 | 60-126 | 236-326 | - | 326-396 | |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | - | 116-201 | - | 196-288 | - |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | - | - | 136-236 | 232-318 | - |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | - | 108-186 | - | - |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | KNCS-N 400 | 78-188 | 258-378 | 143-263 | 333-453 | |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | | KNCS-NB 400 | - | 140-263 | 258-378 | - |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | | KNCS-2G 400 | - | 118-243 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | KNCS-N 500 | 100-210 | 280-420 | 210-350 | 415-560 | |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | | KNCS-NB 500 | - | 155-295 | 330-470 | - |
| GGK 5003 | 012483 | | | | | | | | 136 | 4.96 | | KNCS-2G 500 | - | 100-240 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | KNCS-N 630 | 80-240 | 265-450 | 240-440 | 460-650 | |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | | KNCS-NB 630 | - | 140-320 | 380-560 | - |
| GGK 5003 | 012483 | | | | | | | | 136 | 4.96 | | KNCS-2G 630 | - | 100-240 | - | - |
| | | | | | | | | | | | HG-N 400 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | HG-2G 400 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | KNCS-N 500 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | KNCS-NB 500 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | KNCS-2G 500 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | HG-N 500 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | HG-2G 500 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | KNCS-N 630 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | KNCS-NB 630 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | KNCS-2G 630 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | HG-N 630 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | HG-2G 630 | | | | | |

* Spannbereich nur gültig für Futtertyp KNCS-N, KNCS-NB und KNCS-2G

Spannbereiche

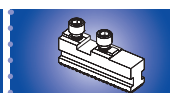


Grundbackenstellung "P"

Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

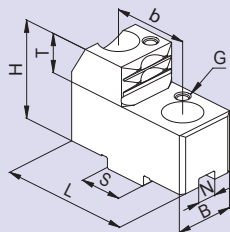


SMW-AUTOBLOK
112



SMW-AUTOBLOK
187

GGK

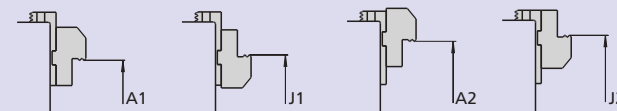


Harte Greifspannbacken für SMW-AUTOBLOK Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

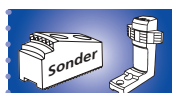
| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | SMW | Spannbereich Ø | | Spannbereich Ø | | | |
|----------|---------|-----|------|----|---------|---------|----|----|-----|-------------|----------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------|---------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ | | |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | KNCS 175 | 25-58 | - | - | - | - | |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | | | - | 138-168 | 38-72 | - | |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | | | - | 110-140 | 68-100 | - | |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | | - | 80-112 | 96-130 | - | |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | KNCS 200 | - | - | 35-78 | - | - | |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | | | KNCS 210 | 60-100 | 125-165 | 95-135 | 160-200 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | | | | | - | 88-130 | 130-172 |
| GGK 2004 | 012472 | | | | | | | | 87 | 1.39 | | | - | - | - | 62-106 | |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS 250 | 40-64 | 190-250 | 64-128 | 252-310 | - | |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | | - | 120-190 | 128-195 | - | |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | | - | 104-150 | 160-224 | - | |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | | - | - | - | 75-125 | |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS 260 | 40-75 | 193-266 | 65-135 | 255-330 | - | |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | | - | 123-195 | 134-207 | - | |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | | - | 102-174 | 163-237 | - | |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | | - | - | - | 70-142 | |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KNCS 315 | 49-95 | 202-288 | 95-180 | 288-370 | - | |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | | - | 102-202 | 180-280 | - | |
| GGK 2505 | 012477 | | | | | | | | 98 | 2.49 | | | - | 82-150 | - | - | |
| GGK 2501 | 012473 | | | | | | | | 40 | 50 | | | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 |
| GGK 2503 | 012475 | 78 | 2.19 | - | 110-210 | 200-290 | - | | | | | | | | | | |
| GGK 2505 | 012477 | 98 | 2.49 | - | 82-160 | - | - | | | | | | | | | | |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | | | 104 | 4.01 | | | | | |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | - | 112-235 | 230-350 | - | | | |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | - | 90-215 | - | - | | | |
| GGK 5001 | 012481 | | | | | | | | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 |
| GGK 5002 | 012482 | 108 | 6.67 | - | 135-275 | 290-430 | - | | | | | | | | | | |
| GGK 5003 | 012483 | 136 | 4.96 | - | 100-220 | - | - | | | | | | | | | | |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | | | | | | | | 125 | 7.58 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | - | 140-320 | 380-560 | - | | | |
| GGK 5003 | 012483 | | | | | | | | 136 | 4.96 | - | 100-220 | - | - | | | |

Spannbereiche

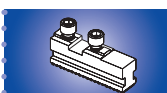


Grundbackenstellung "P"

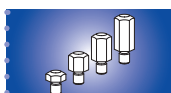
Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

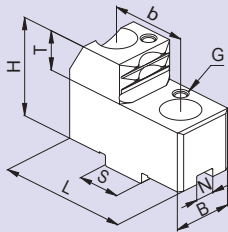


SMW-AUTOBLOK
112



SMW-AUTOBLOK
187

GGK



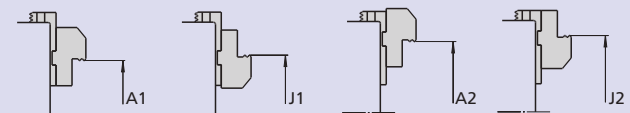
Harte Greifspanbacken für Schunk Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/Satz | Schunk | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | |
|-----------------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|---------|-------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | ROTA THW 165 | 25-50 | - | - | - |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | | | ROTA THW plus 165 | - | 133-160 | 38-67 | - |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | | | ROTA-G 160 | - | 105-134 | 66-95 | - |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | | | THW 165 | - | 78-106 | 95-125 | - |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | ROTA THW 210 | 30-55 | 185-230 | 45-94 | - |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | | | ROTA THW plus 215 | 60-110 | 130-178 | 100-145 | 165-215 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | | | ROTA-G 200 | 100-150 | 90-135 | 140-185 | 130-175 |
| GGK 2004 | 012472 | | | | | | | | | | THW 210-R | - | 55-84 | - | 70-120 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | ROTA THWB 210 | - | - | - | - |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | | | ROTA-THW 250 | 35-70 | 200-265 | 65-138 | 265-330 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | | | ROTA THW plus 260 | 80-145 | 130-195 | 143-205 | 190-260 |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | | | ROTA-G 250 | 110-175 | 100-165 | 174-237 | 165-230 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | THW 250/265-R | - | - | - | 80-145 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | | | ROTA NCW 265 | 40-92 | 205-280 | 94-179 | 294-370 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | | | ROTA THW 315 | 85-161 | 135-210 | 170-249 | 219-300 |
| GGK 2505 | 012477 | | | | | | | | | | ROTA-G 315 | 115-190 | 105-180 | 203-278 | 194-270 |
| GGK 4001 ¹ | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | ROTA-NCW 315 | - | 85-150 | - | - |
| GGK 4002 ¹ | 012479 | | | | | | | | | | THW 315-R | 50-162 | 230-350 | 118-240 | 305-430 |
| GGK 4003 ¹ | 012480 | | | | | | | | | | ROTA THW 400 | 162-283 | 110-230 | 240-360 | 190-308 |
| | | | | | | | | | | | ROTA-G 400 | - | 100-220 | - | - |
| GGK 5001 ² | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | ROTA THWB 315 | - | - | - | - |
| GGK 5002 ² | 012482 | | | | | | | | | | ROTA THW 500 | 80-190 | 260-400 | 170-310 | 380-520 |
| GGK 5003 ² | 012483 | | | | | | | | | | ROTA-G 500 | 170-310 | 140-280 | 265-405 | 260-400 |
| GGK 5001 | 012481 | | | | | | | | | | THW 500-R | - | 100-210 | - | - |
| GGK 5002 | 012482 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | ROTA THW 630 | 80-230 | 260-445 | 220-430 | 430-640 |
| GGK 5003 | 012483 | | | | | | | | | | THW 630-R | 170-350 | 140-325 | 315-525 | 310-520 |
| | | 50 | 56 | 25 | M8 | 18 | 30 | 60 | 136 | 4.96 | - | 100-250 | - | - | |

¹ Spannbereich nur gültig für Futter Ø 400
² Spannbereich nur gültig für Futter Ø 500
 * Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

Spannbereiche

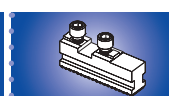


Grundbackenstellung "P"

Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

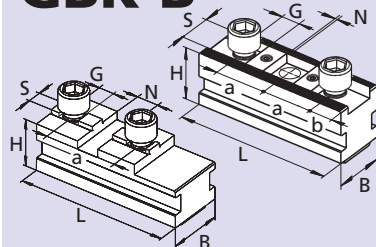


SMW-AUTOBLOK
112



SMW-AUTOBLOK
187

GBK-B



Harte Grundbacken für SMW-AUTOBLOK KNCS-NB(X) und HG-NB Backenschnellwechselfutter

■ Modulgradverzahnung System SMW

GBK-B Kreuzversatz

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | S | G | a | kg/ Satz |
|-----------|---------|----|------|-----|----|----|-----|----|----------|
| GBK-B 210 | 138494 | 28 | 32 | 85 | 20 | 10 | M8 | 40 | 1.34 |
| GBK-B 260 | 039624 | 35 | 40 | 104 | 20 | 12 | M12 | 40 | 2.49 |
| GBK-B 315 | 039626 | 50 | 45.8 | 115 | 20 | 12 | M12 | 40 | 4.53 |
| GBK-B 400 | 039629 | 50 | 45.8 | 125 | 26 | 12 | M12 | 54 | 5.01 |
| GBK-B 500 | 035565 | 62 | 57 | 160 | 30 | 18 | M16 | 60 | 9.88 |
| GBK-B 630 | 035902 | 75 | 57 | 202 | 30 | 18 | M16 | 60 | 15.08 |
| GBK-B 800 | 064604 | 75 | 57 | 286 | 30 | 18 | M16 | 60 | 21.41 |

GBK-BD Spitzverzahnung Zoll

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | S | G | a | b | kg/ Satz |
|------------|---------|----|----|-----|-------------|------|-----|---------------------|------|----------|
| GBK-BD 210 | 036292 | 28 | 32 | 85 | 1/16" x 90° | 17 | M12 | 2x23 | 11 | 1.54 |
| GBK-BD 260 | 035704 | 35 | 40 | 104 | 1/16" x 90° | 21 | M16 | 1x30 / 1x28 | 14 | 2.98 |
| GBK-BD 315 | 036167 | 50 | 46 | 115 | 1/16" x 90° | 21 | M16 | 1x30 / 1x28 | 14 | 5.45 |
| GBK-BD 400 | 036293 | 50 | 46 | 125 | 3/32" x 90° | 25.5 | M20 | 2x38 | 17 | 6.17 |
| GBK-BD 500 | 036294 | 62 | 61 | 160 | 3/32" x 90° | 25.5 | M20 | 38+49+38 | 17 | 12.20 |
| GBK-BD 630 | 036295 | 75 | 61 | 202 | 3/32" x 90° | 25.5 | M20 | 38+38+52+38 | 18 | 18.55 |
| GBK-BD 800 | 036296 | 75 | 61 | 286 | 3/32" x 90° | 25.5 | M20 | 38+38+38+60.7+38+38 | 17.5 | 25.74 |

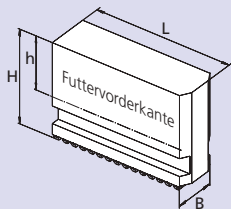
GBK-BA Kreuzversatz American Standard

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | S | G | a | kg/ Satz |
|------------|---------|----|------|-----|-------|------|--------|------|----------|
| GBK-BA 210 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| GBK-BA 260 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| GBK-BA 315 | 039628 | 50 | 45.8 | 120 | 19.02 | 12.7 | 5/8-11 | 63.5 | 4.83 |
| GBK-BA 400 | 039631 | 50 | 45.8 | 146 | 19.02 | 12.7 | 3/4-10 | 76.2 | 5.89 |
| GBK-BA 500 | 060561 | 62 | 57 | 168 | 19.02 | 12.7 | 3/4-10 | 76.2 | 10.53 |
| GBK-BA 630 | 060562 | 75 | 57 | 202 | 19.02 | 12.7 | 3/4-10 | 76.2 | 15.45 |
| GBK-BA 800 | 064590 | 75 | 57 | 286 | 19.02 | 12.7 | 3/4-10 | 76.2 | 22.34 |

GBK-BM Spitzverzahnung Metrisch

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | S | G | a | b | kg/ Satz |
|------------|---------|----|------|-----|-----------|----|-----|---------------|------|----------|
| GBK-BM 210 | 035566 | 28 | 32 | 85 | 1.5 x 60° | 14 | M12 | 2x25 | 11 | 1.53 |
| GBK-BM 260 | 035567 | 35 | 40 | 104 | 1.5 x 60° | 16 | M12 | 2x30 | 11 | 2.87 |
| GBK-BM 315 | 035568 | 50 | 45.8 | 115 | 1.5 x 60° | 21 | M16 | 2x30 | 14 | 5.44 |
| GBK-BM 400 | 035569 | 50 | 45.8 | 125 | 1.5 x 60° | 22 | M20 | 2x43 | 17 | 6.29 |
| GBK-BM 500 | 035570 | 62 | 61 | 160 | 3 x 60° | 25 | M20 | 1x50 / 1x60 | 17 | 12.54 |
| GBK-BM 630 | 035917 | 75 | 61 | 202 | 3 x 60° | 25 | M20 | 2x60 | 18 | 19.04 |
| GBK-BM 800 | 036708 | 75 | 61 | 286 | 3 x 60° | 25 | M20 | 60+60+70.5+60 | 17.5 | 26.30 |

UVB-B

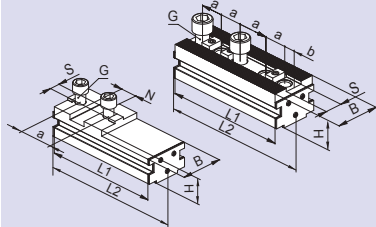


Weiche breite Monoblockbacken für SMW-AUTOBLOK KNCS-NB(X) und HG-NB Backenschnellwechselfutter

■ Modulgradverzahnung System SMW

| Typ | Id.-Nr. | B | H | h | L | kg/ Satz |
|-----------|---------|----|-----|-----|-------|----------|
| UVB-B 210 | 534337 | 28 | 80 | 55 | 85 | 4.2 |
| UVB-B 250 | 238910 | 35 | 110 | 81 | 109.5 | 9.4 |
| UVB-B 315 | 238911 | 50 | 115 | 60 | 120.5 | 18.5 |
| UVB-B 400 | 238740 | 50 | 125 | 60 | 148 | 20.7 |
| UVB-B 500 | 238912 | 62 | 160 | 105 | 175 | 38.8 |
| UVB-B 630 | 5301060 | 75 | 160 | 105 | 230 | 61.5 |

GBK-B-2G



Harte Grundbacken mit Abdichtung für SMW-AUTOBLOK HG-B-2G Backenschnellwechselfutter

■ Modulgeradzahnung System SMW

GBK-B-2G Kreuzversatz

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L1 | L2* | N | S | G | a | kg/ Satz |
|--------------|---------|----|----|-------|-------|---------|----|-----|--------|----------|
| GBK-B-2G 630 | 162316 | 75 | 57 | 199.5 | 209.7 | 30 | 18 | M16 | 60 | 15.89 |
| GBK-B-2G 800 | 162319 | 75 | 57 | 283.2 | 293.4 | 30 (2x) | 18 | M16 | 2 x 60 | 22.20 |

GBK-BD-2G Spitzverzahnung Zoll

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L1 | L2* | N | S | G | a | b | kg/ Satz |
|---------------|---------|----|----|-------|-------|-------------|------|-----|---------------------|-------|----------|
| GBK-BD-2G 630 | 162462 | 75 | 61 | 199.5 | 209.7 | 3/32" x 90° | 25.5 | M20 | 38+38+52+38 | 16.75 | 18.66 |
| GBK-BD-2G 800 | 162463 | 75 | 61 | 283.5 | 293.7 | 3/32" x 90° | 25.5 | M20 | 38+38+38+60.7+38+38 | 16.25 | 25.85 |

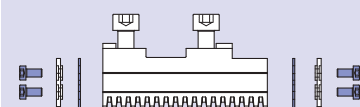
GBK-BA-2G Kreuzversatz American Standard

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L1 | L2* | N | S | G | a | kg/ Satz |
|---------------|---------|----|----|-------|-------|------------|------|--------|----------|----------|
| GBK-BA-2G 630 | 162315 | 75 | 57 | 199.5 | 209.7 | 19.02 | 12.7 | 3/4-10 | 76.2 | 16.74 |
| GBK-BA-2G 800 | 162349 | 75 | 57 | 283.2 | 293.4 | 19.02 (2x) | 12.7 | 3/4-10 | 2 x 76.2 | 23.60 |

GBK-BM-2G Spitzverzahnung metrisch

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L1 | L2* | N | S | G | a | b | kg/ Satz |
|---------------|---------|----|----|-------|-------|-------|----|-----|---------------|-------|----------|
| GBK-BD-2G 630 | 162464 | 75 | 61 | 199.5 | 209.7 | 3x60° | 25 | M20 | 60+60 | 16.75 | 19.16 |
| GBK-BD-2G 800 | 162465 | 75 | 61 | 283.5 | 283.7 | 3x60° | 25 | M20 | 60+60+70.5+60 | 16.75 | 26.41 |

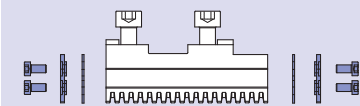
* Maß inkl. Dichtungen, Dichtbleche und Schrauben



Dichtsatz für harte Grundbacken GBK-B-2G | GBK-BD-2G | GBK-BA-2G | GBK-BM-2G

■ Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück)

| Typ | Id.-Nr. | SMW-AUTOBLOK |
|--------------|---------|--------------|
| GBK-B-2G 630 | 207673 | HG-B-2G 800 |
| GBK-B-2G 800 | 207673 | HG-B-2G 1000 |



Montage Kit für harte Grundbacken GBK-B-2G | GBK-BD-2G | GBK-BA-2G | GBK-BM-2G

■ Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück), Dichthalter (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).

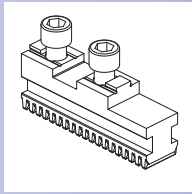
| Typ | Id.-Nr. | SMW-AUTOBLOK |
|--------------|---------|--------------|
| GBK-B-2G 630 | 207674 | HG-B-2G 800 |
| GBK-B-2G 800 | 207674 | HG-B-2G 1000 |

Hinweis:

Montage Kit auch für kundenseitige Umarbeit vorhandener Grundbacken GBK-B auf die abgedichtete Version GBK-B-2G verwendbar (Anleitung zur Umarbeit auf Anfrage erhältlich).

Backen für Backenschnellwechselfutter – System Forkardt

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhme | Schunk (Seite 1 / 2)

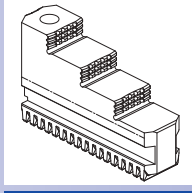


MFG

Harte Grundbacken

- Modulschrägverzahnung System Forkardt
- Für Backenschnellwechsel

Seite 152

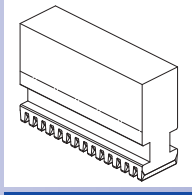


FST

Harte Stufenblockbacken

- Modulschrägverzahnung System Forkardt
- Für Backenschnellwechsel

Seite 154



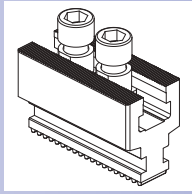
BFR

Vergütet
C45

Weiche Blockbacken

- Modulschrägverzahnung System Forkardt
- Für Backenschnellwechsel

Seite 156

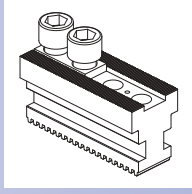


KFR

Harte Kombi-Grundbacken mit Nutzenstein

- Modulschrägverzahnung System Forkardt und Spitzverzahnung Zoll
- Für Backenschnellwechsel

Seite 158

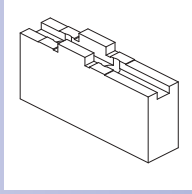


KLS

Harte Kombi-Grundbacken

- Modulschrägverzahnung System Forkardt und Spitzverzahnung Zoll
- Für Backenschnellwechsel

Seite 160



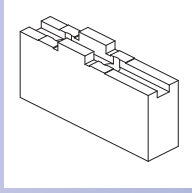
WAK

Standard
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 162



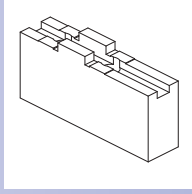
WAKS

Breite Ausführung
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 164



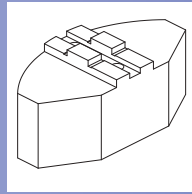
WAK-A

Leichte Ausführung
Aluminium F50

Weiche Alu-Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 166



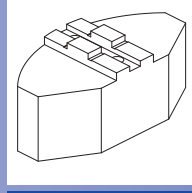
SBK

16MnCr5

Weiche Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 168



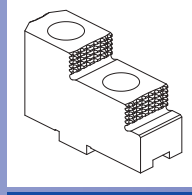
SBK-A

Leichte Ausführung
Aluminium F50

Weiche Alu-Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 170



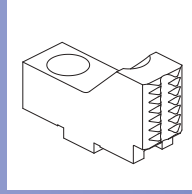
GUA

Umkehrbar

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 172



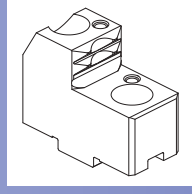
GSK

Leichte Ausführung
Aluminium F50

Weiche Alu-Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Außenspannung

Seite 174



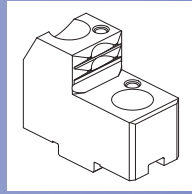
GGK

Für SMW-AUTOBLOK Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 176



GGK

Für Forkardt Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 177

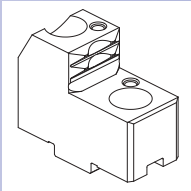
Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkraft und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutzensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

Fortsetzung auf
folgender Seite

Backen für Backenschnellwechselfutter – System Forkardt

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk (Seite 2 / 2)



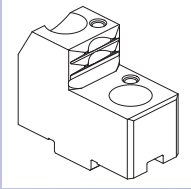
Seite 179

GGK

Für Samchully Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung



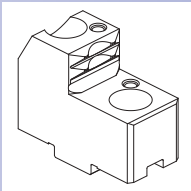
Seite 180

GGK

Für Kitagawa Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung



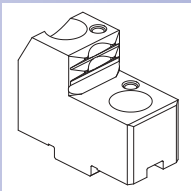
Seite 181

GGK

Für Röhm Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Röhm Futter
- Für Innen- und Außenspannung



Seite 182

GGK

Für Schunk Futter

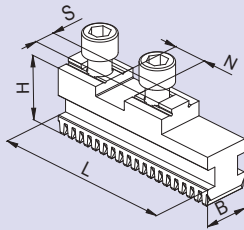
Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkraft und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden.

Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

MFG

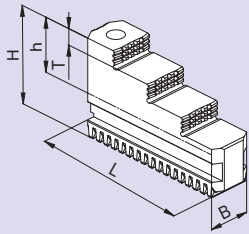
Harte Grundbacken für Backenschnellwechsel

- Modulschrägverzahnung System Forkardt
- Inklusive Backenbefestigungsschrauben ISO 4762 – 12.9

| Typ | Id.-Nr. | B | H | L | N | S | G x Länge | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|---------|----|------|-----|----|----|----------------|-------------|----------------------|
| MFG 160 | 081303 | 20 | 29.5 | 74 | 18 | 8 | M8 x 1.0 x 16 | 0.68 | HG-F 160 |
| MFG 200 | 081304 | 22 | 35 | 90 | 20 | 10 | M8 x 1.0 x 16 | 1.14 | HG-F 210 |
| MFG 250 | 081305 | 26 | 40 | 110 | 20 | 12 | M12 x 1.5 x 20 | 1.82 | HG-F 260 |
| MFG 315 | 081306 | 32 | 46 | 125 | 26 | 12 | M12 x 1.5 x 25 | 2.90 | HG-F 315 |
| MFG 400 | 081307 | 45 | 55 | 160 | 30 | 18 | M16 x 1.5 x 30 | 6.43 | HG-F 400 HG-F 500 |
| MFG 630 | 034266 | 65 | 62 | 230 | 40 | 24 | M20 x 33 | 16.13 | HG-F 630 |

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|------------------|-----------|-------------|------------------|-----------------|
| F 160 | | | Duro 160 | ROTA-S 160 |
| F+160 | | | Duro-NC 160 | ROTA-S PLUS 160 |
| KTNC 160 | | | Duro-NC 175 | |
| FNC 175 | | | Duro-NCE 160 | |
| KTNCV 160/175 | | | | |
| F 200 | | QJ 8" | Duro 200 | ROTA-S 200 |
| F+200 | | (QJ 210-43) | Duro-NC 200 | THW 210 F |
| KTNC 200 | | | Duro-NCE 200 | ROTA-S PLUS 200 |
| FNC 200 | | | Duro-NC 225 | ROTA NC-WF 210 |
| KTNCV 200 | | | | |
| F 250 | | QJ 10/12" | Duro 250 | ROTA-S 250 |
| F+250 | | (QJ 254-65) | Duro-NC 250 | THW 250 F |
| UNC 250/315 | | (QJ 315-78) | Duro-NCE 250/315 | THW 265 F |
| FNC 250/315 | | | | ROTA NC-WF 250 |
| KTNC 250/280/315 | | | | ROTA NC-WF 315 |
| KTNCV 250/315 | | | | ROTA-S PLUS 250 |
| F 315 | | | Duro 315 | ROTA-S 315 |
| F+315 | | | Duro-NC 315 | THW 315 F |
| UNC 400 | | | Duro-NCE 400 | THW 400 F |
| FNC 400 | | | | ROTA-S PLUS 315 |
| KTNC 360/400 | | | | |
| KTNCV 400 | | | | |
| F 400/500-L | | | Duro 400/500 | ROTA-S 400 |
| F+400/500 | | | Duro-NC 400/500 | ROTA-S 500 |
| UNC 500 | | | Duro-NCE 500 | THW 500 F |
| KTNC 500/630 | | | | ROTA-S PLUS 400 |
| FNC 500/630 | | | | ROTA-S PLUS 500 |
| KTNCV 500/630 | | | | |
| F 630 | | | Duro 630 | ROTA-S 630 |
| F+630 | | | Duro-NC 630 | ROTA-S plus 630 |

FST



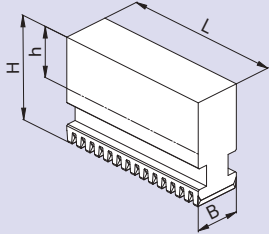
Harte Stufenblockbacken für Backenschnellwechsel

■ Modulschrägverzahnung System Forkardt

| Typ | Id.-Nr. | B | H | h | L | T | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|---------|----|----|----|-----|-----|-------------|----------------------|
| FST 160 | 081282 | 20 | 45 | 24 | 79 | 7.5 | 1.07 | HG-F 160 |
| FST 200 | 081283 | 22 | 60 | 35 | 94 | 10 | 1.84 | HG-F 210 |
| FST 250 | 081284 | 26 | 70 | 40 | 115 | 14 | 3.31 | HG-F 260 |
| FST 315 | 081285 | 32 | 81 | 46 | 129 | 15 | 5.33 | HG-F 315 |
| FST 400 | 081286 | 45 | 93 | 52 | 167 | 20 | 10.86 | HG-F 400 HG-F 500 |

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|------------------|-----------|-------------|------------------|--------------------|
| F 160 | | | Duro 160 | ROTA-S 160 |
| F+160 | | | Duro-NC 160/175 | ROTA-S PLUS 160 |
| KTNC 160 | | | Duro-NCE 160 | |
| FNC 175 | | | | |
| KTNCV 160/175 | | | | |
| F 200 | | QJ 8" | Duro 200 | ROTA-S 200 |
| F+200 | | (QJ 210-43) | Duro-NC 200/225 | THW 210 F |
| KTNC 200 | | | Duro-NCE 200 | ROTA-S PLUS 200 |
| FNC 200 | | | | ROTA NC-WF 210 |
| KTNCV 200 | | | | |
| F 250 | | QJ 10/12" | Duro 250 | ROTA-S 250 |
| UNC250/315 | | (QJ 254-65) | Duro-NC 250 | THW 250/265 F |
| F+250 | | (QJ 315-78) | Duro-NCE 250/315 | ROTA NC-WF 250/315 |
| FNC 250/ 315 | | | | ROTA-S PLUS 250 |
| KTNC 250/280/315 | | | | |
| KTNCV 250/315 | | | | |
| F 315 | | | Duro 315 | ROTA-S 315 |
| F+315 | | | Duro-NC 315 | THW 315 F |
| UNC 400 | | | Duro-NCE 300 | THW 400 F |
| FNC 400 | | | | ROTA-S PLUS 315 |
| KTNC 360/400 | | | | |
| KTNCV 400 | | | | |
| F 400/500-L | | | Duro 400/500 | ROTA-S 400/500 |
| F+400/500 | | | Duro-NC 400/500 | THW 500 F |
| UNC 500 | | | Duro-NCE 500 | ROTA-S PLUS 400 |
| KTNC 500/630 | | | | ROTA-S PLUS 500 |
| FNC 500/630 | | | | |
| KTNCV 500/630 | | | | |

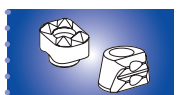
BFR



Weiche Blockbacken für Backenschnellwechsel

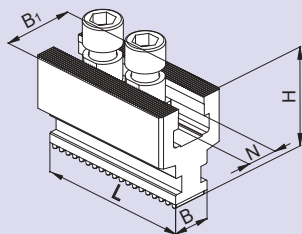
- Modulschrägverzahnung System Forkardt
- Werkstoff: C45,
Verzahnung und Führungsnuten induktiv gehärtet und geschliffen

| Typ | Id.-Nr. | B | H | h | L | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|---------|----|----|----|-----|-------------|----------------------|
| BFR 160 | 081272 | 20 | 45 | 24 | 79 | 1.48 | HG-F 160 |
| BFR 200 | 081273 | 22 | 60 | 35 | 94 | 2.00 | HG-F 210 |
| BFR 250 | 081274 | 26 | 70 | 40 | 115 | 4.33 | HG-F 260 |
| BFR 315 | 081275 | 32 | 81 | 46 | 140 | 7.43 | HG-F 315 |
| BFR 400 | 081276 | 45 | 93 | 45 | 176 | 15.39 | HG-F 400 HG-F 500 |



SMW-AUTOBLOK
74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|-----------|-----------|--------------------------|------------------|-----------------|
| F 160 | | | Duro 160 | ROTA-S 160 |
| F+160 | | | DURO-NC 160 | ROTA-S plus 160 |
| KTNC 160 | | | Duro-NC 175 | |
| KTNCV 160 | | | Duro-NCE 160 | |
| FNC 175 | | | | |
| KTNCV 175 | | | | |
| F 200 | | QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 | ROTA-S 200 |
| F+200 | | | Duro-NC 200 | ROTA-S plus 200 |
| FNC 200 | | | Duro-NCE 200 | ROTA NC-WF 210 |
| KTNC 200 | | | Duro-NC 225 | THW 210-F |
| KTNCV 200 | | | | |
| F 250 | | QJ 10/12" (QJ 254-65) | Duro 250 | ROTA-S 250 |
| F+250 | | (QJ 315-78) | Duro-NC 250 | ROTA-S plus 250 |
| FNC 250 | | | Duro-NCE 250/315 | ROTA NC-WF 250 |
| KTNC 250 | | | | ROTA NC-WF 315 |
| KTNCV 250 | | | | THW 250 F |
| UNC 250 | | | | THW 265 F |
| KTNC 280 | | | | |
| FNC 315 | | | | |
| KTNC 315 | | | | |
| KTNCV 315 | | | | |
| UNC 315 | | | | |
| F 315 | | | Duro 315 | ROTA-S 315 |
| F+315 | | | Duro-NC 315 | ROTA-S plus 315 |
| KTNC 360 | | | Duro-NCE 400 | THW 315 F |
| FNC 400 | | | | THW 400 F |
| KTNC 400 | | | | |
| KTNCV 400 | | | | |
| UNC 400 | | | | |
| F 400 | | | Duro 400/500 | ROTA-S 400 |
| F+400 | | | Duro-NC 400/500 | ROTA-S plus 400 |
| F 500 L | | | Duro-NCE 500 | ROTA-S 500 |
| F+500 L | | | | ROTA-S plus 500 |
| FNC 500 | | | | THW 500 F |
| KTNC 500 | | | | |
| KTNCV 500 | | | | |
| UNC 500 | | | | |
| FNC 630 | | | | |
| KTNC 630 | | | | |
| KTNCV 630 | | | | |

KFR

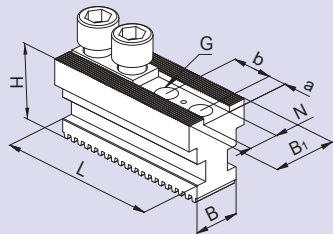
Kombi-Grundbacken für Backenschnellwechsel

- Modulschrägverzahnung System Forkardt und Spitzverzahnung Zoll
- Inklusive Nutensteine und Zylinderschrauben ISO 4762 – 12.9

| Typ | Id.-Nr. | B | B ₁ | H | L | N | Spitzverzahnung | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|----|----------------|----|-----|------|-----------------|-------------|----------------------|
| KFR 200-1 | 236528 | 22 | 45 | 61 | 80 | 17 | 1/16" x 90° | 3.26 | HG-F 210 |
| KFR 250-1 | 081330 | 26 | 45 | 65 | 110 | 17 | 1/16" x 90° | 4.65 | HG-F 260 |
| KFR 250-2 | 081331 | 26 | 50 | 70 | 110 | 21 | 1/16" x 90° | 5.75 | HG-F 260 |
| KFR 315-2 | 081333 | 32 | 50 | 75 | 125 | 21 | 1/16" x 90° | 7.18 | HG-F 315 |
| KFR 400-1 | 236529 | 45 | 50 | 80 | 160 | 21 | 1/16" x 90° | 11.06 | HG-F 400 HG-F 500 |
| KFR 400-2 | 081335 | 45 | 64 | 82 | 160 | 25.5 | 3/32" x 90° | 12.92 | HG-F 400 HG-F 500 |

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhms | Schunk |
|---|-----------|---|--|---|
| F 200 F+200 KTNC 200 FNC 200 KTNCV 200 | | QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NCE 200 Duro-NC 225 | ROTA-S 200 THW 210 F ROTA-S PLUS 200 ROTA NC-WF 210 |
| F 250 UNC 250/315 F+250 FNC 250/315 KTNC 250/280/315 KTNCV 250/315 | | QJ 10/12" (QJ 254-65) (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250/315 | ROTA-S 250 THW 250 F ROTA-S PLUS 250 ROTA NC-WF 250/315 THW 265 F |
| F 250 UNC 250/315 F+250 FNC 250/315 KTNC 250/280/315 KTNCV 250/315 | | QJ 10/12" (QJ 254-65) (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250/315 | ROTA-S 250 THW 250 F ROTA-S PLUS 250 ROTA NC-WF 250/315 THW 265 F |
| F 315 UNC 400 F+315 FNC 400 KTNC 360/400 KTNCV 400 | | | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 | ROTA-S 315 THW 315 F THW 400 F ROTA-S PLUS 315 |
| F 400/500 L UNC 500 F+400/500 KTNC 500/630 FNC 500/630 KTNCV 500/630 | | | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S 400/500 THW 500 F ROTA-S PLUS 400/500 |
| F 400/500 L UNC 500 F+400/500 KTNC 500/630 FNC 500/630 KTNCV 500/630 | | | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S 400/500 THW 500 F ROTA-S PLUS 400/500 |

KLS



Kombi-Grundbacken für Backenschnellwechsel

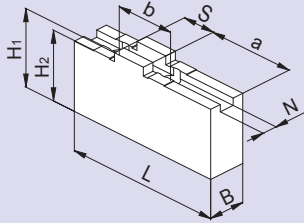
- Modulschrägverzahnung System Forkardt und Spitzverzahnung Zoll
- Inklusive Backenbefestigungsschrauben ISO 4762 – 12.9 und Führungsleisten

| Typ | Id.-Nr. | B | B ₁ | H | L | N | Spitzverzahnung | G | a | b | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|----|----------------|----|-----|----|-----------------|-----|----|-----|---------|--------------|
| KLS 250-2 | 081318 | 26 | 45 | 50 | 110 | 21 | 1/16" x 90° | M16 | 13 | 28* | 4.2 | HG-F 260 |
| KLS 315-2 | 081320 | 32 | 45 | 55 | 110 | 21 | 1/16" x 90° | M16 | 13 | 28* | 4.5 | HG-F 315 |

* 4 Bohrungen M16

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|---|-----------|---|---|--|
| F 250 F+250 UNC 250/315 FNC 250/315 KTNC 250/280/315 KTNCV 250/315 | | QJ 10/12" (QJ 254-65) (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250/315 | ROTA-S 250 THW 250/265-F ROTA-S PLUS 250 ROTA NC-W 250 ROTA NC-W 315 |
| F 315 F+315 UNC 400 FNC 400 KTNC 360/400 KTNCV 400 | | | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 | ROTA-S 315 THW 315 F THW 400 F ROTA-S PLUS 315 |

WAK



Weiche Aufsatzbacken für Backenschnellwechsel

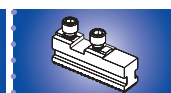
- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

| Typ | Id.-Nr. | B | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|------------|---------|----|----------------|----------------|-----|-----------|----|-----|----|-------------|--|
| WAK 125-10 | 016633 | 20 | 30 | 27.5 | 55 | 14 Nut | 5 | 25 | 20 | 0.61 | |
| WAK 140-10 | 012490 | 20 | 40 | 36 | 69 | 8 Nut | 18 | 26 | 32 | 0.89 | KNCS-N 140 |
| WAK 160-10 | 012491 | 20 | 40 | 36 | 85 | 8 | 18 | 42 | 32 | 1.15 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| WAK 200-10 | 012492 | 22 | 46 | 42 | 105 | 10 | 20 | 50 | 40 | 1.91 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| WAK 250-10 | 012493 | 30 | 55.5 | 50.5 | 125 | 12 | 20 | 70 | 40 | 3.72 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| WAK 400-10 | 012494 | 35 | 60 | 54 | 145 | 12 | 26 | 74 | 54 | 5.70 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |
| WAK 500-10 | 012495 | 50 | 80 | 73 | 180 | 18 | 30 | 100 | 60 | 13.65 | HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/ 500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |
| WAK 630-10 | 080930 | 65 | 118 | 110 | 260 | 24 | 40 | 150 | 82 | 39.48 | HG-F 630 |

Andere Abmessungen sind ebenfalls lieferbar.



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



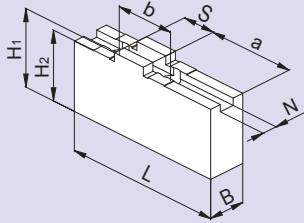
• SMW-AUTOBLOK
• 152



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|--|--------------------|--|---|--|
| F 125 F+125 | | | Duro 125 | |
| | | | Duro-NC 140 Duro-NC 168 | |
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280/315 KTNCV 250 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500L | QJC-220 | QJ21 QJ24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 THW 630-R |
| F 630 F+ 630 | | | Duro 630 Duro-NC 630 | ROTA-S plus 630/800/1000 ROTA-S 630/800/1000 ROTA-G 630 |

WAKS



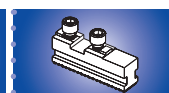
Weiche Aufsatzbacken breite Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

| Typ | Id.-Nr. | B | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-------------|---------|-----|----------------|----------------|-----|----|----|----|----|-------------|---|
| WAKS 140-10 | 012496 | 35 | 40 | 36 | 63 | 8 | 18 | 26 | 32 | 1.62 | KNCS-N 140 |
| WAKS 160-10 | 080931 | 25 | 50 | 46 | 85 | 8 | 18 | 42 | 32 | 1.94 | HG-N 160 |
| WAKS 160-20 | 080932 | 30 | 55.5 | 51.5 | 85 | | | 48 | 32 | 2.69 | HG-F 160 |
| WAKS 160-30 | 080933 | 40 | 80 | 76 | 70 | | | 26 | 32 | 4.43 | KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| WAKS 200-10 | 080934 | 30 | 55.5 | 51.5 | 100 | 10 | 20 | 57 | 40 | 3.21 | HG-N 210 |
| WAKS 200-20 | 080935 | 30 | 70 | 66 | 100 | | | 45 | 40 | 4.09 | HG-F 210 |
| WAKS 200-30 | 012497 | 40 | 40 | 36 | 70 | | | 27 | 40 | 2.11 | KNCS-N 210 |
| WAKS 200-31 | 080936 | 40 | 60 | 56 | 85 | | | 42 | 40 | 4.02 | KNCS-N 225 |
| WAKS 200-32 | 036733 | 40 | 80 | 76 | 95 | | | 52 | 40 | 6.19 | KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| WAKS 250-10 | 080937 | 40 | 60 | 55 | 125 | 12 | 20 | 70 | 40 | 5.70 | HG-N 260 |
| WAKS 250-11 | 080938 | 40 | 80 | 75 | 125 | | | 70 | 40 | 7.71 | HG-N 315 |
| WAKS 250-12 | 080939 | 40 | 100 | 95 | 125 | | | 70 | 40 | 9.75 | HG-F 260 |
| WAKS 250-13 | 080940 | 40 | 120 | 115 | 125 | | | 70 | 40 | 11.80 | KNCS-N 260/275 |
| WAKS 250-20 | 012498 | 60 | 60 | 55 | 90 | | | 44 | 40 | 6.30 | KNCS-N 325/340 |
| WAKS 250-21 | 080942 | 60 | 60 | 55 | 110 | | | 60 | 40 | 7.78 | KNCS-NB 260 |
| WAKS 250-22 | 080943 | 60 | 80 | 75 | 90 | | | 44 | 40 | 8.50 | KNCS-NB 325 |
| WAKS 250-23 | 080944 | 60 | 80 | 75 | 110 | | | 60 | 40 | 10.58 | KNCS-NB 340 |
| WAKS 250-30 | 012499 | 80 | 60 | 55 | 90 | | | 44 | 40 | 8.68 | KNCS-2G 260 |
| WAKS 250-31 | 080945 | 80 | 80 | 75 | 110 | | | 60 | 40 | 14.48 | KNCS-2G 325 |
| WAKS 400-10 | 080946 | 40 | 60 | 54 | 110 | 12 | 26 | 54 | 54 | 4.88 | HG-N 400 |
| WAKS 400-11 | 080947 | 40 | 60 | 54 | 145 | | | 89 | 54 | 6.60 | HG-2G 400 |
| WAKS 400-12 | 080948 | 40 | 100 | 94 | 145 | | | 89 | 54 | 11.44 | HG-F 315 |
| WAKS 400-13 | 080949 | 40 | 120 | 114 | 145 | | | 89 | 54 | 13.86 | KNCS-N 400 |
| WAKS 400-14 | 080950 | 40 | 150 | 144 | 145 | | | 89 | 54 | 17.49 | KNCS-NB 400 |
| WAKS 400-20 | 080951 | 60 | 60 | 54 | 110 | | | 54 | 54 | 7.73 | KNCS-2G 400 |
| WAKS 400-21 | 080952 | 60 | 80 | 74 | 110 | | | 54 | 54 | 10.52 | |
| WAKS 400-22 | 080953 | 60 | 100 | 94 | 110 | | | 54 | 54 | 13.32 | |
| WAKS 400-30 | 012500 | 80 | 70 | 64 | 100 | | | 44 | 54 | 11.38 | |
| WAKS 500-10 | 080954 | 60 | 80 | 73 | 155 | 18 | 30 | 90 | 60 | 14.17 | HG-N 500 |
| WAKS 500-12 | 080956 | 60 | 120 | 113 | 155 | | | 90 | 60 | 21.91 | HG-N 630 |
| WAKS 500-20 | 080957 | 80 | 80 | 73 | 155 | | | 90 | 60 | 19.70 | HG-2G 500 |
| WAKS 500-21 | 080958 | 80 | 100 | 93 | 155 | | | 90 | 60 | 25.04 | HG-2G 630 |
| WAKS 500-30 | 012501 | 90 | 80 | 73 | 130 | | | 65 | 60 | 18.50 | HG-F 400/500 |
| WAKS 500-31 | 012502 | 100 | 80 | 73 | 150 | | | 85 | 60 | 24.28 | KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



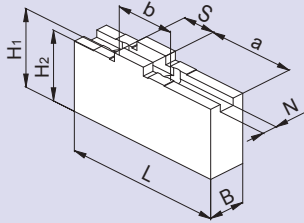
• SMW-AUTOBLOK
• 152



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ306 | Duro-NC 140 Duro-NC 168 Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ310 QJ312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500 | QJC-220 | QJ21 QJ24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 |

WAK-A



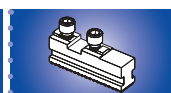
Weiche Aluminium Aufsatzbacken leichte Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit ca. 500 N/mm²)

| Typ | Id.-Nr. | B | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|----|----------------|----------------|-----|----|----|-----|----|-------------|---|
| WAK-A 160 | 080959 | 25 | 50 | 46 | 85 | 8 | 18 | 42 | 32 | 0.69 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| WAK-A 200 | 080960 | 25 | 50 | 46 | 105 | 10 | 20 | 50 | 40 | 0.88 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| WAK-A 210 | 035222 | 40 | 60 | 56 | 90 | 10 | 20 | 43 | 40 | 1.54 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| WAK-A 250 | 080961 | 40 | 60 | 55 | 125 | 12 | 20 | 70 | 40 | 2.04 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| WAK-A 400 | 080962 | 40 | 60 | 54 | 145 | 12 | 26 | 74 | 54 | 2.38 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |
| WAK-A 500 | 035142 | 50 | 80 | 73 | 180 | 18 | 30 | 100 | 60 | 4.89 | HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |



SMW-AUTOBLOK
94, 108, 184



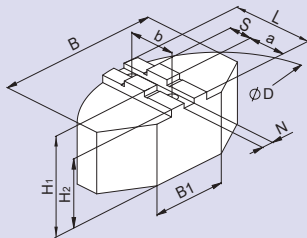
SMW-AUTOBLOK
152



SMW-AUTOBLOK
74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhms | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500 | QJC-220 | QJ 21 QJ 24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 |

SBK



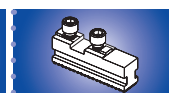
Weiche Segmentbacken für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

| Typ | Id.-Nr. | B | B ₁ | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | D | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|---------|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----|----|----|----|-----|---------|---|
| SBK 160 | 080963 | 120 | 40 | 50 | 46 | 60 | 8 | 18 | 23 | 32 | 160 | 4.89 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| SBK 200 | 080964 | 140 | 64 | 60 | 56 | 70 | 10 | 20 | 27 | 40 | 200 | 9.01 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| SBK 250 | 080965 | 180 | 70 | 60 | 55 | 90 | 12 | 20 | 44 | 40 | 250 | 13.05 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| SBK 400 | 080966 | 240 | 120 | 75 | 69 | 110 | 12 | 26 | 54 | 54 | 320 | 28.89 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



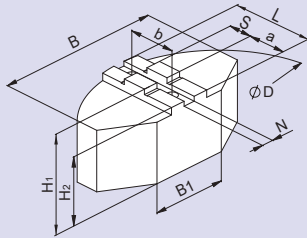
• SMW-AUTOBLOK
• 152



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |

SBK-A



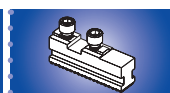
Weiche Aluminium Segmentbacken leichte Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit ca. 500 N/mm²)

| Typ | Id.-Nr. | B | B ₁ | H ₁ | H ₂ | L | N | S | a | b | D | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|-----------|---------|-----|----------------|----------------|----------------|------|----|----|----|----|-----|-------------|---|
| SBK-A 160 | 080967 | 120 | 40 | 50 | 46 | 59.5 | 8 | 18 | 23 | 32 | 165 | 1.74 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| SBK-A 200 | 080968 | 140 | 50 | 58 | 54 | 72.5 | 10 | 20 | 32 | 40 | 200 | 3.11 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| SBK-A 250 | 080969 | 180 | 70 | 58 | 53 | 87.5 | 12 | 20 | 44 | 40 | 250 | 4.31 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| SBK-A 400 | 080970 | 240 | 80 | 75 | 69 | 117 | 12 | 26 | 54 | 54 | 320 | 10.40 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |
| SBK-A 500 | 085193 | 330 | 150 | 90 | 82 | 160 | 18 | 30 | 95 | 60 | 440 | 21.63 | HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |



• SMW-AUTOBLOK
• 94, 108, 184



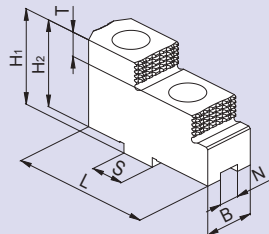
• SMW-AUTOBLOK
• 152



• SMW-AUTOBLOK
• 74

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNCV 250 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500 | QJC-220 | QJ 21 QJ 24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW500-R/F ROTA THWB 400/500 |

GUA



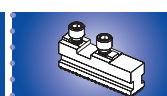
Harte, umkehrbare Aufsatzbacken für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H ₁ | H ₂ | L | T | N | S | kg/Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|---------|----|----------------|----------------|-------|-----|----|----|---------|---|
| GUA 160 | 012484 | 20 | 36.5 | 32.5 | 63.60 | 7.5 | 8 | 18 | 0.59 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| GUA 200 | 012485 | 22 | 43 | 39 | 74.95 | 10 | 10 | 20 | 0.92 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| GUA 250 | 012486 | 30 | 55 | 50 | 89.50 | 14 | 12 | 20 | 1.95 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| GUA 400 | 012487 | 35 | 62 | 56 | 105.5 | 15 | 12 | 26 | 3.25 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |
| GUA 500 | 012488 | 45 | 80.5 | 73 | 130 | 20 | 18 | 30 | 6.57 | HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630 |
| GUA 631 | 035959 | 65 | 105 | 97 | 185 | 30 | 24 | 40 | 18.71 | HG-F 630 |



SMW-AUTOBLOK
108, 184



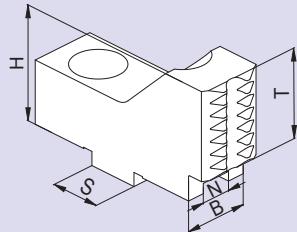
SMW-AUTOBLO
152



Nur auf dem Futter unter Spanndruck ausgeschliffene Spannbacken garantieren hohe Spanniederholgenauigkeiten.

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhms | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210 R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |
| F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500 | QJC-220 | QJ 21 QJ 24 | Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500 | ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 |
| F 630 F+ 630 | | | Duro 630 Duro-NC 630 | ROTA-S plus 630/800/1000 ROTA-S 630/800/1000 ROTA-G 630 |

GSK



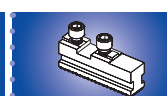
Harte Stangengreifbacken für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | Spannbe- reich Ø | B | H | T | N | S | kg/ Satz | SMW-AUTOBLOK |
|---------|---------|---------------------|----|----|----|----|----|-------------|---|
| GSK 160 | 091359 | 12-40 | 22 | 40 | 30 | 8 | 18 | 0.68 | HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170 |
| GSK 200 | 091360 | 15-50 | 22 | 45 | 37 | 10 | 20 | 0.85 | HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 |
| GSK 250 | 091361 | 15-60 | 26 | 45 | 35 | 12 | 20 | 1.13 | HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325 |
| GSK 400 | 091362 | 30-90 | 32 | 50 | 40 | 12 | 26 | 2.15 | HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400 |



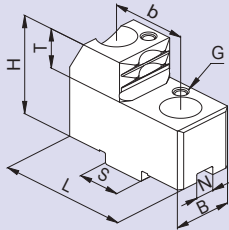
• SMW-AUTOBLOK
• 108, 184



• SMW-AUTOBLO
• 152

| Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk |
|---|--------------------|--|---|--|
| F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160 | QJC-206 | QJ 306 | Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175 | ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200 |
| F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200 | QJC-208 | QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43) | Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200 | ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215 |
| F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNCV 250 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250 | QJC-210 QJC-212 | QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78) | Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315 | ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R |
| F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315 | QJC-215 | QJ 15 | Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400 | ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F |

GGK

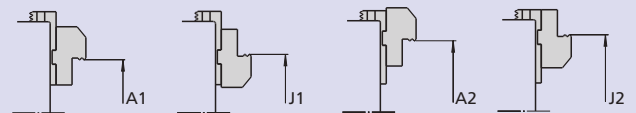


Harte Greifspannbacken für SMW-AUTOBLOK Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | SMW- AUTOBLOK | *Spannbereich Ø | | *Spannbereich Ø | |
|----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | HG-F 160 | 25-60 | 132-170 | 40-78 | 150-188 |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | | | | 50-88 | 105-142 | 68-106 | 122-160 |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | | | | 75-113 | 79-117 | 93-131 | 97-135 |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | HG-F 210 | 29-56 | 186-240 | 37-94 | 224-280 |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | | | | 60-117 | 125-182 | 89-155 | 163-220 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | | | | 97-153 | 88-145 | 135-191 | 126-183 |
| GGK 2004 | 012472 | | 40 | 15 | | | | | 87 | 1.39 | | - | 54-86 | - | 68-124 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | HG-F 260 | 35-66 | 192-258 | 64-130 | 256-322 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | | | | 70-136 | 122-188 | 134-200 | 186-252 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | | | | 100-166 | 92-158 | 164-230 | 156-222 |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | - | - | 70-134 |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | HG-F 315 | 60-102 | 200-280 | 88-182 | 280-375 |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | | | | 124-218 | 84-178 | 204-298 | 164-258 |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | | | | - | 70-160 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | HG-F 400 | 60-160 | 240-375 | 145-280 | 350-490 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | | | | 150-280 | 120-260 | 265-400 | 240-370 |
| GGK 5003 | 012483 | | | | | | | | | | | - | 100-180 | - | - |

Spannbereiche

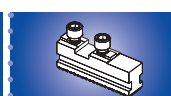


Grundbackenstellung "P"

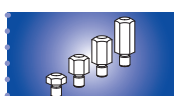
Grundbackenstellung "O"



• SMW-AUTOBLOK
• 108, 184

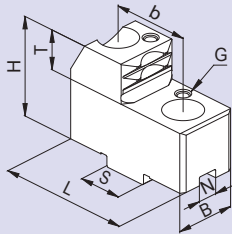


• SMW-AUTOBLOK
• 152



• SMW-AUTOBLOK
• 187

GGK



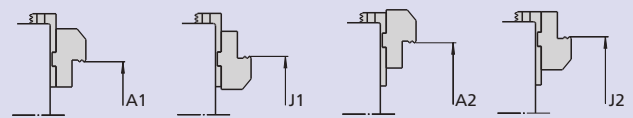
Harte Greifspannbacken für Forkardt Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | Forkardt | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | |
|----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-------------|------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | 3 KTNC 160 | 25-38 | - | - | - |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | KTNCV 160 | - | 135-150 | 45-72 | - |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | F 160 | - | 105-122 | 72-102 | - |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | F+160 | - | 78-94 | 102-128 | - |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | 3 KTNC 200 | - | - | 38-65 | - |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | F 200 | 52-78 | 120-140 | 95-125 | 160-190 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | F+200 | - | 82-105 | 130-160 | - |
| GGK 2004 | 012472 | | 40 | 15 | | | | | 87 | 1.39 | | - | - | - | 65-95 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | 3 KTNC 250 | - | 180-216 | 72-102 | 262-290 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | F 250 | - | 120-150 | 140-172 | - |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | F+250 | - | 104-120 | 170-202 | - |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | - | - | 80-108 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | 3 KTNC 280 | 38-52 | 190-242 | 74-128 | 262-310 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | - | 120-174 | 142-195 | - |
| GGK 2505 | 012477 | | 43 | 15 | | | | | 98 | 2.49 | | - | - | - | 78-130 |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | 3 KTNC 360 | 50-110 | 220-300 | 105-190 | 295-380 |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | F 315 | 140-225 | 110-185 | 220-305 | - |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | F+315 | - | 90-215 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | 3 KTNC 500 | 70-190 | 245-400 | 150-310 | 370-520 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | F+400 | 150-310 | 130-275 | 280-430 | 244-400 |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | M8 | 18 | 30 | 60 | 136 | 4.96 | F 500 L | - | 110-220 | - | - |
| | | | | | | | | | | | F+500 L | - | - | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | 3 KTNC 630 | 70-300 | 225-510 | 150-420 | 360-630 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | | 150-430 | 140-390 | 270-550 | 244-520 |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | | | | | 136 | 4.96 | | - | 100-220 | - | - |

* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

Spannbereiche

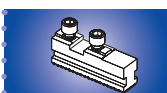


Grundbackenstellung "P"

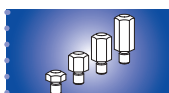
Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

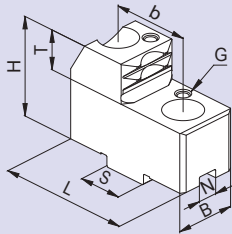


SMW-AUTOBLOK
152



SMW-AUTOBLOK
187

GGK



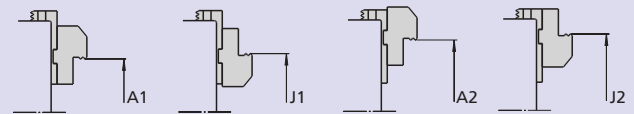
Harte Greifspannbacken für Forkardt Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | Forkardt | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | |
|----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-------------|-----------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | KTNCV 175 | 30-80 | - | - | - |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | FNC 175 | - | 126-190 | 48-110 | 160-220 |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | | - | - | 80-140 | 142-202 |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | - | 84-148 | 104-166 | 118-180 |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | KTNCV 200 | 44-106 | - | - | - |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | FNC 200 | 58-120 | 120-180 | 100-162 | 172-234 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | | 96-158 | 90-152 | 142-204 | 136-198 |
| GGK 2004 | 012472 | | 40 | 15 | | | | | 87 | 1.39 | | - | 55-95 | - | 65-95 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KTNCV 250 | 40-90 | 200-285 | 80-170 | 272-360 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | FNC 250 | 75-163 | 128-216 | 150-238 | 220-308 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | 95-183 | 102-190 | 172-260 | 172-260 |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | 75-100 | - | 88-176 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | KTNC 315 | 40-118 | 200-320 | 80-200 | 275-395 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | KTNCV 315 | 65-185 | 125-245 | 150-270 | 202-322 |
| GGK 2505 | 012477 | | 43 | 15 | | | | | 98 | 2.49 | FNC 315 | - | 73-190 | 180-300 | 170-290 |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | KTNC 400 | 50-180 | 220-340 | 100-265 | 315-425 |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | KTNCV 400 | 140-260 | 120-220 | 220-340 | 185-305 |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | FNC 400 | - | 95-215 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | KTNCV 500 | 60-235 | 255-440 | 160-350 | 375-560 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | FNC 500 | - | - | 280-470 | 255-445 |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | M8 | 18 | 30 | 60 | 136 | 4.96 | | - | 110-280 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | KTNCV 630 | 60-335 | 225-525 | 160-460 | 375-675 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | FNC 630 | - | - | 280-580 | 255-555 |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | | | | | 136 | 4.96 | | 110-380 | - | - | - |

* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

Spannbereiche

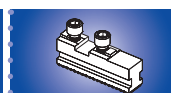


Grundbackenstellung "P"

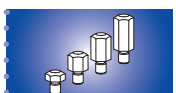
Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

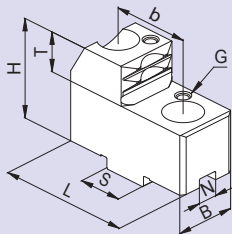


SMW-AUTOBLOK
152



SMW-AUTOBLOK
187

GGK



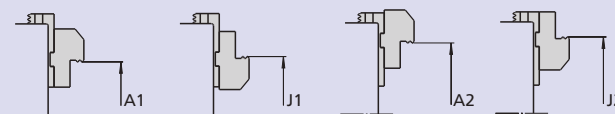
Harte Greifspannbacken für Samchully Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | Samchully | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | |
|----------|---------|-----|------|----|---------|---------|----|----|-----|-------------|-----------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | QJC-206 | 25-62 | 133-171 | 33-80 | 155-190 |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | | 32-61 | 134-172 | 42-79 | 153-181 |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | | 52-89 | 107-145 | 70-107 | 125-163 |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | 77-115 | 81-118 | 95-133 | 99-137 |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | QJC-208 | 30-69 | - | 45-106 | - |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | | 67-132 | 131-197 | 105-170 | 169-235 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | | 104-169 | 95-160 | 141-207 | 134-199 |
| GGK 2004 | 012472 | | | | | | | | 87 | 1.39 | | - | 68-110 | - | 74-148 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | QJC-210 | 45-85 | 197-274 | 61-148 | 254-342 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | 78-154 | 132-208 | 141-218 | 195-272 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | 107-184 | 109-175 | 159-247 | 152-238 |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | - | - | 80-156 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | QJC-212 | 40-126 | 207-320 | 104-214 | 295-406 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | 86-196 | 138-248 | 173-284 | 225-336 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | 115-226 | 109-218 | 203-314 | 196-306 |
| GGK 2505 | 012477 | | | | | | | | 98 | 2.49 | | 197-285 | 78-164 | 261-371 | 139-249 |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | QJC-215 | 78-188 | 258-378 | 143-263 | 333-453 |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | | - | 140-263 | 258-378 | - |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | | - | 118-243 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | | | | | | | | 60 | 74 | | 35 | M8 | 18 | 30 |
| GGK 5002 | 012482 | 108 | 6.67 | - | 155-295 | 330-470 | - | - | | | | | | | |
| GGK 5003 | 012483 | 136 | 4.96 | - | 100-240 | - | - | - | | | | | | | |

* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

Spannbereiche

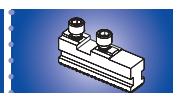


Grundbackenstellung "P"

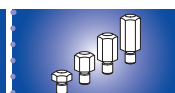
Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

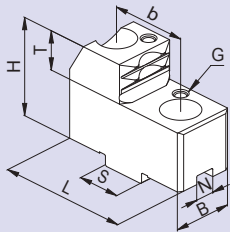


SMW-AUTOBLOK
152



SMW-AUTOBLOK
187

GGK



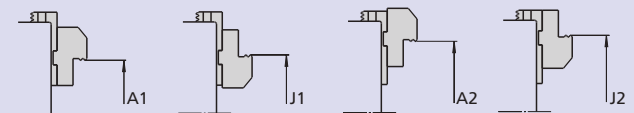
Harte Greifspannbacken für Kitagawa Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | Kitagawa | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | |
|----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | QJ 8" (QJ 210-43) | 30-62 | - | 61-110 | - |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | | 68-117 | 134-183 | 116-165 | 182-230 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | | 105-154 | - | 153-280 | - |
| GGK 2004 | 012472 | | | | | | | | 87 | 1.39 | | - | 60-89 | - | 88-135 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | QJ 10" (QJ 254-65) | 40-78 | 197-270 | 82-154 | - |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | 76-148 | 127-200 | 152-224 | - |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | 98-170 | - | 174-246 | - |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | 67-135 | - | 142-215 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | QJ 12" (QJ 315-78) | 40-96 | - | 101-174 | - |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | 82-166 | 138-236 | 170-244 | 238-316 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | 104-188 | - | 192-266 | 208-286 |
| GGK 2505 | 012477 | | | | | | | | 98 | 2.49 | | - | 80-175 | - | - |

* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

Spannbereiche

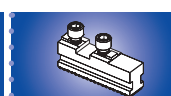


Grundbackenstellung "P"

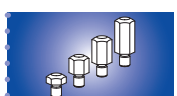
Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

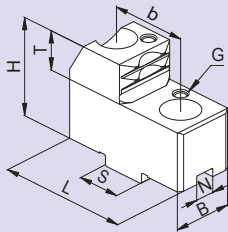


SMW-AUTOBLOK
152



SMW-AUTOBLOK
187

GGK



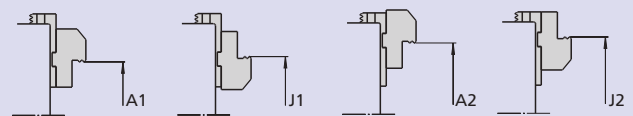
Harte Greifspannbacken für Röhm Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/Satz | Röhm | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | |
|----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|---------|--------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | Duro-NC 160 | 28-70 | - | - | - |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | Duro-NCE 160 | - | 138-180 | 50-100 | - |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | Duro 160 | - | 110-150 | 85-135 | - |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | - | 85-120 | 110-160 | - |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | Duro-NC 175 | 36-78 | - | - | - |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | 68 | 0.92 | | - | 146-188 | 58-108 | - |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | 60 | 0.88 | | - | 118-158 | 93-143 | - |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | 56 | 0.80 | | - | 93-128 | 118-168 | - |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | Duro-NC 200 | - | - | 28-75 | - |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | 66 | 1.28 | Duro-NCE 200 | 55-130 | 125-195 | 100-180 | 170-240 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | 66 | 1.19 | Duro 200 | - | 90-160 | 140-210 | - |
| GGK 2004 | 012472 | | 40 | 15 | | | | | 87 | 1.39 | | - | 55-100 | - | - |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | Duro-NC 250 | 38-95 | 195-280 | 80-160 | 270-300 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | Duro-NCE 250 | - | 125-205 | 145-225 | - |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | Duro 250 | - | 110-180 | 180-260 | - |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | - | - | 80-170 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | Duro-NCE 315 | 66-139 | 223-324 | 108-204 | 298-344 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | 72 | 2.08 | | - | 153-249 | 173-269 | - |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | 78 | 2.19 | | - | 138-224 | 208-304 | - |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | 110 | 2.88 | | - | - | - | 108-214 |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | Duro-NC 315 | 50-150 | 220-330 | 120-220 | - |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | Duro 315 | - | 110-220 | 220-320 | - |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | | - | 85-200 | - | - |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | Duro-NCE 400 | 128-206 | 298-386 | 198-276 | - |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | 91 | 3.58 | | - | 188-276 | 298-376 | - |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | 147 | 5.50 | | - | 163-256 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | Duro-NC 400 | 65-175 | 260-380 | 165-285 | 380-430 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | Duro 400 | - | 140-260 | 285-400 | - |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | M8 | 18 | 30 | 60 | 136 | 4.96 | | - | 105-200 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | Duro-NCE 500 | 101-289 | - | - | 436-604 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | | - | 296-494 | 221-404 | - |
| GGK 5003 | 012483 | 50 | 56 | 25 | M8 | 18 | 30 | 60 | 136 | 4.96 | | - | 176-374 | 346-534 | - |
| GGK 5001 | 012481 | 60 | 74 | 35 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | Duro-NC 500 | 65-235 | 260-440 | 185-350 | 400-550 |
| GGK 5002 | 012482 | | | | | | | | 108 | 6.67 | Duro 500 | - | 140-320 | 310-480 | - |

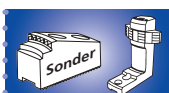
* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

Spannbereiche

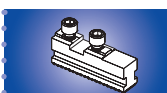


Grundbackenstellung "P"

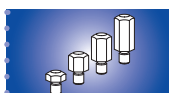
Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK
108, 184

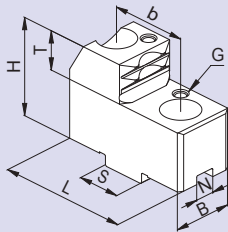


SMW-AUTOBLOK
152



SMW-AUTOBLOK
187

GGK



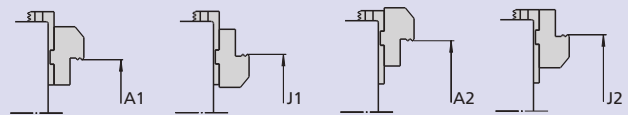
Harte Greifspanbacken für Schunk-Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Innen- und Außenspannung

| Typ | Id.-Nr. | B | H | T | G | N | S | b | L | kg/ Satz | Schunk | Spannbereich Ø* | | Spannbereich Ø* | |
|----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-------------|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | Außen-A ₁ | Innen-J ₁ | Außen-A ₂ | Innen-J ₂ |
| GGK 1751 | 012464 | 25 | 40 | 16 | M5 | 8 | 18 | 32 | 64 | 0.91 | ROTA-S 160 | 25-50 | - | - | - |
| GGK 1752 | 012465 | | | | | | | | | | ROTA-S PLUS 160 | - | 133-160 | 38-67 | - |
| GGK 1753 | 012466 | | | | | | | | | | - | 105-134 | 66-95 | - | |
| GGK 1754 | 012467 | | | | | | | | | | - | 78-106 | 95-125 | - | |
| GGK 2001 | 012469 | 28 | 45 | 20 | M5 | 10 | 20 | 40 | 88 | 1.52 | ROTA-S 200 | 30-55 | 185-230 | 45-94 | - |
| GGK 2002 | 012470 | | | | | | | | | | THW 210-F | 60-110 | 130-178 | 100-145 | 165-215 |
| GGK 2003 | 012471 | | | | | | | | | | ROTA-S PLUS 200 | 100-150 | 90-135 | 140-185 | 130-175 |
| GGK 2004 | 012472 | | | | | | | | | | ROTA-NC-WF 210 | - | 55-84 | - | 70-120 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | ROTA-S 250 | 35-70 | 200-265 | 65-138 | 265-330 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | | | THW 250-F | 80-145 | 130-195 | 143-205 | 190-260 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | | | THW 265-F | 110-175 | 100-165 | 174-237 | 165-230 |
| GGK 2504 | 012476 | | | | | | | | | | ROTA NC-WF 250 | - | - | - | 80-145 |
| GGK 2501 | 012473 | 40 | 50 | 22 | M6 | 12 | 20 | 40 | 94 | 2.38 | ROTA-NC-WF 315 | 40-92 | 205-280 | 94-179 | 294-370 |
| GGK 2502 | 012474 | | | | | | | | | | ROTA-S 315 | 85-161 | 135-210 | 170-249 | 219-300 |
| GGK 2503 | 012475 | | | | | | | | | | THW 315-F | 115-190 | 105-180 | 203-278 | 194-270 |
| GGK 2505 | 012477 | | | | | | | | | | ROTA-S PLUS 315 | - | 85-150 | - | - |
| GGK 4001 | 012478 | 50 | 55 | 25 | M8 | 12 | 26 | 54 | 104 | 4.01 | ROTA-S 315 | 50-162 | 230-350 | 118-240 | 305-430 |
| GGK 4002 | 012479 | | | | | | | | | | THW 400-F | 162-283 | 110-230 | 240-360 | 190-308 |
| GGK 4003 | 012480 | | | | | | | | | | ROTA-S PLUS 315 | - | 100-220 | - | - |
| GGK 5001 | 012481 | | | | | | | | | | ROTA-S 400 | 80-190 | 260-400 | 170-310 | 380-520 |
| GGK 5002 | 012482 | 50 | 56 | 25 | M8 | 18 | 30 | 60 | 125 | 7.58 | ROTA-S 500 | 170-310 | 140-280 | 265-405 | 260-400 |
| GGK 5003 | 012483 | | | | | | | | | | THW 500-F | - | 100-210 | - | - |
| | | | | | | | | | | | ROTA-S PLUS 400 | - | - | - | - |
| | | | | | | | | | | | ROTA-S PLUS 500 | - | - | - | - |

* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

Spannbereiche

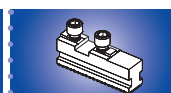


Grundbackenstellung "P"

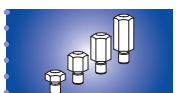
Grundbackenstellung "O"



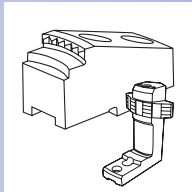
• SMW-AUTOBLOK
• 108, 184



• SMW-AUTOBLOK
• 152



• SMW-AUTOBLOK
• 187

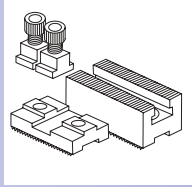


Seite 184

SONDER

Sonderbacken

- Nach Kundenwunsch

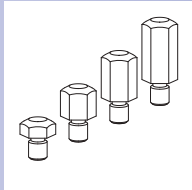


Seite 186

AD

Zwischenbacken

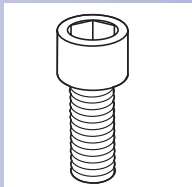
- Spitzverzahnung
- Kreuzversatz



Seite 187

ALB

Auflagebolzen



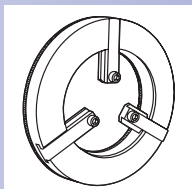
Seite 187

GM

GF

Backenbefestigungsschrauben

- ISO 4762, Güte 12.9
- Für Grundbacken Typ GBK, GBK-2G, GBKS, GBK-B, GBK-B-2G, MFG



Seite 188

ADVL

Leichte Ausführung

ADVS

Schwere Ausführung

Ausdrehvorrichtung

- Zum Ausdrehen von Backen auf dem Spannfutter



Seite 189

ADS

Ausdreh scheiben

- Zum Ausdrehen von Backen auf dem Spannfutter



Seite 189

RPS

Reinigungsplatte

- Spitzverzahnung Zoll / Metrisch
- Zum Reinigen und Abrichten von Spannbacken

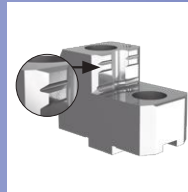


Seite 190

Spannkraft-Messgerät GFT®-X 4.0

Multifunktionales Tablet mit Experten-Apps

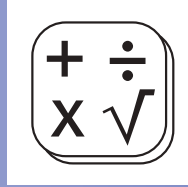
- Drahtlose Technologie mit Akku Betrieb
- Spannkraftmessung dynamisch und statisch
- Drehzahlmessung
- Auswertungssoftware



Seite 193

Reparaturservice

- Nacharbeiten der Spannkontur und / oder Spitzverzahnung verschlissener Backen



Seite 194

Berechnungsservice

- Futterspannkraft
- Verformung

Datenblatt für Anfragen und Bestellungen von Sonder-Spannbacken weich / hart (Seite 1 / 2)

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Auf www.smw-autoblok.de herunterladen und ausfüllen

Kontaktdaten

| | |
|-------------------------------|---|
| Firma: | |
| Kunden-Nr. (falls vorhanden): | Telefon: |
| Straße: | Fax: |
| PLZ / Ort: | E-Mail: |
| Sachbearbeiter: | Berater bei SMW-AUTOBLOK (falls bekannt): |
| Abteilung: | Datum: |

Werkstück

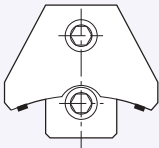
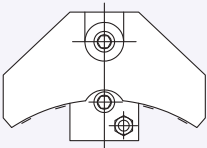
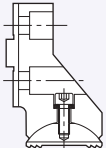
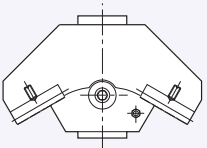
>> **Achtung:** Spannstelle und Anlage in Zeichnung mit Pfeil markieren. Werkstückbearbeitung einskizzieren.

| | | |
|-----------------------------|--|--|
| Benennung: | | |
| Material: | KS-Wert: | |
| Spannfläche: | <input type="checkbox"/> roh | <input type="checkbox"/> vorbearbeitet |
| | | <input type="checkbox"/> fertig |
| Spannmarkierungen zulässig: | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nein |
| Deformation zulässig: | <input type="checkbox"/> Ja: mm | <input type="checkbox"/> Nein |

Bearbeitung

| | | | |
|---|------------------------------------|---|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Drehen | <input type="checkbox"/> Fräsen | <input type="checkbox"/> Bohren | <input type="checkbox"/> Schruppen |
| <input type="checkbox"/> Schlichten | <input type="checkbox"/> Schleifen | <input type="checkbox"/> mit Kühlmittel | <input type="checkbox"/> trocken |
| <input type="checkbox"/> Sonstiges: | | | |
| Max. Einsatzdrehzahl in min ⁻¹ : | | Max. Maschinendrehzahl in min ⁻¹ : | |
| Vorschub pro Umdrehung in mm/U: | | Spanntiefe in mm: | |

Backenausführung

| | | | |
|---|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 1. Aufspannung | <input type="checkbox"/> Greiferbacken | <input type="checkbox"/> Siehe Datenblatt (Sonderbacken nach Kundenwunsch) | |
| <input type="checkbox"/> 2. Aufspannung | <input type="checkbox"/> Weiche Backen | <input type="checkbox"/> Spannkontur glatt | <input type="checkbox"/> Pflastersteinverzahnt |
| <input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung gefräst | | <input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung geschliffen | |
| <input type="checkbox"/> Spann-Ø und Anlage mit Aufmaß gefertigt zum Fertigdrehen auf dem Spannfutter beim Kunden | | | |
| <input type="checkbox"/> Wendespannung, 1. und 2. Aufspannung mit einem Backensatz | | | |
| <input type="checkbox"/> 6-Punkt-Spannung radial | <input type="checkbox"/> 12-Punkt-Spannung radial | <input type="checkbox"/> axial pendelnd | <input type="checkbox"/> axial und radial pendelnd |
|  |  |  |  |

Datenblatt für Anfragen und Bestellungen von Sonder-Spannbacken weich / hart (Seite 2 / 2)

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Auf www.smw-autoblok.de herunterladen und ausfüllen

Spannfutter

Hersteller:

Typ und Größe:

Anzahl Backen:

Backen-Schnittstelle: Nut und Verzahnung (bei Sonderfutter Zeichnung mitsenden)

Nutbreite: mm

Verzahnung: 1/16" x 90° 3/32" x 90° 1.5 x 60°

3 x 60° Modul 2

Kreuzversatz (bei Sonderfutter Zeichnung zusenden)

Sonstige:

Maschine

Max. Schwingkreis-Ø in mm:

Auswuchten dynamisch mit Werkstück

Bearbeitungsachse: horizontal

vertikal

hängend

stehend

Beladung: manuell

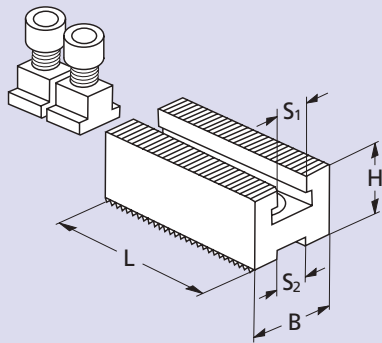
automatisch (Störkontur für Handlingseinrichtung angeben)

Sonstiges

Harte Zwischenbacken Verzahnung/ Kreuzversatz geschliffen

- Zur Aufnahme von Aufsatzbacken auf Futtern mit unterschiedlichen Anschlussmaßen
- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Auf www.smw-autoblok.de herunterladen und ausfüllen

Zwischenbacken Typ AD 10



Abmessungen

Spitzverzahnung futterseitig (bitte ankreuzen)

| | | | |
|--|-------------|--|-----------|
| | 1/16" x 90° | | 1.5 x 60° |
| | 3/32" x 90° | | 3 x 60° |

| | | | |
|----|----|--|--|
| S2 | mm | | |
|----|----|--|--|

Spitzverzahnung backseitig (bitte ankreuzen)

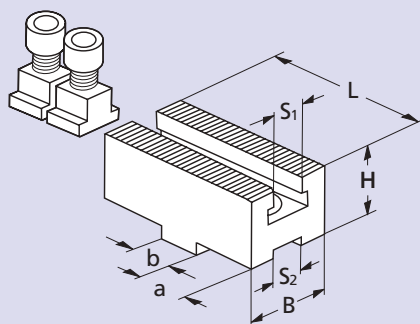
| | | | |
|--|-------------|--|-----------|
| | 1/16" x 90° | | 1.5 x 60° |
| | 3/32" x 90° | | 3 x 60° |

| | | | |
|----|----|---|----|
| S1 | mm | B | mm |
| H | mm | L | mm |

| | | | |
|-------------------|--|--|--|
| Futterhersteller | | | |
| Futtertyp + Größe | | | |

Spitzverzahnung beidseitig.
Befestigungsschrauben und Nutensteine müssen nach den vorhandenen Spannbacken ausgewählt werden.

Zwischenbacken Typ AD 50



Abmessungen

Spitzverzahnung backseitig (bitte ankreuzen)

| | | | |
|--|-------------|--|-----------|
| | 1/16" x 90° | | 1.5 x 60° |
| | 3/32" x 90° | | 3 x 60° |

| | | | |
|----|----|---|----|
| S1 | mm | B | mm |
|----|----|---|----|

| | | | |
|---|----|---|----|
| H | mm | L | mm |
|---|----|---|----|

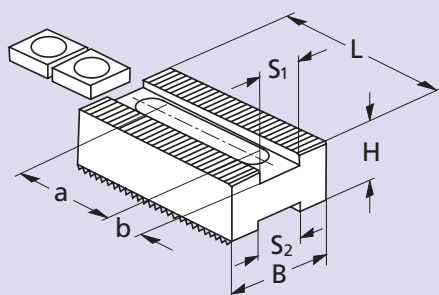
| | | | |
|---|----|---|----|
| a | mm | b | mm |
|---|----|---|----|

| | | | |
|----|----|--|--|
| S2 | mm | | |
|----|----|--|--|

| | | | |
|-------------------|--|--|--|
| Futterhersteller | | | |
| Futtertyp + Größe | | | |

Futterseitig Kreuzversatz und backseitig Spitzverzahnung.
Befestigungsschrauben und Nutensteine müssen nach den vorhandenen Spannbacken ausgewählt werden.

Zwischenbacken Typ AD 30



Abmessungen

Spitzverzahnung futterseitig (bitte ankreuzen)

| | | | |
|--|-------------|--|-----------|
| | 1/16" x 90° | | 1.5 x 60° |
| | 3/32" x 90° | | 3 x 60° |

| | | | |
|----|----|--|--|
| S2 | mm | | |
|----|----|--|--|

Spitzverzahnung backseitig (bitte ankreuzen)

| | | | |
|--|-------------|--|-----------|
| | 1/16" x 90° | | 1.5 x 60° |
| | 3/32" x 90° | | 3 x 60° |

| | | | |
|----|----|---|----|
| S1 | mm | B | mm |
|----|----|---|----|

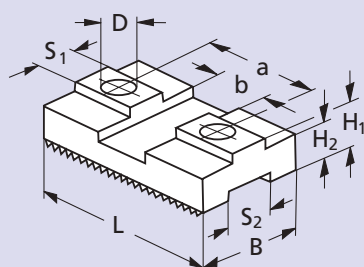
| | | | |
|---|----|---|----|
| H | mm | L | mm |
|---|----|---|----|

| | | | |
|---|----|---|----|
| a | mm | b | mm |
|---|----|---|----|

| | | | |
|-------------------|--|--|--|
| Futterhersteller | | | |
| Futtertyp + Größe | | | |

Spitzverzahnung beidseitig.
Die Zwischenbacke hat ein Langloch, sodass Spannbacken mit unterschiedlichem Lochabstand aufgenommen werden können.

Zwischenbacken Typ AD 80



Abmessungen

Spitzverzahnung futterseitig (bitte ankreuzen)

| | | | |
|--|-------------|--|-----------|
| | 1/16" x 90° | | 1.5 x 60° |
| | 3/32" x 90° | | 3 x 60° |

| | | | |
|----|----|---|----|
| S1 | mm | B | mm |
|----|----|---|----|

| | | | |
|----|----|---|----|
| H1 | mm | L | mm |
|----|----|---|----|

| | | | |
|----|----|---|----|
| H2 | mm | a | mm |
|----|----|---|----|

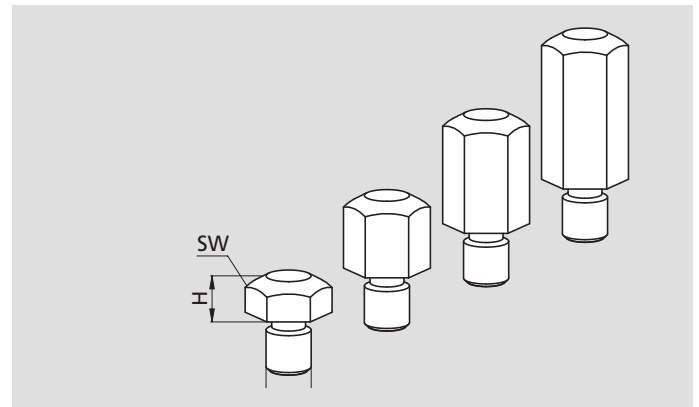
| | | | |
|----|----|---|----|
| S2 | mm | b | mm |
|----|----|---|----|

| | | | |
|-------------------|--|--|--|
| Futterhersteller | | | |
| Futtertyp + Größe | | | |

Futterseitig Spitzverzahnung und backseitig Kreuzversatz.
Lage und Größe des Durchgangsloches D werden von den vorhandenen Nutensteinen bestimmt.

Auflagebolzen ALB

| SMW-AUTOBLOK Typ | Id.-Nr. | G | H | SW |
|------------------|---------|----|----|----|
| ALB 505 | 016510 | M5 | 5 | 10 |
| ALB 510 | 016508 | M5 | 10 | 10 |
| ALB 515 | 016509 | M5 | 15 | 10 |
| ALB 605 | 016513 | M6 | 5 | 10 |
| ALB 610 | 016511 | M6 | 10 | 10 |
| ALB 615 | 016512 | M6 | 15 | 10 |
| ALB 620 | 017602 | M6 | 20 | 10 |
| ALB 805 | 017603 | M8 | 5 | 13 |
| ALB 810 | 016514 | M8 | 10 | 13 |
| ALB 815 | 016515 | M8 | 15 | 13 |
| ALB 820 | 016516 | M8 | 20 | 13 |
| ALB 825 | 081191 | M8 | 25 | 13 |



Backenbefestigungsschrauben für Grundbacken Typ GBK, GBK-2G, GBKS, GBK-B, GBK-B-2G, MFG

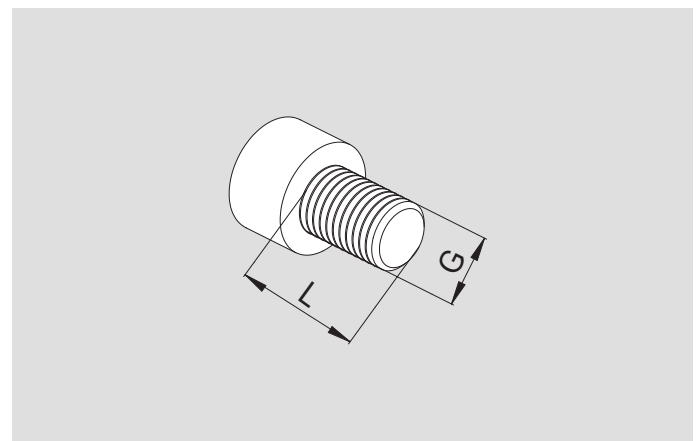
■ Zylinderschraube ISO 4762, Güte 12.9

GM

GF

Backenbefestigungsschrauben

| Typ | Id.-Nr. | G x Länge | SMW-AUTOBLOK Grundbacken |
|---------|---------|----------------|--|
| GM 820 | 010182 | M8 x 20 | GBK 140 GBK 160 GBK 200 GBK-2G 170 GBK-2G 200 GBKS 200 GBKB 210 |
| GM 1225 | 015524 | M12 x 25 | GBK 250 GBK 260 GBK 315 GBK-2G 250 GBK-2G 315 GBKS 250 GBKS 315 GBKB 315 |
| GM 1230 | 010207 | M12 x 30 | GBK 400 GBK-2G 400 GBKS 400 GBKB 400 |
| GM 1645 | 010448 | M16 x 45 | GBK 500 GBK 630 GBK-2G 500 GBK-2G 630 GBKB 500 GBKB 630 GBKB 800 GBK-B-2G 630 GBK-B-2G 800 |
| GM 2045 | 082498 | M20 x 45 | MFG 630 |
| GF 820 | 084331 | M8 x 1 x 20 | MFG 160 MFG 200 |
| GF 1230 | 087603 | M12 x 1.5 x 30 | MFG 250 |
| GF 1235 | 087733 | M12 x 1.5 x 35 | MFG 315 |
| GF 1640 | 086405 | M16 x 1.5 x 40 | MFG 400 |

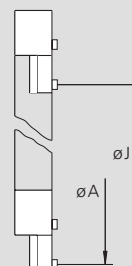
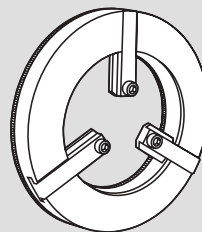


■ Zum Ausdrehen von Backen auf dem Spannfutter

Ausdrehvorrichtung ADVL

- Für niedrige Spannkraften bis 3000 daN.
- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Handspannfuttern.
- Einstellen eines Spanndurchmessers durch Planspirale bzw. Umdrehen der Verstellechieber.
- Überbrückung eines großen Spannbereichs.

Leichte Bauweise

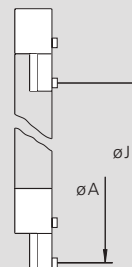
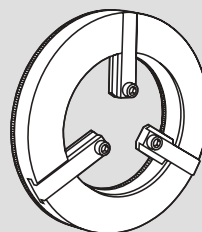


| Typ | Id.-Nr. | Außen-Ø mm | Innen-Ø mm | Einhängebereich | | Spannkraft max (daN) | Gewicht kg/Stück |
|----------|---------|---------------|---------------|-----------------|-----------------|-------------------------|---------------------|
| | | | | A | J | | |
| ADVL 150 | 081903 | 153 | 110 | von 150 bis 215 | von 50 bis 115 | 1500 | 1.5 |
| ADVL 180 | 081904 | 176 | 110 | von 170 bis 260 | von 35 bis 125 | 3000 | 3.3 |
| ADVL 220 | 081905 | 215 | 135 | von 215 bis 285 | von 70 bis 140 | 3000 | 5.2 |
| ADVL 250 | 081906 | 244 | 162 | von 240 bis 315 | von 100 bis 175 | 3000 | 5.6 |
| ADVL 290 | 081907 | 290 | 208 | von 290 bis 360 | von 145 bis 215 | 3000 | 6.8 |

Ausdrehvorrichtung ADVS

- Für hohe Spannkraften bis 7500 daN.
- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern.
- Zum Ausschleifen gehärteter Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern.
- Einsatz vorwiegend auf Kraftspannfuttern.
- Einstellen eines Spanndurchmessers durch Planspirale bzw. Umsetzen der Schrauben auf den Verstellechiebern.
- Überbrückung eines großen Spannbereichs.

Schwere Bauweise



| Typ | Id.-Nr. | Außen-Ø mm | Innen-Ø mm | Einhängebereich | | Spannkraft max (daN) | Gewicht kg/Stück |
|----------|---------|---------------|---------------|-----------------|-----------------|-------------------------|---------------------|
| | | | | A | J | | |
| ADVS 230 | 081910 | 225 | 135 | von 229 bis 305 | von 81 bis 157 | 4500 | 7.0 |
| ADVS 290 | 081909 | 288 | 184 | von 292 bis 368 | von 128 bis 204 | 6000 | 11.5 |
| ADVS 370 | 081911 | 370 | 250 | von 388 bis 464 | von 208 bis 284 | 7500 | 21.0 |

■ Zum Ausdrehen von Backen auf dem Spannfutter

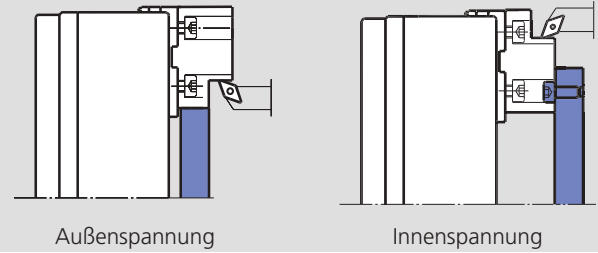
ADS, Id.-Nr. 082689

Lieferumfang:

- Verpackungsbox
- Ausdrehvorrichtung 36 Stück
- Einlegehilfe



Anwendungsbeispiele



Die Vorteile der SMW-AUTOBLOK Ausdrehscheiben für Backen:

- Komplettes Set zum Ausdrehen aller Durchmesser von 20 bis 150 mm.
- Set bestehend aus 36 Ringen Ø 20 - 50 mm jeweils um 2 mm steigend. Ab Ø 50 - 150 mm jeweils um 5 mm steigend.
- Scheiben auf Lochplatte übersichtlich angeordnet.
- Scheiben ab Ø 105 mm haben 3 Gewindebohrungen für die Aufnahme von Schrauben zum Überdrehen der Backen bei Innenspannung.
- Stabile Ausführung, Scheibendicke 10 mm, vergütetes Material.
- Steckbolzengriff zum sicheren Einlegen der kleinen Scheiben ohne Verletzungsgefahr.

Tipp:

Höchste Spannwiederholgenauigkeit erreichen Sie, wenn Sie folgende Punkte beachten:

- Schrauben der Aufsatzbacken immer mit Drehmomentschlüssel korrekt anziehen.
- Ausdrehscheibe möglichst nahe an der Spannstelle positionieren.
- Aufsatzbacke immer unter Bearbeitungsdruck ausdrehen.

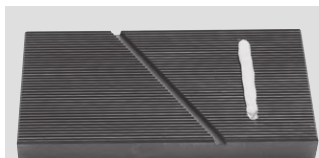
- Mit 2 verschiedenen SPITZVERZÄHNUNGEN zum Reinigen und Abrichten von Spannbacken
- Mit SPITZVERZÄHNUNG Zoll/metrisch

Reinigungsplatte RPS

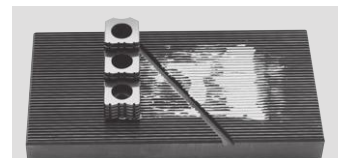


- Reinigungs- und Abrichtplatte, gehärtet, SPITZVERZÄHNUNGEN präzisionsgeschliffen, abgestimmt auf die SPITZVERZÄHNUNGEN der Backen.
- Zwei verschiedene SPITZVERZÄHNUNGEN auf Ober- und Unterseite, Platte einfach wenden!
- Schnelles Reinigen der SPITZVERZÄHNUNGEN. Im diagonalen Schmutzkanal (Querrille) lagert sich der Schmutz ab.
- Egalisieren von leichten Beschädigungen und Schlagstellen unter Verwendung von Schleifpaste.

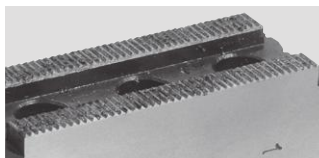
Reinigen/egalisieren der Verzahnung



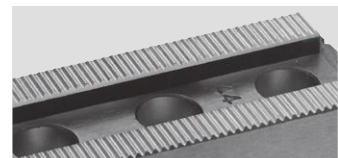
Schleifpaste (Korn 320) am äußeren Rand auftragen



Spannbacken über der Schleifpaste aufsetzen und unter leichtem Druck hin und her bewegen



Verschmutzte/beschädigte Verzahnung



Verzahnung nach Reinigung/Egalisieren

| SMW-AUTOBLOK Typ | Id.-Nr. | SPITZVERZÄHNUNG | | kg |
|------------------|---------|-----------------|-------------|-----|
| | | Oberseite | Unterseite | |
| RPS-D | 081912 | 1/16" x 90° | 3/32" x 90° | 7.8 |
| RPS-M | 081914 | 1.5 x 60° | 3 x 60° | 7.8 |
| RPS-MD | 081913 | 1.5 x 60° | 1/16" x 90° | 7.8 |

Lieferumfang:

- Reinigungsplatte
- 1 Tube Schleifpaste
- Holzkasten

Ersatztube Schleifpaste:

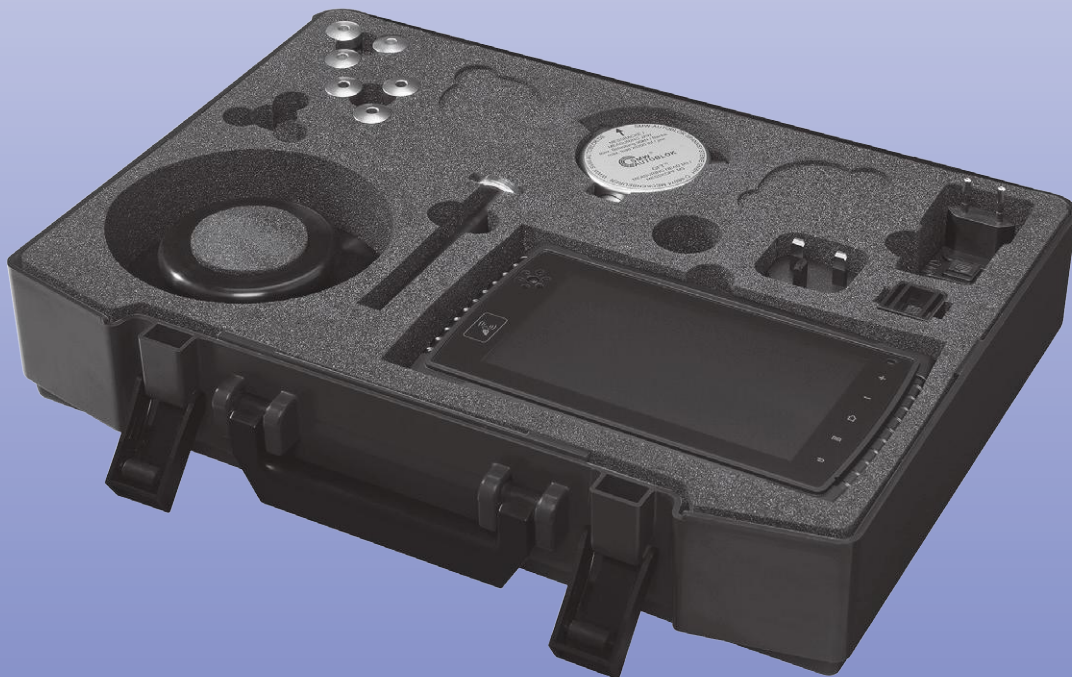
Id.-Nr. 037133

MULTIFUNKTIONAL

Spannkraftmessgerät

GFT-X 4.0

Dynamische oder statische Messung von Spannkraft und Drehzahl an Spannfuttern und Spannzangen



Messköpfe

M3/M4

Messköpfe für Futter

Spann-Ø 72 bis 108 mm



Messkopf umrüstbar für 2 und 3 Backen

| Messkopf | Messbereich/ Spannkraft | |
|----------|-------------------------|--------------|
| | 2 Backen | 3 Backen |
| M3 | 0 bis 180 kN | 0 bis 270 kN |
| | Id.-Nr. 207074 | |
| M4 | 0 bis 30 kN | 0 bis 45 kN |
| | Id.-Nr. 207259 | |



Separater Messkopf für 2, 3 und 6 Backen

| Messkopf | Messbereich/ Spannkraft |
|----------|-------------------------|
| | 6 Backen |
| M3-6 | 0 bis 270 kN |
| | Id.-Nr. 207586 |
| M4-6 | 0 bis 45 kN |
| | Id.-Nr. 207587 |

M2

Messkopf für Spannzange

Spann-Ø 42 mm



Für Spannzange mit 3 Segmenten

| Messkopf | Messbereich/ Spannkraft |
|----------|-------------------------|
| | Spannzange |
| M2 | 0 bis 120 kN |
| | Id.-Nr. 207258 |

M1

Messkopf für Spannzange

Spann-Ø 18 mm

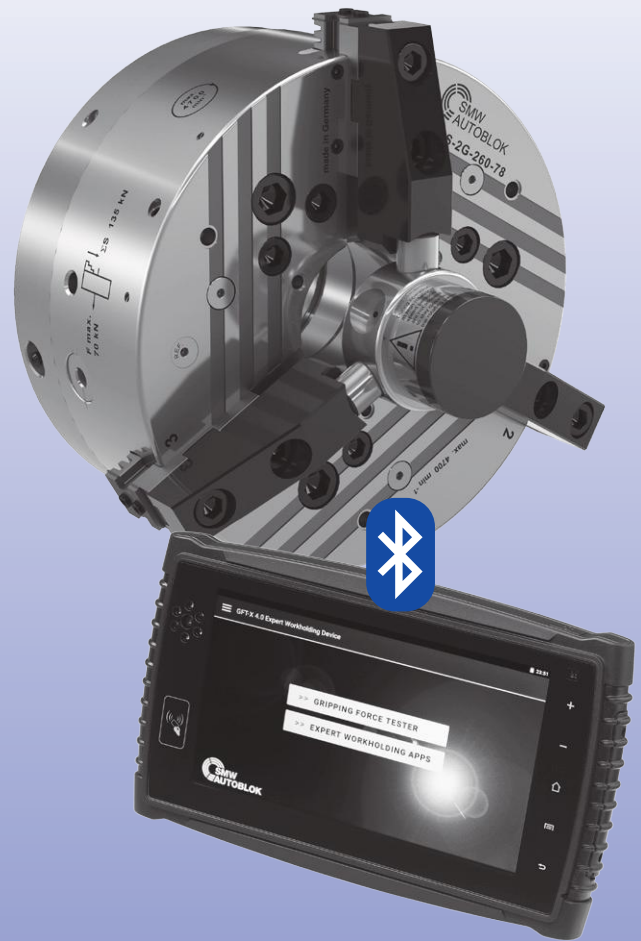


Für Spannzange mit 3 Segmenten

| Messkopf | Messbereich/ Spannkraft |
|----------|-------------------------|
| | Spannzange |
| M1 | 0 bis 75 kN |
| | Id.-Nr. 207257 |

Funktionen GFT-X 4.0

- **Kabellose Datenübertragung** vom Messkopf zum Tablet über Bluetooth zur Messung dynamischer und statischer Spannkkräfte und Drehzahlen (mit mitgeliefertem Magnethalter)
- **Integrierte Kamera** im Tablet
- **Assistenzsysteme:** Betriebsanleitungen, Jaw Finder, Chuck Finder, Technische Berechnungen
- **Akkubetriebslaufzeit:** 8h
- **Smarte Bedienerführung**
- **Tablet für Industrieinsatz** geeignet (Schutzart IP67)
- **Anzeige wählbar:** kN oder lbf
- **Sprachen:** Deutsch, Englisch, Italienisch, Spanisch, Russisch, Chinesisch und Japanisch
- **Die gemessenen Spannkkräfte** können mittels integrierter Software und mit der Anzeigesoftware am Laptop/ PC ausgewertet werden
- **4 Messköpfe** für Spannfutter und **2 Messköpfe** für Spannzangen



Spannkraftmessgerät – GFT-X 4.0 mit Messkopf



Lieferumfang GFT-X 4.0

Koffer mit:

- Tablet 7" Multi Device
- Messkopf M3 (Verwendbar für 2 und 3 Backen)
für Spannfutter mit Verlängerungszylinder und Einlegehilfe
- Torx-Schlüssel T15, sowie Ersatzschrauben
- Stativ mit Magnethalter zur Drehzahlmessung
- Steckernetzteil mit USB-Anschluss
- USB-Ladekabel für Tablet
- Adapterstecker für Amerika, England und Südeuropa



Bestelldaten

GFT-X 4.0, Koffer inkl. Tablet, Messkopf M3 (2 und 3 Backen) Id.-Nr. 206844

Optional

| | | | |
|---------------|-----------------------------|---------|--------|
| Messkopf M1 | für Spannzangen | Id.-Nr. | 207257 |
| Messkopf M2 | für Spannzangen | Id.-Nr. | 207258 |
| Messkopf M3 | (2 und 3 Backen) | Id.-Nr. | 207074 |
| Messkopf M4 | (2 und 3 Backen, hochgenau) | Id.-Nr. | 207259 |
| Messkopf M3-6 | (6 Backen) | Id.-Nr. | 207586 |
| Messkopf M4-6 | (6 Backen, hochgenau) | Id.-Nr. | 207587 |

Anzeigesoftware PC/ Laptop

- Die Datenübertragung erfolgt über eine USB Schnittstelle.
- Die Software ist auf allen gängigen Windows-Betriebssystemen lauffähig.

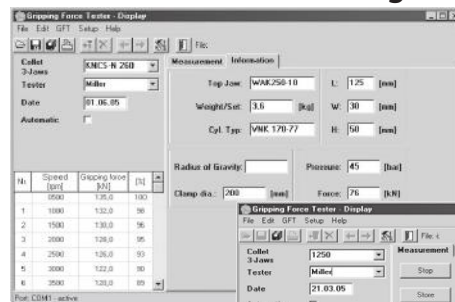
Eingabe

- Automatische Erfassung der Messwerte (Spannkraft/ Drehzahl)
- Zahl der Messschritte/ Diagramm-Maßstab frei wählbar

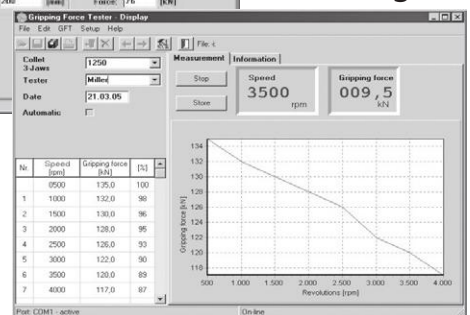
Ausgabe

- Tabelle Spannkraft/ Drehzahl
- Diagramm Spannkraft/ Drehzahl

Eingabe



Ausgabe



Technische Daten

| Tablet | |
|----------------------------------|--|
| Anzeige/ Spannkraft F - Drehzahl | Anzeige in kN/ lbf - min ⁻¹ |
| Signalübertragung | Bluetooth 4.0 |
| Spannungsversorgung/ Netzgerät | 100/ 240 V AC, 50 bis 60 Hz |
| Abstand Tablet/ Messkopf | 1-4 m (circa) |
| Schnittstelle PC/ Laptop | USB 2.0 |
| Betriebstemperatur | 0 bis 40° (32°C - 100°F) |
| Schutzart | IP 67 |

Warnung: Während der Rotation der Messköpfe muss die Maschinentür geschlossen bleiben!

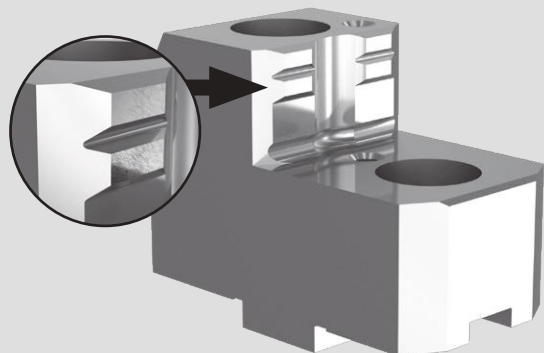
| | Messkopf M1 | Messkopf M2 | Messkopf M3 | Messkopf M4 |
|------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|--|--|
| Anwendung | Spannzange Ø 18 | Spannzange Ø 42 | Spannfutter 2/3 oder 2/3/6 Spannbacken | |
| Spanndurchmesser | 18 mm | 42 mm | 72 bis 108 mm | 72 bis 108 mm |
| Backenzahl | Spannzange 3 x geschlitzt | Spannzange 3 x geschlitzt | 2 und 3 Backen / 6 Backen | |
| Spannungsversorgung | interner aufladbarer Energiespeicher | | | |
| Kapazität Energiespeicher | ca. 1.5 h bei 50 Prozent d.c. | | | |
| Signalübertragung | Bluetooth 4.0 | | | |
| Messbereich | | | | |
| Spannkraft F max. | 0 bis 75 kN | 0 bis 120 kN | 0 bis 180 kN (2 Backen) 0 bis 270 kN (3/6 Backen) | 0 bis 30 kN (2 Backen) 0 bis 45 kN (3/6 Backen) |
| Drehzahl min ⁻¹ | <10.000 min ⁻¹ | <8.000 min ⁻¹ | <6.000 min ⁻¹ | <6.000 min ⁻¹ |
| Genauigkeit (F/min ⁻¹) | <5 %/<1 % fsr | <5 %/<1 % fsr | <3 %/<1 % fsr | <1.5 %/<1 % fsr |

Reparaturservice

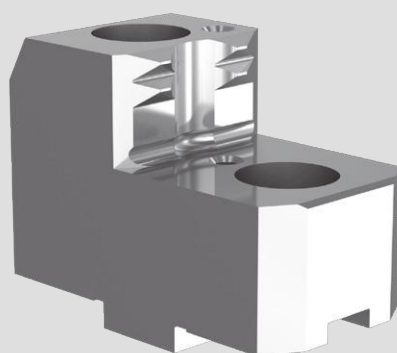
■ Nacharbeiten der Spannkontur und / oder der Spitzverzahnung verschlissener Backen

Beispiel Greifbacke

Verschlissen / beschädigt

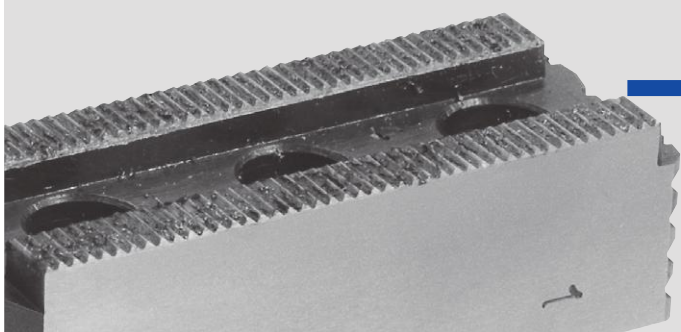


Nachgearbeitet

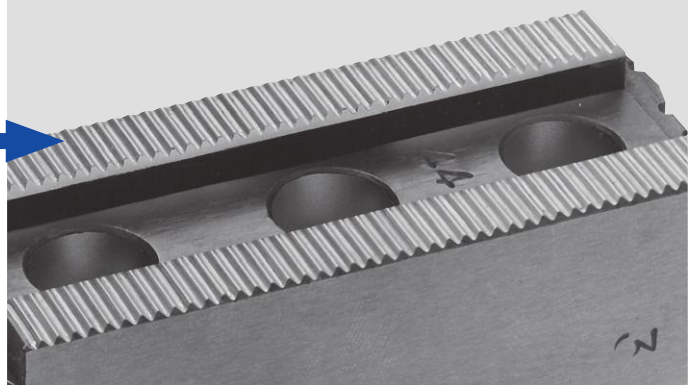


Beispiel Spitzverzahnung

Beschädigt



Nachgeschliffen



Die Reparaturen werden schnell und kostengünstig ausgeführt.
Für einen Kostenvoranschlag bitten wir Sie, uns Ihre Backen satzweise zuzusenden.

Berechnungsservice

■ Für dünnwandige Teile liefern wir die Berechnung der Verformung des Werkstückes durch das Spannmittel

Verform -03.03.02/MR SMW-AUTOBLOK

Kunde: Beispiel 1 Werkstück-Nr.:

Werkstück-Daten

Aussendurchmesser AD: 100 mm
Innendurchmesser ID: 80 mm
Einspanntiefe L1: 15 mm
Werkstoff: Stahl

Futter-Spannkraft: 7000 daN

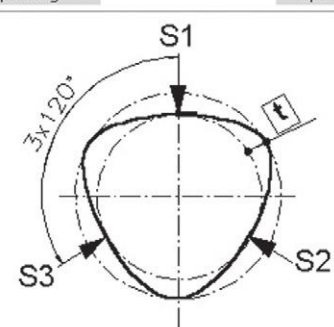
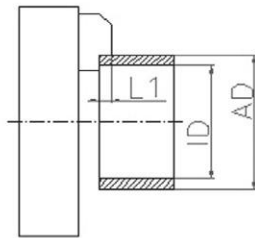
Werkstück-Spannung: 3-Punkt Spannung 6-Punkt Spannung

drucken beenden

berechnen

Berechnung der Verformung 3-Punktspannung

Werkstückverformung t: 0,3265 mm



Bitte beachten:

Die Rundheit des Werkstücks wird durch die Verformung beim Spannen und zusätzlich durch die Maschinenspindel, das Werkzeug und die Werkstückcharakteristik beeinflusst.

Verform -03.03.02/MR SMW-AUTOBLOK

Kunde: Beispiel 2 Werkstück-Nr.:

Werkstück-Daten

Aussendurchmesser AD: 100 mm
Innendurchmesser ID: 80 mm
Einspanntiefe L1: 15 mm
Werkstoff: Stahl

Futter-Spannkraft: 7000 daN

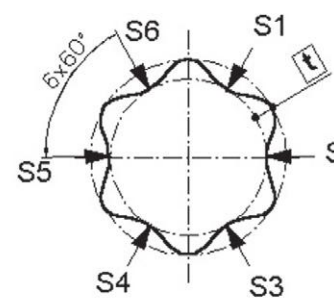
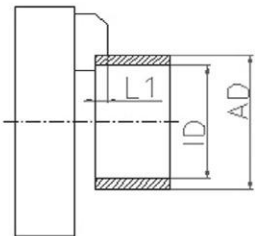
Werkstück-Spannung: 3-Punkt Spannung 6-Punkt Spannung

drucken beenden

berechnen

Berechnung der Verformung 6-Punktspannung

Werkstückverformung t: 0,0187 mm



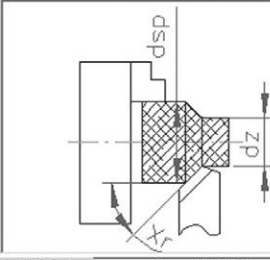
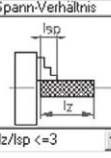
Bitte beachten:

Die Rundheit des Werkstücks wird durch die Verformung beim Spannen und zusätzlich durch die Maschinenspindel, das Werkzeug und die Werkstückcharakteristik beeinflusst.

Berechnungsservice

■ Für SMW-AUTOBLOK-Futter berechnen wir die erforderliche Futterspannkraft in Abhängigkeit der Bearbeitungsdaten bzw. der jeweiligen Spannsituation

ESPK1.3
SMW-AUTOBLOK
☐ ☐ ☒

| | | | |
|--|--|---|---|
| Kunde: Beispiel 1 Bearbeitungs-Daten Spanndurchmesser dsp: 100 mm Zerspanndurchmesser dz: 80 mm Vorschub: 0,2 mm/Umdr. Schnitttiefe: 2 mm Einstellwinkel χ_r : 45 Drehzahl: 4500 min ⁻¹ | Werkstück-Nr.  | Backen-Daten Backenlänge: 72 mm Backenbreite: 22 mm Backenhöhe: 38 mm Backengewicht / Backe (kg): 0,47 Schwerpunktradius Aufsatzbacke: 94 mm Backenspannfläche: <input type="radio"/> glatt <input type="radio"/> Pflastersteinverzahnung <input checked="" type="radio"/> Spitzverzahnung | Spannfutter-Daten Spannfutter-Typ: KNCS-N Spannfutter-Größe: 210 max. zul. Spannkraft: 10000 daN |
| Werkstück-Daten Werkstoff: 16 Mn Cr5 Werkstückoberfläche: <input type="radio"/> geschliffen <input type="radio"/> geschichtet <input checked="" type="radio"/> roh | Spann-Verhältnis  lz/lsp <= 3 | | |

für die Bearbeitung erforderlichen Kräfte

| | | | |
|--|---------------------------|--|---|
| <input type="button" value="berechnen"/> | Haupt-schnittkraft | Futterspannkraft bei statischer Anwendung | Futterspannkraft bei dynamischer Anwendung |
| | 114 daN | 405 daN | 5054 daN |

Die angezeigten Werte sind RICHT-WERTE. Bei der Bearbeitung eventuell auftretende zusätzliche Faktoren wurden nicht berücksichtigt. Die Verantwortung zur Prüfung der angezeigten Werte hat der Anwender zu tragen. Garantieleistungen bzw. Forderungen jeglicher Art können nicht gewährt werden.

Notizen

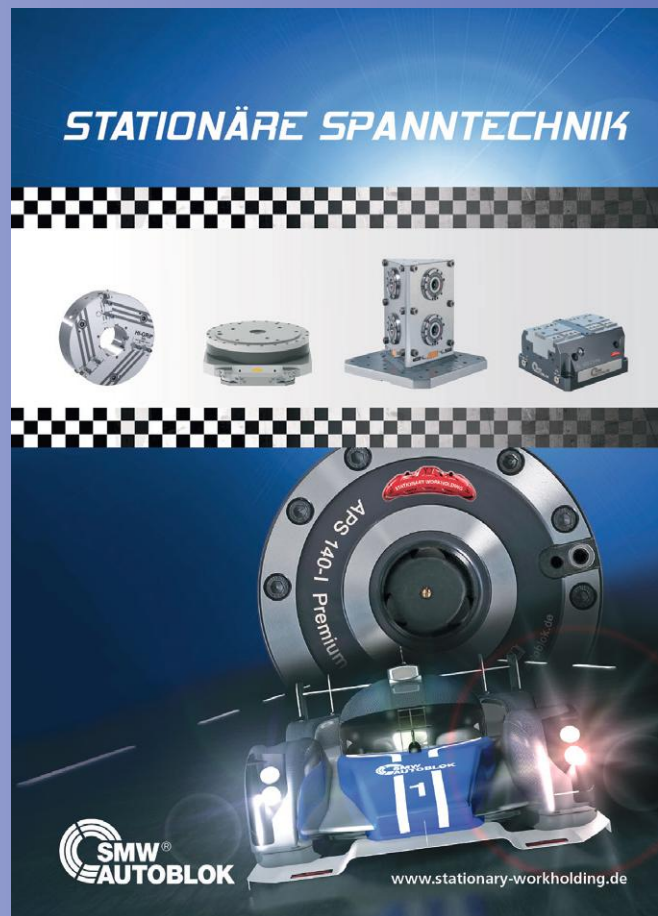
A large rectangular area filled with horizontal stripes. The stripes alternate between a medium blue and a light blue color, creating a grid-like pattern for writing notes.

SMW-AUTOBLOK Kataloge

Unsere Kataloge erhalten Sie zum Download oder in gedruckter Version:

- >> Drehen Katalog
- >> Stationäre Spanntechnik Katalog
- >> Backen Katalog
- >> Schleifen Katalog
- >> OCTG Katalog
- >> Lünettenbroschüre
- >> Produktübersicht

Fordern Sie noch heute die aktuelle Version unserer Gesamtkataloge Drehen und Stationäre Spanntechnik an:



Download unter:
www.smw-autoblok.de

SMW-AUTOBLOK

Service Vorteile

>> **Service-Hotline**

Hotline +49 (0) 7542 - 405 - 140

>> **Weltweit**

Service und Beratung am Einsatzort

>> **Schnelle Eingreiftruppe**

Innerhalb kürzester Zeit weltweit vor Ort,
Problemlösungskompetenz

>> **Reparatur**

Schnelle Instandsetzung, Express-Reparatur auf Anfrage

>> **Original Ersatzteile**

Wichtige Teile ab Lager lieferbar

>> **Schulung**

Individuelle Kundens Schulungen

>> **Inbetriebnahme**

Inbetriebnahme und Beratung vor Ort

>> **Wartung**

Regelmäßig laut Wartungsplan, bei SMW-AUTOBLOK oder beim Kunden

>> **Garantie**

Garantieverlängerung auf 24 Monate auf Anfrage

>> **Kontakt**

SMW-AUTOBLOK Serviceteam

Tel.: +49 (0) 7542 - 405 - 140

Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 179

E-mail: service@smw-autoblok.de



**SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH**

Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren
 Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren
 Tel. +49 (0) 7542 - 405 - 0
 Vertrieb Inland: Fax +49 (0) 7542 - 3886
 E-mail ► vertrieb@smw-autoblok.de
 Sales International: Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181
 E-mail ► sales@smw-autoblok.de

**AUTOBLOK s.p.a.**

Via Duca D'Aosta n.24
 Fraz.Novaretto
 I-10040 Caprie - Torino
 Tel. +39 011 - 9638411
 Tel. +39 011 - 9632020
 Fax +39 011 - 9632288
 E-mail ► info@smwautoblok.it

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation
 285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090
 Tel. +1 847 - 215 - 0591
 Fax +1 847 - 215 - 0594
 E-mail ► autoblok@smwautoblok.com

**Frankreich**

SMW-AUTOBLOK
 17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I Mi-Plaine
 F-69680 Chassieu
 Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18
 Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19
 E-mail ► autoblok@smwautoblok.fr

**Japan**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.
 1-56 Hira, Nishi-Ku
 461-Nagoya
 Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203
 Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205
 E-mail ► japan@smwautoblok.co.jp

**Großbritannien**

SMW-AUTOBLOK Telbrook Ltd.
 7 Wilford Industrial Estate
 Ruddington Lane, Wilford
 GB-Nottingham, NG11 7EP
 Tel. +44 (0) 115 - 982 1133
 E-mail ► info@smw-autoblok-telbrook.co.uk

**China**

SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.
 Building 6, No.72, JinWen Road, KongGang
 Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District
 201323, Shanghai P.R. China
 Tel. +86 21 - 5810 - 6396
 Fax +86 21 - 5810 - 6395
 E-mail ► china@smwautoblok.cn

**Spanien**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.
 Ursalto 10 - Nave 2, Pol. 27 - Mateo Gaina
 20014 San Sebastián (Guipúzcoa) (Spain)
 Tel. +34 943 - 225 079
 Fax +34 943 - 225 074
 E-mail ► info@smwautoblok.es

**Mexiko**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.
 Pirineos No. 515-B, Nave 16
 Col. Industrial Benito Juarez
 Micro Parque Industrial Santiago
 Queretaro, Qro. C.P. 76130
 Tel. +52 (442) 209 - 5118
 Fax +52 (442) 209 - 5121
 E-mail ► smwmex@smwautoblok.mx

**Russland**

SMW-AUTOBLOK Russia
 B.Tulskaya str., 10, bld.3, off. 323,
 115191 Moscow (Russia)
 Tel. +7 495 -231-1011
 Fax +7 495 -231-1011
 E-mail ► info@smw-autoblok.ru

**Indien**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,
 Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,
 Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal – Shirur,
 Dist – Pune. 412 208
 Tel. +91 2137 - 616 974
 Fax +91 2137 - 616 972
 E-mail ► info@smwautoblok.in

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd.
 NO.6, SHUYI RD., SOUTH DIST.,
 TAICHUNG, TAIWAN
 Tel. +886 4-226 10826
 Fax +886 4-226 12109
 E-mail ► taiwan@smwautoblok.tw

**Brasilien**

SYSTEC METALÚRGICA LTDA
 R. Luiz Brisque, 980
 13280-000 - Vinhedo - SP
 Tel. +55 (0) 193 886 - 6900
 Fax +55 (0) 193 886 - 6970
 E-mail ► systec@systecmetal.com.br

**Tschechien / Slowakei**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.
 Merhautova 20
 CZ - 613 00 BRNO
 Tel. +420 513 034 157
 Fax +420 513 034 158
 E-mail ► info@smw-autoblok.cz

**Argentinien**

SMW-AUTOBLOK Argentina
 Rio Pilcomay 1121 - Bella Vista
 RA - 1661 Bella Vista Buenos Aires
 Tel. +54 (0) 1146 - 660 603
 Fax +54 (0) 1146 - 660 603
 E-mail ► autoblok@ciudad.com.ar

**Schweden / Norwegen**

SMW-AUTOBLOK Scandinavia AB
 Kasernvägen 2
 SE - 281 35 Hässleholm
 Tel. +46 (0) 761 420 111
 E-mail ► info@smw-autoblok.se

**Korea**

SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.
 1108 ho, Baeksang Startower 1st,
 65, Digital-ro 9-gil, Geumcheon-gu
 Seoul, ROK-08511, Korea
 Tel. +82 2 6267 9505
 Fax +82 2 6267 9507
 E-mail ► info-korea@smw-autoblok.net